

Huvudsakliga industrisegment

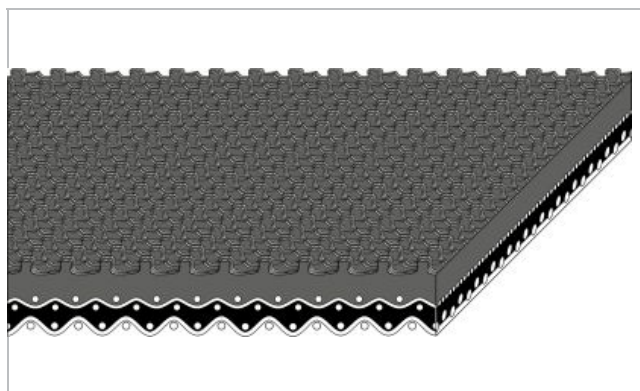
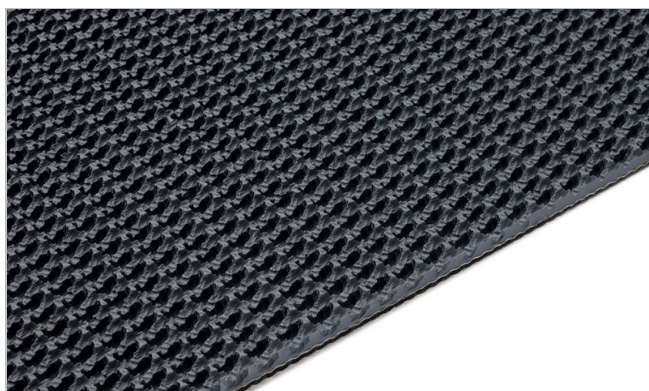
Kartongförädling, Distributionscentraler

Band / rem applikationer

Stigarband, Processband, Band för nerförslut

Speciella egenskaper

Yta med hög friktionskoefficient, Robusthet, Konstant friktionskoefficient, Ozonbeständig, Beständig mot ultraviolett ljus



Produktkonstruktion/uppbyggnad	
Ovan / Lastsida (Material)	Gummi (EPDM)
Ovan / Lastsida (Yta)	Greppstruktur
Ovan / Lastsida (Egenskap)	Adhesiv
Ovan / Lastsida (Färg)	Antacit
Dragskikt (Material)	Polyester (PET)
Antal vävar	2
Löpsida/Drivsida (Material)	Polyester (PET)
Löpsida/Drivsida (Yta)	Väv
Löpsida/Drivsida (Egenskap)	Lågfriktion
Löpsida/Drivsida (Färg)	Benvit

Produktegenskaper	
Antistatiskt utrustad	Ja
Limfri skarv	Nej
Flamhärdighet	Testad enligt UL94HB (USA) krav; HB = Horizontal Burning (Horisontell bränning)
Lämplig för livsmedel (FDA-överensstämmelse)	Nej
Lämplig för livsmedel (USDA:s rekommendationer uppfyllda)	Ingen avsedd användning
Lämplig för livsmedel (EU-överensstämmelse)	Nej

Teknisk data		
Tjocklek	5.2 mm	0.20 tum
Bandets/remmens massa (vikt)	4.2 kg/m ²	0.860 lb/sqft
Dragkraft för 1% töjning (k1% statistiskt) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	17 N/mm	97 lbf/in
Dragkraft för 1% töjning efter relaxering (k1% relaxerad) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155)	12 N/mm	69 lbf/in
Min. drifttemperatur (kontinuerlig)	-30 °C	-22 °F
Max. drifttemperatur (kontinuerlig)	100 °C	212 °F
Friktionskoefficient (trumssidan drivande remskiva / trumma i stål)	0.15 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och drivtrumma med friktionsbeläggning	0.35 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av betad stålplåt	0.20 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av fenolharts	0.15 -	
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av rostfri plåt	0.15 -	
Ändlös tillverkningsbredd	1200 mm	47.24 tum

Hopfogningsrelaterade egenskaper

Skarvningsmetod	
Thermofix 90°	Huvudhopfogningsmetod för standardapplikationer

[Link to JDS:](#)

Skarvningsmetod		Thermofix 90°
Remskivediameter (minimum)	mm tum	60 2.36
Minsta skivdiameter vid motböjning	mm tum	80 3.15
Tillåten dragkraft per breddenhet	N/mm lbf/in	30 171
Tillåten dragkraft per breddenhet vid maximal arbetstemperatur	N/mm lbf/in	19 108
Lämpligt för glidbord		Ja
Lämpligt för bärrullar		Ja
Lämpligt för användning i tråg (kupad)		Nej
Kurvband		Nej
Lämpligt för drift över noskant		Nej
Applikationer med låg ljudnivå		Nej
Lämpligt för metalldetektor		Nej

All data är ungefärlig och gäller för normala klimatförhållanden, dvs 23 °C och 50% relativ fuktighet (DIN 50005/ISO 554), och baseras på huvudskarvmetoden.

Ett begränsat antal tester, baserade på standardkonfigurationer, är gjorda för att uppskatta minsta valsdiameter.

Var vänlig och kontakta Habasit för specifik support gällande icke standardapplikationer, inklusive, men inte enbart när profiler eller medbringare används, eller när bandets arbetstemperatur är nära gränsvärdena listade i detta dokument.

Kemisk beständighet

Länk till information om kemisk beständighet, "Chemical resistance information": <https://rims.habasit.com>

Typ av användning / drift

Sluttande, Horisontell, Stigande

Beräkningar

I de flesta fall är inte remdimensionerings-beräkningar nödvändiga. Om du fortfarande behöver en beräkning: Kontakta Habasit.

Rekommendation

Förspänn inte mindre än ~ 0.3% (epsilon), Montera det ospända bandet och spänn upp tills det inte slirar vid full belastning.

Skydda banden mot solljus, UV-bestrålning, damm och smuts. Förvara reservband på en sval och torr plats och om möjligt i originalförpackningen. Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Denna produkt har inte provats enligt ATEX-standarden (explosionsfarlig atmosfär - regelverket ATEX 95 eller EU:s direktiv 2014/34), vilket innebär att användaren själv måste avgöra huruvida den kan användas i den aktuella miljön., Minsta diameter vid motböjning = 100 mm för hastigheter > 2 m/s

Grupp	Transportband med Elastomer beläggning
Undergrupp	-
Detaljnummer	H010100277

Ansvarsfriskrivning

Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LASAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande. DE HAR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÄDDA GARANTIER OM SALJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING, ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÅ MEDGER, EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDNA PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.