

Приводной ремень TC-20EF



Основные отрасли промышленности

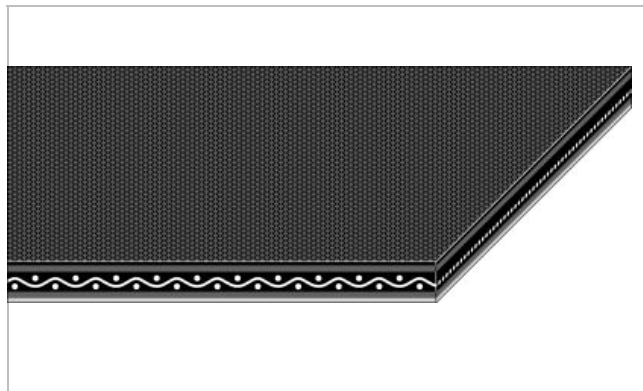
Печать на бумаге и отделка, Производство бумаги и переработка, Обработка пряжи

Применения

Приводной ремень, Тангенциальный ремень

Особые характеристики

Износостойкий, Соединение краев без клеящего вещества, Константный коэффициент трения, Сохраняющий размеры/форму, Энергосбережение, Высокий уровень эластичности, Простой и быстрый способ соединения краев



Составляющие изделия/дизайн

| | |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Материал со стороны шкива | Акрилонитрило-бутадиеновая резина (NBR) в качестве фрикционного слоя (со стороны ременного шкива/цилиндра) |
| Поверхность со стороны шкива | Шероховатая структура |
| Цвет со стороны шкива | Черный |
| Тяговый слой (материал) | Полиэстер (PET) |
| Количество слоев ткани | 1 |
| Материал обратной стороны | Акрилонитрило-бутадиеновая резина (NBR) в качестве фрикционного слоя (со стороны шкива) |
| Поверхность обратной стороны | Тонкая структура |
| Цвет обратной стороны | Светло-зеленый |

Характеристика изделия

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Тип привода | Двухсторонняя передача мощности |
| Антистатическое оснащение | Да |
| Бесклеевой шов | Да |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Нет |
| Пищевой допуск, соответствует EU | Нет |

Технические данные

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Толщина | 2.0 мм | 0.08 дюйм |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня) | 2.2 кг/м ² | 0.451 фунт/фут ² |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% после приработки) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013) | 10 н/мм | 57 фунт/дюйм |
| Номинальное окружное усилие на единицу ширины | 21 н/мм | 120 фунт/дюйм |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная) | -20 °C | -4 °F |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная) | 70 °C | 158 °F |
| Производственная ширина бесшовной ленты | 1100 мм | 43.31 дюйм |

Приводной ремень ТС-20ЕF



Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Приводной ремень TC-20EF



Joining related properties

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения | | Флекспруф 10 x 120 |
|------------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Диаметр шкива (мин.) | мм <i>дюйм</i> | 25 <i>0.98</i> |
| Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе | мм <i>дюйм</i> | 25 <i>0.98</i> |

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Передача мощности

Расчеты

Для приводных ремней рекомендовано сделать расчет ширины ремня и начального натяжения. Для этого существует программа расчета SeleCalc фирмы Хабазит. Наиболее простой вариант - сделать этот расчет с помощью представителей фирмы Хабазит.

рекомендация

Следуйте указаниям по монтажу и эксплуатации в приложении к каждому продукту.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке. Запасные ремни должны быть обязательно защищены от попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и грязи!

Без применения силы натянуть ленту на ременной шкив!, Между краями ленты и установкой/ машиной не должно быть контакта!, Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

| | |
|----------------|---------------------------------|
| Групп продукта | Приводные ремни из полиэфира |
| Подгруппа | Приводные ремни из полиэфира TC |
| Номер артикула | H010100160 |

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.
ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.