

加工處理帶

EMM-20ERCH-W2



主要工業應用領域

Wood panel and boards

皮帶應用

成形帶/鋪裝帶

特殊功能

Hydrolysis resistant, ATEX compliant



产品结构/设计	
輸送面(材料)	熱塑性聚氨酯 (TPU)
輸送面(表面)	超啞光表面
輸送面(特性)	中等黏性
輸送面(顏色)	鈷藍色
抗拉力層(材料)	聚酯 (PET)
織布層數	2
運轉面/滾輪側(材料)	聚酯 (PET)
運轉面/滾輪側(表面)	浸泡織布
運轉面/滾輪側(特色)	無黏性
運轉面/滾輪側(顏色)	白色

产品特性	
具抗靜電特性	是
無需膠水的接著方式	是
可燃性	無特定阻燃性
食品適用 (符合 FDA 標準)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
食品適用 (完全符合 USDA 的推薦)	無預期用途
食品適用 (符合 EU 標準)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

加工處理帶

EMM-20ERCH-W2



Technical data		
厚度	1.7 mm	0.07 inch
皮帶重量	2.0 kg/m ²	0.410 lb/sqft
單位寬度延伸 1% 所需之拉力 (k1% 靜態) (Habasit 標準 SOP3-155 / EN ISO21181)	16 N/mm	91 lbf/in
單位寬度延伸 1% 所需之拉力 (k1% ISO 21181/EN 1723) (Habasit 標準 SOP3-155)	10 N/mm	57 lbf/in
最小/最低/至少 容許的運作溫度 (連續)	-30 °C	-22 °F
最大 容許的運作溫度 (連續)	70 °C	158 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.10 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15 -	
無縫製造寬度	4000 mm	157.48 inch

Joining related properties

接著方式	
齒接 10 x 80	Master joining method for standard applications

[Link to JDS:](#)

接著方式		齒接 10 x 80
刀口輸送半徑(最小)	mm inch	7 0.276
滾輪直徑(最小)	mm inch	15 0.59
最小滑輪直徑(有反方向屈曲時)	mm inch	40 1.57
單位寬度所允許之拉力	N/mm lbf/in	25 143
最大操作溫度時所允許之拉力	N/mm lbf/in	23 131
可以採用滑床		是
適用於輸送滾輪		是
適用於槽形安裝		否
轉彎帶、圓弧帶的安裝		No
適用於金屬探測器		Yes

所有数据均为标准气候条件下的粗略值: 23°C/73°F, 相对湿度50% (DIN 50005/ISO 554), 并基于主要接著方式。

Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

加工處理帶

EMM-20ERCH-W2



抗化學特性

关于“抗化学性信息”的网页：<https://rims.habasit.com>

使用/運輸模式

水平, 傾斜

計算

大多數應用無需進行計算。如果您仍需計算：請諮詢Habasit。

介紹

將鬆弛狀態的輸送帶安裝好後使其張緊, 直至其在全負載狀態下完好運行, Maximum initial elongation: 0.8%! , 推薦的初始張緊率為 0.3 - 0.5%

將備用輸送帶存放在陰涼乾燥的地方, 如果可能, 應將其存放在原包裝中。保護備用輸送帶免受陽光/紫外線的輻射以及灰塵和污垢的影響! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Habasit聲明, 此產品作為元件用於集成到符合 ATEX 標準要求的設備或裝配件上。該元件符合下列分類: II 2 GD Ex h IIB 80°C Gc (適用於設備組 II; 類別 2; 適用於氣體 (爆炸組 IIA 和 IIB) 和粉塵組; 通過施工安全來實現保護; 最高環境溫度 $\leq +80^{\circ}\text{C}$), High frequency system HF: Check belt heating! If belt heats up sawdust or fibres will stick, Not suitable for wet operations combined with increased temperatures and with extreme greasy and oily conditions

分類
次分類
項目編號

木材加工處理帶
成型帶
H950021199

聲明

產品應用聲明 (適用於所有哈伯斯特 Habasit 產品及所有產品資料表上提到的)

“这个声明是由哈伯斯特 Habasit 及代表其附属公司, 董事, 雇员, 代理人和承包商 (以下统称“HABASIT”) 及与本文提到的产品 (“产品”) 关联。请仔细阅读安全注意事项, 任何建议的安全警告必须严格遵守! 请参考此哈伯斯特 Habasit 目录内的“安全警告”, 并参考相关安装和操作手册。所有关于应用、产品的使用、产品的性能的指示及数据, 皆是尽义务和关注性的建议, 只为了推荐用途, 对于它们的准确性、其完整性及在特定情况下的适用性, 均不可被视作陈述、保证、或承诺。本文提供的数据只是基于实验室工作所在标准环境下使用小型测试工具运作取得, 它们不一定与在工业运作中的产品表现相符合。新的知识及经验可能导致我们在短时间内为产品做出必须的修正及变更, 我们保留在不做任何通知的情况下, 修改及变更相关资料数据的权利。除非 HABASIT 明确地保证 (此保证具独立性、排他性, 并取代所有其他的、明示或暗示的保证), 否则产品是如购买的实物一样。HABASIT 否认所有其他保证, 包括明示或暗示但不限于适用性, 针对特定用途的适用性, 非侵权, 或从处理或使用过程中产生的保证, 或贸易惯例, 所有这一切, 兹排除在适用法律允许的范围外。由于产品的使用情况并非在瑞士哈伯斯特及其附属公司可控制的范围内, 我们无法对产品的适用性、可靠性、其工作能力、制程结果、产量、制品、潜在缺点、损害、相因而来的损害及深远的损害负任何责任。注: 以上一切声明以英文版本的实际内容为准。