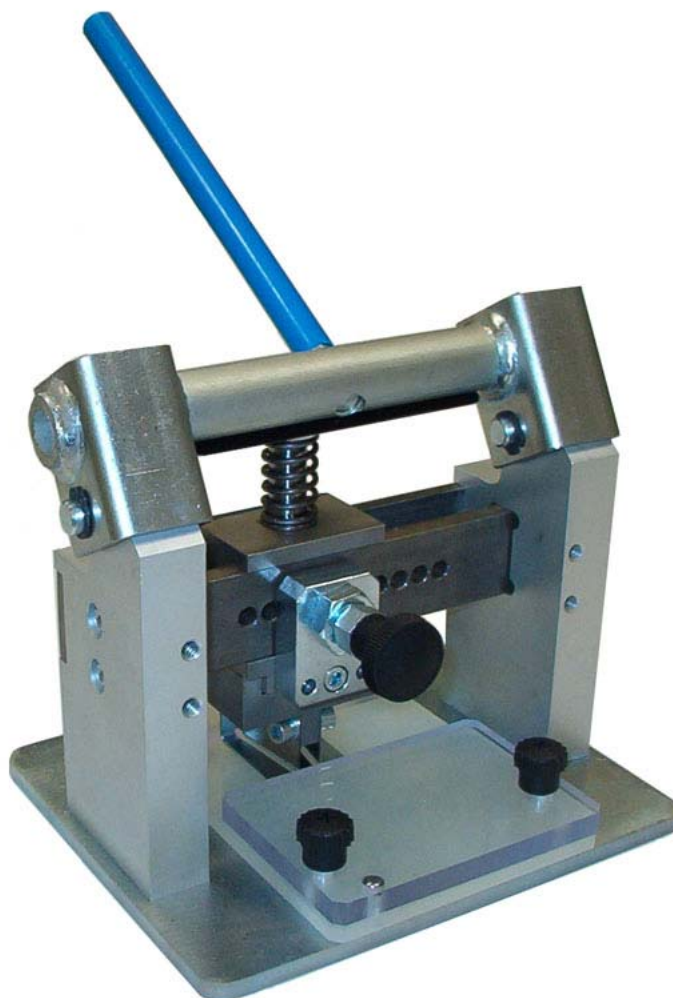




Taglierina Flexproof AF-61/8x30



L'AF-61/8x30 è un dispositivo di preparazione (fustellatrice) per geometria Flexproof 8x30 mm. Esso è progettato principalmente per nastri macchina e cinghie Habasit con spessore fino a 3 mm.

L'AF-61/8x30 ha una testa di taglio mobile con due lame. Essa può essere posizionata per mezzo di un perno con passi di 8 mm, assicurando la precisione richiesta. I pettini vengono tagliati manualmente passo passo per mezzo di una leva.

L'AF-61/8x30 è progettata ed adatta per l'eventuale preparazione in loco di cinghie e nastri Hamid.



Indice:

1.	Informazioni generali	3
1.1	Applicazione.....	3
1.2	Indicazioni di sicurezza.....	3
1.3	Condizioni di fornitura.....	4
1.4	Ordinazione di accessori/ricambi.....	4
1.5	Garanzia.....	4
1.6	Consulenza tecnica.....	4
2.	Principio di funzionamento	5
3.	Messa in funzione iniziale	5
4.	Taglio estremità cinghie/nastri	6
4.1	Taglio Flex cinghie/nastri.....	6
4.2	La prima operazione a partire da una nuova bobina cinghia/nastro.....	6
4.3	Taglio Flexproof in continuo.....	7
4.4	Processo di taglio Flexproof in serie.....	7
5.	Assistenza	8
5.1	Manutenzione preventiva.....	8
5.2	Sostituzione lame di taglio.....	8
5.3	Sostituzione base di taglio.....	8
6	Dati tecnici	9
7	Disegni	10
7.1	Ordinazione di parti di ricambio.....	11

Appendice:

- Manutenzione preventiva, lista di controllo e fogli di registrazione
- Responsabilità legata al prodotto



1. Informazioni generali

1.1 Applicazione

La taglierina flex AF-61/8x30 è stata progettata specificamente per la preparazione (fustellatura) rapida e sicura di cintini per fusi e nastri macchina Hamid con procedura Flexproof. Le cinghie/nastri possono essere larghi fino a 60 mm/2.36 in. e spessi fino a 3 mm/0.12 in. Il dispositivo è adatto per la geometria standard dei pettini Habasit 8 x 30 mm. La fustellatura viene realizzata in corse manuali, con un taglio del pettine assolutamente preciso e una conseguente resistenza ottimale del giunto.

La taglierina Flexproof AF-61/8x30 è stata concepita esclusivamente per le applicazioni descritte nel manuale d'uso. Non sono ammessi un uso improprio o un'applicazione per scopi diversi da quelli descritti nelle istruzioni. Habasit declina ogni responsabilità per le conseguenze di un uso improprio.

L'AF-61/8x30 è costruita secondo lo stato dell'arte e soddisfa le norme di sicurezza CE

Il presente manuale d'uso presuppone che tutti i lavori di montaggio, manutenzione e riparazione nonché il funzionamento del dispositivo di tranciatura vengano eseguiti da personale qualificato o sotto la supervisione di specialisti responsabili ed esperti.

Per motivi di spazio, le presenti istruzioni non possono coprire ogni aspetto del funzionamento, manutenzione o riparazione. Le indicazioni fornite nel presente manuale riguardano l'uso degli utensili per l'impiego previsto da parte di personale qualificato.

In caso di dubbi o di necessità di ulteriori informazioni dettagliate, si prega di rivolgersi al produttore (vedere capitolo 1.4)

1.2 Indicazioni di sicurezza

Nel presente manuale d'uso sono citati i concetti di ATTENZIONE, CAUTELA e NOTA. Questi concetti indicano pericoli o particolarità da osservare.

ATTENZIONE Se ignorato, sussiste il pericolo di gravi lesioni e/o danni materiali.

CAUTELA Se ignorato, sussiste il pericolo di lesioni e/o danni materiali.

NOTA Segnala un'informazione tecnica importante e non evidente anche per personale esperto.

Osservare tutte le indicazioni di montaggio, esercizio e manutenzione del dispositivo, nonché tutti i dati tecnici! Questo eviterà eventuali problemi e/o danni a persone o materiali.

Il termine **Personale qualificato** si riferisce a persone autorizzate ad eseguire i lavori richiesti. Queste persone sono state sufficientemente addestrate ed hanno acquisito un'esperienza tale nel loro campo di attività da essere in grado di riconoscere ed evitare pericoli. Sono a conoscenza delle disposizioni e dei regolamenti di sicurezza del caso.



1.3 Condizioni di fornitura

Quantità Articolo

1 Taglierina Flexproof AF-61/8x30

1 Manuale d'uso

1.4 Ordinazione di accessori/ricambi

Ricambi e accessori possono essere ordinati direttamente al produttore.

Indirizzo:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Per favore specificare i particolari da ordinare chiaramente, riferendosi alle parti numerate e se necessario alle illustrazioni del manuale.

ATTENZIONE:	Non è consentito l'impiego di ricambi di marche diverse non conformi alle specifiche Habasit. Habasit declina ogni responsabilità derivante da impiego di ricambi non originali Habasit.
--------------------	---

1.5 Garanzia

Tutti gli utensili sono sottoposti ad un accurato controllo finale. Sono garantiti per 1 anno da difetti di materiale e di fabbricazione a condizione che vengano utilizzati correttamente.

1.6 Consulenza tecnica

I nostri esperti sono a disposizione per qualsiasi consulenza. Per domande tecniche relative al funzionamento e alle condizioni del dispositivo di pressatura a caldo contattare il produttore (per l'indirizzo vedere capitolo 1.4).



2. Principio di funzionamento

I pettini per il metodo di giunzione Flexproof vengono realizzati alle estremità dei nastri con l'ausilio di una testa di taglio speciale con due set di lame posizionate ad un angolo prescritto. Per ottenere la precisione richiesta, la testa di fustellatura viene posizionata in modo preciso per mezzo di un fermo di posizione. Il nastro o la cinghia sono posizionati e bloccati in modo sicuro sulla base di taglio tramite due piastre.

I pettini vengono quindi tagliati manualmente in passi successivi con un'operazione di fustellatura eseguita dalle due lame della testa di taglio.

Lo spessore max. della cinghia/nastro che può essere tagliato è 3 mm/0.12 in., mentre la larghezza max. possibile è 60 mm/2.4 in.

3. Messa in funzione iniziale

- Per un funzionamento sicuro, collocare la taglierina Flexproof AF-61/8x30 su un tavolo o un banco da lavoro robusto.
- Se l'impiego è fisso si consiglia di bloccarla sul banco.
- Avvitare la leva al pressore.
- Accertarsi che la superficie del supporto di taglio (2) sulla quale le cinghie o i nastri devono essere tagliati sia pulita.
- Controllare l'affilatura delle lame di taglio.



4. Taglio estremità cinghie/nastri

Processo: Linee guida Flexproof e schede dei dati per i singoli prodotti

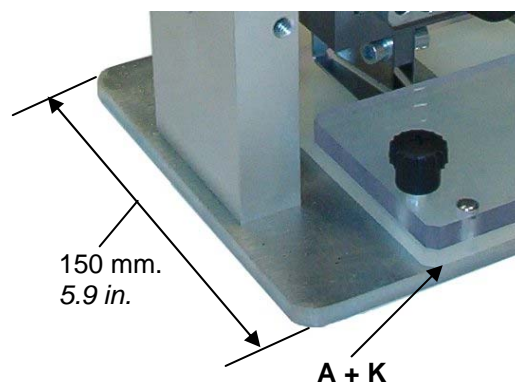
4.1 Taglio Flex cinghie/nastri

- Tirare il fermo di posizione (21) e muovere il cursore della testa di taglio (11) al centro del piano di taglio (2)
- Regolare l'altezza del preminastro (13) per mezzo delle due viti a seconda dello spessore della cinghia/nastro.
- Svitare i quattro pomelli (18) e sollevare i due bloccaggi nastro (piastre trasparenti) (3/4).
- Inserire la cinghia/nastro ed allineare correttamente il bordo laterale ai quattro perni. Verificare il corretto allineamento. In caso contrario i pettini delle estremità di cinghie/nastri tagliati potrebbero non coincidere correttamente.
- Tirare il fermo di posizione (21) e muovere il cursore della testa di taglio (11) in direzione dei perni di allineamento. Rilasciare il fermo di posizione (21) in maniera che il perno entri nel primo foro.
- Eseguire la prima corsa di taglio abbassando la leva (16).
- Tirare il fermo di posizione (21) e muovere il cursore della testa di taglio (11) di un passo in corrispondenza del foro di riferimento successivo. Rilasciare il fermo di posizione (21) in maniera che il perno entri nel foro.
- Eseguire la successiva corsa di taglio abbassando la leva (16).
- Ripetere le operazioni finché la cinghia/nastro sia tagliata completamente.

NOTA	Non girare la cinghia/il nastro per la seconda operazione di taglio Flexproof. In caso contrario i pettini alle due estremità non coincideranno! Controllare che il lato superiore cinghia/nastro sia sempre lo stesso!
-------------	---

4.2 La prima operazione a partire da una nuova bobina cinghia/nastro

- Misurare 150 mm/5.9 in. dall'estremità cinghia/nastro. Tracciare una linea ad angolo retto attraverso cinghia/nastro (vedere figura 1). Questo è il punto A. Il pezzo di cinghia/nastro lungo 150 mm/5.9 in. serve per un fissaggio sicuro sotto i morsetti (3/4). E' necessario soltanto all'inizio di ogni bobina nuova, se non esiste già una giunzione dei pettini.
- Misurare la lunghezza richiesta "x" cinghia/nastro dal segno A e tracciare una seconda linea ad angolo retto rispetto a cinghia/nastro. Questo è il punto B.
- Inserire cinghia/nastro nella taglierina Flexproof e allineare il segno A al bordo K della base di taglio.
- Eseguire l'operazione di taglio (vedere 4.1).





4.3 Taglio Flexproof in continuo

- ❑ L'estremità cinghia/nastro ha già pettini di forma corretta.
- ❑ E' visibile il segno B dell'ultima operazione di taglio. Questo segno viene usato come riferimento per la successiva procedura di misurazione e taglio secondo la sezione 4.2 (vedere figura 2).

4.4 Processo di taglio Flexproof in serie

- ❑ Se devono essere tagliate serie di cinghie/nastri, le lunghezze possono essere contrassegnate prima dell'operazione di taglio, come indicato nella figura 2.
- ❑ Inserire cinghia/nastro nella taglierina Flexproof e allineare il segno B al bordo K della base di taglio.
- ❑ Eseguire l'operazione di taglio (vedere 4.1) e ripetere l'operazione per ogni successivo segno B1, B2...

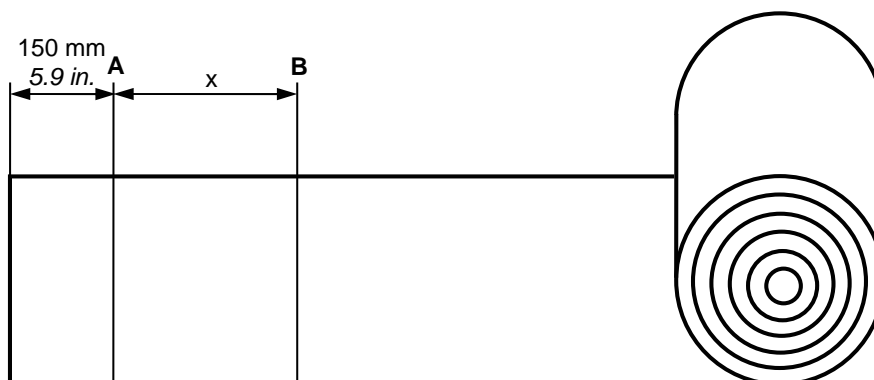


Figura 1: Inizio del taglio da una nuova bobina

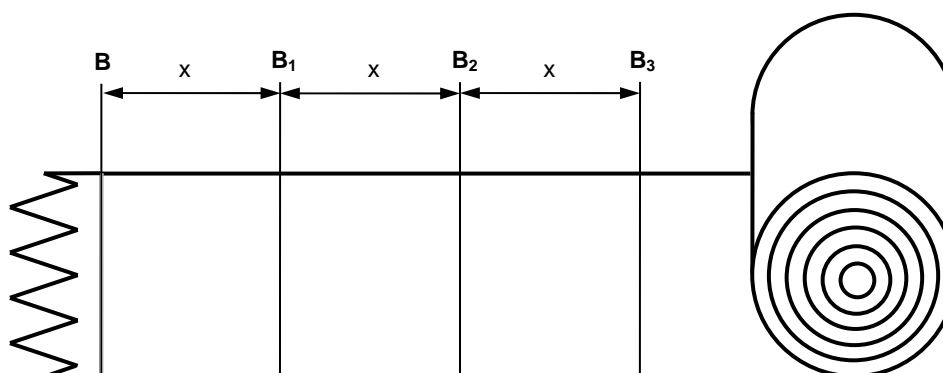


Figura 2: Taglio in continuo e in serie

NOTA

In caso di taglio frequente della stessa lunghezza di cinghia/nastro, può essere utile prevedere un fermo regolabile per la misurazione della lunghezza senza dover contrassegnare cinghia/nastro.



5. Assistenza

5.1 Manutenzione preventiva

- Mantenere sempre pulita la piastra di taglio (2). Pulirla regolarmente e rimuovere i residui di materiale.
- Controllare periodicamente l'affilatura delle lame (26) e se necessario sostituirle con il tipo corretto.
- Periodicamente lubrificare leggermente la cerniera della taglierina con olio.
- Vedere anche la lista di controllo ed il foglio di registrazione allegati.

5.2 Sostituzione lame di taglio

- Rimuovere la piastra di base (1) svitando le quattro viti.
- Svitare le due viti che fissano il preminastro (13) e rimuoverlo.
- Svitare le quattro viti che fissano le due lame (26).
- Rimuovere le lame (26).

ATTENZIONE	Maneggiare le lame di taglio con estrema cautela. Le lame possono causare gravi lesioni anche se sono usurate.
-------------------	--

- Sostituire le lame eseguendo le stesse operazioni in ordine inverso.

CAUTELA	Accertarsi di non danneggiare i bordi delle lame.
----------------	---

5.3 Sostituzione base di taglio

- Rimuovere la piastra di base (1) svitando le quattro viti.
- Sostituire la base di taglio (2).
- Fissare la piastra base.

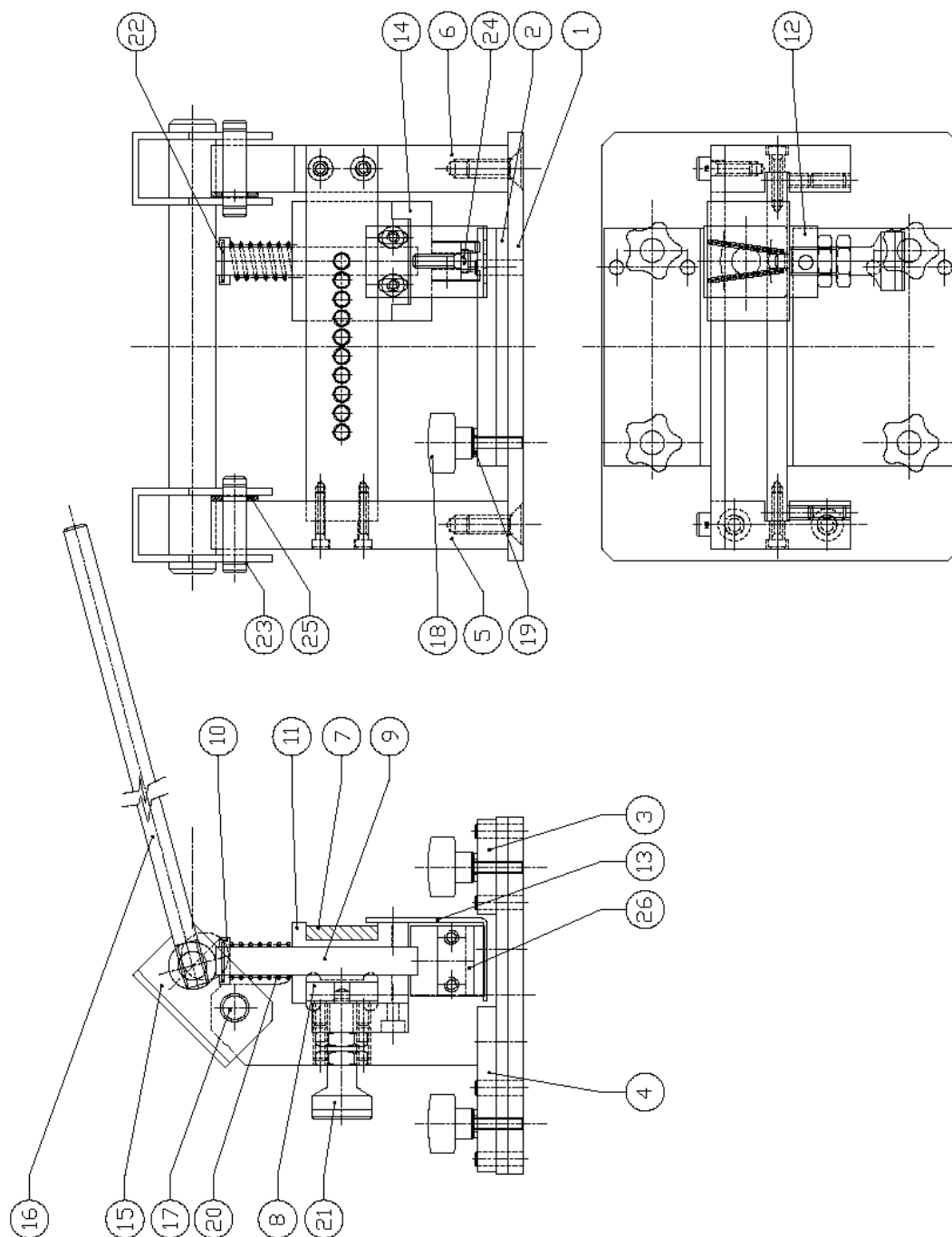


6 Dati tecnici

Larghezza max. cinghia/nastro [mm] [<i>in.</i>]	60	2.4
Spessore max. cinghia/nastro [mm] [<i>in.</i>]	3.0	12
Dimensioni senza leva (L x W x H)) [mm] [<i>in.</i>]	180 x 150 x 170	7 x 5.9 x 6.7
Peso netto [kg] [<i>lb.</i>]	4.2	9.25



7 Disegni





7.1 Ordinazione di parti di ricambio

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
1	H08D003076	Piastra base
2	H08D003077	Piastra di taglio
3	H08D003078	Bloccaggio nastro anteriore
4	H08D003079	Bloccaggio nastro posteriore
5	H08D003080	Supporto laterale
6	H08D003081	Supporto laterale
7	H08D003082	Piatto di bloccaggio anteriore
8	H08D003083	Piatto di bloccaggio posteriore
9	H08D003084	Colonna di guida
10	H08D003085	Rosetta
11	H08D003086	Cursore
12	H08D003087	Supporto fermo
13	H08D003088	Preminastro
14	H08D003089	Supporto lame
15	H08D003090	Pressore
16	H08D003091	Leva
17	H08D003092	Perno pressore
18	H08N011965	Pomello
19	H08N010065	Rosetta
20	H08N011966	Molla
21	H08N011967	Fermo di posizione
22	H08N010149	Anello Seeger e12
23	H08N010140	Anello Seeger e10
24	H08N011968	Vite UNI-9327 M6x30
25	H08N010006	Rosetta
26	H080700079	Lama di taglio



Responsabili:
A: Operatore di macchina
B: Tecnico di manutenzione

Lavoro da eseguire (per ulteriori informazioni e numeri di riferimento si veda manuale d'uso)	Ogni giorno	Esecuzione periodica (mensile)			Codice ricambio Criterio di valutazione
		1	6	Note	
1. Pulizia					
1.1 Pulire la taglierina Flexproof dopo l'uso, rimuovere i residui	A				
2. Ispezione base di taglio					
2.1 Controllare la condizione della base di taglio. Se si osserva un'usura eccessiva e/o una qualità di taglio insufficiente, la base di taglio deve essere sostituita.		B			
3. Controllo tagli					
3.1 Controllare la qualità dei tagli e ispezionare le lame di taglio per verificare che non presentino danni. Controllare e regolare se necessario. Vedere manuale d'uso, Sezione 5.2		B			

Osservazioni e appunti:



Macchina tipo:

Macchina n.: Data di messa in funzione:

Misure da adottare – vedere lista di controllo (lavori giornalieri non registrati)	controllo succes- sivo	eseguito		controllo succes- sivo	eseguito		controllo succes- sivo	eseguito		controllo succes- sivo	eseguito	
		visto	data		visto	data		visto	data		visto	data
2.1 Ispezionare la condizione della base di taglio. Se si osserva un'usura eccessiva e/o una qualità di taglio insufficiente, la base di taglio deve essere sostituita.												
3.1 Controllare la qualità di taglio e ispezionare le lame di taglio per verificare che non presentino danni. Se necessario, sostituire.												

Osservazioni, riparazioni:



Responsabilità relative ai prodotti ed al loro uso.

Il cliente è responsabile della corretta scelta e applicazione dei prodotti Habasit, compreso il relativo ambito della sicurezza del prodotto. Tutte le indicazioni e le informazioni sono raccomandazioni e vanno ritenute affidabili, ma nessun genere di asserzione, garanzia o promessa viene reso in merito alla accuratezza o idoneità di tali informazioni in caso di applicazioni particolari. I dati qui forniti si basano su prove di laboratorio effettuate con apparecchiature per test su scala ridotta e in condizioni standard e non rispecchiano necessariamente le prestazioni del prodotto nell'uso industriale. Nuove conoscenze ed esperienze potranno apportare il prodotto modifiche e cambiamenti in tempi brevi e senza alcun preavviso.

POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO SONO FUORI DAL CONTROLLO DELLA HABASIT O DELLE SUE SOCIETÀ AFFILIATE, NON POSSIAMO ASSUMERCI ALCUNA RESPONSABILITÀ IN MERITO ALL'IDONEITÀ E ALL' AFFIDABILITÀ DEI PRODOTTI QUI INDICATI. CIÒ SI ESTENDE ANCHE AI RISULTATI DEI PROCESSI DI LAVORAZIONE, ALLE CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO FINALE, COSÌ COME AGLI EVENTUALI DIFETTI, DANNI E ALTRE CONSEGUENZE CHE POTREBBERO DERIVARE.
