



Stanzklingenset A-2410



Das Stanzklingenset A-2410 eignet sich für das einfache Ausstanzen von Flexproof-Fingern für thermoplastische Habasit Transportbänder bis zu einer Dicke von 5 mm und unbegrenzter Breite. Es ist das einfachste Werkzeug für die Vorbereitung von Transportbändern vor Ort.

Die Bandenden werden aufeinander gelegt und mit doppelseitigem Klebeband fixiert. Ein Papierband mit aufgedrucktem Fingermuster wird auf der Endverbindung fixiert und die Finger werden auf einer stabilen Unterlage mit Hammer und Klinge gestanzt.



Inhaltsverzeichnis:

1.	Allgemeine Informationen	3
1.1	Einsatzbereich.....	3
1.2	Wichtige Sicherheitsbegriffe	3
1.3	Lieferumfang	4
1.3.1	Lieferbares Zubehör.....	4
1.4	Bestellung von Zubehör/Ersatzteilen	4
1.5	Garantie	5
1.6	Technische Beratung	5
2.	Funktionsweise	5
3.	Inbetriebnahme	5
4.	Bandenden schneiden.....	6
5.	Service.....	7
5.1	Wartung.....	7
5.2	Schneidklinge auswechseln.....	7
6.	Abbildungen	8
7.	Technische Daten	9

Anhang:

- Produkthaftpflicht



1. Allgemeine Informationen

1.1 Einsatzbereich

Das Stanzklingenset A-2410 ist speziell zum schnellen und sicheren Vorbereiten von Habasit Transport-Bändern mit dem Flexproof-Verfahren entwickelt worden. Die maximale Banddicke beträgt 5 mm – die Breite ist unbegrenzt.

Das Stanzklingenset A-2410 darf ausschliesslich für den in der Betriebsanleitung beschriebenen Gebrauch verwendet werden. Ein falscher oder nicht bestimmungsgemässer Gebrauch ist unzulässig. Habasit übernimmt für die Folgen eines falschen Gebrauchs keine Haftung.

Es wird vorausgesetzt, dass alle Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten sowie der Betrieb des Stanzapparats durch qualifiziertes Personal ausgeführt oder von verantwortlichen Fachkräften kontrolliert werden.

Die vorliegende Betriebsanleitung kann aus Platzgründen nicht jeden Aspekt der Bedienung und Wartung abdecken. Die hier enthaltenen Angaben setzen die Verwendung der Werkzeuge entsprechend dem bestimmungsgemässen Gebrauch durch qualifiziertes Personal voraus.

Bei Unklarheiten oder fehlenden Detailinformationen ist der Hersteller zu konsultieren (siehe Kapitel 1.4).

1.2 Wichtige Sicherheitsbegriffe

In der vorliegenden Betriebsanleitung finden Sie die Begriffe **WARNUNG**, **VORSICHT** und **HINWEIS**. Sie kennzeichnen Gefahren oder besondere Angaben, die beachtet werden müssen.

WARNUNG Bei Nichtbeachtung besteht schwerwiegende Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann stark beschädigt werden.

VORSICHT Bei Nichtbeachtung besteht Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann Schaden nehmen.

HINWEIS Wichtige technische Informationen, die auch für Fachkräfte nicht sofort ersichtlich sind, werden hervorgehoben.

Es sind auch alle Hinweise bezüglich Montage, Betrieb und Wartung des Gerätes sowie die technischen Daten zu beachten! Dadurch können mögliche Probleme und/oder Personen- oder Sachschäden vermieden werden.

Fachkräfte sind Personen, die zur Ausführung der erforderlichen Arbeiten autorisiert sind. Diese Personen verfügen über eine ausreichende Schulung und wurden in ihr Aufgabengebiet eingewiesen, so dass sie Gefahren erkennen und vermeiden können. Sie kennen die geltenden Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften.



1.3 Lieferumfang

Anz. Artikel

- 1 Stechbeitel (Stanzapparat)
- 1 Hammer 400 g
- 1 Messer
- 1 Schere
- 1 Rolle Papierklebeband mit Zickzackaufdruck
- 1 Rolle doppelseitiges Klebeband, weiss, Breite 60 mm
- 1 Betriebsanleitung

1.3.1 Lieferbares Zubehör

- 1 Ersatzklinge für Stechbeitel
- 1 Ersatzschaft für Stechbeitel
- 1 Ersatzklinge für Messer
- 1 Stanzunterlage mittlerer Härte, Breite 150 mm (Länge = Breite des zu stanzenden Bandes)
- 1 Zwischenunterlage (Bandabschnitt), Breite 100 mm (Länge = Breite des zu stanzenden Bandes)

1.4 Bestellung von Zubehör/Ersatzteilen

Ersatzteile und Zubehör können direkt beim Hersteller bestellt werden.

Adresse:

Habasit Austria GmbH
Hetmanekgasse 13
A-1230 Wien
Tel. ++43 16 90 66
Fax ++43 16 90 66 10

Bitte die zu bestellenden Teile sorgfältig bezeichnen.

WARNUNG

Die Verwendung von Fremdteilen, welche die Spezifikationen von Habasit nicht erfüllen, ist unzulässig.
Habasit haftet nicht für Folgen, die durch die Verwendung von Teilen entstanden sind, die nicht von Habasit stammen.



1.5 Garantie

Sämtliche Apparate unterliegen einer genauen Endkontrolle. Bei sachgemässer Handhabung gewähren wir eine zweijährige Garantie auf Material- und Fertigungsfehler.

1.6 Technische Beratung

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne. Für technische Fragen hinsichtlich Funktion und Zustand der Flexproof Stanze wenden Sie sich bitte an den Hersteller (Adresse siehe Kapitel 1.4).

2. Funktionsweise

Die Finger für das Flexproof-Endverbindungsverfahren werden von Hand an den Bandenden mit einer Klinge, einem Stechbeitel und einem Hammer hergestellt.

Um die erforderliche Genauigkeit zu gewährleisten, werden die Bandenden aufeinander gelegt und mit doppelseitigem Klebeband fixiert. Ein Band mit einem Aufdruck des Fingermodells wird an der Endverbindung aufgeklebt. Die Flexproof-Finger werden dann von Hand Schritt für Schritt auf einer stabilen Unterlage mit Hammer und Stechbeitel ausgestanzt.

Die maximale Bandstärke, die gestanzt werden kann, beträgt 5 mm. Die maximal mögliche Bandbreite ist unbegrenzt.

3. Inbetriebnahme

- Oberfläche zum Stanzen der Bänder auf Sauberkeit prüfen.
- Schärfe der Klinge prüfen.



4. Bandenden schneiden

Vorgehensweise: Flexproof-Leitfaden und individuelle Produktdatenblätter

- Bei vorgeschrumpften Bandenden thermoplastische Materialreste, die an den geschnittenen Bandenden hervorstecken, abschneiden.
- Markierung (3) auf Stanzunterlage (1) anbringen und Zwischenunterlage (2) mit der Transportseite nach oben genau im markierten Bereich der Stanzunterlage (1) ausrichten (siehe Abbildung 1).
- Erstes Bandende (A) mit der Transportseite nach oben bündig an der Markierung (3) auf Zwischenunterlage (2) legen. Mit doppelseitigem Klebeband (4) fixieren (siehe Abbildung 2).
- Zweites Bandende (B) mit der Transportseite nach oben passgenau auf unteres Bandende (A) mit Überlappung legen. Beide Bandenden müssen jetzt genau aufeinander liegen (siehe Abbildung 3).
- Papierklebeband mit Zickzackaufdruck (5) auf entsprechende Bandbreite zuschneiden. Abdeckfolie entfernen und Papierklebeband bündig und parallel zur Kante des oberen Bandendes (B) aufkleben (siehe Abbildung 3).
- Zickzacklinie entsprechend dem Aufdruck mit Steckbeitel und Hammer ausstanzen. Dadurch werden beide Bandenden gleichzeitig ausgestanzt.

HINWEIS

Die Unterlage für den Stanzvorgang muss glatt und robust sein und darf nicht nachgeben!

- Unvollständig gestanzte Stellen mit scharfem Messer oder Schere vorsichtig trennen.
- Stanzreste und grobe Fasern an den gestanzten Fingern vorsichtig mit Messer oder Schere entfernen.
- Die gestanzten Bandenden können jetzt in einer Heisspressvorrichtung endverbunden werden.



5. Service

5.1 Wartung

- Stanzunterlage stets sauber halten. Regelmässig reinigen und Materialreste entfernen.
- Regelmässig Schärfe der Schneidklinge prüfen und ggf. durch richtigen Typ austauschen.

5.2 Schneidklinge auswechseln

- Beide Schrauben entfernen.
- Schneidklinge aus Schaft ziehen.

WARNUNG	Schneidklinge besonders vorsichtig handhaben. Die Klinge kann auch in abgenutztem Zustand Verletzungen verursachen.
----------------	---

- Neue Schneidklinge einsetzen und Schrauben anziehen.

VORSICHT	Klingenschneide nicht beschädigen.
-----------------	------------------------------------



6. Abbildungen

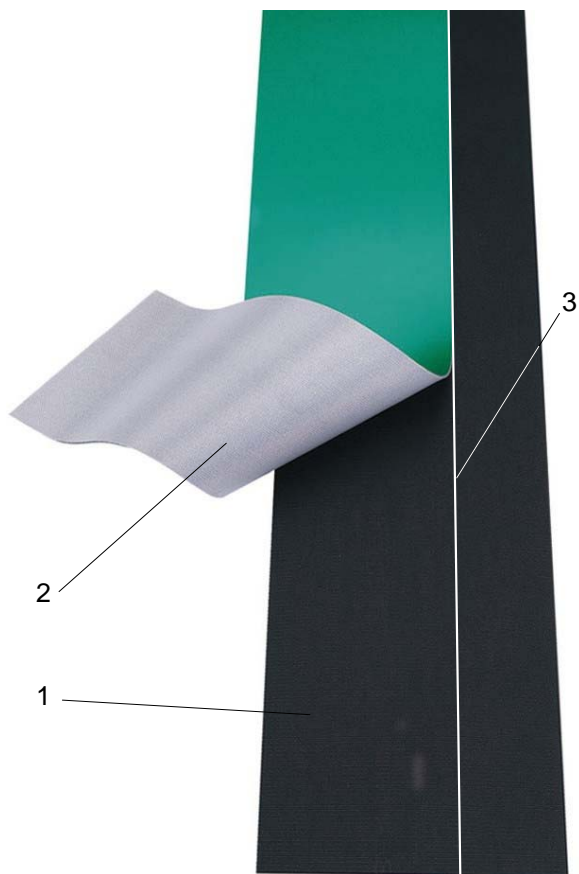


Abbildung 1: Unterlageschichten



Abbildung 2: Erstes Bandende

Legende:

- 1 Stanzunterlage
- 2 Zwischenunterlage
- 3 Markierung
- 4 Doppelseitiges Klebeband

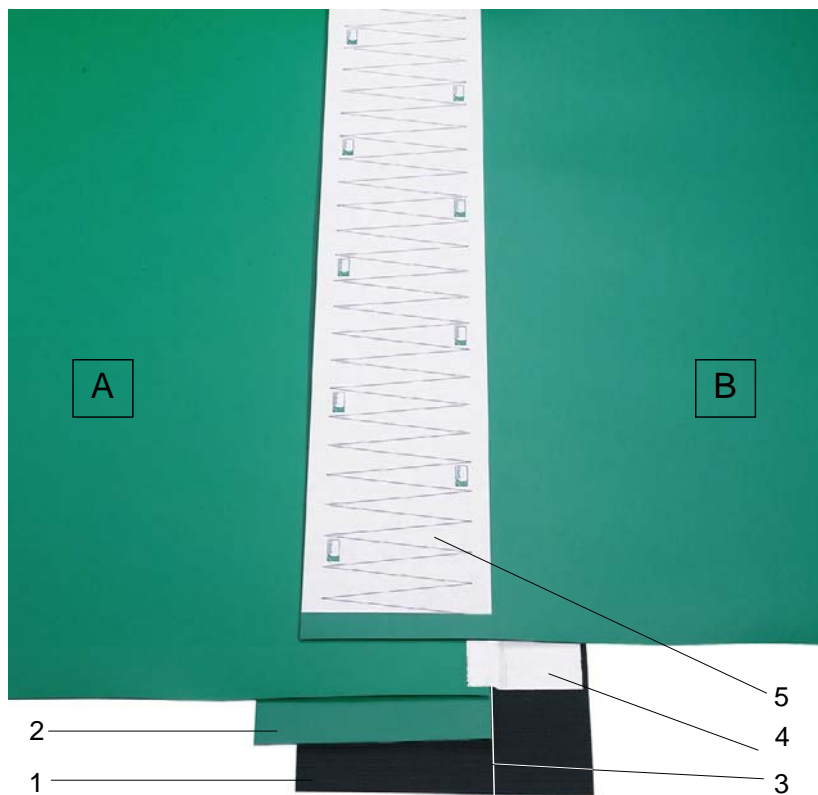


Abbildung 3: Beide Bandenden vorbereitet zum Stanzen

Legende:

- 1 Stanzunterlage
- 2 Zwischenunterlage
- 3 Markierung
- 4 Doppelseitiges Klebeband
- 5 Papierklebeband mit Zickzackaufdruck

7. Technische Daten

Max. Band-/Riemenbreite [mm] [Zoll]	unbegrenzt	
Max. Band-/Riemendicke [mm] [Zoll]	5	0.2
Nettogewicht [kg] [Pfund]	2.8	6.2



Produkthaftpflicht / Bemerkungen zur Anwendung

Wird die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte nicht von einem autorisierten Habasit-Verkaufsspezialisten empfohlen, ist der Kunde für die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte verantwortlich, einschliesslich des damit verbundenen Bereichs der Produktsicherheit. Alle Angaben / Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Laborversuchen unter Standardbedingungen mit Einrichtungen für Tests im kleinen Massstab, die nicht unbedingt den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung entsprechen. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

DA DIE HABASIT UND IHRE TOCHTERGESELLSCHAFTEN KEINEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ÜBERNEHMEN, WAS DIE EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT DER HIER ERWÄHNTEN PRODUKTE BETRIFFT. DIES GILT AUCH FÜR DIE PRODUKTIONSERGEBNISSE / DIE PRODUKTIONSMENGE / DIE FABRIKATION VON WAREN SOWIE FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.