

# Ленты для пищевой промышленности FAD-6EVCT-M1



## Основные отрасли промышленности

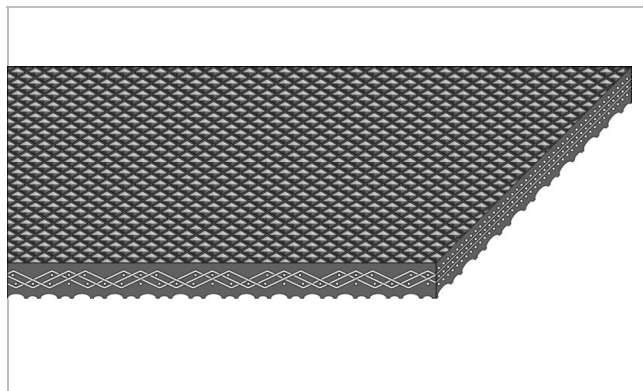
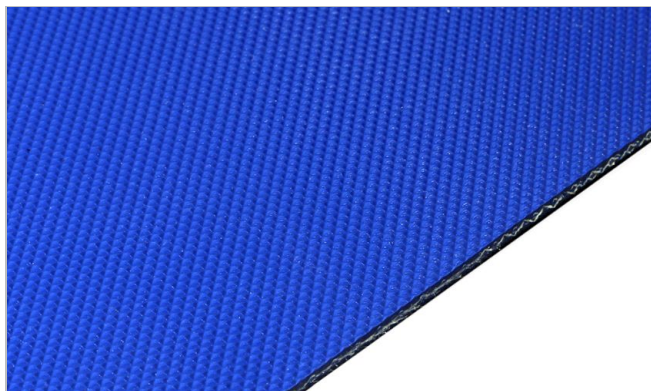
Рыбные продукты, Замороженные пищевые продукты, Домашняя птица, Мясо

## Применения

Ускорительная лента, Технологичная/транспортная лента для пищевых продуктов, Наклонный конвейер, Транспортная лента, Контрольная лента, Отводящая лента, Транспортирующая лента

## Особые характеристики

Поверхность с высоким коэффициентом сцепления, Обратная сторона с покрытием



| Составляющие изделия/дизайн      |                                               |
|----------------------------------|-----------------------------------------------|
| Материал транспортной стороны    | Термопластичный полиуретан (TPU)              |
| Поверхность транспортной стороны | Диагональная ромбовидная позитивная структура |
| Свойства транспортной стороны    | Адгезивный                                    |
| Цвет транспортной стороны        | Кобальтовая синь                              |
| Тяговый слой (материал)          | Multilayer fabric                             |
| Количество слоев ткани           | 1                                             |
| Материал со стороны шкива        | Термопластичный полиуретан (TPU)              |
| Поверхность со стороны шкива     | Coarse textile structure                      |
| Цвет со стороны шкива            | Кобальтовая синь                              |

| Характеристика изделия            |                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Антистатическое оснащение         | Да                                                     |
| Бесклеевой шов                    | Да                                                     |
| Не поддерживает горение           | Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |
| Пищевой допуск, рекомендации USDA | Применение не предусмотрено                            |
| Пищевой допуск, соответствует EU  | Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal |

# Ленты для пищевой промышленности FAD-6EVCT-M1



| технические данные                                                                                         |                       |               |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|--|
| Толщина                                                                                                    | 2.1 mm                | 0.08 дюйм     |  |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)                                                                        | 2.0 kg/m <sup>2</sup> | 0.410 lb/sqft |  |
| Сила тяги для 1 % растяжения (к1 % статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181) | 8.5 N/mm              | 49 lbf/in     |  |
| Сила тяги для 1 % растяжения (к1 % после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)         | 5.5 N/mm              | 31 lbf/in     |  |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)                                                           | -30 °C                | -22 °F        |  |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)                                                          | 100 °C                | 212 °F        |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали                                                  | 0.45 -                |               |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом                                               | 0.40 -                |               |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали                              | 0.50 -                |               |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы                        | 0.35 -                |               |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали                                 | 0.50 -                |               |  |
| Производственная ширина бесшовной ленты                                                                    | 1300 mm               | 51.18 дюйм    |  |

## Joining related properties

| Способ соединения            |                                                          |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Соединение Flexproof 10 x 80 | Мастер - метод соединения для стандартного использования |

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения                                                    |                | Соединение Flexproof 10 x 80 |
|----------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------|
| Knife edge roller diameter (minimum)                                 | mm<br>дюйм     | 12<br>0.472                  |
| Диаметр шкива (мин.)                                                 | mm<br>дюйм     | 20<br>0.79                   |
| Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе                             | mm<br>дюйм     | 20<br>0.79                   |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины                               | N/mm<br>lbf/in | 13<br>74                     |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре | N/mm<br>lbf/in | 6.5<br>54                    |
| Подходит для работы по столешнице                                    |                | Да                           |
| Подходит для опорных роликов                                         |                | Да                           |
| Подходит для желобных конвейеров                                     |                | Да                           |
| Подходит для поворотных конвейеров                                   |                | Нет                          |
| Knife edge roller suitable                                           |                | Да                           |
| Подходит для металлодетекторов                                       |                | Да                           |

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Ленты для пищевой промышленности FAD-6EVCT-M1



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Горизонтальный

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке. Запасные ремни должны быть обязательно защищены от попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и грязи! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Групп продукта

Ленты с покрытием из ТПУ

Подгруппа

Ленты общего назначения с покрытием

Номер артикула

H700018135

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.