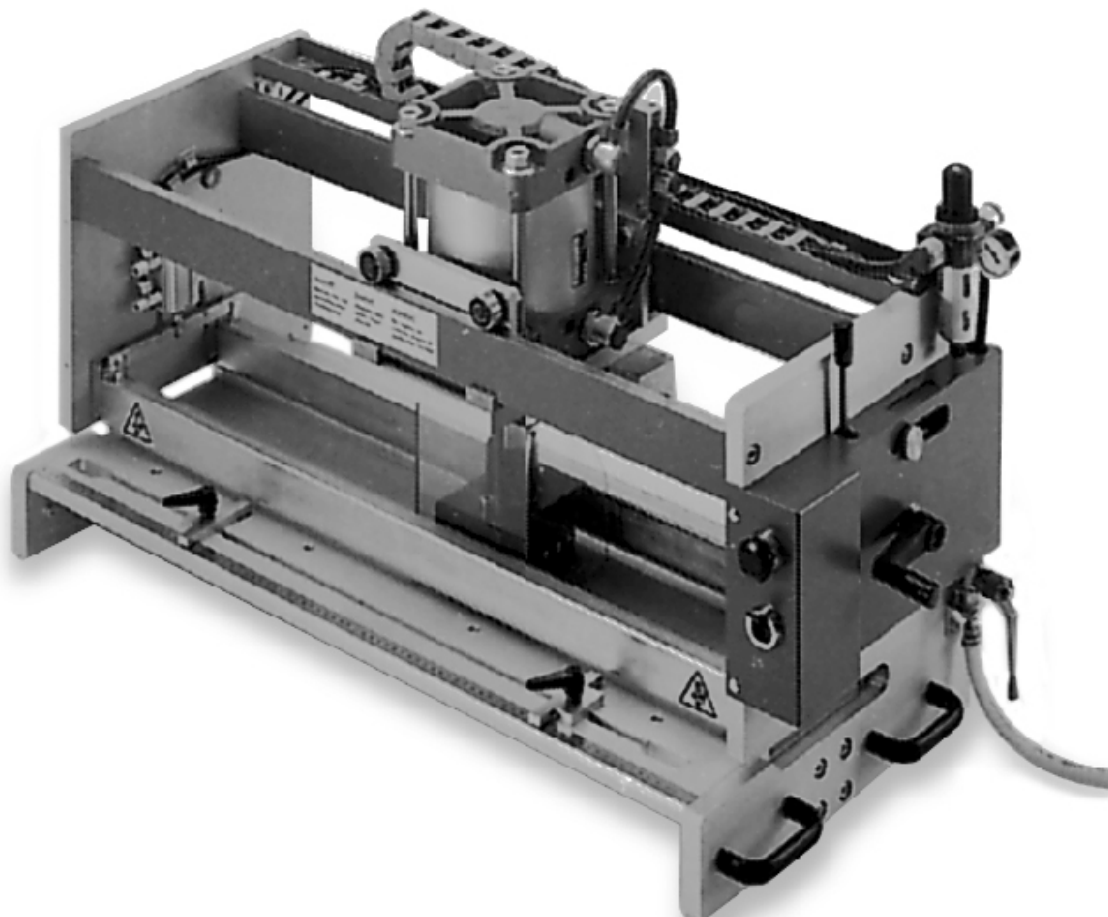




Taglierina Flexproof AF-603



Il dispositivo di preparazione (taglierina) AF-603 serve per un accurato taglio a zigzag di cinghie e nastri Habasit con larghezza massima di 600 mm e spessore di 8 mm utilizzando il sistema Flexproof. E' adatto per geometrie di pettini standard Habasit con passo di 8, 10 o 20 mm con teste di tranciatura differenti.

È possibile lavorare anche materiali più larghi di 600 mm; la larghezza massima consigliata è comunque di 1100 mm.

**Indice:**

1.	Informazioni generali	3
1.1	Applicazione.....	3
1.2	Indicazioni di sicurezza importanti.....	3
1.3	Condizioni di fornitura.....	4
1.3.1	Accessori disponibili.....	4
1.4	Ordinazione di accessori/ricambi.....	4
1.5	Garanzia.....	4
1.6	Consulenza tecnica.....	4
3.	Messa in funzione iniziale	6
4.	Tranciatura estremità di cinghie/nastri	7
4.1	Tranciatura di nastri/cinghie con larghezza massima di 600 mm.....	7
4.2	Tranciatura di nastri/cinghie di larghezza superiore a 600 mm.....	8
4.2.1	Tranciatura della prima estremità nastro/cinghia (già tagliata a misura).....	8
4.2.2	Tranciatura della seconda estremità nastro/cinghia (già tagliata a misura).....	9
5.	Assistenza	10
5.1	Manutenzione.....	10
5.2	Sostituzione della testa di tranciatura.....	10
5.3	Sostituzione lame di taglio.....	10
6.	Figure	11
7.	Dati tecnici	13
8.	Disegni	14

Appendice:

- Lista di controllo manutenzione preventiva
- Scheda riassuntiva interventi di manutenzione preventiva
- Responsabilità legata al prodotto



1. Informazioni generali

1.1 Applicazione

La taglierina Flexproof AF-603 è stata progettata specificamente per una preparazione rapida e sicura (tranciatura) di nastri e cinghie Habasit utilizzando il sistema Flexproof con un passo del pettine di 8, 10 o 20 mm. La larghezza di nastri e cinghie può arrivare a 600 mm. Il taglio di cinghie e nastri più larghi di 600 mm è possibile, ma la movimentazione risulta leggermente più complicata; si raccomanda una larghezza massima di 1100 mm. Lo spessore massimo di nastri e cinghie è di 8 mm.

La taglierina Flexproof AF-603 è stata concepita esclusivamente per le applicazioni descritte nel manuale d'uso. Non sono ammessi un uso improprio o un'applicazione per scopi diversi da quelli descritti nelle istruzioni. Habasit declina ogni responsabilità per le conseguenze di un uso improprio.

La taglierina Flexproof AF-603 è stata costruita in base a principi tecnici riconosciuti e con una tecnologia avanzata, ed è conforme alle norme vigenti.

Il presente manuale d'uso presuppone che tutti i lavori di montaggio, manutenzione e riparazione nonché il funzionamento del dispositivo di tranciatura vengano eseguiti da personale qualificato o sotto la supervisione di specialisti responsabili ed esperti.

Per motivi di spazio, le presenti istruzioni non possono coprire ogni aspetto del funzionamento, manutenzione o riparazione. Le indicazioni fornite nel presente manuale riguardano l'uso degli utensili per l'impiego previsto da parte di personale qualificato.

In caso di dubbi o di necessità di ulteriori informazioni dettagliate, si prega di rivolgersi al produttore (vedere 1.4).

1.2 Indicazioni di sicurezza importanti

Nel presente manuale d'uso sono citati i concetti di ATTENZIONE, CAUTELA e NOTA. Questi concetti indicano pericoli o particolarità da osservare.

ATTENZIONE Se ignorato, sussiste il pericolo di gravi lesioni e/o danni materiali.

CAUTELA Se ignorato, sussiste il pericolo di lesioni e/o danni materiali.

NOTA Segnala un'informazione tecnica importante e non evidente anche per personale esperto.

Osservare tutte le indicazioni di montaggio, esercizio e manutenzione delle macchine, nonché tutti i dati tecnici! Questo eviterà eventuali problemi e/o danni a persone o materiali.

Il termine **Personale qualificato** si riferisce a persone autorizzate ad eseguire i lavori richiesti. Queste persone sono state sufficientemente addestrate ed hanno acquisito un'esperienza tale nel loro campo di attività da essere in grado di riconoscere ed evitare pericoli. Sono a conoscenza delle disposizioni e dei regolamenti di sicurezza del caso.



1.3 Condizioni di fornitura

Q.tà Articolo

- 1 Taglierina Flexproof AF-603 con
- 1 Testa di tranciatura 10/80 con passo pettine 10 mm e lunghezza pettine 80 mm
- 1 Testa di tranciatura 20/80 con passo pettine 20 mm e lunghezza pettine 80 mm
- 8 Lame di taglio di ricambio per testa di taglio 10/80 e 20/80
- 3 Basi di taglio di ricambio
- 1 Manuale d'uso

1.3.1 Accessori disponibili

Testa di tranciatura 8/30 con passo pettine 8 mm e lunghezza pettine 30 mm

Testa di tranciatura 10/120 con passo pettine 10 mm e lunghezza pettine 120 mm

Lame di taglio di ricambio per testa di taglio 8/30

Lame di taglio di ricambio per testa di taglio 10/120

1.4 Ordinazione di accessori/ricambi

Ricambi e accessori possono essere ordinati direttamente al produttore.

Indirizzo:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Si prega di specificare chiaramente le parti ordinate.

Indicare i codici in base alla sezione 8. Disegni.

ATTENZIONE:	Non è consentito l'impiego di ricambi di marche diverse non conformi alle specifiche Habasit. Habasit declina ogni responsabilità derivante da impiego di ricambi non originali Habasit.
--------------------	---

1.5 Garanzia

Tutti gli utensili sono sottoposti ad un accurato controllo finale. Sono garantiti per 1 anno da difetti di materiale e di fabbricazione a condizione che vengano utilizzati correttamente.

1.6 Consulenza tecnica

I nostri esperti sono a disposizione per qualsiasi consulenza. Per domande tecniche relative al funzionamento e alle condizioni della taglierina Flexproof contattare il produttore (capitolo 1.4).



2. Principio di funzionamento

Il dispositivo di preparazione (taglierina) funziona in base al metodo a passi sequenziali con attuazione pneumatica.

Il nastro/La cinghia vengono fissati alla tavola di tranciatura (14) con 2 morsettiere pneumatiche (13). La testa di tranciatura (23) sull'asta filettata viene mossa manualmente di un passo punzonatura per mezzo di una manovella (5) dotata di dispositivo di avanzamento (4) e viene posizionata per la sequenza di tranciatura successiva.

La testa di tranciatura sostituibile (23) è provvista di due lame di taglio (21) protette dalla staffa hold down (22) quando la macchina non è in funzione. Durante l'operazione di punzonatura, la staffa hold down (22) trattiene saldamente il nastro/la cinghia sulla base di taglio (17).

La base di taglio (17) è costituita da una piastra di plastica dura.

Il telaio macchina presenta una fessura su ciascun lato che consente di lavorare nastri/cinghie di larghezza superiore a 600 mm.

Per ragioni di sicurezza la testa di tranciatura (23) è dotata di un carter (11) che la protegge da manipolazioni accidentali.

ATTENZIONE	Non utilizzare la taglierina senza il carter protettivo (11) in posizione → pericolo di infortunio!
-------------------	--



3. Messa in funzione iniziale

- Per un funzionamento sicuro, collocare la taglierina Flexproof AF-603 su un tavolo o un banco da lavoro robusto.
- Avvitare la base per il dispositivo di taglio sul tavolo o sul banco di lavoro quando l'attrezzatura non si deve più spostare.
- Collegare il tubo flessibile dell'aria compressa all'ugello (6) e fissarlo con il morsetto.
- Utilizzare solo aria compressa secca, oliata o non oliata.
- Aprire la valvola dell'aria compressa (7); la testa di tranciatura (23) si porta nella posizione superiore.
- Impostare la pressione dell'aria con il selettore su 5 bar in corrispondenza del manometro (1).
- Controllare se la base di taglio (17) è in posizione e fissata con una vite di fermo (12) per prevenirne lo spostamento.
- Montare la testa di tranciatura (23) corrispondente al disegno di taglio desiderato. Vedere 5.2 "Sostituzione della testa di tranciatura".
- Impostare il dispositivo di avanzamento (4) sul passo del pettine della testa di tranciatura corrispondente di 8 mm o 10 mm (20 mm = 2 rotazioni manovella con impostazione 10 mm). Allentare la vite zigrinata (3), premere la leva di avanzamento (2) contro il telaio della macchina e farla scorrere sull'impostazione del passo di punzonatura desiderato, ruotare la manovella (5) fino allo scatto della leva di avanzamento (2), quindi serrare la vite zigrinata (3).
- Premendo la leva di avanzamento (2) contro il telaio della macchina e ruotando contemporaneamente la manovella (5) in senso antiorario, portare il carrello di punzonatura (18) completamente sul lato destro. Rilasciare la leva di avanzamento (2) e ruotare la manovella (5) in senso orario fino allo scatto della leva di avanzamento (2).
- Questa è la posizione iniziale del carrello di punzonatura.
- Sollevare le morsettiere (13) con l'interruttore del dispositivo di serraggio (8).
- Accertarsi che la superficie della base di taglio sulla quale cinghie/nastri devono essere tagliati sia pulita.
- Controllare l'affilatura delle lame di taglio.



4. Tranciatura estremità di cinghie/nastri

Processo: Linee guida Flexproof e schede dei dati per i singoli prodotti

4.1 Tranciatura di nastri/cinghie con larghezza massima di 600 mm

- Impostare i fermi di destra (10) davanti e dietro sul punto 0 della scala in mm (16) e bloccarli.
- Condurre nastro/cinghia sotto le morsettiere (13) e posizionarli a filo con i fermi di destra (10), far scorrere i fermi di sinistra (15) a filo con il lato sinistro nastro/cinghia e bloccarli in modo da guidare lateralmente nastro/cinghia.

NOTA	Verificare il corretto allineamento. In caso contrario i pettini delle estremità di cinghie/nastri tagliati potrebbero non coincidere correttamente.
------	--

- Abbassare le morsettiere (13) con l'interruttore del dispositivo di serraggio (8); ora nastro/cinghia sono fissati alla base di taglio (14).

CAUTELA	Mentre il dispositivo di serraggio si abbassa, trattenere nastro/cinghia solo dall'esterno delle morsettiere (13) → pericolo di schiacciamento.
---------	---

- Premendo il pulsante (9) viene effettuata la prima operazione di taglio. Per evitare un'usura eccessiva della base di taglio (17), tenere premuto il pulsante (9) solo fino a che le lame di taglio (21) hanno forato completamente il prodotto.

NOTA	L'operazione di taglio può essere svolta solo se la leva di avanzamento (2) è scattata.
------	---

- Spostare la testa di tranciatura (23) di un passo pettine verso il lato sinistro ruotando la manovella (5) in senso orario nello scatto successivo senza azionare la leva di avanzamento (2). Premendo il pulsante (9) viene svolta la seconda operazione di taglio.

NOTA	Una rotazione vigorosa della manovella (5) può sbloccare la leva di avanzamento (2).
------	--

- Ripetere lo spostamento della testa di tranciatura (23) verso sinistra e l'operazione di taglio fino alla completa tranciatura del nastro/della cinghia sull'intera larghezza.
- Sollevare le morsettiere (13) con l'interruttore del dispositivo di serraggio (8).
- Introdurre la lunghezza desiderata del nastro/della cinghia attraverso la taglierina.

NOTA	Non girare il nastro/la cinghia per la seconda operazione di taglio Flexproof. In caso contrario i pettini alle due estremità non coincideranno! Controllare che il lato superiore nastro/cinghia sia sempre lo stesso!
------	--

- Abbassare le morsettiere (13) con l'interruttore del dispositivo di serraggio (8).



- Premendo il pulsante (9) viene effettuata la prima operazione di taglio sul lato sinistro.
- Spostare la testa di tranciatura (23) di un passo pettine verso il lato destro ruotando la manovella (5) in senso antiorario nello scatto successivo senza azionare la leva di avanzamento (2). Premendo il pulsante (9) viene effettuata la seconda operazione di taglio.
- Ripetere lo spostamento della testa di tranciatura (23) verso destra e l'operazione di taglio fino alla completa tranciatura del nastro/della cinghia sull'intera larghezza.
- Sollevare le morsettiere (13) con l'interruttore del dispositivo di serraggio (8).
- Rimuovere nastro/cinghia dalla taglierina.
- Chiudere la valvola dell'aria compressa (7).

4.2 Tranciatura di nastri/cinghie di larghezza superiore a 600 mm

La tranciatura di nastri/cinghie di larghezza superiore a 600 mm prevede che vengano tagliati ad angolo retto esattamente alla lunghezza desiderata.

La lunghezza di lavorazione corrisponde alla lunghezza nastro/cinghia aperti + 198 mm.

4.2.1 Tranciatura della prima estremità nastro/cinghia (già tagliata a misura)

- Portare il carrello di punzonatura (18) nella posizione iniziale sul lato destro.
- Impostare il fermo anteriore destro (10) sul punto 0 della scala in mm (16) e bloccarlo.
- Impostare il fermo posteriore destro (10) su 50 mm della scala in mm (16) e bloccarlo.
- Rimuovere (staccare) il fermo anteriore sinistro (15).
- Impostare il fermo posteriore sinistro (15) su 600 mm della scala in mm (16) e bloccarlo.
- Coprire la base di taglio (17) con una mascheratura (nastro più largo della lunghezza pettine).
- Far scorrere la prima estremità nastro/cinghia, con il lato di scorrimento rivolto in basso, sotto le morsettiere (13), nella fessura sinistra contro i fermi posteriori (10 e 15) e lateralmente contro il fermo anteriore destro (10).
- Abbassare le morsettiere (13).
- Tranciare nastro/cinghia da destra a sinistra alla massima larghezza possibile, come descritto in 4.1.
- Sollevare le morsettiere (13).
- Rimuovere nastro/cinghia dalla taglierina, separare i pettini di taglio e rifilare la striscia residua.
- Rimuovere (staccare) il fermo anteriore destro (10).



- Far scorrere il lato sinistro della prima estremità nastro/cinghia che non è ancora stato tranciato sotto le morsettiere (13) e nella fessura di destra contro i fermi posteriori (10 e 15), in modo che sul lato destro siano ancora visibili almeno due segni di taglio sul nastro di mascheratura. Allineare i pettini già tagliati e liberati esattamente sui segni di taglio visibili.
- Abbassare le morsettiere (13).
- Premendo la leva di avanzamento (2) contro il telaio della macchina e ruotando simultaneamente la manovella (5) in senso antiorario, spostare il carrello di punzonatura (18) a destra fino a che la testa di tranciatura (23) supera l'ultimo taglio del nastro/della cinghia. La leva di avanzamento (2) deve scattare.
- Completare la tranciatura di nastro/cinghia da destra a sinistra, come descritto in 4.1.
- Sollevare le morsettiere (13).
- Rimuovere nastro/cinghia dalla taglierina.
- Con nastri di larghezza superiore a 1100 mm è necessario ripetere il processo di taglio precedente.
- Rimuovere il nastro di mascheratura dalla base di taglio (17).

4.2.2 Tranciatura della seconda estremità nastro/cinghia (già tagliata a misura)

- Portare il carrello di punzonatura (18) nella posizione iniziale sul lato destro.
- Reinstallare il fermo anteriore destro (10) e impostarlo di mezzo passo punzonatura a sinistra del punto 0 della scala mm (16), quindi bloccarlo.
- Coprire la base di punzonatura (17) con nastro di mascheratura (più largo della lunghezza pettine).
- Far scorrere la seconda estremità di nastro/cinghia, con lato di marcia rivolto in basso, sotto le morsettiere (13) e nella fessura sinistra contro i fermi posteriori (10 e 15) e lateralmente contro il fermo anteriore destro (10).
- Abbassare le morsettiere (13).
- Tranciare nastro/cinghia come descritto in 4.2.1.
- Rimuovere nastro/cinghia dalla taglierina.
- Rimuovere il nastro di mascheratura dalla base di taglio (17).
- Reinstallare il fermo anteriore destro (10).
- Reinstallare il fermo anteriore sinistro (15).
- Chiudere la valvola dell'aria compressa (7).



5. Assistenza

5.1 Manutenzione

- Mantenere sempre pulita la base di taglio. Pulire regolarmente e rimuovere i residui di materiale.
- Controllare periodicamente l'affilatura delle lame e se necessario sostituirle.
- A intervalli regolari lubrificare leggermente l'asta filettata e gli ingranaggi di avanzamento della taglierina con un grasso per cuscinetti a sfera.

5.2 Sostituzione della testa di tranciatura

- Chiudere la valvola dell'aria compressa (7).
- Svitare entrambe le viti con testa a esagono incassato M5 (19) sotto la piastra intermedia del carrello di punzonatura (18) e rimuovere il carter protettivo (11).
- Allentare entrambe le viti con testa a esagono incassato M8 (20) sull'elemento di bloccaggio della testa di tranciatura (24).
- Far scorrere la testa di tranciatura (23) a destra, fuori dall'elemento di bloccaggio (24).
- Far scorrere l'altra testa di tranciatura (23) da destra nell'elemento di bloccaggio (24) contro il fermo, in modo che la lama presenti una distanza minore sul davanti.
- Serrare entrambe le viti con testa a esagono incassato M8 (20) sull'elemento di bloccaggio della testa di tranciatura (24).
- Unire il carter protettivo (11) alla piastra intermedia del carrello di punzonatura (18) mediante le due viti con testa a esagono incassato M5 (19).

CAUTELA	Chiudere sempre la valvola dell'aria compressa (7) prima di sostituire la testa di tranciatura (23) → pericolo di infortunio.
----------------	---

5.3 Sostituzione lame di taglio

- Estrarre la testa di tranciatura (23) dalla sua guida.
- Smontare la staffa hold down (22) togliendo i bulloni. Fare attenzione a non allentare le molle e gli anelli distanziatori.
- Rimuovere le due viti su ciascun lato della testa di tranciatura.
- Togliere le lame di taglio e le piastre distanziatrici collocate fra di esse.

ATTENZIONE	Maneggiare le lame di taglio con estrema cautela. Le lame possono causare gravi lesioni anche se sono usurate.
-------------------	--

- Inserire nuove lame di taglio e rimontare la testa nella sequenza inversa.

CAUTELA	Accertarsi di non danneggiare i bordi delle lame.
----------------	---



6. Figure

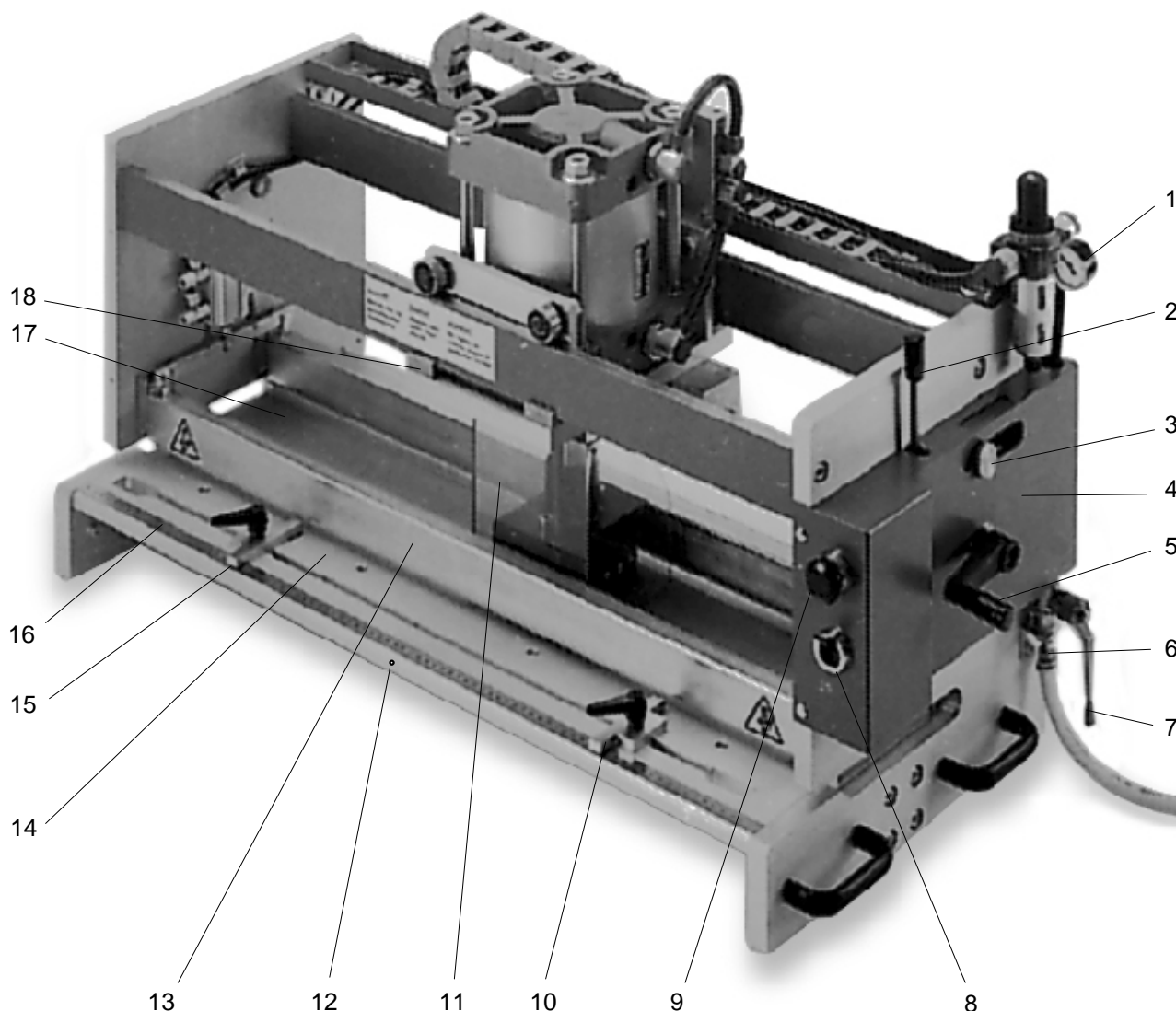


Figura 1: Taglierina Flexproof AF-603

Legenda:

- | | |
|--|---|
| 1 Manometro aria compressa | 10 Fermo di destra |
| 2 Leva di avanzamento | 11 Carter protettivo |
| 3 Vite zigrinata | 12 Vite filettata senza testa |
| 4 Dispositivo di avanzamento | 13 Morsettiera |
| 5 Manovella | 14 Tavola di tranciatura |
| 6 Ugello tubo flessibile | 15 Fermo di sinistra |
| 7 Valvola aria compressa | 16 Scala [mm] |
| 8 Interruttore dispositivo di bloccaggio | 17 Base di taglio |
| 9 Pulsante (tranciatura) | 18 Carrello di punzonatura (piastra intermedia) |

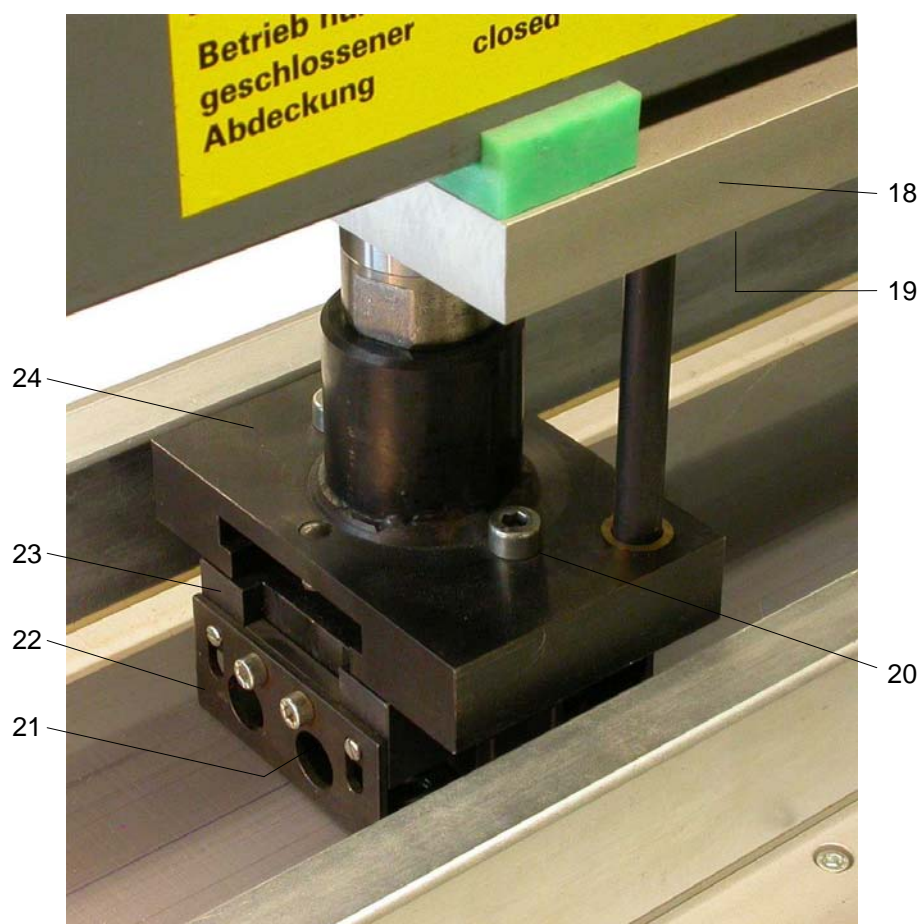


Figura 2: Dettagli della testa di tranciatura AF-603

Legenda:

- | | |
|---|---------------------------|
| 18 Carrello di punzonatura (piastra intermedia) | 22 Staffa hold down |
| 19 Vite con testa a esagono incassato M5 | 23 Testa di tranciatura |
| 20 Vite con testa a esagono incassato M8 | 24 Elemento di bloccaggio |
| 21 Lame di taglio | |



7. Dati tecnici

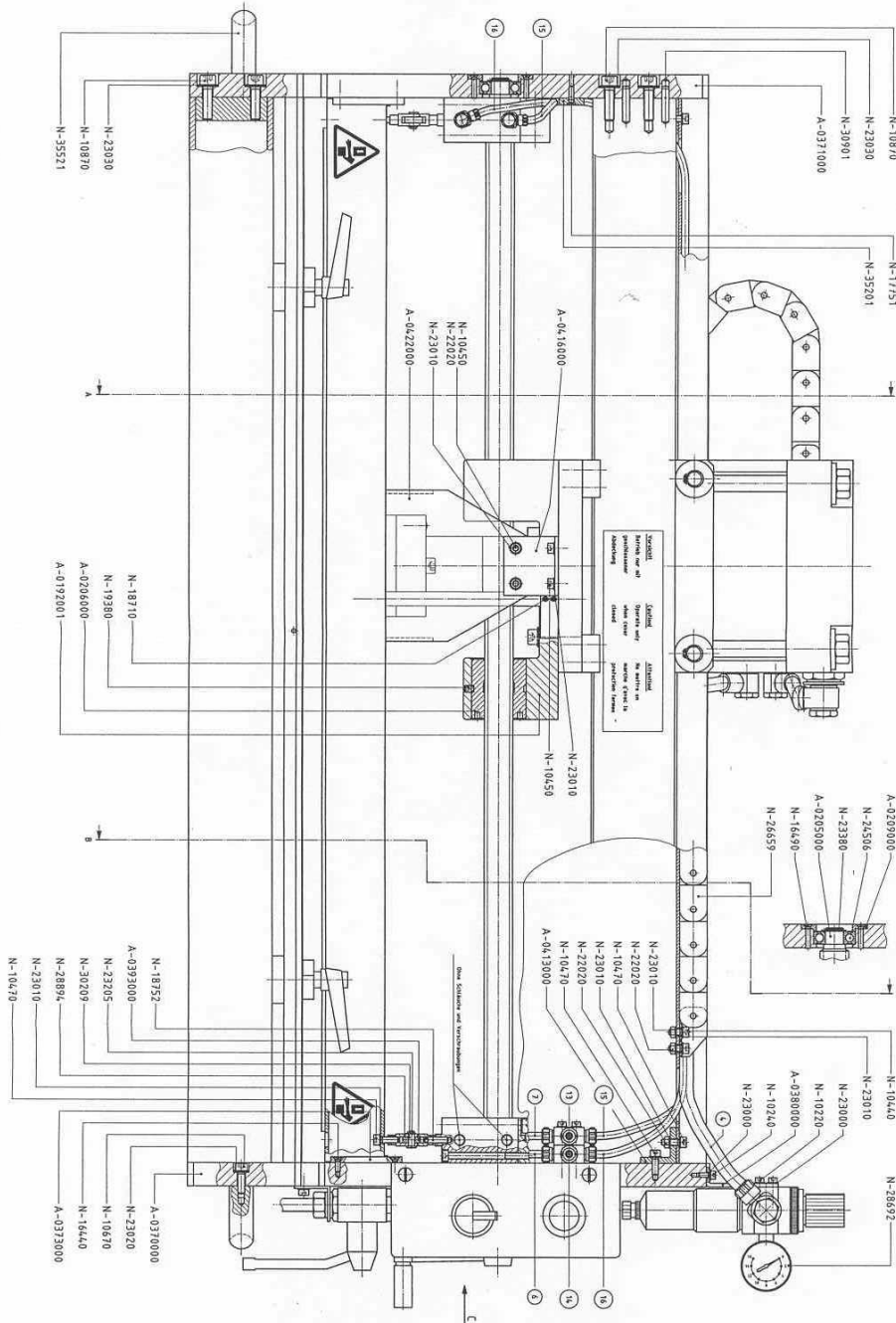
Larghezza nominale nastro/cinghia [mm] <i>[in.]</i>	600	24
Larghezza max. (raccomandata) nastro/cinghia [mm] <i>[in.]</i>	1100	44
Spessore max. nastro/cinghia [mm] <i>[in.]</i>	8	0.32
Pressione max. aria compressa [bar] <i>[psi]</i>	6	87
Dimensioni (L x L x H) [mm] <i>[in.]</i>	940 x 430 x 560	37 x 17 x 22
Peso netto [kg] <i>[lbs]</i>	85	187



8. Disegni

Copyright HABASIT AG/SA/LTD, CH-4153 Reinach-Basel (Switzerland)

D-0078900 (A-0400000)

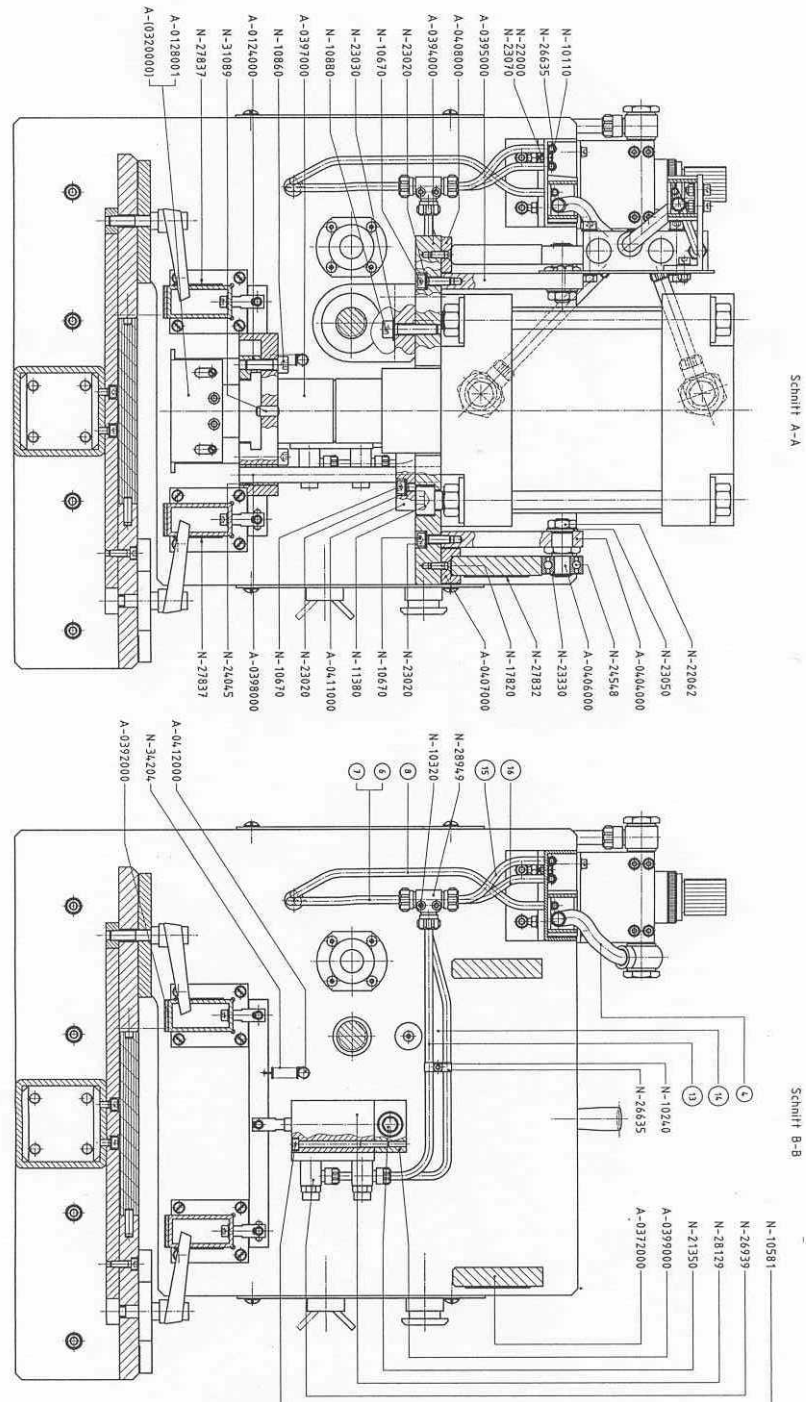


AF-603 (Mod.93)



Copyright HABASIT AG/SA/LTD, CH-4153 Reinach-Basel (Switzerland)

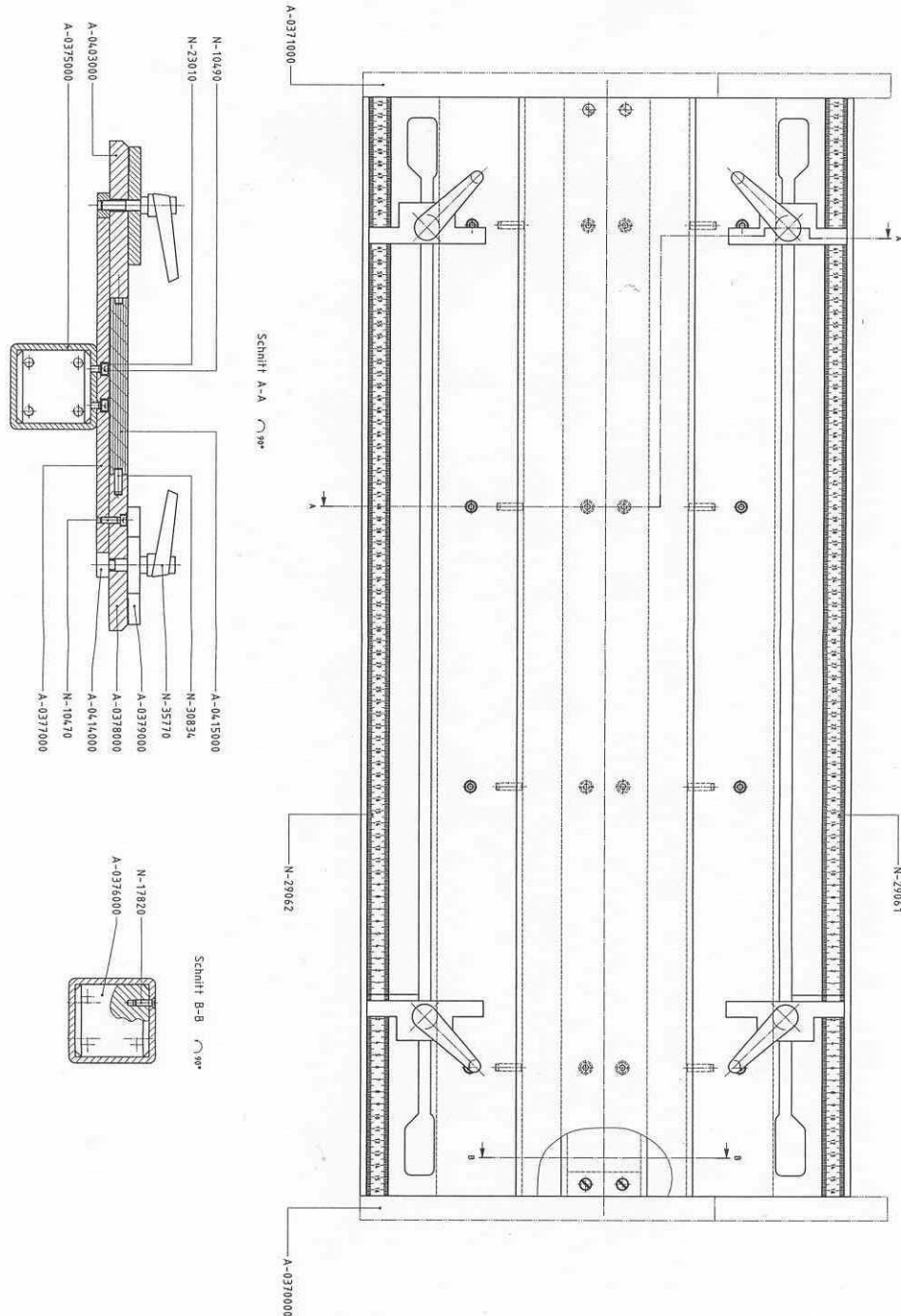
D-0079000 (A-0400010)





Copyright HABASIT AG/SA/LTD, CH-4153 Reinach-Basel (Switzerland)

D-0081080 (A-0400030)





Responsabili: **A:** **Operatore di macchina**
 B: **Tecnico di manutenzione**

Lavoro da eseguire (per ulteriori informazioni e numeri di riferimento vedere manuale d'uso n. 3745)	Ogni giorno	Esecuzione periodica (mensile)			Codice ricambio Criterio di valutazione
		1	6	Osser- vazioni	
1. Pulizia					
1.1 Pulire la taglierina Flexproof dopo l'uso, rimuovere i residui	A				
1.2 Filtro aria compressa: scaricare condensa, pulire filtro. Se necessario, sostituire.		A			
2. Lubrificazione					
2.1 Lubrificare l'asta filettata con grasso per cuscinetti a sfera			B		
2.2 Lubrificare gli ingranaggi di avanzamento con grasso per cuscinetti a sfera			B		
3. Parti di usura					
3.1 Verificare lo stato d'usura della base di taglio (17). Se necessario girare sull'altro lato o sostituire.		A			
3.2 Verificare lo stato di usura delle lame di taglio (21) della testa di tranciatura. Se necessario, sostituire. Vedere manuale d'uso 3745, Sezione 5.3		A			
4. Controllo					
4.1 Verificare se il sistema pneumatico presenta perdite. Se necessario, eliminare.			B		

Osservazioni e note:



Macchina tipo:

Macchina n.:

Data di messa in funzione:

Misure da adottare – vedere lista di controllo (lavori giornalieri non registrati)	successivo	eseguito		successivo	eseguito		successivo	eseguito		successivo	eseguito	
	controllo	visto	data	controllo	visto	data	controllo	visto	data	controllo	visto	data
1.2 Filtro aria compressa												
2.1 Asta filettata												
2.2 Ingranaggi di avanzamento												
3.1 Base di taglio												
3.2 Lame di taglio												
4.1 Sistema pneumatico												

Osservazioni, interventi:



Responsabilità relative ai prodotti ed al loro uso.

Il Cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali, salvo il caso che l'utilizzo sia stato raccomandato da personale tecnico Habasit, debitamente informato dal Cliente delle proprie necessità operative. In tal caso le indicazioni delle particolarità di utilizzo dovranno comunque essere riportate nell'ordine e confermate da Habasit. Il Cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto.

TUTTE LE INDICAZIONI TECNICHE CONTENUTE NEL PRESENTE CATALOGO SONO ACCURATE ED AFFIDABILI; ESSE COMUNQUE VANNO RIFERITE SEMPRE AD UTILIZZAZIONI STANDARD E DERIVANO DA TESTS EFFETTUATI CON APPARECCHIATURE PER PROVE IN SCALA RIDOTTA; ESSE ANDRANNO CONTROLLATE DAL CLIENTE ALLA LUCE DELL'USO INDUSTRIALE CHE QUESTI PREVEDE E CIÒ SOPRATTUTTO IN CASO DI APPLICAZIONI PARTICOLARI, PER LE QUALI EVENTUALI RACCOMANDAZIONI DELLA FORNITRICE, NON RICHIAMATE NELL'ORDINE E NELLA RELATIVA CONFERMA, ASSUMONO CARATTERE MERAMENTE INDICATIVO, SENZA ALCUNA GARANZIA IN ORDINE ALLA IDONEITÀ DELLE STESSE AL RAGGIUNGIMENTO DEL RISULTATO VOLUTO, NÈ ALCUNA RESPONSABILITÀ IN ORDINE ALLA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINALE O ALLA RISPONDEZZA DEL PRODOTTO HABASIT ALLE ESIGENZE DEL PROCESSO DI LAVORAZIONE DEL CLIENTE ED AI SUOI RISULTATI FINALI, I QUALI SI SVOLGONO E SI VERIFICANO AL DI FUORI DI OGNI POSSIBILITÀ DI CONTROLLO DA PARTE DELLA FORNITRICE. HABASIT QUINDI DECLINA -IN QUESTO CONTESTO- OGNI RESPONSABILITÀ PER VIZI, DIFETTI O DANNI COLLEGATI CON L'USO DEI PROPRI PRODOTTI.