

## Huvudsakliga industrisegment

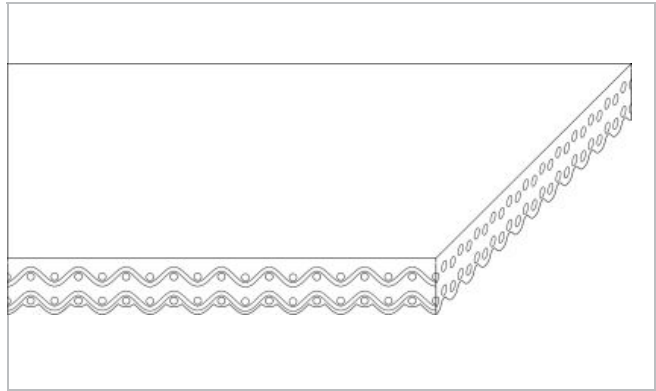
Skivtillverkning

## Band / rem applikationer

Livsmedelsberedning/transportband, Formlinje/spridarband

## Speciella egenskaper

Knife edge roller suitable, Hydrolysisbeständig



Produktkonstruktion/uppbyggnad	
Ovan / Lastsida (Material)	Polyuretan termoplastisk (TPU)
Ovan / Lastsida (Yta)	Matt
Ovan / Lastsida (Egenskap)	Medeladhesiv
Ovan / Lastsida (Färg)	Benvit
Dragskikt (Material)	Polyester (PET)
Antal vävar	2
Löpsida/Drivsida (Material)	Polyester (PET)
Löpsida/Drivsida (Yta)	Impregnerad väv
Löpsida/Drivsida (Egenskap)	Lågfriktion
Löpsida/Drivsida (Färg)	Vit

Produktegenskaper	
Antistatiskt utrustad	Ja
Limfri skarv	Ja
Flamhärdighet	Ingen specifik flamhämmande egenskap
Lämplig för livsmedel (FDA-överensstämmelse)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Lämplig för livsmedel (USDA:s rekommendationer uppfyllfda)	Ingen avsedd användning
Lämplig för livsmedel (EU-överensstämmelse)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

Teknisk data		
Tjocklek	1.7 mm	0.07 tum
Bandets/remmens massa (vikt)	1.9 kg/m <sup>2</sup>	0.389 lb/sqft
Dragkraft för 1% töjning (k1% statistiskt) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	12 N/mm	69 lbf/in
Dragkraft för 1% töjning efter relaxering (k1% relaxerad) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155)	8.5 N/mm	49 lbf/in
Min. drifttemperatur (kontinuerlig)	-30 °C	-22 °F
Max. drifttemperatur (kontinuerlig)	70 °C	158 °F
Friktionskoefficient (trumssidan drivande remskiva / trumma i stål)	0.10 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och drivtrumma med friktionsbeläggning	0.35 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av betad stålplåt	0.15 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av fenolharts	0.15 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av rostfri plåt	0.15 -	
Ändlös tillverkningsbredd	4000 mm	157.48 tum

### Hopfogningsrelaterade egenskaper

Skarvningsmetod	
Flexproof 10 x 80	Huvudhopfogningsmetod för standardapplikationer

[Link to JDS:](#)

Skarvningsmetod		Flexproof 10 x 80
Knife edge roller diameter (minimum)	mm tum	12.0 0.47
Remskivediameter (minimum)	mm tum	15 0.59
Minsta skivdiameter vid motböjning	mm tum	40 1.57
Tillåten dragkraft per breddenhet	N/mm lbf/in	21 120
Tillåten dragkraft per breddenhet vid maximal arbetstemperatur	N/mm lbf/in	18 103
Lämpligt för glidbord		Ja
Lämpligt för bärrullar		Ja
Lämpligt för användning i tråg (kupad)		Nej
Kurvband		Nej
Knife edge roller suitable		Ja
Applikationer med låg ljudnivå		Nej
Lämpligt för metalldetektor		Ja

All data är ungefärlig och gäller för normala klimatförhållanden, dvs 23 °C och 50% relativ fuktighet (DIN 50005/ISO 554), och baseras på huvudskarvningsmetoden.

Ett begränsat antal tester, baserade på standardkonfigurationer, är gjorda för att uppskatta minsta valsdiameter.

Var vänlig och kontakta Habasit för specifik support gällande icke standardapplikationer, inklusive, men inte enbart när profiler eller medbringare används, eller när bandets arbetstemperatur är nära gränsvärdena listade i detta dokument.

## Kemisk beständighet

Länk till information om kemisk beständighet, "Chemical resistance information": <https://rims.habasit.com>

## Typ av användning / drift

Horisontell, Stigande

## Beräkningar

I de flesta fall är inte remdimensionerings-beräkningar nödvändiga. Om du fortfarande behöver en beräkning: Kontakta Habasit.

## Rekommendation

Montera det ospända bandet och spänn upp tills det inte slirar vid full belastning., Rekommenderad förspänning 0.3 - 0.5%, Maximal förspänning: 0.8%!

Förvara reservband på en sval och torr plats och om möjligt i originalförpackningen. Skydda reservband mot solljus, UV-strålning, damm, smuts! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Högfrekvenssystem HF: Kontrollera bandupphettning! Om bandet upphettas kommer sågspån och fibrer att fastna, Inte lämpligt för fuktiga applikationer kombinerat med förhöjda temperaturer och/eller med extremt oljiga och feta förhållanden.

Grupp	Processband för träbearbetning
Undergrupp	Formningsband
Detaljnummer	H950022212

## Ansvarsfriskrivning

### Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad)

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LASAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FOLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande. DE HÄR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÄDDA GARANTIER OM SALJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING, ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÅ MEDGER, EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDAS PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.