

HabasitLINK®

M1234 Nub Top Flush Grid 0.5"

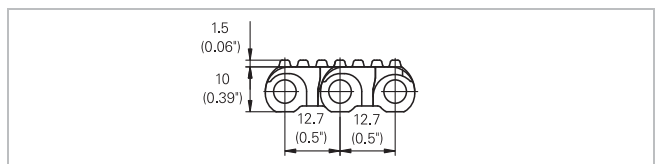
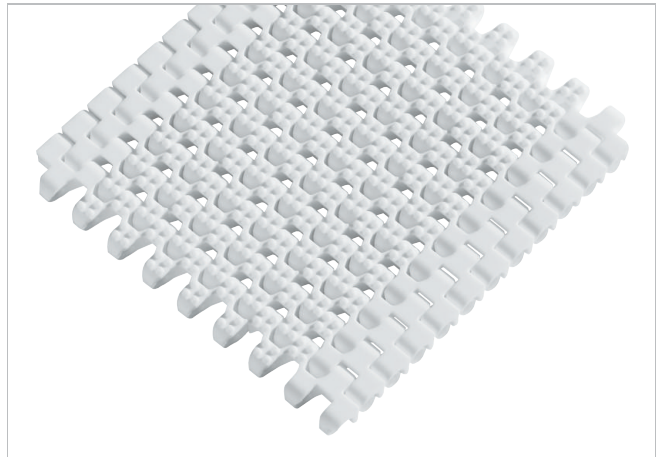


Beskrivning

- Noskant, rekommenderad diameter 18 mm, minimidiameter 16 mm
- 18% öppen yta, största öppning 2,55x6 mm
- Öppen led
- Indrag, knoppfri kant, 25 mm
- Går att få i livsmedelsgodkända material
- Sprintdiameter 5 mm
- Tandhjul med öppna sidor

Tillbehör

- Medbringare
- Saniclip



Banddata

Bandmaterial		PE	POM		PP
Sprintmaterial		PE	PA	PP	
Nominell draghållfasthet F'_N på raksträcka	N/m lb/ft	7000 480	18000 1233	16000 1096	11000 753
Temperaturområde	°C °F	-70 - 65 -94 - 150	-40 - 93 -40 - 200	5 - 93 40 - 200	5 - 105 40 - 220
Bandvikt m_B	kg/m ² lb/sqft	5.9 1.21	8.2 1.68	8.2 1.68	5.6 1.15

Diameter på vändrullar (minimum)		Diameter på stödrullar (minimum)		Diameter på gravitations- och centrumdrivrullar (minimum)		Bakåtböjningsradie för band utan sidoskydd eller nedhållningsanordningar (minimum)	
mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum
18	0.70	50	2.00	75	3	150	6

Standardserie med bandbredder b .

mm (nom.)	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	etc.
tum (nom.)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	etc.

De verkliga bandbredderna är i de flesta fall mellan 0,1% och 0,3% smalare.

För PE-material med bredder upp till 750 mm -3 mm till 1 mm och för bredare band -0.35% till 0.1%.

För PP-material med bredder upp till 750 mm -3 mm till 0 mm och för bredare band -0.4% till 0%.

För POM-material med bredder upp till 750 mm -3 mm till 0 mm och för bredare band -0.4% till 0%.

Standardbandbredder i steg om 50 mm (2"). Specialbredder finns att beställa i steg om 16,66 mm (0,66"). Minsta möjliga bredd 150 mm (6").

Läs handboken HabasitLINK Engineering Guidelines eller ta kontakt med din Habasit-återförsäljare för mer detaljerad information om materialegenskaper.

Den nominella draghållfastheten gäller vid 23 °C (73 °F). Den maximala dragkraften beror på arbetstemperaturen nära de drivande tandhjulen. Inom det tillåtna temperaturområdet kan den maximala dragkraften variera från 100% till 20% av den nominella draghållfastheten. Om du vill ha mer detaljerad information eller en korrekt beräkning av den effektiva dragkraften kan du titta i beräkningsguiden.

Ansvarsfriskrivning

Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LASAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.

DE HAR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÅ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NAGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDNA PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.