

Высокопрочные транспортерные ленты APH120MFOXLN



Основные отрасли промышленности

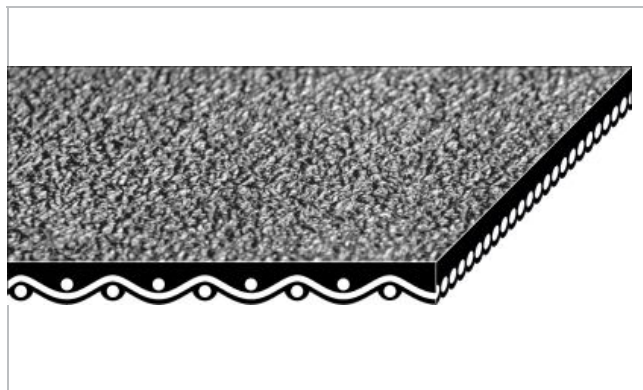
Распространение посылок/ночная перевозка

Применения

Ускорительная лента, Лента - разделитель

Особые характеристики

Tear resistant, Устойчивый к порезам, Износостойкие края, Отличные направляющие характеристики ремня, Не поддерживает горение, Хорошее свойство обратного напряжения, Высокая износостойкость, Низкая степень трения на несущей стороне конвейерной ленты, Применение с низким уровнем шума



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность транспортной стороны	Тисненая обкладка
Свойства транспортной стороны	Среднеадгезивный
Цвет транспортной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Черный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Бесклеевой шов	Нет
Не поддерживает горение	Не поддерживает горение в соответствии с ASTM D-378, Не поддерживает горение
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено

Высокопрочные транспортерные ленты APH120MFOXLN



Технические данные			
Толщина	3.4 мм	0.14 дюйм	
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	3.6 кг/м ²	0.730 фунт/фут ²	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	21 н/мм	120 фунт/дюйм	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	8.0 н/мм	46 фунт/дюйм	
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-12 °C	10 °F	
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80 °C	176 °F	
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.50	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.18	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	1067 мм	42.00 дюйм	
По запросу другая бесшовная ширина:	1524 мм	60 дюйм	
По запросу иная бесшовная ширина	1829 мм	72 дюйм	

Additional manufacturing width: 1219.2 mm (48 in)

Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #2HT	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Clipper #2HT
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	61 2.40
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	61 2.40
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	21 120
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	7.0 40
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Да
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Да
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Техническая информация о продукте (Действителен) 30.03.2023

Высокопрочные транспортерные ленты APH120MFOXLN



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Отклонять, Горизонтальный, Подъемный

рекомендация

Групп продукта	Тканые ленты
Подгруппа	Ленты, не поддерживающие горение
Номер артикула	H250001632

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.