



Cisaille Flexproof AF-102



La cisaille Flexproof AF-102 est un dispositif pour la préparation (coupe en dents de scies) des cordons Habasit jusqu'à une largeur de 100 mm et une épaisseur de 2 mm pour des jonctions Flexproof 8 x 30 mm (dents de scies). La bande est placée et maintenue solidement sur un support en aluminium. Les dents de scies sont alors coupées manuellement. La pince est positionnée avec précision sur le support grâce à une goupille et une série de rainures, laquelle s'insère dans ces dernières, permettant un réglage exact des coupes; l'angle est donné par un bloc de guidage fixé à la pince.

L'AF-102 convient à la préparation occasionnelle sur site des bandes Hamid.



Sommaire:

1.	Informations générales	3
1.1	Application.....	3
1.2	Informations importantes relatives à la sécurité	3
1.3	Contenu détaillé	4
1.4	Commande d'accessoires/pièces de rechange	4
1.5	Garantie	4
1.6	Conseil technique	4
2.	Fonctionnement	5
3.	Positionnement initial en fonctionnement	5
4.	Coupe des extrémités de la bande/courroie	6
5.	Service.....	7
5.1	Maintenance.....	7
6.	Illustrations	8
6.1	Coupe de la première et de la seconde extrémités de la bande/courroie	8
6.2	Lame de coupe Flexproof avec cale de compensation	9
7.	Caractéristiques techniques.....	10
8.	Dessins	11

Annexe:

- Responsabilité du fait des produits



1. Informations générales

1.1 Application

La cisaille Flexproof AF-102 a été spécifiquement conçue pour la préparation (coupe) rapide et sûre des bandes et courroies Habasit en utilisant le procédé Flexproof. Les bandes et courroies peuvent être d'une largeur jusqu'à 100 mm/4 *inches*. L'épaisseur maximum est de 2 mm/0,08 *inch*.

La cisaille Flexproof AF-102 a été développée exclusivement pour les applications décrites dans ce mode d'emploi. Une utilisation inadéquate ou pour des raisons autres que celles décrites dans ce mode d'emploi, n'est pas admissible. Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à des applications non autorisées.

La cisaille Flexproof AF-102 a été construite selon les règles reconnues de la technique et les connaissances technologiques actuelles; elle est conforme aux prescriptions en vigueur.

Ce mode d'emploi implique que tous les travaux de montage, de maintenance et de réparation, ainsi que les opérations de coupe, soient exécutés par du personnel qualifié ou contrôlés par des équipes spécialisées responsables.

Pour des raisons de clarté, les présentes instructions ne peuvent couvrir tous les aspects possibles de l'utilisation, de l'entretien ou des réparations. Les indications qui sont données ici se réfèrent à l'utilisation de ces machines par du personnel qualifié et conformément au but désigné.

En cas de doute ou si un complément d'information est requis, veuillez consulter le fabricant (voir paragraphe 1.4).

1.2 Informations importantes relatives à la sécurité

Dans ce mode d'emploi, vous trouverez les termes AVERTISSEMENT, PRÉCAUTION et INFORMATION. Ils signalent des dangers ou des consignes particulières à se rappeler.

AVERTISSEMENT	En cas d'inobservation, il y a danger de blessures graves, et/ou des dégâts matériels importants peuvent se produire.
PRÉCAUTION	En cas d'inobservation, il y a danger de blessures, et/ou des dégâts matériels peuvent être provoqués.
INFORMATION	Information technique dont l'importance n'est pas nécessairement évidente, même pour du personnel qualifié.

Veuillez respecter toutes les consignes pour le montage, l'utilisation et la maintenance des machines, ainsi que toutes les caractéristiques techniques! Cela évitera des pannes et/ou des dégâts corporels ou matériels.

Le **personnel qualifié** est constitué de personnes autorisées à exécuter les travaux requis. Ces personnes ont été suffisamment formées et familiarisées avec leur domaine d'activité de façon à ce qu'elles soient en mesure de détecter et d'éviter les dangers. Elles ont pris connaissance des dispositions à prendre et des normes de sécurité.



1.3 Contenu détaillé

Qté Article

- 1 Support de coupe AF-102 avec plaque de coupe et barre de serrage
- 1 pince avec bloc de guidage fixe
- 1 serre-joint
- 1 mode d'emploi, le tout emballé dans un emballage en carton

1.4 Commande d'accessoires/pièces de rechange

Les pièces de rechange et accessoires peuvent être commandés directement auprès du constructeur.

Adresse:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tél. ++39 438 91 13
Télécopie ++39 438 91 2374

Prière de désigner exactement les pièces à commander.
Spécifier les numéros selon le chapitre 8. Dessins.

AVERTISSEMENT

L'utilisation de pièces d'origine étrangère ne répondant pas aux spécifications Habasit est interdite.
Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à l'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine Habasit.

1.5 Garantie

Tous les appareils sont soumis à un contrôle final strict. Ils sont garantis 1 an contre les défauts de matériaux et de construction, sous réserve de condition d'utilisation normale.

1.6 Conseil technique

Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller. Veuillez contacter le constructeur pour toutes les questions techniques concernant le fonctionnement et l'état de la cisaille Flexproof (pour l'adresse, voir le paragraphe 1.4).



2. Fonctionnement

Pour la méthode d'assemblage, la coupe en dents Flexproof est élaborée aux extrémités de bande selon différentes coupes à l'aide d'une pince spéciale à lame simple.

Pour atteindre l'exactitude exigée, la pince est positionnée avec précision sur un support en aluminium grâce à une goupille et à une série de rainures, laquelle s'insère dans l'une de ces dernières, permettant un réglage exact des coupes. L'angle est donné par un bloc de guidage fixé à la pince. La bande est placée et maintenue solidement sur le support au moyen d'une barre de serrage.

Les dents de scie sont découpées manuellement pas à pas par une opération de coupe effectuée avec la pince à lame simple.

L'épaisseur maximale de la bande/courroie qui peut être coupée est de 2 mm/0,08 in. et la largeur maximale possible de celle-ci est de 100 mm/4 in.

3. Positionnement initial en fonctionnement

- Contrôler le pouvoir tranchant de la lame.
- Vérifiez la parfaite propreté de la surface de la plaque de coupe sur laquelle les bandes/courroies doivent être coupées.
- Pour une exécution sûre, placer la lame de coupe Flexproof AF-102 sur un établi ou une table solide.
- Fixer le support de coupe au moyen du serre-joint fourni.



4. Coupe des extrémités de la bande/courroie

Procédure: Manuel Flexproof 32105 et fiches techniques individuelles des produits

- Mesurer la longueur de la bande/courroie et ajouter pour les dents de scies Flexproof 30 mm / 1.2 in. à la longueur nécessaire. Couper correctement à angle droit les deux extrémités de la bande/courroie.
- Ouvrir la barre de serrage en desserrant les deux écrous moletés et faire pivoter le bon côté.
- Insérer depuis l'arrière la première extrémité de la bande/courroie et la glisser d'abord contre l'arrêt sur le côté gauche. Le bord de la coupe transversale de la bande/courroie doit être à fleur du bord avant de la plaque de coupe (voir illustration 1.).

INFORMATION	Pour une coupe propre et pour prolonger la vie de la lame et de la plaque de coupe, insérer un carton mince (approximativement 0,2 mm/1/64 in. d'épaisseur) entre la plaque de coupe et la bande/courroie.
-------------	--

- Remettre en place la barre de serrage et serrer les deux écrous moletés.

INFORMATION	Pour réaliser un serrage correct de petites bandes et pour éviter le glissement de l'extrémité de la bande/courroie pendant la coupe, insérer un morceau de bande/courroie comme cale de compensation de hauteur (voir l'illustration 3). La seconde extrémité de la bande/courroie peut aussi être utilisée à cet effet.
-------------	---

- Engager la pince avec sa goupille de guidage dans l'encoche suivante au bord droit de la bande/courroie et placer son épaulement gauche contre la plaque de coupe (voir l'illustration 1). Exécuter la première coupe du côté droit en serrant ensemble les deux poignées une fois fortement.

INDICATION	Pour réaliser correctement la coupe des dents de scies, procéder toujours en coupant depuis le centre en direction des arrêts sur les côtés gauche et droit de la plaque de coupe. Cela procure davantage de précision pendant la coupe quant à la position de la bande/courroie.
------------	---

- Avec la goupille de guidage dans la même encoche, pivoter la pince et placer son épaulement droit contre la plaque de coupe et exécuter la deuxième coupe du côté gauche.
- Engager la pince avec sa goupille de guidage dans l'encoche suivante vers la gauche. Exécuter la coupe du côté droit et du côté gauche comme précédemment.
- Répéter ce procédé autant de fois qu'il est nécessaire jusqu'à ce que la coupe soit effectuée sur toute la largeur de la bande/courroie.
- Insérer maintenant l'autre extrémité de la bande/courroie avec le même côté vers le haut comme pour la première extrémité. Mais cette fois, la glisser contre l'arrêt du côté droit.
- Engager la pince avec sa goupille de guidage dans l'encoche suivante au bord gauche de la bande/courroie et placer son épaulement droit contre la plaque de coupe (voir l'illustration 2). Exécuter la première coupe du côté gauche.
- Avec la goupille de guidage dans la même encoche, pivoter la pince et placer son épaulement gauche contre la plaque de coupe. Exécuter la deuxième coupe du côté droit.
- Engager la pince avec sa goupille de guidage dans l'encoche suivante vers la droite. Exécuter la coupe du côté gauche et du côté droit comme précédemment.
- Répéter ce procédé autant de fois qu'il est nécessaire jusqu'à ce que la coupe soit effectuée sur toute la largeur de la bande/courroie.



5. Service

5.1 Maintenance

- Maintenir constamment propre la plaque de coupe. La nettoyer régulièrement et enlever les résidus de matière.
- Contrôler périodiquement le pouvoir tranchant de la lame, et la remplacer au besoin par le type correct.
- Périodiquement, lubrifier légèrement avec de l'huile la charnière de la pince.
- Lorsque la cisaille Flexproof AF-102 n'est pas utilisée, la ranger dans sa boîte.



6. Illustrations

6.1 Coupe de la première et de la seconde extrémités de la bande/courroie

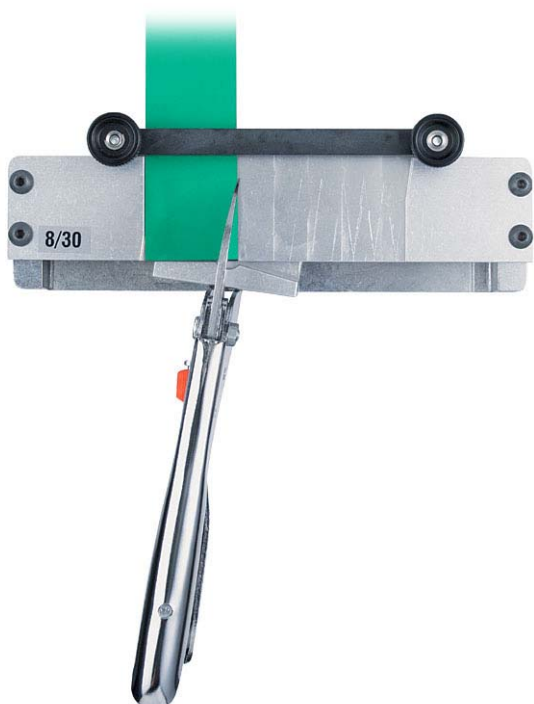


Illustration 1: Coupe de la première extrémité de la bande/courroie

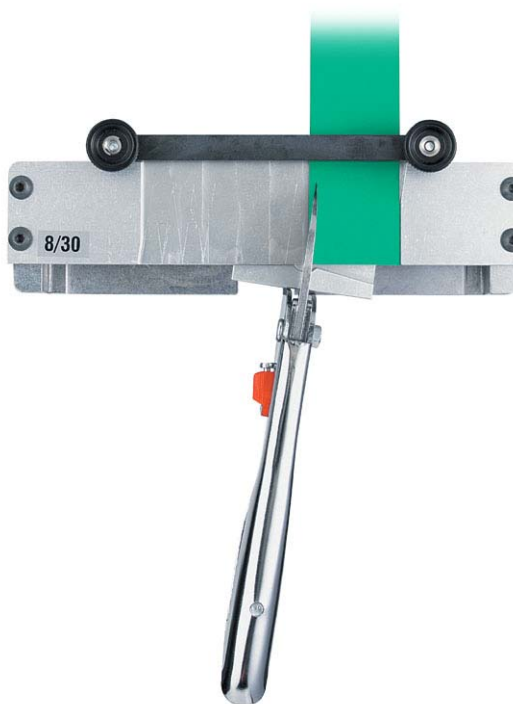


Illustration 2: Coupe de la seconde extrémité de la bande/courroie



6.2 Cisaille Flexproof avec cale de compensation

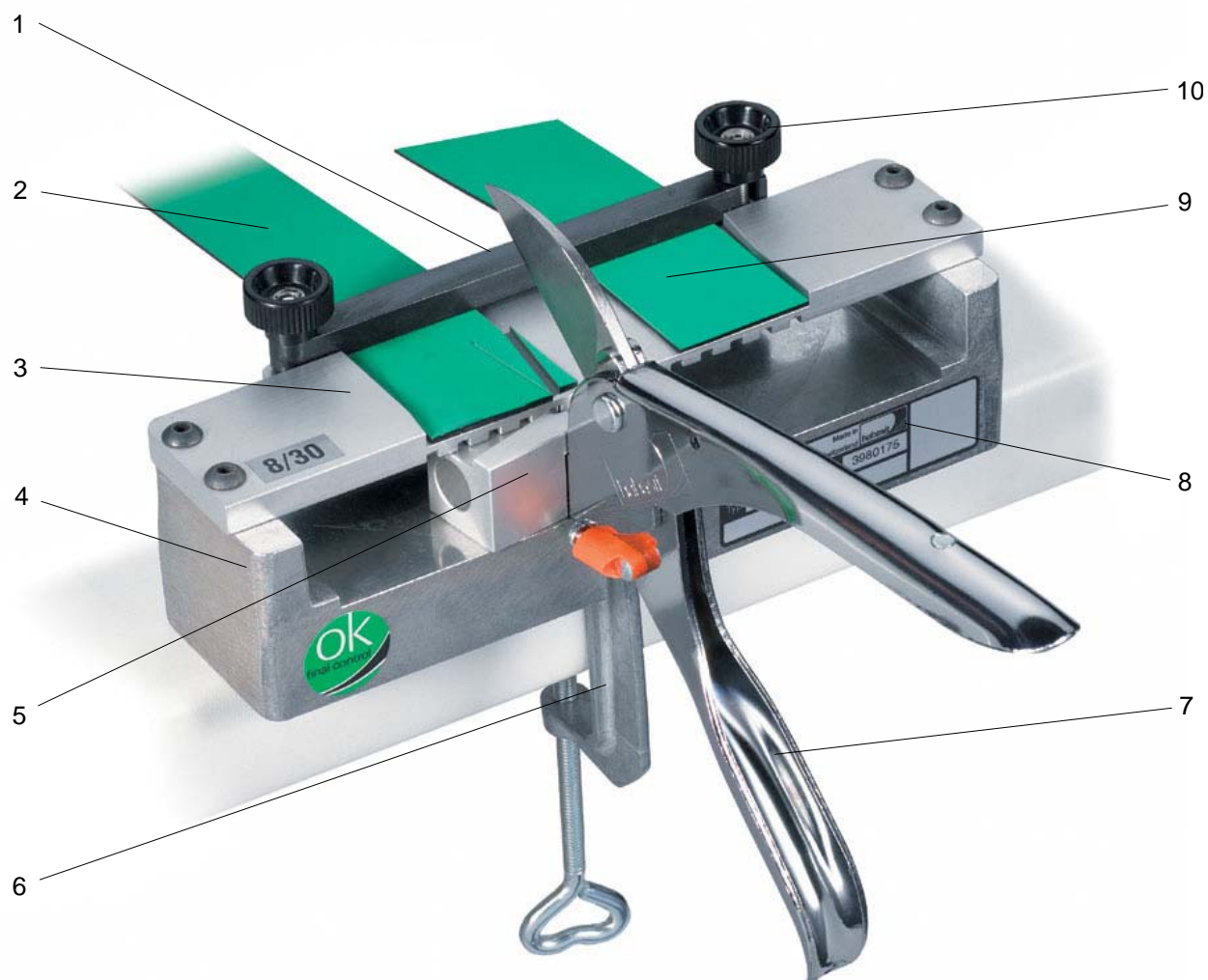


Illustration 3: Cisaille Flexproof avec morceau de bande/courroie en guise de cale de compensation

Légende:

- 1 Barre de serrage
- 2 Extrémité de la bande/courroie à couper
- 3 Plaque de coupe
- 4 Support de coupe
- 5 Bloc de guidage
- 6 Serre-joint
- 7 Pince à lame simple
- 8 Plaque signalétique
- 9 Bande/cale de compensation
- 10 Ecrrou moleté

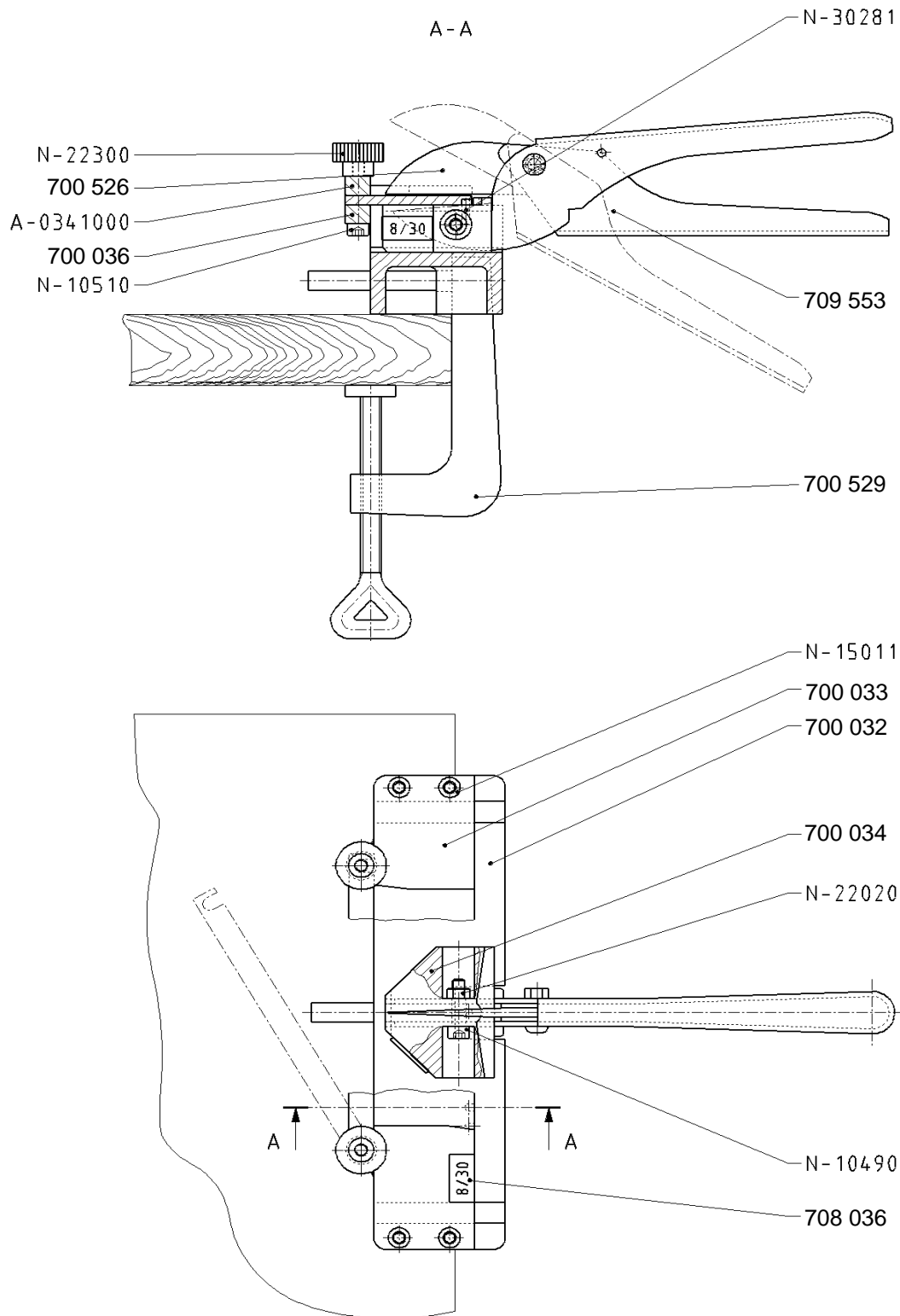


7. Caractéristiques techniques

Largeur max. de bande/courroie [mm] [<i>in.</i>]	100	4.0
Épaisseur max. de bande/courroie [mm] [<i>in.</i>]	2	0.08
Dimensions (L x l x H) [mm] [<i>in.</i>]	200 x 52x 85	8 x 2 x 3.3
Poids net [kg]/[<i>lbs.</i>]	1.6	3.5



8. Dessins





Responsabilité du fait des produits, considérations relatives à l'utilisation des produits

Si la préconisation et l'utilisation appropriées des produits Habasit ne sont pas recommandées par un spécialiste de vente agréé par Habasit, la préconisation et l'utilisation des produits Habasit, y compris le domaine connexe de la sécurité des produits, incombent au client.

Toutes les indications/informations sont des recommandations et sont considérées comme fiables, mais aucune publication n'est faite, ni aucune garantie ou prestation de garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à son exactitude ou son adéquation pour des applications particulières. Les données fournies sont basées sur les travaux effectués en laboratoire avec un équipement pour des tests à petite échelle, dans des conditions standard, et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances ou expériences peuvent conduire dans un court laps de temps à des modifications ou changements sans préavis.

ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT ET DE SES SOCIETES FILIALES, NOUS NE POUVONS ASSUMER AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'ADAPTATION ET L'ADEQUATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS ICI MENTIONNES. CELA S'APPLIQUE EGALEMENT AUX RESULTATS DES PROCESSUS DE FABRICATION / AU RENDEMENT / AUX PRODUITS INDUSTRIELS AINSI QU'AUX DEFAUTS, DOMMAGES, DOMMAGES INDIRECTS ET TOUTES CONSEQUENCES DE QUELQUES NATURES QU'ELLES SOIENT.