

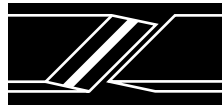


Ausschärfapparat AT-60



Die AT-60 ist eine Vorbereitungsvorrichtung zum Ausschärfen von Habasit-Riemen und -Bändern bis zu einer Breite von 60 mm / 2.4 in. und einer Dicke von 2 mm / 0.08 in.. Das Band wird auf einer Stahlplatte arretiert und fixiert. Mit einer Schleifscheibe wird es von Hand geschliffen. Die Anpassung der Banddicke ist in zwei Schritten möglich.

Die AT-60 eignet sich speziell für gelegentliche Vorbereitung von Einzelbändern oder Spindelbändern vor Ort bei Wartungsmassnahmen.

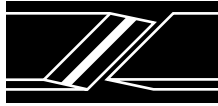


Inhalt

1.	Allgemeine Informationen	3
1.1	Einsatz	3
1.2	Wichtige Sicherheitsbegriffe	3
1.3	Lieferumfang	4
1.4	Bestellung von Zubehör/Ersatzteilen	4
1.5	Garantie	4
1.6	Technische Beratung	4
2.	Funktionsweise	5
3.	Inbetriebnahme	5
4.	Ausschärfen des Riemens/Bandes	6
5.	Service/Wartung	7
5.1	Reinigung	7
5.2	Auswechseln der abgenutzten Schleiffrondelle	7
5.3	Auswechseln der abgenutzten Ausschärfplatte	7
6.	Abbildungen	8
7.	Technische Daten	9
8.	Ersatzteilnummern	10

Anhang:

- Produkthaftungspflicht



1. Allgemeine Informationen

1.1 Einsatz

Der Ausschärfapparat AT-60 ist speziell zum schnellen und sicheren Vorbereiten (Ausschärfen) von Thermofix-Endverbindungen von Habasit Antriebsriemen und Transportbändern bis zu 60 mm (rechtwinklig) bzw. 25 mm (schräg) Breite entwickelt worden. Die maximale Banddicke beträgt 2 mm.

Der Ausschärfapparat AT-60 darf ausschliesslich für den in der Betriebsanleitung beschriebenen Gebrauch verwendet werden. Ein falscher oder nicht bestimmungsgemässer Gebrauch ist unzulässig. Habasit übernimmt für die Folgen eines falschen Gebrauchs keine Haftung.

Der Ausschärfapparat AT-60 wurde nach den anerkannten Regeln der Technik hergestellt und erfüllt die geltenden Vorschriften.

Es wird vorausgesetzt, dass alle Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten sowie der Betrieb des Ausschärfapparates durch qualifiziertes Personal ausgeführt oder von verantwortlichen Fachkräften kontrolliert werden.

Die vorliegende Betriebsanleitung kann aus Platzgründen nicht jeden Aspekt der Bedienung und Wartung abdecken. Die hier enthaltenen Angaben setzen die Verwendung der Vorrichtung entsprechend dem bestimmungsgemässen Gebrauch durch qualifiziertes Personal voraus.

Bei Unklarheiten oder fehlenden Detailinformationen ist der Hersteller zu konsultieren (siehe Kapitel 1.4).

1.2 Wichtige Sicherheitsbegriffe

In der vorliegenden Betriebsanleitung finden Sie die Begriffe **WARNUNG**, **VORSICHT** und **HINWEIS**. Sie kennzeichnen Gefahren oder besondere Angaben, die beachtet werden müssen.

WARNUNG Bei Nichtbeachtung besteht schwerwiegende Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann stark beschädigt werden.

VORSICHT Bei Nichtbeachtung besteht Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann Schaden nehmen.

HINWEIS Wichtige technische Informationen, die auch für Fachkräfte nicht sofort ersichtlich sind werden hervorgehoben.

Es sind auch alle Hinweise bezüglich Montage, Betrieb und Wartung des Geräts sowie die technischen Daten zu beachten! Dadurch können mögliche Probleme und/oder Personen- oder Sachschäden vermieden werden.

Fachkräfte sind Personen, die zur Ausführung der erforderlichen Arbeiten autorisiert sind. Diese Personen verfügen über eine ausreichende Schulung und wurden in ihr Aufgabengebiet eingewiesen, so dass sie Gefahren erkennen und vermeiden können. Sie kennen die geltenden Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften.



1.3 Lieferumfang

Anz.	Artikel	Bestell-Nr.
1	Ausschärfapparat AT-60 inkl. Verschleissplatte	A-0565000
2	Schleiffrondelle, selbstklebend Korn 60 (1 Schleiffrondelle bereits vormontiert)	N-28545
1	Betriebsanleitung	

1.4 Bestellung von Zubehör/Ersatzteilen

Ersatzteile und Zubehör können direkt beim Hersteller bestellt werden.

Adresse:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Bitte die zu bestellenden Teile sorgfältig bezeichnen.
Entsprechende Nummern gemäss Kapitel 8 (Zeichnungen) angeben.

WARNUNG

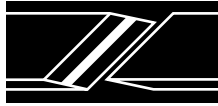
Die Verwendung von Fremdteilen, welche die Spezifikationen von Habasit nicht erfüllen, ist unzulässig.
Habasit haftet nicht für Folgen, die durch die Verwendung von Teilen entstanden sind, die nicht von Habasit stammen.

1.5 Garantie

Sämtliche Apparate unterliegen einer genauen Endkontrolle. Bei sachgemässer Handhabung gewähren wir eine einjährige Garantie auf Material- und Fertigungsfehler.

1.6 Technische Beratung

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne. Für technische Fragen hinsichtlich Funktion und Zustand der Ausschärfvorrichtung wenden Sie sich bitte an den Hersteller (Adresse siehe Kapitel 1.4).



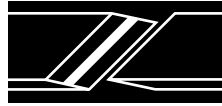
2. Funktionsweise

Das Ansträgen (Ausschärfen) des Riemen-/Bandendes erfolgt durch das manuelle Drehen eines Ausschärftellers mit aufgeklebter Schleiffrondelle.

Durch die Winkelstellung des Ausschärftellers zum Riemen-/ Bandende wird das schräge Anschleifen ermöglicht.

3. Inbetriebnahme

- Ausschärftisch (5) am Arbeitstisch oder direkt an einer geeigneten Stelle der Maschine/Anlage mit der Klemmschraube (6) befestigen.
- Einstellen der Ausschärflplatte:** Durch das Positionieren des Winkeleinstellschiebers (3) erfolgt die Anpassung an die jeweilige Riemendicke:
 - Riemen/Bänder $t \leq 1$ mm: Winkeleinstellschieber (3) ganz nach vorne in Richtung der Ausschärfkante
 - Riemen/Bänder $t > 1$ mm: Winkeleinstellschieber (3) ganz nach hinten in Richtung der Bandklemme (4)
- Die Schraube (8) mit Sechskantstiftschlüssel SW 2,5 lösen und Winkeleinstellschieber (3) unter der Ausschärflplatte (2) wie angegeben verschieben. Schraube (8) wieder festziehen.



4. Ausschärfen des Riemens/Bandes

- Riemen/Band unter der Bandklemme (4) durchführen und im Abstand von ca. 1 mm hinter der Vorderkante der Ausschärfplatte (2) (in Richtung der Bandklemme) parallel zum Anschliff (zur Kante) ausrichten.
- Riemen/Band durch Verschieben der Bandklemme (4) fixieren.
- Ausschärfteller (1) in Führungsbüchse des Ausschärftisches (5) einstecken und im Uhrzeigersinn gleichmäßig drehen bis ein schwaches metallisches Schleifgeräusch hörbar wird.
- Ausschärfteller (1) abnehmen und kontrollieren, ob Riemen/Band hauchdünn ausläuft. Ist dies nicht der Fall, Riemen/Band etwas nachschieben und den Ausschärfvorgang wiederholen.
- Riemen/Band durch leichtes Verdrehen und Zurückschieben der Bandklemme lösen und aus dem Ausschärfapparat herausnehmen.
- Schleifstaub auf Ausschärfplatte (2) entfernen und Arbeitsvorgang am anderen Riemen-/ Bandende **auf der Gegenseite** wiederholen.





5. Service/Wartung

5.1 Reinigung

- Die Vorbereitungsvorrichtung (Ausschärfapparat) AT-60 bei Bedarf von Schleifstaub reinigen.

5.2 Auswechseln der abgenutzten Schleiffrondelle

- Verbrauchte Schleiffrondelle (7) entfernen und die Oberfläche des Ausschärftellers (1) mit Lösungsmittel reinigen.
- Neue Schleiffrondelle nach Ablösen der Schutzfolie gleichmässig von Hand aufkleben.

HINWEIS	Zwischen Schleiffrondelle (7) und Ausschärfteller (1) dürfen keine Luftblasen entstehen!
----------------	--

5.3 Auswechseln der abgenutzten Ausschärfplatte

- Da die Ausschärfplatte (2) symmetrisch ist, können alle acht Kanten genutzt werden bevor die Platte ersetzt werden muss.
- Mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 die Schraube (8) lösen und Ausschärfplatte (2) wenden.

VORSICHT	Der Winkeleinstellschieber (3) darf dabei nicht verloren gehen!
-----------------	---

- Schraube (8) wieder fest anziehen.

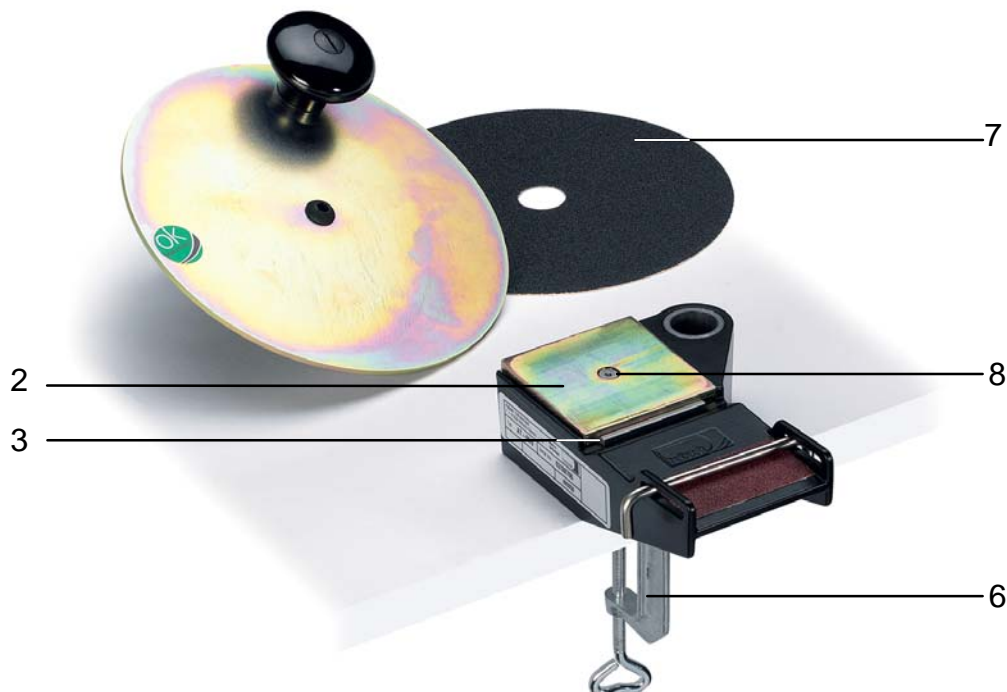


6. Abbildungen



Legende:

- 1 Ausschäfteller
- 2 Ausschärfplatte
- 3 Winkeleinstellschieber
- 4 Bandklemme
- 5 Ausschäftisch
- 6 Klemmschraube
- 7 Schleiffrondelle
- 8 Schraube
- 9 Typenschild



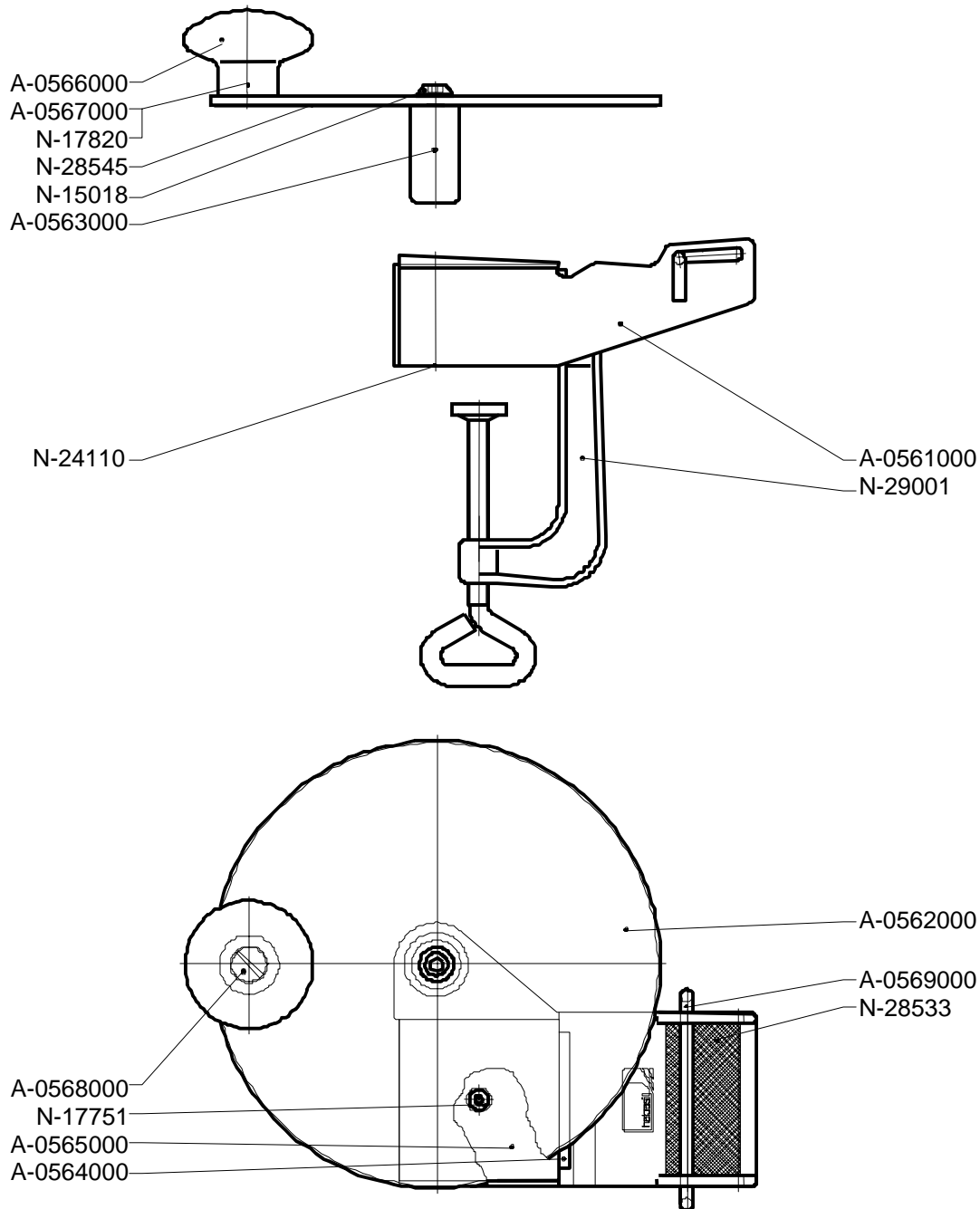


7. Technische Daten

Max. Bandbreite [mm] [Zoll] bei 90° Endverbindungswinkel	60	2.4
Max. Bandbreite [mm] [Zoll] bei 75° Endverbindungswinkel	25	1.0
Band/Riemendicke max. [mm] [Zoll]	2	0.08
Max. Ausschärflänge [mm] [Zoll]	40	2.6
Abmessungen (L x B x H) [mm] [Zoll]	220 x 190x 85	8.7 x 7.5 x 3.4
Nettogewicht [kg] [Pfund]	1.5	3.3



8. Ersatzteilnummern





Produkthaftpflicht / Bemerkungen zur Anwendung

Wird die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte nicht von einem autorisierten Habasit-Verkaufsspezialisten empfohlen, ist der Kunde für die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte verantwortlich, einschliesslich des damit verbundenen Bereichs der Produktsicherheit.

Alle Angaben / Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Laborversuchen unter Standardbedingungen mit Einrichtungen für Tests im kleinen Massstab, die nicht unbedingt den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung entsprechen. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

DA DIE HABASIT UND IHRE TOCHTERGESELLSCHAFTEN KEINEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ÜBERNEHMEN, WAS DIE EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT DER HIER ERWÄHNTEN PRODUKTE BETRIFFT. DIES GILT AUCH FÜR DIE PRODUKTIONSERGEBNISSE / DIE PRODUKTIONSMENGE / DIE FABRIKATION VON WAREN SOWIE FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.