



Jeu d'outils de coupe A-2410



Le jeu d'outils de coupe A-2410 convient pour l'estampage manuel simple des doigts de peigne Flexproof pour les bandes transporteuses thermoplastiques Habasit jusqu'à une épaisseur de 5 mm et une largeur illimitée. Il s'agit de l'outil le plus simple pour la préparation sur site des bandes transporteuses.

Les extrémités de la bande sont placées l'une sur l'autre et collées avec un ruban adhésif double face. Un ruban sur lequel est imprimé le dessin des doigts de peigne est collé sur la jonction et ces derniers sont découpés sur un support plat solide au moyen d'un ciseau et d'un marteau.



Sommaire

1.	Informations générales	3
1.1	Application.....	3
1.2	Informations importantes relatives à la sécurité	3
1.3	Contenu détaillé	4
1.3.1	Accessoires disponibles.....	4
1.4	Commande d'accessoires/pièces de rechange	4
1.5	Garantie	5
1.6	Conseil technique	5
2.	Fonctionnement	5
3.	Positionnement initial en fonctionnement	5
4.	Estampage des extrémités de la bande	6
5.	Service	7
5.1	Maintenance.....	7
5.2	Remplacement de la lame	7
6.	Illustrations	8
7.	Caractéristiques techniques	9

Annexe

- Responsabilité du fait des produits



1. Informations générales

1.1 Application

Le jeu d'outils de coupe A-2410 a été spécifiquement conçue pour la préparation (coupe) rapide et sûre des bandes Habasit en utilisant le procédé Flexproof. L'épaisseur maximum de la bande est de 5 mm – la largeur est sans limites.

Le jeu d'outils de coupe A-2410 a été développée exclusivement pour les applications décrites dans ce mode d'emploi. Une utilisation inadéquate ou pour des raisons autres que celles décrites dans ce mode d'emploi, n'est pas admissible. Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à des applications non autorisées.

Ce mode d'emploi implique que tous les travaux de montage, de maintenance et de réparation, ainsi que les opérations de coupe, soient exécutés par du personnel qualifié ou contrôlés par des équipes spécialisées responsables.

Pour des raisons de clarté, les présentes instructions ne peuvent couvrir tous les aspects possibles de l'utilisation, de l'entretien ou des réparations. Les indications qui sont données ici se réfèrent à l'utilisation de ces machines par du personnel qualifié et conformément au but désigné.

En cas de doute ou si un complément d'information est requis, veuillez consulter le fabricant (voir paragraphe 1.4).

1.2 Informations importantes relatives à la sécurité

Dans ce mode d'emploi, vous trouverez les termes AVERTISSEMENT, PRÉCAUTION et INFORMATION. Ils signalent des dangers ou des consignes particulières à se rappeler.

AVERTISSEMENT	En cas d'observation, il y a danger de blessures graves, et/ou des dégâts matériels importants peuvent se produire.
PRÉCAUTION	En cas d'observation, il y a danger de blessures, et/ou des dégâts matériels peuvent être provoqués.
INFORMATION	Information technique dont l'importance n'est pas nécessairement évidente, même pour du personnel qualifié.

Veuillez respecter toutes les consignes pour le montage, l'utilisation et la maintenance des machines, ainsi que toutes les caractéristiques techniques! Cela évitera des pannes et/ou des dégâts corporels ou matériels.

Le **personnel qualifié** est constitué de personnes autorisées à exécuter les travaux requis. Ces personnes ont été suffisamment formées et familiarisées avec leur domaine d'activité de façon à ce qu'elles soient en mesure de détecter et d'éviter les dangers. Elles ont pris connaissance des dispositions à prendre et des normes de sécurité.



1.3 Contenu détaillé

Qté Article

- 1 Ciseau (outil de coupe)
- 1 Marteau 400 g
- 1 Couteau
- 1 Paire de ciseaux
- 1 Rouleau de ruban de papier auto-adhésif avec dessin des doigts de peigne préimprimé
- 1 Rouleau de ruban adhésif à double face, blanc, largeur 60 mm
- 1 Mode d'emploi

1.3.1 Accessoires disponibles

- 1 lame de rechange pour ciseau
- 1 Manche de rechange pour ciseau
- 1 lame de rechange pour couteau
- 1 Support d'estampage de dureté moyenne, largeur 150 mm (longueur = largeur de bande à être découpée)
- 1 Support intermédiaire (rebut de bande), largeur 100 mm (longueur = largeur de bande à être découpée)

1.4 Commande d'accessoires/pièces de rechange

Les pièces de rechange et accessoires peuvent être commandés directement auprès du constructeur.

Adresse:

Habasit Austria GmbH
Hetmanekgasse 13
A-1230 Wien
Tel. ++43 16 90 66
Fax ++43 16 90 66 10

Prière de désigner exactement les pièces à commander.

AVERTISSEMENT

L'utilisation de pièces d'origine étrangère ne répondant pas aux spécifications Habasit est interdite.
Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à l'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine Habasit.



1.5 Garantie

Tous les appareils sont soumis à un contrôle final strict. Ils sont garantis 2 ans contre les défauts de matériaux et de construction, sous réserve de condition d'utilisation normale.

1.6 Conseil technique

Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller. Veuillez contacter le constructeur pour toutes les questions techniques concernant le fonctionnement et l'état du jeu d'outils de coupe Flexproof (pour l'adresse, voir le paragraphe 1.4).

2. Fonctionnement

Les doigts de peigne pour le procédé de jonctionnement Flexproof sont élaborés aux extrémités de la bande au moyen d'une opération manuelle d'estampage avec une lame simple – un ciseau – et un marteau.

Pour atteindre la précision requise, les extrémités de la bande sont placées bout à bout et collées avec un ruban adhésif à double face. Un ruban muni d'un dessin de doigts de peigne préimprimé est collé sur la jonction. Les doigts de peigne Flexproof sont alors découpés manuellement pas à pas sur un support plat solide en utilisant un marteau et un ciseau.

L'épaisseur maximale de bande qui peut être découpée est de 5 mm, tandis que la largeur de bande maximale possible est illimitée.

3. Positionnement initial en fonctionnement

- Vérifier que la surface du support où sont découpées les bandes / courroies est vraiment propre.
- Contrôler l'affûtage de la lame.



4. Estampage des extrémités de la bande

Procédure: Manuel Flexproof et fiches techniques individuelles des produits

- Dans le cas où les extrémités de la bande ont été prérétractées, éliminer les résidus thermoplastiques qui subsisteraient et qui pourraient dépasser les extrémités de bande découpées.
- Tracer de marque (3) sur le support d'estampage (1) et placer un support intermédiaire (2), côté transport vers le haut, exactement sur la surface marquée du support d'estampage (1) (voir l'illustration 1).
- Mettre la première extrémité (A) de la bande sur le support intermédiaire (2), côté transport vers le haut, en alignement par rapport à la marque (3). Fixer-la à l'aide du ruban adhésif à double face (4) (voir l'illustration 2).
- Mettre la seconde extrémité (B) de la bande, côté transport vers le haut, de façon adéquate sur l'extrémité inférieure (A) de la bande, c'est-à-dire en veillant à ce qu'elles soient superposées. Les deux extrémités de la bande doivent maintenant être exactement superposées (voir l'illustration 3).
- Couper un ruban de papier auto-adhésif avec dessin des doigts de peigne préimprimé (5) à la largeur de bande nécessaire. Enlever la feuille de protection sur celle-ci et coller la sur la bande de papier en alignement et parallèlement par rapport au bord de l'extrémité supérieure de la bande (B) (voir l'illustration 3).
- Estamper la ligne en zigzag selon le dessin préimprimé au moyen du ciseau et du marteau, de manière à découper ensemble les deux extrémités de la bande.

INFORMATION Le support pour cette opération d'estampage doit être plat, solide et non-élastique !
--

- Détacher prudemment les parties incomplètement découpées à l'aide d'un couteau tranchant ou une paire de ciseaux.
- Enlever soigneusement les résidus d'estampage et les fibres grossières sur les doigts de peigne découpés à l'aide d'un couteau ou d'une paire de ciseaux.
- Les extrémités de bande estampées sont dès lors prêtes à être assemblées dans un dispositif de pressage à chaud.



5. Service

5.1 Maintenance

- Maintenir en tout temps la plaque d'estampage propre. Nettoyer-la régulièrement et enlever les résidus de matière.
- Vérifier périodiquement la lame à l'égard de la qualité des estampages et si nécessaire la remplacer avec le type correct.

5.2 Remplacement de la lame

- Enlever les deux vis.
- Retirer la lame de la poignée.

AVERTISSEMENT Manier la lame avec un soin particulier. La lame peut causer des blessures même si elle est usée.

- Introduire une lame neuve et serrer les vis.

PRÉCAUTION S'assurer de ne pas endommager le tranchant de la lame.



6. Illustrations

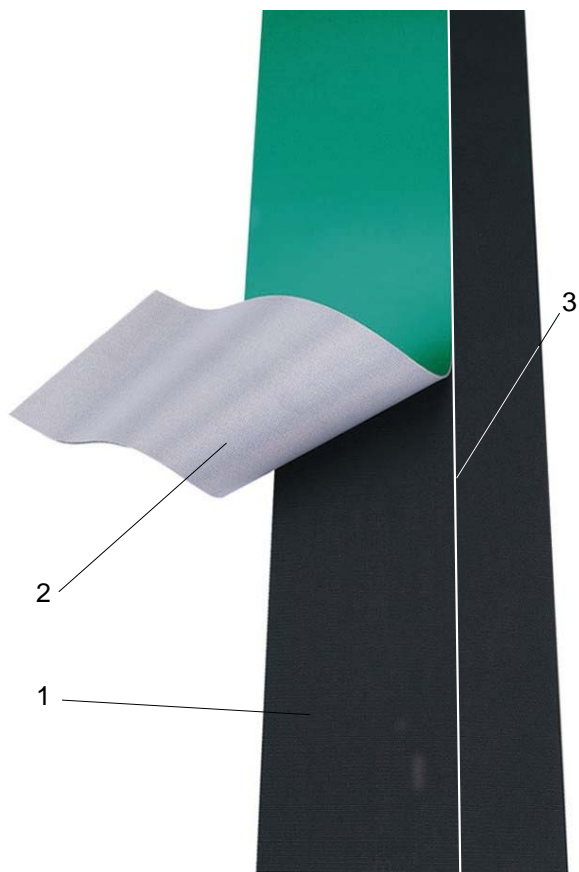


Illustration 1: Couches supports



Illustration 2: Première extrémité de la bande

Légende:

- 1 Support d'estampage
- 2 Support intermédiaire
- 3 Marque
- 4 Ruban auto-adhésif à double face

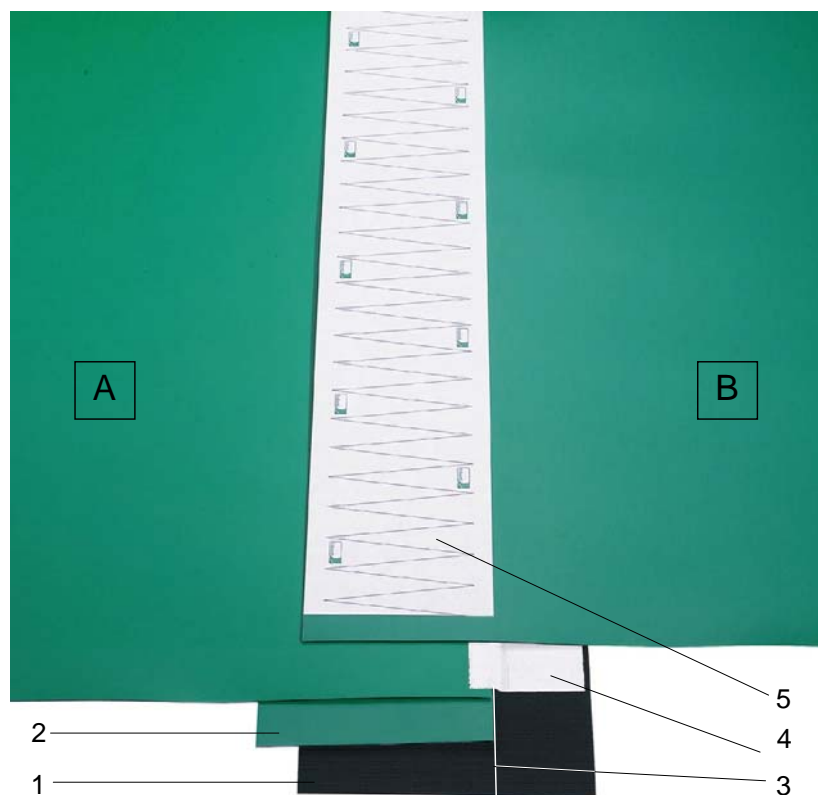


Illustration 3: Les deux extrémités de la bande sont préparées pour l'estampage

Légende:

- 1 Support d'estampage
- 2 Support intermédiaire
- 3 Marque
- 4 Ruban auto-adhésif à double face
- 5 Ruban de papier avec dessin des doigts de peigne préimprimé

7. Caractéristiques techniques

Largeur de bande max. [mm] [in.]	illimitée	
Epaisseur de bande max. [mm] [in.]	5	0.2
Poids net [kg] [lbs]	2.8	6.2



Responsabilité du fait des produits, considérations relatives à l'utilisation des produits

Si la préconisation et l'utilisation appropriées des produits Habasit ne sont pas recommandées par un spécialiste de vente agréé par Habasit, la préconisation et l'utilisation des produits Habasit, y compris le domaine connexe de la sécurité des produits, incombent au client.

Toutes les indications/informations sont des recommandations et sont considérées comme fiables, mais aucune publication n'est faite, ni aucune garantie ou prestation de garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à son exactitude ou son adéquation pour des applications particulières. Les données fournies sont basées sur les travaux effectués en laboratoire avec un équipement pour des tests à petite échelle, dans des conditions standard, et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances ou expériences peuvent conduire dans un court laps de temps à des modifications ou changements sans préavis.

ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT ET DE SES SOCIETES FILIALES, NOUS NE POUVONS ASSUMER AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'ADAPTATION ET L'ADEQUATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS ICI MENTIONNES. CELA S'APPLIQUE EGALEMENT AUX RESULTATS DES PROCESSUS DE FABRICATION / AU RENDEMENT / AUX PRODUITS INDUSTRIELS AINSI QU'AUX DEFANTS, DOMMAGES, DOMMAGES INDIRECTS ET TOUTES CONSEQUENCES DE QUELQUES NATURES QU'ELLES SOIENT.