

HabasitLINK®

M5015 Flat Top 2"

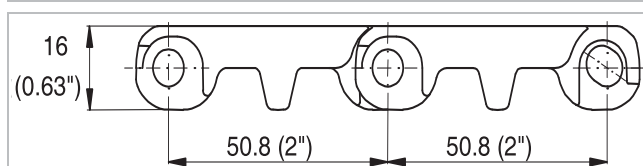
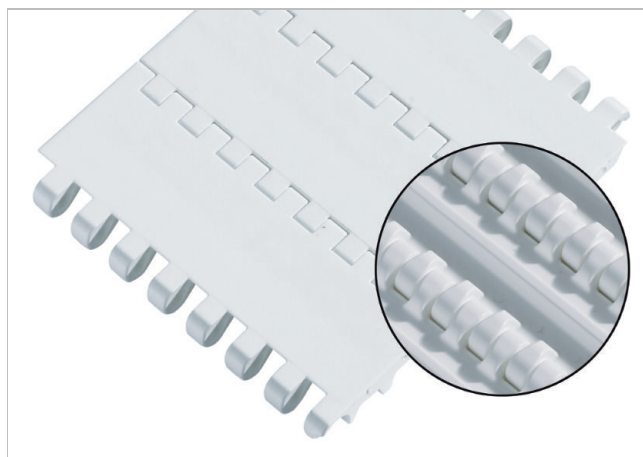


Beskrivning

- 0% öppen area
- Solida lameller
- Dynamisk ledöppning för enkelt nedsläpp av skräp och is
- Kraftig länkkonstruktion, för skidliftsapplikationer och livsmedels- och materialhantering
- Sprintdiameter 7 mm
- Går att få i livsmedelsgodkända material

Tillbehör

- Nedhållningstappar i centrum
- Medbringare och skopor
- Sidoplatlor
- GripTop-moduler



Banddata

Bandmaterial		POM	
Sprintmaterial		PA	PBT
Nominell draghållfasthet F'_N på raksträcka	N/m lb/ft	53000 3631	38000 2603
Temperaturområde	°C °F	-40 - 93 -40 - 200	-40 - 93 -40 - 200
Bandvikt m_B	kg/m² lb/sqft	14.9 3.05	14.9 3.05

Diameter på vändrullar (minimum)		Diameter på stödrullar (minimum)		Diameter på graviations- och centrumdrivrullar (minimum)		Bakåtböjningsradie för band utan sidoskydd eller nedhållningsanordningar (minimum)		Bakåtböjningsradie för band med sidoskydd eller nedhållningsanordningar (minimum)	
mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum
90	3.50	100	4.00	150	6	150	6	250	10

Använd största möjliga bakåtböjningsradie för hissar med sidoskydd eller nedhållningsanordningar.

Standardserie med bandbredder b_0

mm (nom.)	75	150	225	300	375	450	525	600	675	750	825	900	975	etc.
tum (nom.)	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	etc.

De verkliga bandbredderna är i de flesta fall mellan 0,1% och 0,3% smalare.

För PP-material med bredder upp till 750 mm -3 mm till 0 mm och för bredare band -0.4% till 0%.

Standardbandbredder i steg om 75 mm (3"). Specialbredder finns att beställa i steg om 18,75 mm (0,74"). Minsta möjliga bredd 112,5 mm (4,42").

Läs handboken HabasitLINK Engineering Guidelines eller ta kontakt med din Habasit-återförsäljare för mer detaljerad information om materialegenskaper.

Den nominella draghållfastheten gäller vid 23 °C (73 °F). Den maximala dragkraften beror på arbetstemperaturen nära de drivande tandhjulen. Inom det tillåtna temperaturområdet kan den maximala dragkraften variera från 100% till 20% av den nominella draghållfastheten. Om du vill ha mer detaljerad information eller en korrekt beräkning av den effektiva dragkraften kan du titta i beräkningsguiden.

Ansvarsfriskrivning

Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad)

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LÄSAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.

DE HAR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÄ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDAS PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.