



Шлифовальный аппарат АТ-60



АТ-60 представляет собой устройство для подготовки к затачиванию лент и ремней фирмы Хабазит шириной до 60 мм и толщиной до 2 мм. Ремень фиксируется на стальной пластине. Лента шлифуется вручную посредством шлифовального барабана. Отрегулировать толщину ленты можно в два этапа.

Устройство специально применяется для подготовки единичных ремней или шпиндельных лент на месте при текущем ремонте.



Содержание

Содержание	2
1.Общая информация	3
1.1Ввод в эксплуатацию	3
1. 2 Важные понятия техники безопасности	3
1. 3 Объем поставок	4
1. 4 Заказ дополнительного оборудования / запасных деталей.....	4
1. 5 Гарантия.....	4
1. 6 Техническая консультация	4
2. Функции	5
3.Ввод в производство	5
4. Затачивание ремня/ленты	6
5. Техническое обслуживание	7
5.1 Reinigung	7
5.2. Замена использованной шлифовальной рондели.....	7
5.3 Замена использованной шлифовальной платы.....	7
6.Рисунки	8
7. - Технические данные	9
Номера запасных деталей	10

Приложение:

- Ответственность за качество выпускаемой продукции



1. Общая информация

1.1 Ввод в эксплуатацию

Шлифовальный аппарат AT-60 разработан специально для простого и быстрого способа соединения методом Термофикс концов приводных ремней и транспортных лент фирмы Хабазит шириной до 60 мм (под прямым углом) или 25 мм (по диагонали). Максимальная толщина ленты составляет 2 мм.

Шлифовальный аппарат AT-60 можно использовать только с учетом инструкции. Недопустимо непредусмотренное использование. Хабазит не несет ответственности за последствия неверного применения.

Шлифовальный аппарат AT-60 изготовлен в соответствии с техническими нормами и предписаниями.

Предполагается, что все работы по монтажу, ремонту и эксплуатации шлифовального аппарата должны производиться квалифицированным персоналом или ответственными за него сотрудниками.

Данная инструкция не может отразить все аспекты по эксплуатации и техническому обслуживанию устройства. Содержащиеся здесь сведения предполагают применение инструментов в соответствии с надлежащим использованием со стороны квалифицированного персонала.

В случае неясной или отсутствующей информации обратитесь к изготовителю (см. 1. 4).

1. 2 Важные понятия техники безопасности

В данной инструкции по применению Вы встретите понятия ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ, ОСТОРОЖНО и УКАЗАНИЕ. Они обозначают опасность или особые указания, которые необходимо соблюдать.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - При несоблюдении может возникнуть опасность травмы и / или устройство может быть сильно повреждено.

ОСТОРОЖНО - При несоблюдении может возникнуть опасность травмы и / или устройство может быть повреждено.

УКАЗАНИЕ - Подчеркивается важная техническая информация, которая даже для специалистов не всегда сразу очевидна.

Следует обращать внимание на все указания, касающиеся монтажа, эксплуатации и технического обслуживания устройства, а также технической информации!

Специалисты – это люди, уполномоченные выполнять данную работу, прошедшие специальную подготовку и получившие инструкции, как обнаружить опасные моменты и суметь их предотвратить. Они знают предписания и инструкции по технике безопасности.



1. 3 Объем поставок

Количество Товар Номер заказа

- 1 шлифовальный аппарат AT-60
включая шлифуемую плату A-0565000
- 2 шлифовальные рондели, самоклеящиеся гранулы 60 N-28545
(1 шлифовальная рондель уже вмонтирована)
- 1 Инструкция по применению

1. 4 Заказ дополнительного оборудования / запасных деталей

Запасные детали и дополнительное оборудование можно заказать непосредственно у производителя.

Адрес: Habasit Italiana S. p. A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Следует делать отметки на заказываемых деталях. Нумеровать в соответствии с гл. 8 (рисунки).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Недопустимо использование деталей, не соответствующих спецификации Хабазита. Хабазит не несет ответственности за последствия, возникшие вследствие использования деталей, изготовленных не на предприятии Хабазит.

1. 5 Гарантия

Все устройства подлежат тщательному заключительному контролю. При условии надлежащего обращения с устройством дается гарантия при повреждении материала и дефекте при изготовлении сроком на два года.

1. 6 Техническая консультация

Наши специалисты с удовольствием помогут Вам советом. По техническим вопросам относительно функции и состояния устройства обращайтесь к изготовителю (адрес см. гл.1.4).



2. Функции

Затачивание концов ремня/ленты происходит вручную посредством вращения диска для затачивания с наклеенной шлифовальной ронделью.

Затачивание по диагонали возможно благодаря угловому положению диска для затачивания по отношению к концу ремня/ленты.

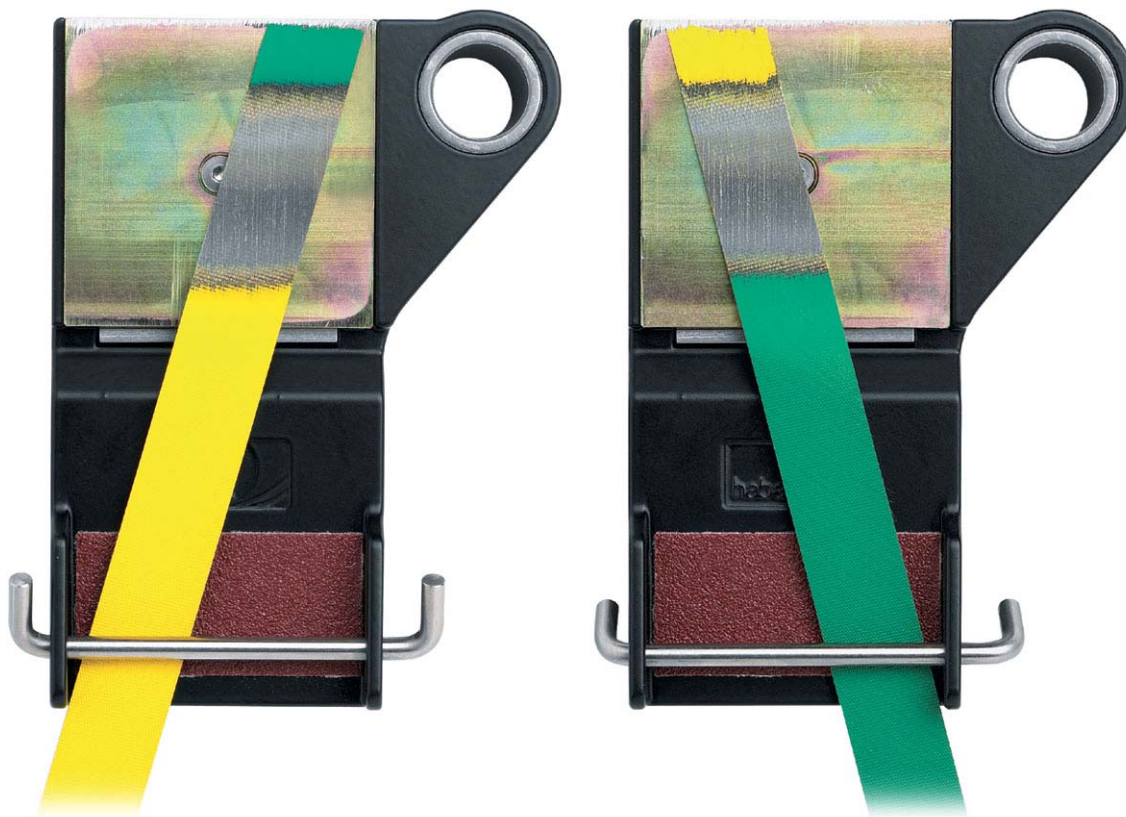
3. Ввод в производство

- С помощью зажимного винта (6) зафиксировать шлифовальный стол (5) на рабочем столе или непосредственно в любом, подходящем для этого месте.
- Регулировка шлифовальной платы:** изменяя положение углового установочного шибера (3), шлифовальную плату можно подогнать под любую толщину ремня:
 - Ремень/лента t более и равно 1 мм: угловой установочный шибер (3) установить впереди по направлению к затачиваемому концу
 - Лента/ремень $t > 1$ мм: угловой установочный шибер (3) установить позади по направлению к зажиму для ленты (4)
- Ослабить болт (8) шестигранным крючкообразным (гаечным) ключом со штифтом SW 2,5 и продвинуть угловой установочный шибер (3) под шлифовальную плату (2). Болт (8) снова закрутить.



4. Затачивание ремня/ленты

- ❑ Продеть ремень/ленту под зажим для ленты (4) и выровнять параллельно к срезу на расстоянии примерно 1 мм за передним краем шлифовальной плиты (2) (в направлении зажима для ленты).
- ❑ Зафиксировать ремень/ленту, смещая зажим для ленты (4).
- ❑ Вставить диск для затачивания (1) в направляющую втулку шлифовального стола (5) и равномерно поворачивать по направлению часовой стрелки, пока не будет слышен слабый металлический звук скольжения.
- ❑ Снять диск для затачивания (1) и проверить, какого качества выходит лента (должна быть очень тонкая). Если это не так, то немного продвинуть ленту/ремень и повторить процесс затачивания.
- ❑ Слегка вращая и отодвигая назад зажим для ленты, освободить ремень/ленту и вынуть из шлифовального аппарата.
- ❑ Удалить пыль, образующуюся от затачивания на шлифовальной плите (2), и повторить процесс на другом конце ремня/ленты **на противоположной стороне**.





5. Техническое обслуживание

5.1 Reinigung

- Шлифовальный аппарат при необходимости очистить от пыли.

5.2. Замена использованной шлифовальной рондели

- Удалить использованную шлифовальную рондель (7) и растворителем очистить поверхность диска для затачивания (1).
- Вручную равномерно наклеить новую шлифовальную рондель после удаления защитной пленки.

УКАЗАНИЕ Между шлифовальной ронделью (7) и диском для затачивания (1) не должны возникать пузыри!

5.3 Замена использованной шлифовальной платы

- Так как шлифовальная плата (2) симметрична, то можно использовать все восемь краев, прежде чем потребуется ее замена.
- Шестигранным крючкообразным (гаечным) ключом со штифтом SW 2,5 ослабить болт (8) и повернуть шлифовальную плату (2).

ОСТОРОЖНО При этом не должен быть утерян угловой установочный шибер (3)!

- Снова закрутить болт (8).

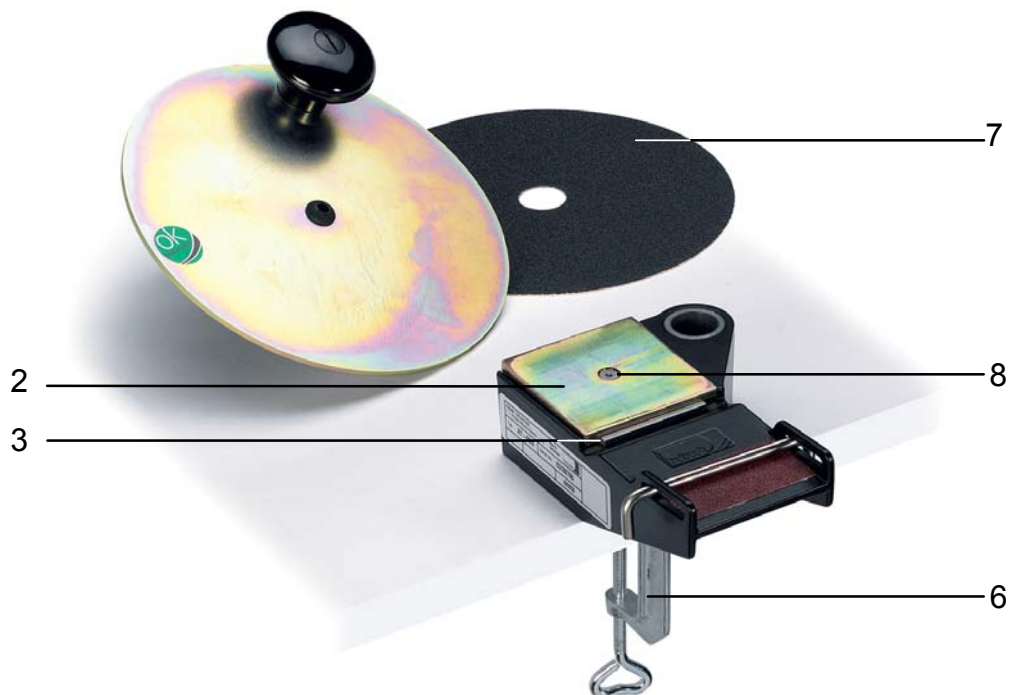


6.Рисунки



Пояснение:

- 1 Диск для затачивания
 - 2 Шлифовальная плата
 - 3 Угловой установочный шибер
 - 4 Зажим для ленты
 - 5 Зажим для ленты
 - 6 Шлифовальный стол
 - 7 Зажимный винт
 - 8 Шлифовальная рондель
 - 9 Болт
- Табличка (с указанием типа)





7. - Технические данные

Макс. ширина ленты (мм)
с углом соединения концов в 90° 60 2.4

Макс. ширина ленты (мм)
с углом соединения концов в 75° 25 1.0

Толщина ленты/ремня макс. (мм) (дюймы) - 2. 0.08

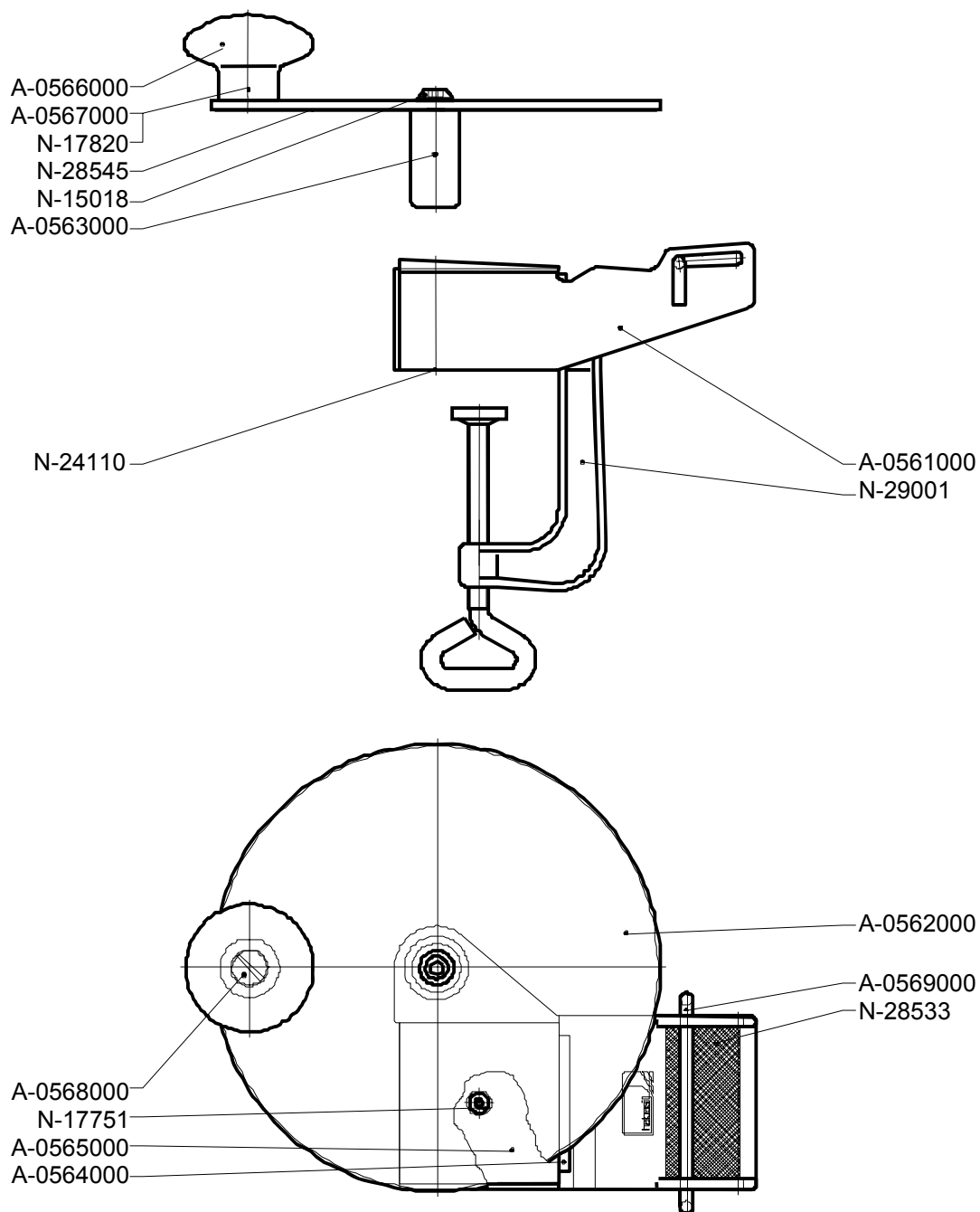
Макс. длина заточки (мм) 40 2.6

Размеры (L x B x H) (мм) (дюймы) - 220 x 190x 85 8.7 x 7.5 x 3.4

Вес нетто (кг) (в фунтах) - 1. 5 3.3



Номера запасных деталей





Ответственность за качество выпускаемой продукции / указания по применению

Покупатель сам несет ответственность за правильный выбор и использование продуктов фирмы Хабазит, а также связанную с этим безопасность.

Вся информация несет рекомендательный характер. Ее следует принять к сведению. За верность и способы применения в других целях не дается никаких гарантий или обязательств. Приведенные здесь данные получены в условиях лабораторных опытов в нешироких масштабах, которые могут не соответствовать условиям производства в промышленном применении. Без предварительного объявления могут быть введены изменения ввиду получения новых данных.

ТАК КАК ХАБАЗИТ И ЕГО ДОЧЕРНИЕ ФИРМЫ НЕ ОКАЗЫВАЮТ ВЛИЯНИЯ НА УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, МЫ НЕ МОЖЕМ НЕСТИ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЧТО КАСАЕТСЯ ПРИГОДНОСТИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ НАЗВАННЫХ ЗДЕСЬ ПРОДУКТОВ. ЭТО КАСАЕТСЯ ТАКЖЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВА, КОЛИЧЕСТВА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТОВАРА, А ТАКЖЕ ВОЗМОЖНЫХ ДЕФЕКТОВ И ПОВРЕЖДЕНИЙ.
