

# Transportband för tunga laster UM220-G-N



## Huvudsakliga industrisegment

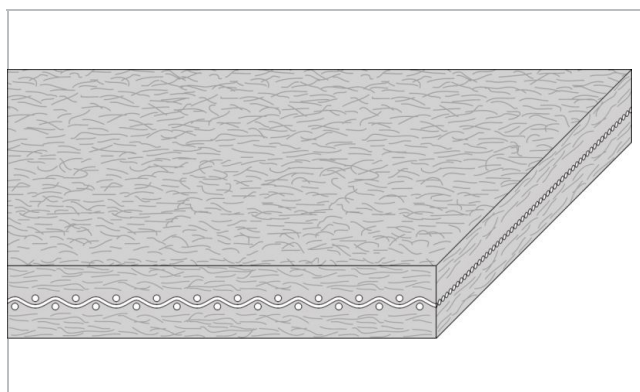
Flygplats, Car assembly, Cardboard manufacturing, Kartongförädling, Glas, Aluminum strängsprutning, Plasttillverkning, Däcktillverkning, Möbeltillverkning, Skivtillverkning

## Band / rem applikationer

Magnetiskt transportband, Kurvband, Stämplingsband, Broelevatorband, Hyvelrem

## Speciella egenskaper

Nötningsbeständig på bägge sidor, Limfri skarv, Transportsida med låg friktion, Låg baksiddefriktion, Applikationer med låg ljudnivå, Ej avtryckskapande, Oljebeständig, Skärbeständig, Motståndskraftiga kanter, Flexibilitet i alla riktningar, God flätbeständighet, Slagbeständigt, Ingen delaminering, Nötningsfri, Omvänd böjning, Solvent resistent, Special oil resistance for metal working, Mycket hög sidstabilitet



Produktkonstruktion/uppbyggnad	
Ovan / Lastsida (Material)	Polyesterfilt (PET)
Ovan / Lastsida (Yta)	Impregnerad filt
Ovan / Lastsida (Egenskap)	Lågfriktion
Ovan / Lastsida (Färg)	Grön
Dragskikt (Material)	Polyester glesväv (PET)
Antal vävar	1
Löpsida/Drivsida (Material)	Polyesterfilt (PET)
Löpsida/Drivsida (Yta)	Impregnerad väv
Löpsida/Drivsida (Egenskap)	Lågfriktion
Löpsida/Drivsida (Färg)	Grön

Produktegenskaper	
Antistatiskt utrustad	Nej
Limfri skarv	Ja
Flamhärdighet	Ingen specifik flamhämmande egenskap
Lämplig för livsmedel (FDA-överensstämmelse)	Nej
Lämplig för livsmedel (USDA:s rekommendationer uppfyllda)	Ingen avsedd användning
Lämplig för livsmedel (EU-överensstämmelse)	Nej

This product may not be suitable for tracking in the reverse direction. Please test on the specific conveyor.

# Transportband för tunga laster UM220-G-N



Teknisk data			
Tjocklek	5.5 mm	0.22	tum
Bandets/remmens massa (vikt)	2.9 kg/m <sup>2</sup>	0.594	lb/sqft
Min. drifttemperatur (kontinuerlig)	-12 °C	10	°F
Max. drifttemperatur (kontinuerlig)	80 °C	176	°F
Friktionskoefficient (trumssidan drivande remskiva / trumma i stål)	0.20 -		
Friktionskoefficient mellan trumssidan och drivtrumma med friktionsbeläggning	0.35 -		
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av rostfri plåt	0.20 -		
Ändlös tillverkningsbredd	2000 mm	78.74	tum

Luftgenomsläpplig (200 Pa): 10 +/-5 l/dm<sup>2</sup>/min.

## Hopfningsrelaterade egenskaper

Skarvningsmetod	
Spaltad flexproof 20 x 80	Huvudhopfningsmetod för standardapplikationer

[Link to JDS:](#)

Skarvningsmetod		Spaltad flexproof 20 x 80
Remskivediameter (minimum)	mm	100
	tum	3.94
Minsta skivdiameter vid motböjning	mm	200
	tum	7.87
Lämpligt för glidbord		Ja
Lämpligt för bärrullar		Ja
Lämpligt för användning i tråg (kupad)		Nej
Kurvband		Ja
Lämpligt för drift över noskant		Nej
Applikationer med låg ljudnivå		Ja
Lämpligt för metalldetektor		Nej

All data är ungefärlig och gäller för normala klimatförhållanden, dvs 23 °C och 50% relativ fuktighet (DIN 50005/ISO 554), och baseras på huvudskarvmetoden.

Ett begränsat antal tester, baserade på standardkonfigurationer, är gjorda för att uppskatta minsta valsdiometer.

Var vänlig och kontakta Habasit för specifik support gällande icke standardapplikationer, inklusive, men inte enbart när profiler eller medbringare används, eller när bandets arbetstemperatur är nära gränsvärdena listade i detta dokument.

# Transportband för tunga laster UM220-G-N



## Kemisk beständighet

Länk till information om kemisk beständighet, "Chemical resistance information": <https://rims.habasit.com>

## Typ av användning / drift

Horisontell, Glidbord, Bärulle, Krökt, Sidlastning

## Beräkningar

I de flesta fall är inte remdimensionerings-beräkningar nödvändiga. Om du fortfarande behöver en beräkning: Kontakta Habasit.

## Rekommendation

Förspänn inte mindre än ~ 0.3% (epsilon)

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Exposure to water may cause a foaming on the surface of the belt. This does not affect the physical properties of the belt, but could result in a residue left on the conveyed articles. This residue is easily cleaned by use of a damp cloth.

Grupp	Filtband
Undergrupp	Gummiindränkta Ulti-Mate band
Detaljnummer	H950031703

## Ansvarsfriskrivning

### Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad)

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LASAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.  
DE HÄR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DÄRTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GALLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÅ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDA PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GALLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.