

HabaSYNC® Timing Belts Covers Cell Polyurethane



Produktkonstruktion/uppbyggnad	
Material	PU skum

Teknisk data		
Min. drifttemperatur (kontinuerlig)	-30 °C	80 °F
Max. drifttemperatur (kontinuerlig)	80 °C	176 °F

Product code	Tjocklek		Färg	Ovan / Lastsida (Yta)	Ovan / Lastsida (Egenskap)	Tjockleksfaktor	Livsmedelsgodkänd ¹ DoC	Ytskiktets densitet:	
	mm	tum						g/cm ³	lb/ft ³
AC-CELLPOLYUR.2MM	2.0	0.08	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.4MM	4.0	0.16	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.5MM	5.0	0.20	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.6MM	6.0	0.24	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.8MM	8.0	0.31	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.10MM	10.0	0.39	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006
AC-CELLPOLYUR.25MM	25.0	0.98	Beige	Struktur med slutna celler	Medeladhesiv	25	-	0.35	0.006

Hårdhet och tjocklek är statistiska värden och kan variera marginellt mellan olika produktionsbatcher.

HabaSYNC® Timing Belts Covers Cell Polyurethane



Rekommenderad minsta kugghjulsdiameter är resultatet av att beläggningstjockleken är multiplicerad med tjockleksfaktorn. För design så använd alltid den största föreslagna diametern utifrån vilket kugghjul och vilken beläggning som är vald.

Det är gjort begränsad testning baserad på standardberäkningar för att uppskatta minsta kugghjulsdiameter. Var vänlig och kontakta din Habasit-representant för specifik guidning gällande icke standardapplikationer, inkluderad, men inte bara när profiler eller medbringare används.

Alla beläggningar finns eventuellt inte på din marknad. Ta kontakt med din lokala Habasitrepresentant för mer information.

All data är ungefärlig och gäller för normala klimatförhållanden, dvs 23 °C och 50% relativ fuktighet (DIN 50005/ISO 554), och baseras på huvudskarvmetoden.

Kemisk beständighet

Länk till information om kemisk beständighet, "Chemical resistance information": <https://rims.habasit.com>

Grupp	HabaSYNC® Timing Belts Covers
Undergrupp	Skummade beläggningar

Ansvarsfriskrivning

Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad)

Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LASAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.

DE HÄR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRANSAS DARTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN, SÅ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDNA PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.