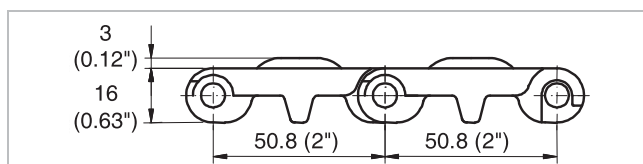
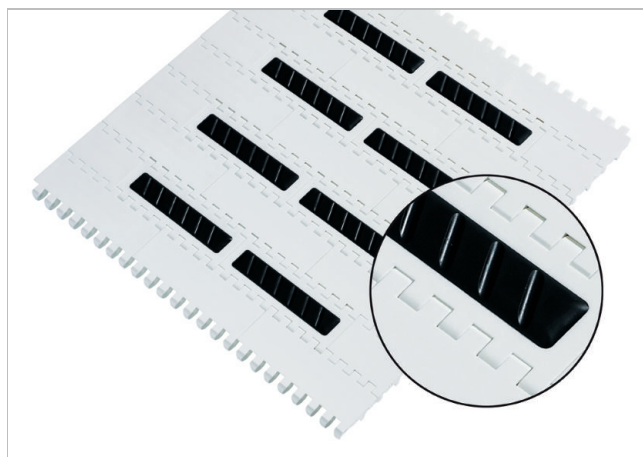


Beskrivning

- 0% öppen area
- Solida lameller
- Dynamisk ledöppning för enkelt nedsläpp av skräp och is
- Kraftig länkkonstruktion, för skidliftsapplikationer och materialhantering
- Går att få i livsmedelsgodkända material
- Sprintdiameter 7 mm

Tillbehör

- Nedhållningstappar i centrum
- Sidoplatlor



Banddata

Bandmaterial		PP		
GripTop-material		TPE		
Sprintmaterial		PA	PP	POM
Nominell draghållfasthet	N/m	31000	29000	31000
F _N på raksträcka	lb/ft	2124	1987	2124
Temperaturområde	°C	5 - 100	5 - 100	5 - 93
	°F	40 - 212	40 - 212	40 - 200
Bandvikt m _B	kg/m²	9.9	9.9	9.9
	lb/sqft	2.03	2.03	2.03

Diameter på vändrullar (minimum)		Diameter på stödrullar (minimum)		Diameter på graviations- och centrumdrivrullar (minimum)		Bakåtböjningsradie för band utan sidoskydd eller nedhållningsanordningar (minimum)		Bakåtböjningsradie för band med sidoskydd eller nedhållningsanordningar (minimum)	
mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum
90	3.50	100	4.00	150	6	150	6	250	10

Använd största möjliga bakåtböjningsradie för hissar med sidoskydd eller nedhållningsanordningar.

Standardserie med bandbredder b₀

mm (nom.)	300	375	450	525	600	675	750	825	900	975	1050	1125	1200	etc.
tum (nom.)	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	etc.

De verkliga bandbredderna är i de flesta fall mellan 0,1% och 0,3% smalare.

För PP-material med bredder upp till 750 mm -3 mm till 0 mm och för bredare band -0.4% till 0%.

Standardbandbredder i steg om 75 mm (3"). Specialbredder finns att beställa i steg om 18.75 mm (0,74"). Minsta möjliga bredd 225 mm (9"). Enkelradsband utan indrag 150 mm (6") breda.

Läs handboken HabasitLINK Engineering Guidelines eller ta kontakt med din Habasit-återförsäljare för mer detaljerad information om materialegenskaper.

Den nominella draghållfastheten gäller vid 23 °C (73 °F). Den maximala dragkraften beror på arbetstemperaturen nära de drivande tandhjulen. Inom det tillåtna temperaturområdet kan den maximala dragkraften variera från 100% till 20% av den nominella draghållfastheten. Om du vill ha mer detaljerad information eller en korrekt beräkning av den effektiva dragkraften kan du titta i beräkningsguiden.

Ansvarsfriskrivning

Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad)

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LÄSAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.

DE HAR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÄ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDAS PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.