

# Высокопрочные транспортные ленты UMS130SC-B



## Основные отрасли промышленности

Аэропорт, Распределительные центры

## Применения

Накопительная лента, Лента - разделитель, Транспортирующая лента

## Особые характеристики

Износостойкий на обеих сторонах, Поглощение ударов, Износостойкая обшивка, Антистатический, Устойчивый к порезам, Износостойкие края, Хорошее свойство обратного напряжения, Ударопрочный, Применение с низким уровнем шума



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Флис из полиэстера (PET)
Поверхность транспортной стороны	Пропитанный флис
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Холст из полиэстера (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Флис из полиэстера (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанный флис
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Черный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да - в соответствии с EN 12882 / Категория 1
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

# Высокопрочные транспортерные ленты UMS130SC-B



Технические данные			
Толщина	3.3 мм	0.13 дюйм	
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	2.1 кг/м <sup>2</sup>	0.430 фунт/фут <sup>2</sup>	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	20 н/мм	115 фунт/дюйм	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	7.5 н/мм	43 фунт/дюйм	
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-12 °C	10 °F	
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80 °C	176 °F	
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.25	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.30	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.30	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.25	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	1829 мм	72.00 дюйм	
По запросу другая бесшовная ширина:	1524 мм	60 дюйм	

## Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #1	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Флекспруф 20 x 80	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Clipper #1	Флекспруф 20 x 80
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	50 1.97	51 2.00
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	64 2.50	51 2.00
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	14 82	
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	9.3 53	
Подходит для работы по столешнице		Да	Да
Подходит для опорных роликов		Да	Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет	Да
Подходит для поворотных конвейеров		Да	Да
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет	Нет
С низким уровнем шума		Да	Да
Подходит для металлодетекторов		Нет	Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Высокопрочные транспортерные ленты UMS130SC-B



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Накопление, Отклонять, Горизонтальный, Загрузка страницы

## рекомендация

Групп продукта	Нетканые ленты
Подгруппа	Тканые резиновые ленты Ulti-Mate
Номер артикула	H250000560

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.