



## Conjunto de herramientas de corte A-2410



El conjunto de herramientas de corte A-2410 está indicado para el corte manual de puntas Flexproof en bandas transportadoras termoplásticas de hasta 5 mm de grosor y ancho ilimitado. Se trata de la herramienta más sencilla para la preparación in situ de bandas transportadoras.

Un extremo de la banda se coloca sobre el otro y ambos se pegan con cinta adhesiva de doble cara. Se pega una tira de papel autoadhesiva con diseño de zigzag preimpreso encima del empalme y se cortan las puntas sobre una robusta superficie de apoyo utilizando un martillo y un cincel.



## Índice:

<b>1.</b>	<b>Información general</b> .....	<b>3</b>
1.1	Aplicación.....	3
1.2	Términos de seguridad importantes .....	3
1.3	Accesorios incluidos .....	4
1.3.1	Accesorios disponibles .....	4
1.4	Pedidos de accesorios y piezas de repuesto .....	4
1.5	Garantía .....	5
1.6	Asesoramiento técnico.....	5
<b>2.</b>	<b>Modo de empleo</b> .....	<b>5</b>
<b>3.</b>	<b>Puesta en servicio inicial</b> .....	<b>5</b>
<b>4.</b>	<b>Corte de los extremos de las bandas</b> .....	<b>6</b>
<b>5.</b>	<b>Servicio</b> .....	<b>7</b>
5.1	Mantenimiento.....	7
5.2	Sustitución de las cuchillas de corte.....	7
<b>6.</b>	<b>Ilustraciones</b> .....	<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>Datos técnicos</b> .....	<b>9</b>

## Apéndice:

- Responsabilidad civil por productos defectuosos



## 1. Información general

### 1.1 Aplicación

El dispositivo de corte A-2410 ha sido desarrollado específicamente para la preparación (corte), rápida y segura, de bandas Habasit mediante el procedimiento Flexproof. El máximo grosor de la banda es de 5 mm/0.2 pulg.. - el ancho es ilimitado.

El dispositivo de corte A-2410 ha sido concebido exclusivamente para el fin que se describe en las presentes instrucciones de funcionamiento. Cualquier uso inapropiado o indebido, distinto del descrito en este documento, es inadmisibles. Habasit no se responsabilizará, en ningún caso, de las consecuencias resultantes de tales aplicaciones no autorizadas.

Las presentes instrucciones de funcionamiento implican que todos los trabajos de montaje, mantenimiento y reparación así como el funcionamiento del dispositivo de corte, serán realizados por personal cualificado o supervisado por especialistas.

Por razones de espacio, estas instrucciones de funcionamiento no pueden abarcar todos los posibles aspectos del funcionamiento, mantenimiento y reparación del dispositivo. Las indicaciones contenidas en estas instrucciones se refieren al empleo de las máquinas por personal capacitado y para los fines para los que han sido concebidas.

En caso de duda o si necesita más información, consultar al fabricante (sección 1.4)

### 1.2 Términos de seguridad importantes

En estas instrucciones de funcionamiento encontrará Vd. los términos ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN e INDICACIÓN. Señalan posibles riesgos o información especial que debe recordar.

**ADVERTENCIA** En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños materiales graves.

**PRECAUCIÓN** En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños importantes.

**INDICACIÓN** Subraya información técnica importante que puede no resultar evidente incluso para el personal capacitado.

Le rogamos que cumpla todas las indicaciones relativas al montaje, funcionamiento y mantenimiento de este dispositivo así como todos los datos técnicos. Esto evitará posibles problemas y/o daños personales o materiales.

El término **personal** cualificado hace referencia a toda persona autorizada para llevar a cabo las tareas requeridas. Estas personas han recibido el oportuno entrenamiento y poseen la experiencia necesaria en su campo de actividad para identificar y evitar posibles peligros. Además, conocen perfectamente las disposiciones y los reglamentos de seguridad vigentes.



### 1.3 Accesorios incluidos

Cant. Artículo

- 1 Cincel (herramienta de corte)
- 1 Martillo 400 g / 14 onzas
- 1 Cortador
- 1 Par de tijeras
- 1 Rollo de tira de papel autoadhesiva con diseño de zigzag preimpreso
- 1 Rollo de cinta adhesiva de doble cara, blanca, ancho 60 mm / 2,4 pulg.
- 1 Instrucciones de manejo

#### 1.3.1 Accesorios disponibles

- 1 Cuchilla de repuesto para el cincel
- 1 Mango de repuesto para el cincel
- 1 Cuchilla de repuesto para el cortador
- 1 Soporte para corte de dureza media, ancho 150 mm / 6 pulg. (largo = anchura de la banda a cortar)
- 1 Soporte intermedio (recorte de la correa), ancho 100 mm / 4 pulg. (largo = anchura de la banda a cortar)

### 1.4 Pedidos de accesorios y piezas de repuesto

Las piezas de repuesto así como los accesorios se pueden solicitar directamente al fabricante.

Dirección:

Habasit Austria GmbH  
Hetmanekgasse 13  
A-1230 Wien  
Tel. ++43 16 90 66  
Fax ++43 16 90 66 10

Le rogamos especificar claramente las piezas solicitadas.

**ADVERTENCIA**

No se admite el empleo de piezas de otro fabricante que no cumplan las especificaciones de Habasit.  
La empresa declina toda responsabilidad en relación con los daños resultantes del uso de piezas distintas de las de Habasit.



## 1.5 Garantía

Todos los aparatos están sometidos a un control final. Las piezas tienen una garantía contra defectos de material y de fabricación de 2 años siempre y cuando se utilicen debidamente.

## 1.6 Asesoramiento técnico

Nuestros especialistas le asesorarán gustosamente. Si desea formular preguntas técnicas en relación con el funcionamiento y el estado del dispositivo de corte Flexproof, le rogamos ponerse en contacto con el fabricante (ver la dirección en la sección 1.4).

## 2. Modo de empleo

Las puntas de los extremos de la banda utilizadas en el método de empalme Flexproof se preparan por medio de una operación de corte manual con una cuchilla –un cincel– y un martillo.

Para conseguir la precisión necesaria, los extremos de la banda se colocan uno encima del otro y se pegan con cinta adhesiva de doble cara. Se pega una tira de papel autoadhesiva con diseño de zigzag preimpreso encima del empalme. Las puntas Flexproof se cortan entonces manualmente, paso a paso, sobre una sólida superficie de apoyo, utilizando el cincel y el martillo.

El grosor máximo de banda que se puede cortar es de 5 mm/0,2 *pulg.*; el ancho es ilimitado.

## 3. Puesta en servicio inicial

- Comprobar que la superficie utilizada para cortar la banda esté limpia.
- Comprobar que las cuchillas estén afiladas.



#### 4. Corte de los extremos de las bandas

Procedimiento: Instrucciones de uso y hojas de datos individuales de los productos.

- Si los extremos de las bandas han sido precompactados, cortar los residuos de termoplástico que puedan sobresalir por los extremos de la banda cortada.
- Trazar la marca (3) en el soporte de corte (1) y colocar el soporte intermedio (2), con la cara de transporte hacia arriba, exactamente en el área marcada del soporte de corte (1) (ver figura 1).
- Colocar el extremo de la primera banda (A) con la cara de transporte hacia arriba, a ras con la marca (3), sobre el soporte intermedio (2). Fijarlo con cinta adhesiva de doble cara (4) (ver figura 2).
- Colocar convenientemente el extremo de la segunda banda (B), con la cara de transporte hacia arriba sobre el extremo de la banda inferior (A), haciendo que se solapen. Ambos extremos de la banda deben estar ahora exactamente superpuestos (ver figura 3).
- Cortar un trozo de tira de papel autoadhesiva con diseño de zigzag preimpreso (5) para la anchura de banda necesaria. Retirar la lámina de recubrimiento y pegar la tira de papel ajustada y paralela al borde de la banda superior (B) (ver figura 3).
- Cortar la línea en zigzag, de acuerdo con el diseño preimpreso, utilizando el cincel y el martillo, cortando así ambos extremos de la banda al mismo tiempo.

**AVISO**

El soporte para esta operación de corte debe ser plano, sólido y no elástico"

- Separar con cuidado las zonas que no hayan quedado completamente cortadas, utilizando un cortador afilado o unas tijeras.
- Retirar con cuidado los residuos de corte y las fibras gruesas de las puntas de corte utilizando un cortador o unas tijeras.
- Los extremos cortados de la correa están preparados ahora para ser unidos mediante el dispositivo de prensado en caliente.



## 5. Servicio

### 5.1 Mantenimiento

- Mantener limpio el soporte de corte en todo momento. Limpiar regularmente y eliminar los restos de material.
- Comprobar la capacidad de corte de la cuchilla periódicamente, y sustituirla por una cuchilla del tipo adecuado si fuera necesario.

### 5.2 Sustitución de las cuchillas de corte

- Retirar los dos tornillos.
- Extraer del mango la cuchilla de corte.

<b>ADVERTENCIA</b>	Manejar la cuchilla de corte con especial cuidado. La cuchilla puede provocar lesiones incluso si está desgastada.
--------------------	--

- Introducir la nueva cuchilla de corte y apretar los tornillos.

<b>PRECAUCIÓN</b>	Tener cuidado de no dañar el filo de la cuchilla.
-------------------	---



## 6. Ilustraciones

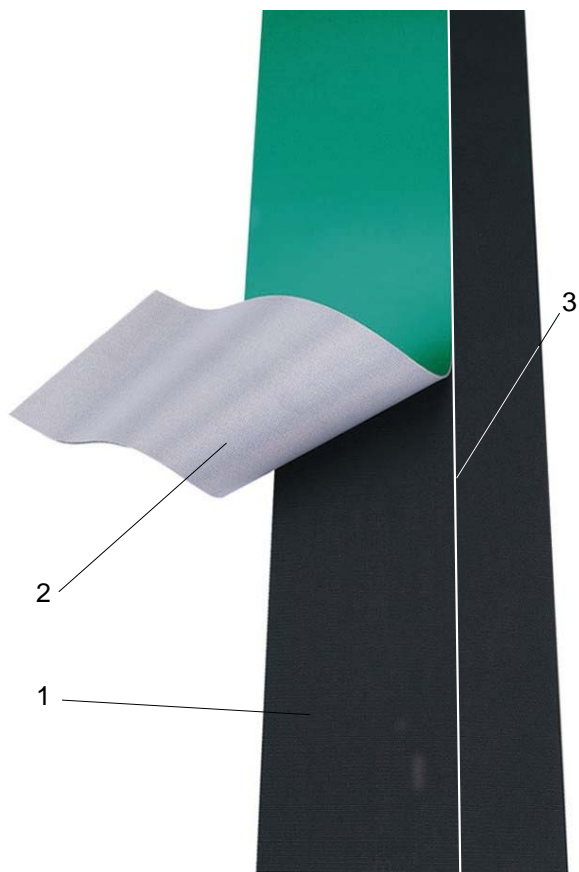


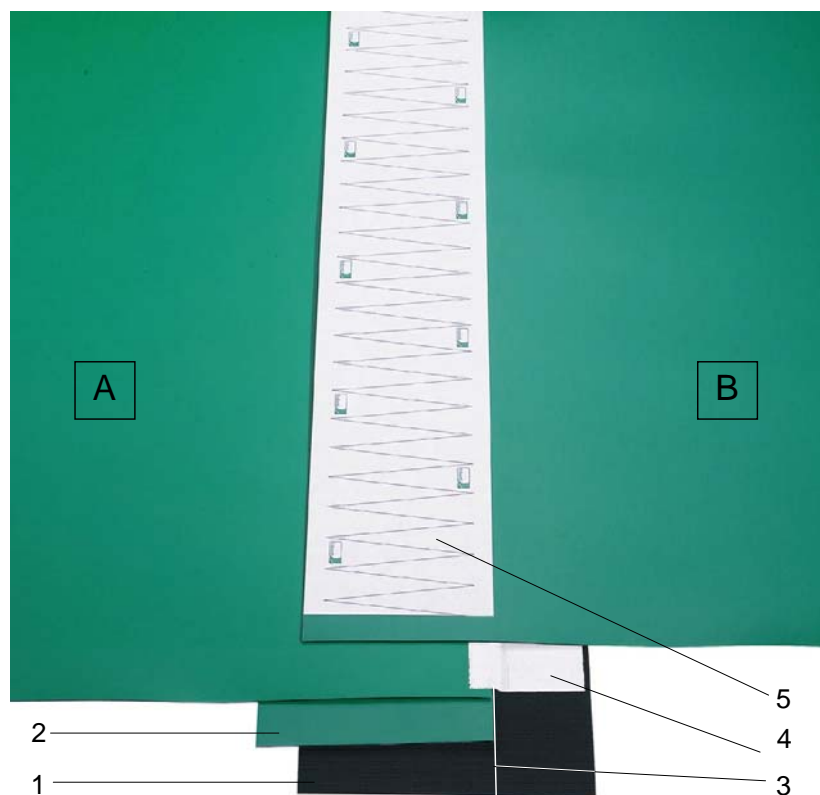
Figura 1: Capas de soporte



Figura 2: Primer extremo de la banda

### Legenda:

- 1 Soporte de corte
- 2 Soporte intermedio
- 3 Marca
- 4 Cinta autoadhesiva de doble cara



**Figura 3: Ambos extremos de la banda preparados para el corte**

**Leyenda:**

- 1 Soporte de corte
- 2 Soporte intermedio
- 3 Marca
- 4 Cinta autoadhesiva de doble cara
- 5 Tira de papel adhesivo con diseño de zigzag preimpreso

**7. Datos técnicos**

Ancho máximo de la banda [mm] [pulg.]	ilimitado	
Espesor máximo de la banda [mm] [pulg.]	5	0,2
Peso neto [kg] [lbs]	2.8	6.2



### **Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación**

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.

Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

**COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.**

---