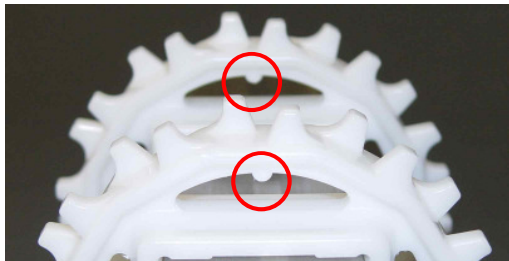


HabasitLINK[®]

Instrucciones de instalación para los tipos de banda M2540 /43 /44

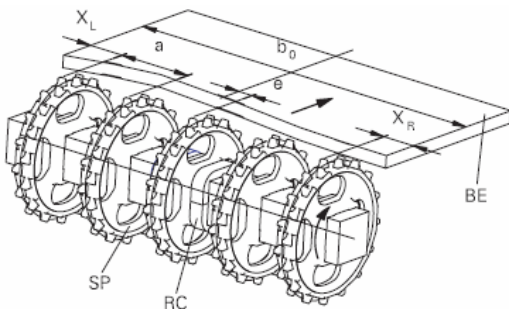
Consulte la guía de instalación completa en www.habasitlink.com



Alineación de los piñones en los ejes:

Los dientes correspondientes deben de estar alineados axialmente, compruebe con la marca de alineación.

Si el agujero es cuadrado y el número de dientes es un múltiplo de 4, es posible que no haya una marca.



Posicionamiento de los piñones:

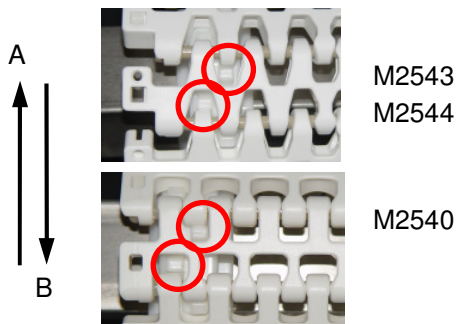
Coloque los piñones dentro del espaciado máximo y mínimo (a).

El desplazamiento (e) viene dado por el diseño del eje.

Fije solamente el piñón en el centro dejando una pequeña holgura.

Tipo de banda	Espaciado entre piñones a		Edge distance * (minimal)	
	minimal mm pulgada	maximal mm pulgada	X _L mm pulgada	X _R mm pulgada
M2540	50 2	117 4.6	21 0.8	29 1.15
M2540 con lengüetas de sujeción	50 2	117 4.6	54 2.13	62 2.44
M2540 MTW (mold to width) y con diseño tipo ladrillo	50 2	117 4.6	41 1.6	49 1.93
M2543	50 2	117 4.6	26 1	35 1.38
M2544	50 2	117 4.6	33 1.3	42 1.65

* X_L y X_R se refieren a la dirección de marcha A y son inversos para la dirección de marcha B



Dirección de marcha para la banda:

La banda puede funcionar en ambas direcciones pero puede ser que la dirección sea dada por el diseño del eje con el piñón fijo y el desplazamiento (e). Instalar la banda siempre que sea posible con la cabeza de la varilla hacia el exterior de la curva. La dirección de marcha preferida para los transportadores curvilíneos es A. Para los transportadores en espiral la dirección de marcha preferida es B. Respetar la distancia mínima desde el borde de la banda X_L y X_R dependiendo de la dirección de marcha.



Comprobar el correcto engranaje del piñón:

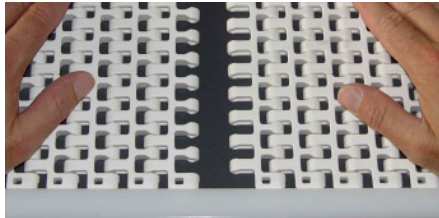
Los dientes del piñón debe encajar correctamente en la banda.

El reverso de la banda está en contacto con la superficie del piñón.

Compruebe la corrección del engranaje del piñón desde la superficie de la banda.

Instalación de la varilla (retención de la varilla Snap Fit):

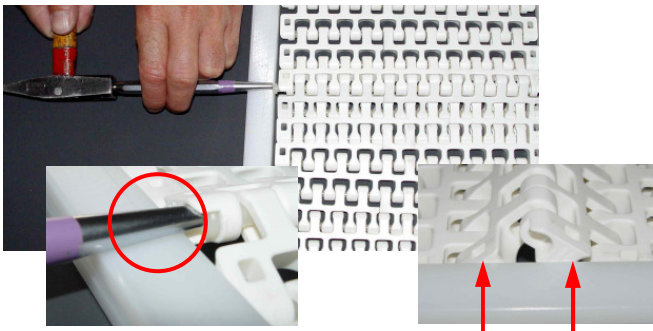
La varilla Ø5mm (0,2") de cabeza redondeada debe tener un extremo biselado. Instale la banda con la cabeza de varilla en el exterior de la curva. En caso de que haya varias curvas con dirección opuesta, instale la banda con cabeza de varilla en el exterior de la última curva (más cerca del accionamiento frontal), en las bandas anchas es posible que haya dos varillas por fila (curva S).



Junte las secciones de banda



Inserte la varilla. La varilla puede instalarse más fácilmente si el extremo está biselado.

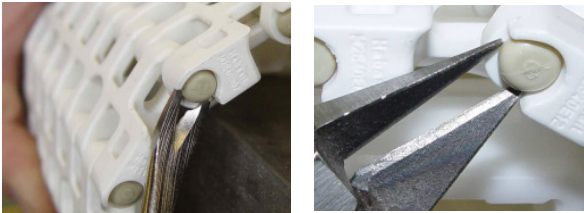


Para instalar adecuadamente la varilla, utilice un martillo y un punzón.

Sujete el extremo del módulo en el lado opuesto de la banda.

Compruebe que la cabeza de la varilla está totalmente insertada.

Extracción de la varilla (retención de la varilla Snap Fit)

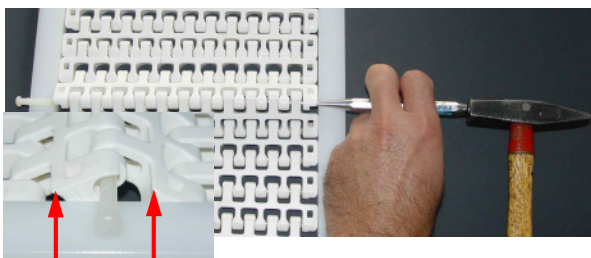


Haga palanca en la cabeza de la varilla para extraerla

Extracción de la varilla con la herramienta de extracción Habasit (extractor de varillas) o con unas alicates.

No corte la cabeza de la varilla.

La banda no debe estar sometida a tensión.



Extracción de la varilla con martillo y punzón.

Extraiga la varilla del cabezal de retención golpeando el extremo de la varilla opuesto al cabezal. Sujete el extremo del módulo en el lado opuesto de la banda. La banda no debe estar sometida a tensión.

Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente. Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑIAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCIAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.

