

технологичные ремни НIT/ARA/4



Только для Хабазита Белтинг

Основные отрасли промышленности

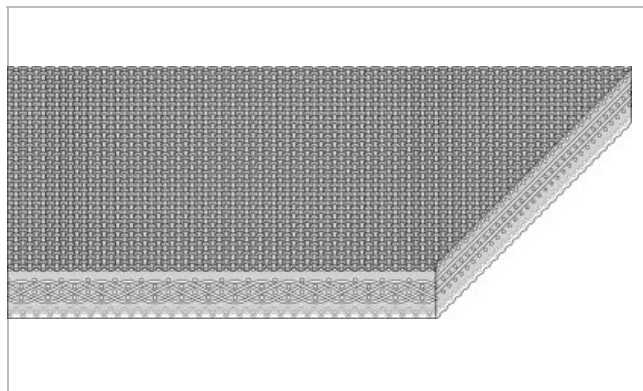
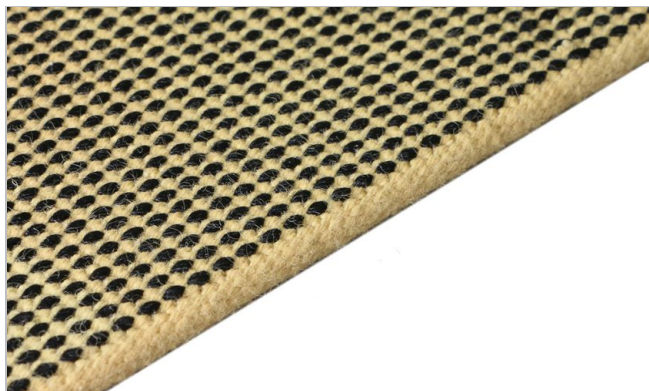
Стекло, Экструзия алюминия

Применения

Теплозащитный экран/занавес, Товароотвод/зубцы

Особые характеристики

Хорошая устойчивость к высокой температуре



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Ткань из арамида
Поверхность транспортной стороны	Ткань
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Желтый
Тяговый слой (материал)	Ткань из арамида
Количество слоев ткани	4
Материал со стороны шкива	Ткань из арамида / полиакрилонитрила (PAN)
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Желтый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

Технические данные			
Толщина	4.8 мм	0.19 дюйм	
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	2.9 кг/м ²	0.590 фунт/фут ²	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	8.0 н/мм	46 фунт/дюйм	
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	0 °C	32 °F	
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	246 °C	475 °F	
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15 -		
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35 -		
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20 -		
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.20 -		
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.20 -		
Производственная ширина бесшовной ленты	1524 мм	60.00 дюйм	

Woven to width up to 60

Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #1	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Sewn Joint	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Clipper #1	Sewn Joint
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	76 3.00	76 3.00
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	76 3.00	76 3.00
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	14 82	
Подходит для работы по столешнице		Да	Да
Подходит для опорных роликов		Да	Да
Подходит для желобных конвейеров		Да	Да
Подходит для поворотных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет	Нет
Подходит для металлодетекторов		Да	Да

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Горизонтальный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Нет опасности и ограничений

Групп продукта	Тканые ленты
Подгруппа	Ленты, стойкие к воздействию высокой температуры
Номер артикула	H250000028

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.