

机器带

MAN-05H



主要工业应用领域

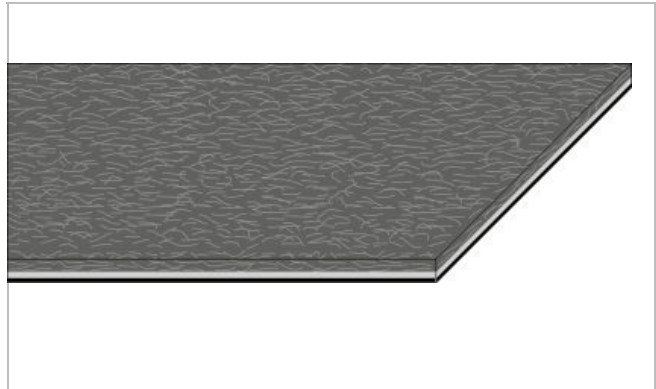
纸张制造和工艺, 纸张打印和完成, 邮件分拣

皮带应用

信件输送带, 机械带, 邮件处理/邮件分捡带

特殊功能

尺寸稳定, 耐磨, 恒定而柔和的正向抓地力, 有弹性, 采用无痕材质



产品架构/设计

输送面 (材料)	聚酯 (PET) 刷毛
输送面 (表面)	非纺织 (刷毛) 结构
输送面 (特性)	黏性
输送面 (颜色)	煤灰色
抗拉力层 (材料)	Hamid
织布层层数	0
运行面/滚轮面 (材料)	丙烯腈-丁二烯-橡胶 (NBR)
运行面/滚轮面 (表面)	粗糙纺织结构
运行面/滚轮面 (特性)	黏性
运行面/滚轮面 (颜色)	黑色

产品特性

具抗静电特性	是
无需胶水的接着方式	否
适用于食品 (符合 EU 标准)	否
适用于食品 (符合 FDA 标准)	否

技术数据

厚度	1.9 毫米	0.07 英寸
皮带质量 (皮带重量)	1.7 kg/m ²	0.348 lb/sqft
Tensile force for 8% elongation (k8% static) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	5.0 N/mm	29 lbf/in
Tensile force for 8% elongation after relaxation (k8% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	3.2 N/mm	18 lbf/in
最低允许允许温度 (连续)	-20 °C	-4 °F
最高允许允许温度 (连续)	60 °C	140 °F
无缝制造宽度	1140 毫米	44.88 英寸

所有数据均为标准气候条件下的近似值: 23°C/73°F, 50%相对湿度 (DIN 50005/ISO 554).

接着相关属性

[Link to JDS:](#)

接着方式		齿接 8 x 30
滚筒直径(最小)	毫米 英寸	20 0.79
最小滑轮直径(有反方向弯曲时)	毫米 英寸	20 0.79
可以采用支撑板		否
适用于输送辊子		是
适用于槽形安装		否

抗化学特性

關於“抗化學性資訊”的網頁：<https://rims.habasit.com>

使用/运输方式

中心距短的扭曲, 扭曲, 下降, 水平, 傾斜, 垂直

计算

大多数应用无需进行计算。如果您仍需计算: 请咨询Habasit。

介绍

建议初始伸长率在 3% 至 8% 之间, 弹性带: 初始张力取决于输送带的载荷及应用

检查存储要求的链接:

“<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>”

将备用输送带存放在阴凉干燥的地方, 如果可能, 应将其存放在原包装中。保护备用输送带免受阳光/紫外线的辐射以及灰尘和污垢的影响!

产品组	Hamid 机械带
产品子分组	-
产品编码	H010100164

声明

产品应用声明(适用于所有哈伯斯特 Habasit 产品及所有产品数据表上提到的)

“这个声明是由哈伯斯特 Habasit 及代表其附属公司, 董事, 雇员, 代理人和承包商(以下统称“HABASIT”)及与本文提到的产品(“产品”)关联。请应仔细阅读安全注意事项, 任何建议的安全警告必须严格遵守! 请参考此哈伯斯特 Habasit 目录内的“安全警告”, 并参考相关安装和操作手册。所有关于应用、产品的使用、产品的性能的指示及数据, 皆是尽义务和关注性的建议, 只为了推荐用途, 对于它们的准确性、其完整性及在特定情况下的适用性, 均不可被视作陈述、保证、或承诺。本文提供的数据只是基于实验室工作所在标准环境下使用小型测试工具运作取得, 它们不一定与在工业运作中的产品表现符合。新的知识及经验可能导致我们在短时间内为产品做出必须的修正及变更, 我们保留在不做任何通知的情况下, 修改及变更相关数据的权利。除非HABASIT明确地保证(此保证具独立性、排他性, 并取代所有其他的、明示或暗示的保证), 否则产品是如购买的实物一样。HABASIT否认所有其他保证, 包括明示或暗示但不限于适用性, 针对特定用途的适用性, 非侵权, 或从处理或使用过程中产生的保证, 或贸易惯例, 所有这一切, 兹排除在适用法律允许的范围外。由于产品的使用情况并非在瑞士哈伯斯特及其附属公司可控制的范围内, 我们无法对产品的适用性、可靠性、其工作能力、制程结果、产量、制品、潜在缺点、损害、相因而生的损害及深远的损害负任何责任。注: 以上一切声明以英文版本的实际内容为准。