

# Ленты для пищевой промышленности SWP/4HS



## Основные отрасли промышленности

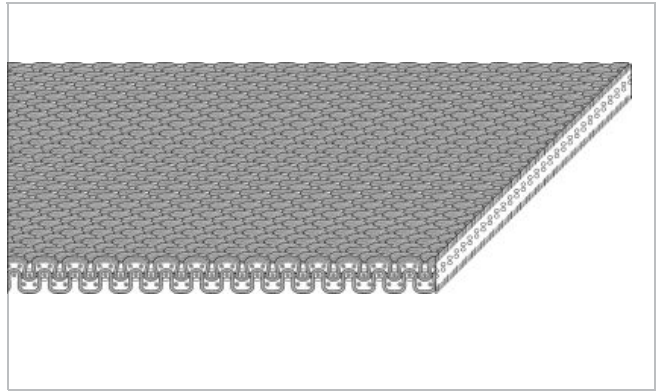
Цемент, конвейер, Производство пластмассы

## Применения

Мембрана (гравитационный конвейер)

## Особые характеристики

Износостойкий, Химически устойчив, Очень сильно, Устойчивость к перепадам температуры, Устойчив к ультрафиолетовому свету



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Полиэстер (PET)
Поверхность транспортной стороны	Ткань
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Белый
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	4
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Белый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

# Ленты для пищевой промышленности SWP/4HS



технические данные		
Толщина	5.0 мм	0.20 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	3.4 кг/м <sup>2</sup>	0.700 фунт/фут <sup>2</sup>
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	12 н/мм	69 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-51 °C	-60 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	154 °C	310 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.20 -	
Производственная ширина бесшовной ленты	1829 мм	72.00 дюйм

## Joining related properties

Способ соединения	
Alligator #20	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Clipper #3	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Alligator #20	Clipper #3
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	76 3.00	76 3.00
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	89 3.50	89 3.50
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	16 92	
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	14 81	
Подходит для работы по столешнице		Да	Да
Подходит для опорных роликов		Нет	Нет
Подходит для желобных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет	Нет
Подходит для металлодетекторов		Нет	Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Ленты для пищевой промышленности SWP/4HS



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Наклонный, Горизонтальный, Подъемный

## рекомендация

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Групп продукта	Ленты с текстильным покрытием
Подгруппа	Цельнотканые ленты
Номер артикула	H250000218

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.