



Устройство для подготовки AQ-40



Фрезерные ножницы AQ-40 позволяют аккуратно разрезать ремень/ленту по необходимой длине и под нужным углом для соединения краев Квикмелт.

AQ-40 делают чистый отрез под углом до 40 мм / 1.57 дюйма шириной и 3 мм / 0.12 дюйма толщиной.



Содержание:

Содержание:	2
1. Общая информация	3
1.1 Область применения	3
1.2 Важные понятия по технике безопасности	3
1.3 Объем поставок	3
1.4 Заказ запасных деталей	4
1.5 Гарантия.....	4
1.6 Техническая консультация	4
2. Функции	5
3. Ввод в производство	5
Разрезание машинных ремней	5
5. Обслуживание	6
5.1 - Техническое обслуживание	6
5.2. Замена лезвия.....	6
5.3 Замена подставки	6
6. Рисунок	7
7. - Технические данные	7

Приложение:

- Ответственность производителя



1. Общая информация

1.1 Область применения

С помощью устройства AQ-40 делается быстрый и надежный отрез машинных ремней фирмы Хабазит шириной до 40 мм / 1.57 дюйма и 3 мм / 0.12 дюйма толщиной под необходимым углом для соединения Квикмелт.

Устройство AQ-40 было разработано специально для описанных в инструкции целей. Недопустимо применение без надлежащего предписания. Хабазит не несет ответственности за последствия неверного использования.

Устройство AQ-40 изготовлено в соответствии с необходимыми правилами техники.

Ввиду недостатка места данная инструкция не может отразить все аспекты по эксплуатации и техническому обслуживанию устройства. Предполагается, что все работы по эксплуатации устройства производятся квалифицированным персоналом.

В случае неясной или отсутствующей информации обратитесь к изготовителю (см. 1. 4).

1. 2 Важные понятия по технике безопасности

В данной инструкции по применению Вы встретите понятия ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ, ОСТОРОЖНО и УКАЗАНИЕ.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - При несоблюдении может возникнуть опасность травмы и / или устройство может быть сильно повреждено.

ОСТОРОЖНО - При несоблюдении может возникнуть опасность травмы и / или устройство может быть повреждено.

УКАЗАНИЕ - Подчеркивается важная техническая информация, которая даже для специалистов не всегда сразу очевидна.

Следует обращать внимание на все указания, касающиеся монтажа, эксплуатации и технического обслуживания устройства, а также технической информации! Благодаря этому можно избежать возможные проблемы и / или травмы и повреждения.

Специалисты - это люди, уполномоченные выполнять данную работу, прошедшие специальную подготовку и получившие инструкции, как распознать опасность и уметь уйти от нее. Они знают предписания и инструкции по технике безопасности.

1. 3 Объем поставок

Количество - товар

1 Устройство AQ-40, упакованное в картонную коробку

1 Инструкция по применению



1. 4 Заказ запасных деталей

Запасные детали и дополнительное оборудование можно заказать непосредственно у производителя.

Адрес: Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Пожалуйста, тщательно делайте маркировку на заказанных деталях.
Укажите соответствующие номера согласно рисунку (гл. 6).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Недопустимо использование деталей, не соответствующих спецификации Хабазита. Хабазит не несет ответственности за последствия, возникшие вследствие использования деталей, изготовленных не на предприятии Хабазит.

1. 5 Гарантия

Все устройства подлежат тщательному заключительному контролю. При условии надлежащего обращения с устройством дается гарантия на повреждения материала и дефекты при изготовлении сроком на два года.

1. 6 Техническая консультация

Наши специалисты с удовольствием помогут Вам советом. По техническим вопросам относительно функции и состояния устройства обращайтесь к изготовителю (адрес см. гл.1.4).



2. Функции

Отрез краев ленты для соединения Квикмелт осуществляется специальным устройством с режущим зубом, имеющим одно лезвие.

Машинная лента точно выравнивается на подставке, чтобы обеспечить точный поперечный разрез ленты. Угол в 60°, 75° или 90° отмечается с помощью насечки на поверхности подставки.

Основной угол отреза для машинных лент (60°) определяется головками винта, вмонтированными в подставку, прикрепленную к устройству.

Ленты отрезаются вручную при нажатии обоих рычагов.

Толщина ленты может составлять макс. 3 мм / 0,12 дюйма.

3. Ввод в производство

- Проверить остроту лезвия (1).
- Проверить чистоту поверхности подставки (8), на которой будет производиться работа по разрезанию ремней.

4. Разрезание машинных ремней

Способ действия: руководство 3240, руководство по разрезанию 32 106

- Отмерить необходимую длину машинной ленты и отметить с помощью штыря.
- Открыть устройство наружу с помощью поднятия защелки безопасности (6).
- Положить ленту на подставку (8) таким образом, чтобы отметка и лезвие (1) располагались на одной линии.
- Ленту расположить таким образом, чтобы она лежала на внутреннем канте центрирующей планки и на соответствующей головке винта на подставке (8), чтобы сохранять угол в 60° (см. главу 6 - рисунок).
- Разрезать ленту нажатием верхнего рычага (3) и нижнего рычага (5) устройства.
- Сдвинуть ленту до второй отметки, выровнять по тем же точкам, как и прежде, и разрезать, как и первый край ленты.
- Результат - разрезанные под углом концы ленты.
- Закрывать ножницы и ввести в канавку защелку безопасности.



5. Обслуживание

5.1 - Техническое обслуживание

- Постоянно следить за чистотой лезвия (1) и подставки (8). Регулярно очищать и удалять остатки материала.
- Регулярно проверять острие лезвия, при необходимости заменять тем же типом (номер 700 527).
- Регулярно смазывать маслом шарнир устройства.
- Хранить устройство в упаковке, если оно не используется.

5.2. Замена лезвия

- Удалить установочный штифт гайкой М5 (2) и вытянуть лезвие (1) из верхнего рычага (3) устройства.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - Обращаться с лезвием (1) особенно осторожно. Даже в закрытом состоянии лезвие может стать причиной травмы.

- Ввести в действие новое лезвие (1).
- Гайкой М5 (2) монтировать установочный штифт, далее закрутить.

ОСТОРОЖНО - не повредить резец.

5.3 Замена подставки

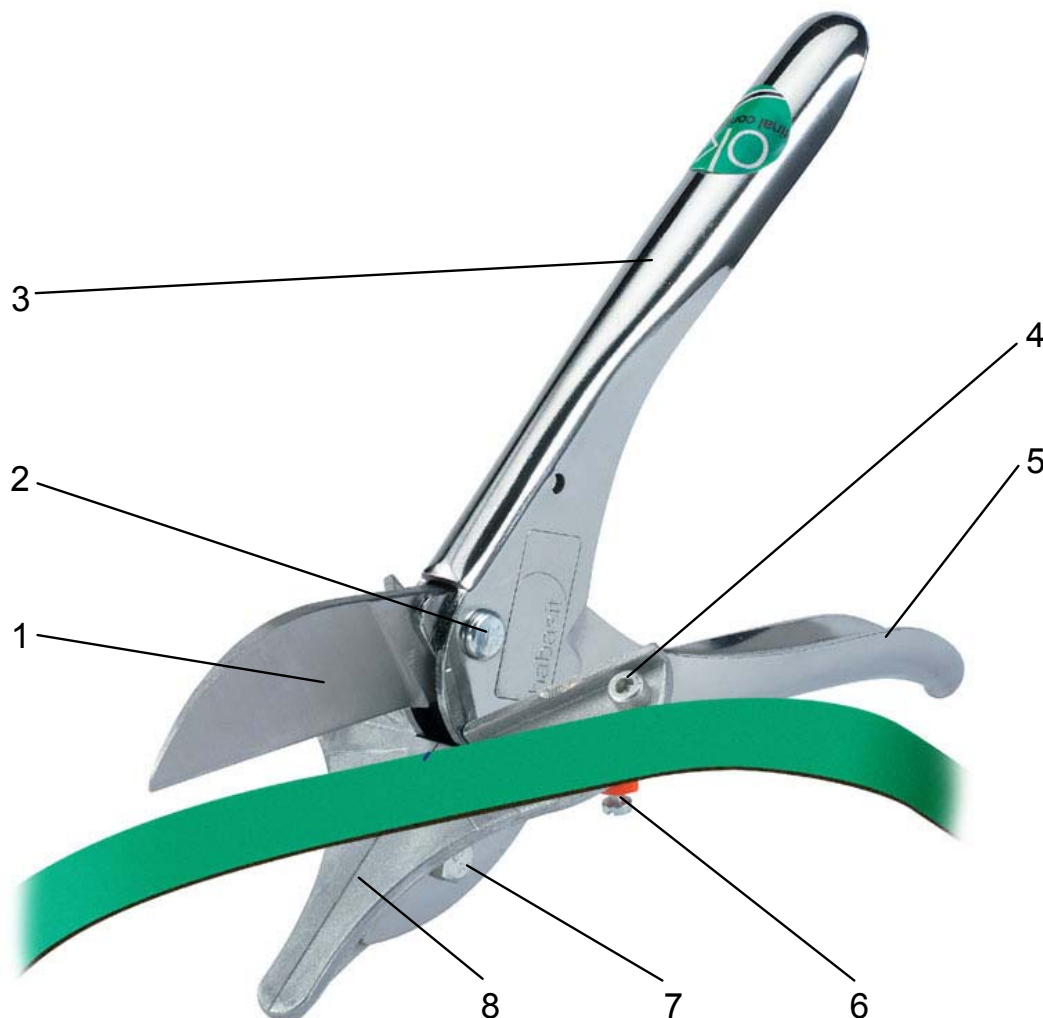
- Гайкой (7) ослабить винт М5 и вынуть подставку (8) из нижнего рычага (5) устройства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ действовать осторожно. Лезвие (1) может травмировать.

- Применить новую подставку (8) и закрутить винт М5 гайкой (7).



6. Рисунок



Пояснение:

- | | | | |
|---|--------------------------------|---|---------------------------|
| 1 | Лезвие (номер 700 527) | 5 | Нижний рычаг |
| 2 | Установочный штифт с гайкой M5 | 6 | Защелка безопасности |
| 3 | Верхний рычаг | 7 | Винт M5 с гайкой |
| 4 | Головка винта | 8 | Подставка (номер 700 532) |

7. - Технические данные

Макс. ширина ленты/ремня (мм) (дюймы) 40 - 0,67

Макс. ширина ленты/ремня (мм) (дюймы) 3 - 0,12

Размеры (L x B x H) (мм) (дюймы) 220 x 80 x 55 - 8,7 x 3,2 x 2,2

Вес нетто (кг) (в фунтах) 0.3 0.7



Ответственность за качество выпускаемой продукции / указания по применению

Покупатель сам несет ответственность за правильный выбор и использование продуктов фирмы Хабазит, а также связанную с этим безопасность.

Вся информация носит рекомендательный характер. Ее следует принять к сведению. За способы применения в других целях не дается никаких гарантий или обязательств. Приведенные здесь данные получены в условиях лабораторных опытов в нешироких масштабах, которые могут не соответствовать условиям производства в промышленном применении. Без предварительного объявления могут быть введены изменения ввиду получения новых данных.

ТАК КАК ХАБАЗИТ И ЕГО ДОЧЕРНИЕ ФИРМЫ НЕ ОКАЗЫВАЮТ ВЛИЯНИЯ НА УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, МЫ НЕ МОЖЕМ НЕСТИ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЧТО КАСАЕТСЯ ПРИГОДНОСТИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ НАЗВАННЫХ ЗДЕСЬ ПРОДУКТОВ. ЭТО КАСАЕТСЯ ТАКЖЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВА, КОЛИЧЕСТВА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТОВАРА, А ТАКЖЕ ВОЗМОЖНЫХ ДЕФЕКТОВ И ПОВРЕЖДЕНИЙ.
