

Ленты для пищевой промышленности FAB-2E



Основные отрасли промышленности

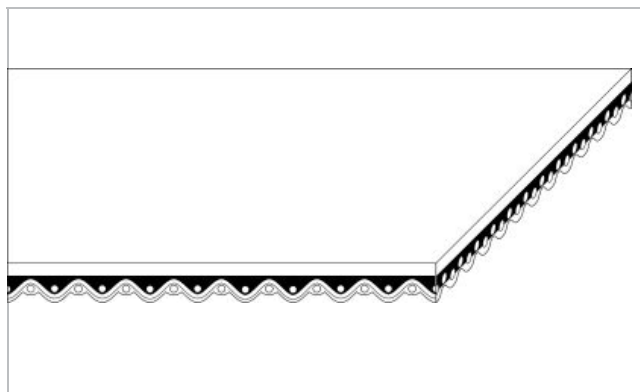
Baked snacks, Хлебобулочные изделия (печенье), Хлебобулочные изделия (хлеб), Шоколад / кондитерские изделия, Продукты - полуфабрикаты, Замороженные пищевые продукты, Макароны изделия, Печенье, Пицца, Упаковка пищевых продуктов, Консервированные готовые блюда

Применения

Лента системы охлаждения продукта, Подводящая лента, Технологическая/транспортная лента для пищевых продуктов, Весовая лента

Особые характеристики

Продольная гибкость



| Составляющие изделия/дизайн | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Материал транспортной стороны | Термопластичный полиуретан (TPU) |
| Поверхность транспортной стороны | Матовая поверхность |
| Свойства транспортной стороны | Адгезивный |
| Цвет транспортной стороны | Белый |
| Тяговый слой (материал) | Полиэстер (PET) |
| Количество слоев ткани | 1 |
| Материал со стороны шкива | Полиэстер (PET) |
| Поверхность со стороны шкива | Пропитанная ткань |
| Свойства со стороны шкива | Неадгезивный |
| Цвет со стороны шкива | Светло-серый |

| Характеристика изделия | |
|-----------------------------------|--|
| Антистатическое оснащение | Да |
| Бесклеевой шов | Да |
| Не поддерживает горение | Испытано в соответствии с UL94HB (США); HB = Horizontal Burning (горизонтальное горение) |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Пищевой допуск, рекомендации USDA | Применение не предусмотрено |
| Пищевой допуск, соответствует EU | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Прочие допуски | Положение о пищевых продуктах Японии (Уведомление MHLW № 370) |
| | Halal certified |

Ленты для пищевой промышленности FAB-2E



| технические данные | | | |
|--|---------------------------|------------------------------|--|
| Толщина | 0.70 мм | 0.03 дюйм | |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня) | 0.70 кг/м ² | 0.143 фунт/фут ² | |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181) | 3.2 н/мм | 18 фунт/дюйм | |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013) | 2.4 н/мм | 14 фунт/дюйм | |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная) | -30 °C | -22 °F | |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная) | 80 °C | 176 °F | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали | 0.15 - | | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом | 0.35 - | | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали | 0.20 - | | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы | 0.25 - | | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали | 0.15 - | | |
| Thermal Resistance | 0.008 м ² *K/W | 0.001 Fft ² h/Btu | |
| Thermal Conductivity | 0.082 W/m*K | 0.014 W/ft*F | |
| Производственная ширина бесшовной ленты | 4000 мм | 157.48 дюйм | |

Ленты для пищевой промышленности FAB-2E



Joining related properties

| Способ соединения | |
|-------------------|--|
| Флекспруф 10 x 80 | Мастер - метод соединения для стандартного использования |

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения | | Флекспруф 10 x 80 |
|--|-------------------|----------------------|
| Радиус кромки (мин.) | мм дюйм | 2 0.079 |
| Диаметр шкива (мин.) | мм дюйм | 15 0.59 |
| Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе | мм дюйм | 15 0.59 |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины | н/мм фунт/дюйм | 6.0 34 |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре | н/мм фунт/дюйм | 4.2 24 |
| Подходит для работы по столешнице | | Да |
| Подходит для опорных роликов | | Нет |
| Подходит для желобных конвейеров | | Нет |
| Подходит для поворотных конвейеров | | Нет |
| С низким уровнем шума | | Нет |
| Подходит для металлодетекторов | | Нет |

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Ленты для пищевой промышленности FAB-2E



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Наклонный, Горизонтальный, Подъемный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

При использовании высокочастотной системы контролировать накаливание ленты!, Не подходит для работы в условиях влажности в сочетании с жирами и высокой температурой., Не подходит для работы в условиях влажности в сочетании с жирами и высокой температурой., Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

| | |
|----------------|-------------------------------------|
| Групп продукта | Ленты с покрытием из ТПУ |
| Подгруппа | Ленты общего назначения с покрытием |
| Номер артикула | H010100243 |

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.