

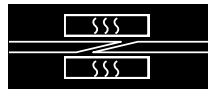
Luftgekühlte Heißpresse PM-1359/160A-B/458





INHALTSVERZEICHNIS

0	VORBEMERKUNG	3
1	IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE	4
1.1	TYPENSCHILD UND CE-KENNZEICHNUNG	4
2	RICHTLINIEN UND ALLGEMEINE HINWEISE	7
2.1	KRITERIEN FÜR DIE GLIEDERUNG DES HANDBUCHS	7
2.2	KRITERIEN FÜR DIE BENUTZUNG DES HANDBUCHS	7
3	TECHNISCHE DATEN	9
3.1	ELEKTRISCHE KENNDATEN	9
3.2	PNEUMATISCHE EIGENSCHAFTEN	9
3.3	GRÖßEN- UND UMWELTEIGENSCHAFTEN	9
3.4	PRODUKTIONSEIGENSCHAFTEN	9
3.5	ABMESSUNGEN	10
4	ZEICHNUNGEN UND ERSATZTEILE	12
4.1	H08D005802 – PRESENTRÄGERGRUPPE	13
4.2	H08D005804 – UNTERE PRESENTRÄGERGRUPPE	16
4.3	H08D005803 – GRUPPE HEIZEINHEIT	18
4.4	H08D005801 – GRUPPE PRESSKISSEN	20
4.5	H08D005805 – GRUPPE BANDBLOCKIERSTANGEN	21
4.6	H08008E100 – LUFTANSCHLUSS	23
5	SCHALTPLAN	24
5.1	SCHALTPLAN VENTILATORENANSCHLUSS	25
6	VERANTWORTUNG HINSICHTLICH DER PRODUKTE UND DEREN GEBRAUCH	26



0 Vorbemerkung

Habasit dankt Ihnen für den Kauf der Presse

PM-1359/160A-B/458

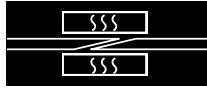
Diese Presse ist Teil der PM-09/160 genannten Produktpalette von Pressen.

Wird die Presse PM-1359/160A-B/458 pfleglich behandelt, garantiert sie langjährige Zuverlässigkeit und Qualität der Verbindungen.

Im vorliegenden Dokument sind die Ersatzteile und die Maschinenpläne des Produktes aufgeführt.



Die Beachtung der im vorliegenden Handbuch enthaltenen Anweisungen ermöglicht sicheres Arbeiten während des Transports, der Installation, des Gebrauchs und der Wartung bei gleichzeitiger Gewährleistung eines einwandfreien Betriebs und Wirtschaftlichkeit der Maschine. Die Firma HABASIT Italiana S.p.A. lehnt jegliche Verantwortung für Schäden ab, die auf Nachlässigkeit oder Nichtbeachtung dieser Anweisungen zurück zu führen sind.

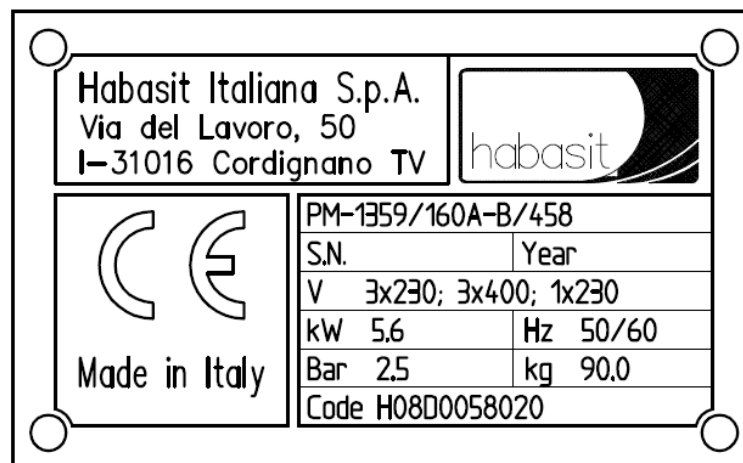


1 Identifizierung der Maschine

Maschine	Heißpresse
Typ/Modell	PM-1359/160A-B/458
Seriennummer	Siehe CE-Typenschild
Baujahr	Siehe CE-Typenschild

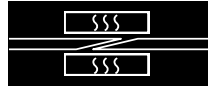
1.1 Typenschild und CE-Kennzeichnung

Auf der Maschine wurde folgendes Typenschild angebracht (MUSTER):



Dieses Typenschild DARF unter keinen Umständen ENTFERNT werden. Im Falle einer Beschädigung muss ein Duplikat angefordert werden.

Im Bedarfsfall müssen die darauf aufgeführten Daten bei der Anforderung eines Eingriffs von Seiten des Kundendienstes oder für Ersatzteillieferungen angegeben werden.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

DECLARATION OF CONFORMITY

2006/95/CE



Noi We

HABASIT ITALIANA S.p.A.
Via del Lavoro, 50
I - 31016 Cordignano (TV) - ITALY

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità *declare under our sole responsibility*
che l'apparecchiatura tipo: *that the device type:*

Pressa a caldo Hot press

Modello: *Series:*

PM-1359/160A-B/458

Matricola: *Serial Number:*

è conforme alle seguenti direttive: *is in conformance with the following directives:*

2006/95/CE

Direttiva Bassa Tensione *Low Voltage Directive*

2004/108/CE

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica *Electromagnetic Compatibility Directive*

ed è conforme alle disposizioni delle seguenti norme *and is in conformance with the rules of the*
armonizzate: *following harmonized standard:*

UNI EN ISO 12100/2010

CEI EN 60204-1/2006

Il Fascicolo Tecnico viene conservato presso: *The Technical File is stored at:*

HABASIT ITALIANA S.p.A.
Via del Lavoro, 50
I – 31016 Cordignano (TV) - ITALY

Cordignano,

Il Direttore Generale
General Manager

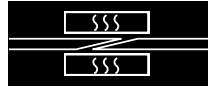
Ugo Passadore

Il Responsabile del Fascicolo Tecnico
Technical File Manager

Matteo Mapelli

.....

.....



DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

DECLARATION OF INCORPORATION

2006/42/CE – Allegato II - B



Noi We

HABASIT ITALIANA S.p.A.
Via del Lavoro, 50
I - 31016 Cordignano (TV) - ITALY

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la quasi-macchina tipo: *declare under our sole responsibility that the partly completed machinery type:*

Pressa a caldo Hot press

Modello: *Series:*

PM-1359/160A-B/458

Matricola: *Serial Number:*

è conforme ai requisiti essenziali della salute e sicurezza il cui elenco è riportato nella documentazione tecnica pertinente, secondo l'allegato VII – B della Direttiva 2006/42/CE, conservata presso: *is in conformance with the essential health and safety requirements, the list of such is reported in the relevant technical documentation, according with the annexed VII – B of 2006/42/EC directive, at:*

HABASIT ITALIANA S.p.A.
Via del Lavoro, 50
I - 31016 Cordignano (TV) - ITALY

ed è inoltre conforme alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE. *and is also in conformance with the 2006/95/CE Low Tension Directive.*

Ci impegnamo a trasmettere le informazioni pertinenti su richiesta adeguatamente motivata dalle autorità nazionali. *We strive to provide the relevant information on reasoned request by national authorities.*

E' comunque espressamente vietato procedere all'avviamento della quasi-macchina in oggetto prima che il sistema al quale è prevista la sua incorporazione sia dichiarato conforme alle vigenti direttive CE. *It is however expressly forbidden to proceed with the start up of the said partly completed machinery before the system which is intended for its incorporation is declared to be in conformity with the current EC directive.*

Cordignano,

Il Direttore Generale
General Manager

Ugo Passadore

Il Responsabile della documentazione tecnica
Technical documentation manager

Matteo Mapelli

.....

.....



2 Richtlinien und allgemeine Hinweise

2.1 Kriterien für die Gliederung des Handbuchs

Das vorliegende Handbuch erfüllt die strukturellen Regeln und Anforderungen der abgeänderten Richtlinie 2006/42/EC Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaft, zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten für Maschinen, auch „Maschinenrichtlinie“ genannt, und aller anderen Richtlinien und Vorschriften, auf die Bezug genommen wird, und inspiriert sich an Kriterien, die über die Beschreibung der technischen Merkmale der Maschine und ihrer Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung hinaus Folgendes behandeln:

- alle Sicherheitsmaßnahmen an der Maschine und dadurch vollständige Berücksichtigung der Sicherheit beim Entwurf und Bau der Maschine.
- alle Sicherheitsmaßnahmen zum Vermeiden von Gefahren, die nicht vollständig beseitigt werden können
- alle Hinweise zur Schulung des Personals, das die Maschine bedient, sowie Angaben, ob der Einsatz von persönlicher Schutzausrüstung erforderlich ist.
- Das Handbuch ist in Kapitel aufgeteilt. Jedes Kapitel behandelt einen bestimmten Bereich und alle Sicherheitsaspekte werden im Text berücksichtigt und klar hervorgehoben.

2.2 Kriterien für die Benutzung des Handbuchs

HABASIT fordert vom Benutzer, dass dieser das vorliegende Handbuch bei Lieferung und vor Arbeiten an dem Gerät, dem es beiliegt, vollständig liest. Dieses Handbuch enthält alle Anweisungen, Angaben und Warnhinweise, die der Bediener braucht, um das Gerät kennen zu lernen, die Funktionsprinzipien zu verstehen und über ausreichende Informationen für einen sicheren Betrieb zu verfügen.

Zusätzlich zu den Anweisungen im vorliegenden Handbuch muss der Bediener etwaige geltende spezifische Gesetze beachten.

Das vorliegende Handbuch gilt als wesentlicher Bestandteil des Geräts und der Inhalt muss autorisiertem Wartungs- und Bedienungspersonal bekannt sein.

Es soll alle Informationen für einen reibungslosen und ordnungsgemäßen Gerätebetrieb liefern.

Die Handbücher müssen während der gesamten Lebensdauer des Geräts aufbewahrt und bei Änderungen zur Optimierung der Leistung aktualisiert werden.

Die Handbücher müssen qualifiziertem Personal zur Verfügung stehen.

Die Verwendung des vorliegenden Handbuchs wird durch das allgemeine Inhaltsverzeichnis erleichtert, das eine direkte Suche nach dem interessierenden Thema ermöglicht.

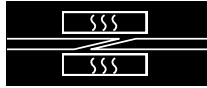
Wenn das behandelte Thema besonders wichtig ist, ist es mit einem Verweis zur Art des technischen Personals hervorgehoben, das für die Eingriffe erforderlich ist.

Alle Aktualisierungen, die HABASIT zur Optimierung der Gerätequalität für erforderlich hält, werden durch Zusenden von weiterer spezifischer Dokumentation oder eines neuen Handbuchs als Ersatz für das alte mitgeteilt.

Wenn das Gerät an einen anderen Kunden verkauft wird, müssen die Handbücher mitgeliefert werden und der neue Kunde muss HABASIT für etwaige zukünftige Änderungen und Aktualisierungen mitgeteilt werden.

Ein Exemplar des vorliegenden Handbuchs im Lieferumfang des Geräts ist für das Wartungspersonal bestimmt. Dieses muss das Handbuch durchlesen, in der Nähe des Geräts aufbewahren und vor Arbeiten am Gerät konsultieren.

Die Presse PM-1359/160A-B/458 wurde entwickelt für die Heißverbindung von Transportbändern und Antriebsriemen von Habasit mit dem Thermofix- und Flexproof-Verfahren.



Diese wurde ausschließlich für die hier beschriebenen Anwendungen entwickelt. Andere oder unsachgemäße Anwendungen sind nicht zulässig. Habasis haftet nicht für Konsequenzen, die zurückzuführen sind auf solche Anwendungen. Die Presse PM-1359/160A-B/458 wurde fachgerecht und in Übereinstimmung mit den CE-Sicherheitsvorschriften hergestellt. Es wird vorausgesetzt, dass alle Arbeiten für Montage, Wartung, Reparatur und Betrieb von qualifiziertem Personal oder unter der Überwachung von verantwortlichen und erfahrenen Spezialisten durchgeführt werden.

Aus Platzgründen können diese Anweisungen für die Benutzung nicht alle möglichen Aspekte des Betriebs, der Wartung und der Reparatur abdecken. Die hier gegebenen Anweisungen betreffen die vorschriftsmäßige Benutzung der Maschine durch qualifiziertes Personal. In Zweifelsfällen oder bei Bedarf detaillierterer Informationen wenden Sie sich bitte immer an den Hersteller.



3 Technische Daten

3.1 Elektrische Kenndaten

Leistung	2 x 2800W = 5200W
Versorgungsspannung	400V oder 230V ~
Frequenz	50-60 Hz

3.2 Pneumatische Eigenschaften

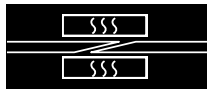
Fluid-Eigenschaften	Gefilterte ungeschmierte Luft
Maximaler Arbeitsdruck	2.5 bar (0.25MPa o 2.5Kg/cm ²) +/- 0.2 bar (0.3MPa o 3 Kg/cm ²) / 36.25 psi
Min. Speisedurchmesser	Schnellkupplung 1/4"

3.3 Größen- und Umwelteigenschaften

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) (einschließlich Griffe)	1850L x 300W x 311H mm 72.83 x 11.81 x 12.24 inches
Gesamtgewicht	90 kg / 198.42 lbs.
Gewicht Oberteil	45kg / 99.21 lbs.
Gewicht Unterteil	45 kg / 99.21 lbs.
Geräuscentwicklung	< 70 db
Arbeitstemperatur	zwischen 15°C – 38°C / 59°F – 100.4°F
Zulässiger Feuchtigkeitsgrad	zwischen 45 – 70%

3.4 Produktionseigenschaften

Max. Breite Riemen/Band	1350 mm / 53.15 in
Max. Stärke Riemen/Band	10 mm / 0.4 in
Min. Länge Riemen/Band	940 mm / 37 in
Breite Heizplatte	160 mm / 6.3 in
Max. Arbeitsdruck	2.5 bar / 36.25 psi
Max. Arbeitstemperatur	199° C / 390° F
Temperaturintervall	+ 2° / - 4° C + 3.6° / - 7.2° F
Max. Abweichung der Heizplattentemperatur vom Nennwert	+/- 2°C / 3.6° F
Durchschnittliche Zeit für die Aufheizung auf 180°C	3 min (230V~) 4 min (400V~)



Zeit für die Abkühlung von 180°C auf 80°C
--

15 min

3.5 Abmessungen

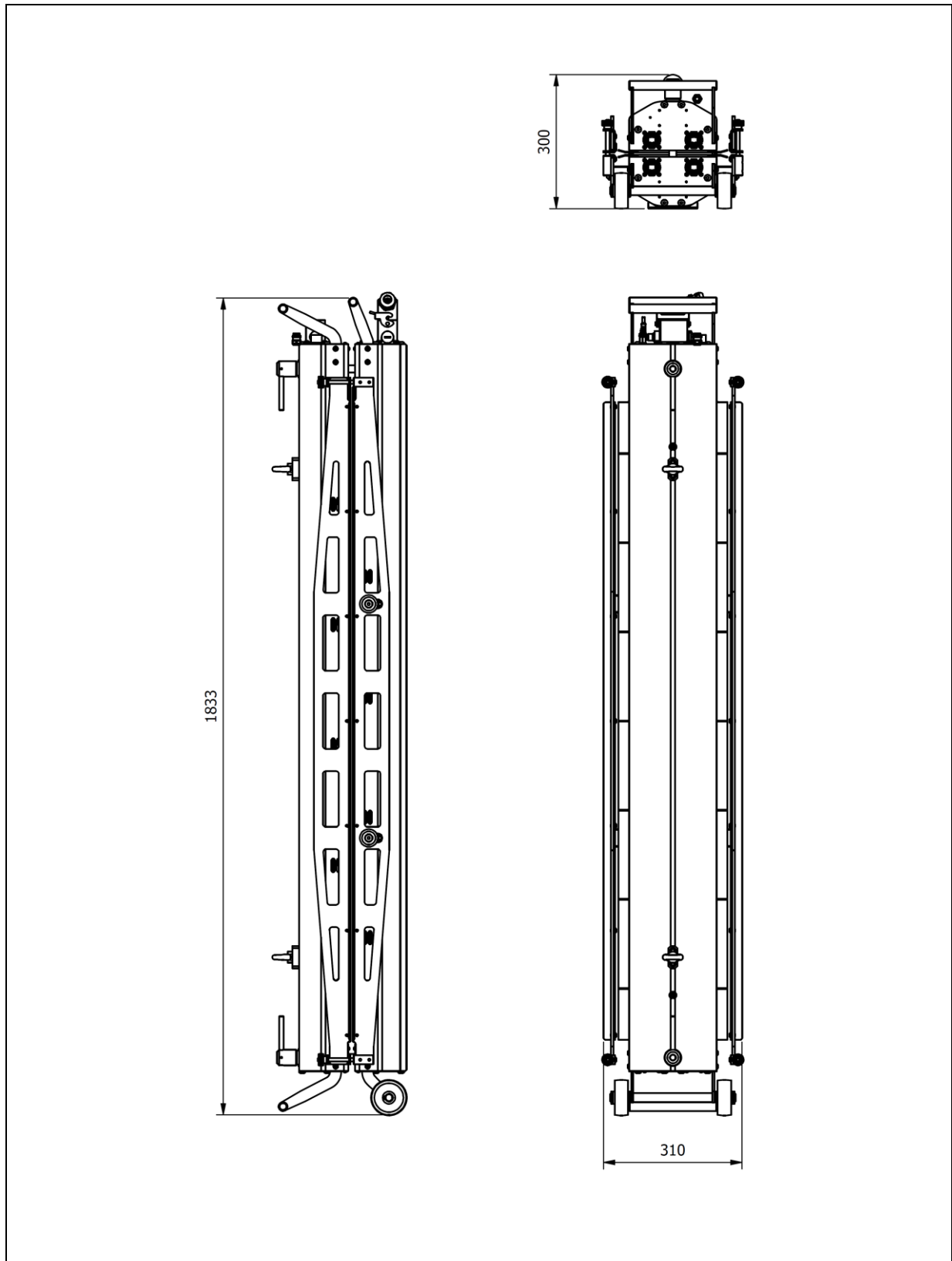
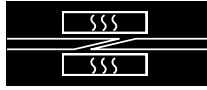


Abb. 1 – Allgemeine Abmessungen Presse PM-1359/160-B/458



4 Zeichnungen und Ersatzteile

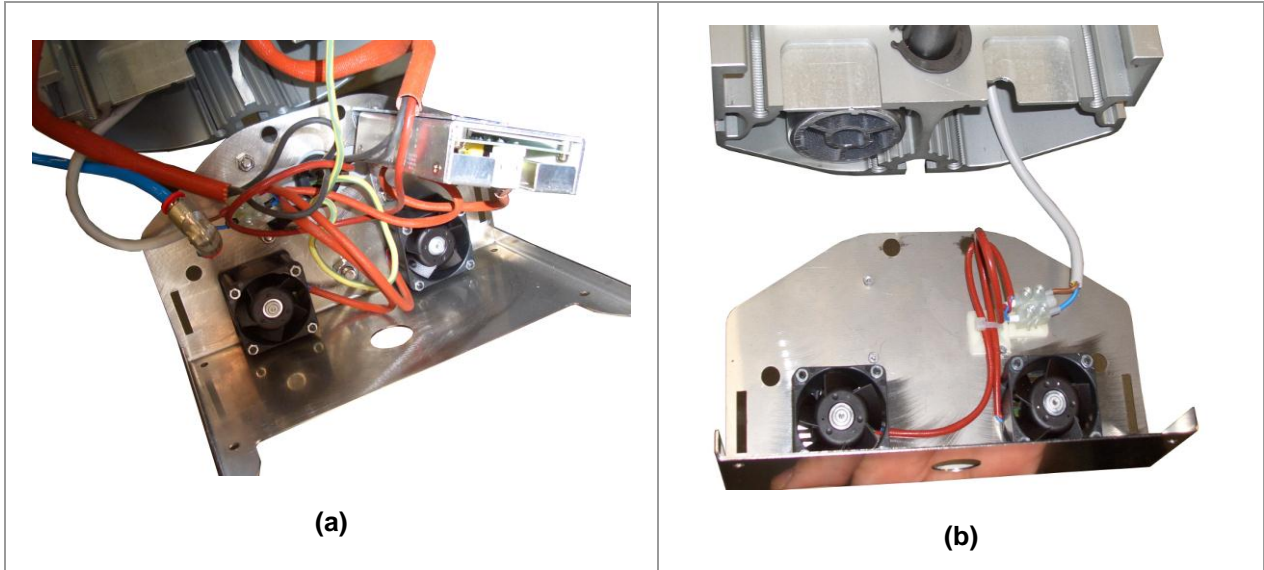
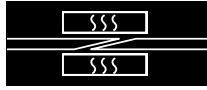
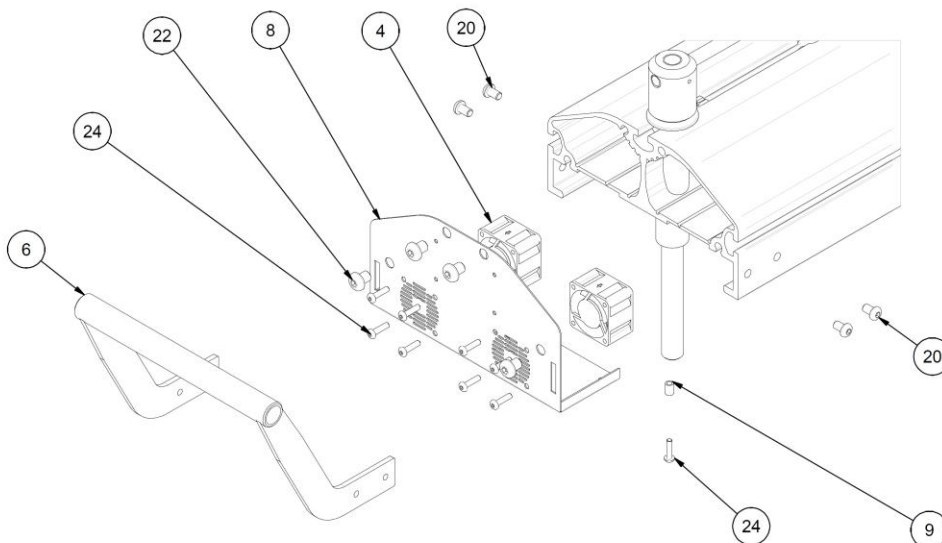
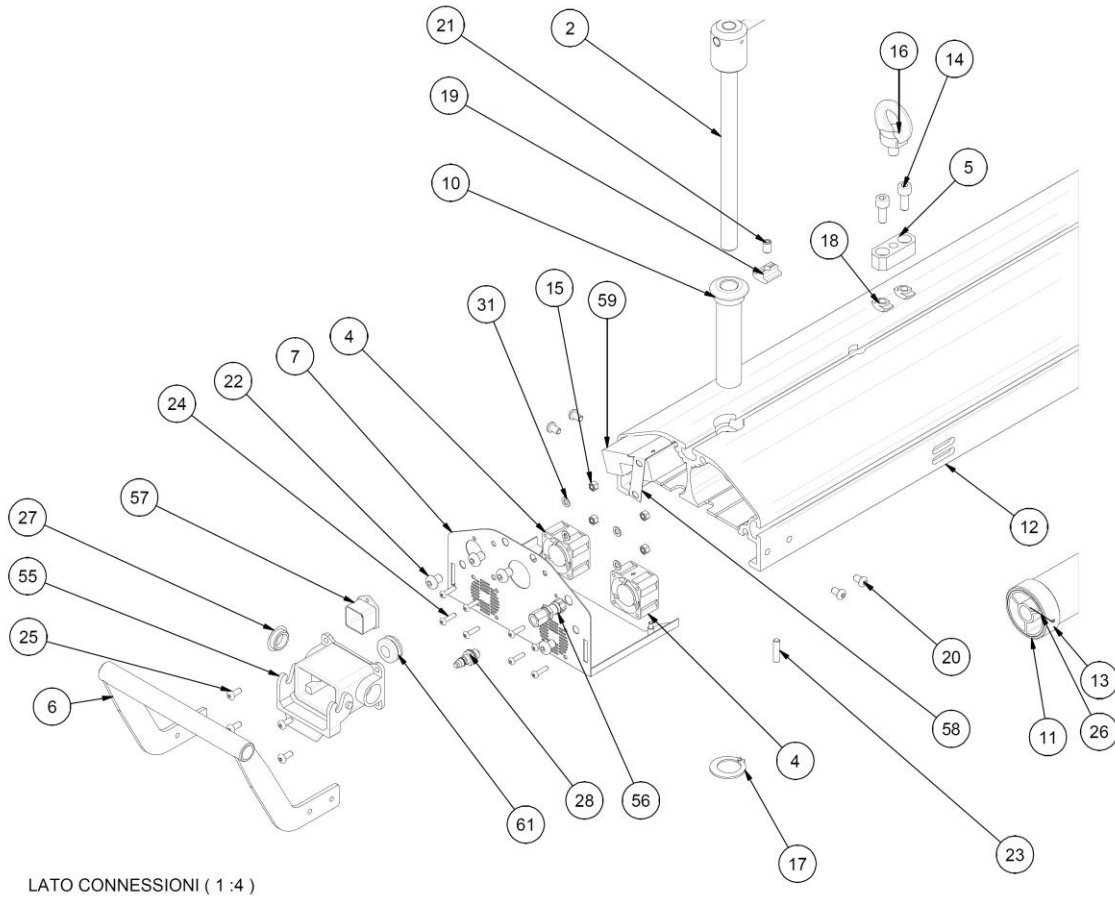
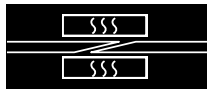


Abb. 2 - Anschlüsse in der Presse PM-1359/160-B/458, Seite Elektrostecker (a) und gegenüberliegende Seite (b).



4.1 H08D005802 – Pressenträgergruppe





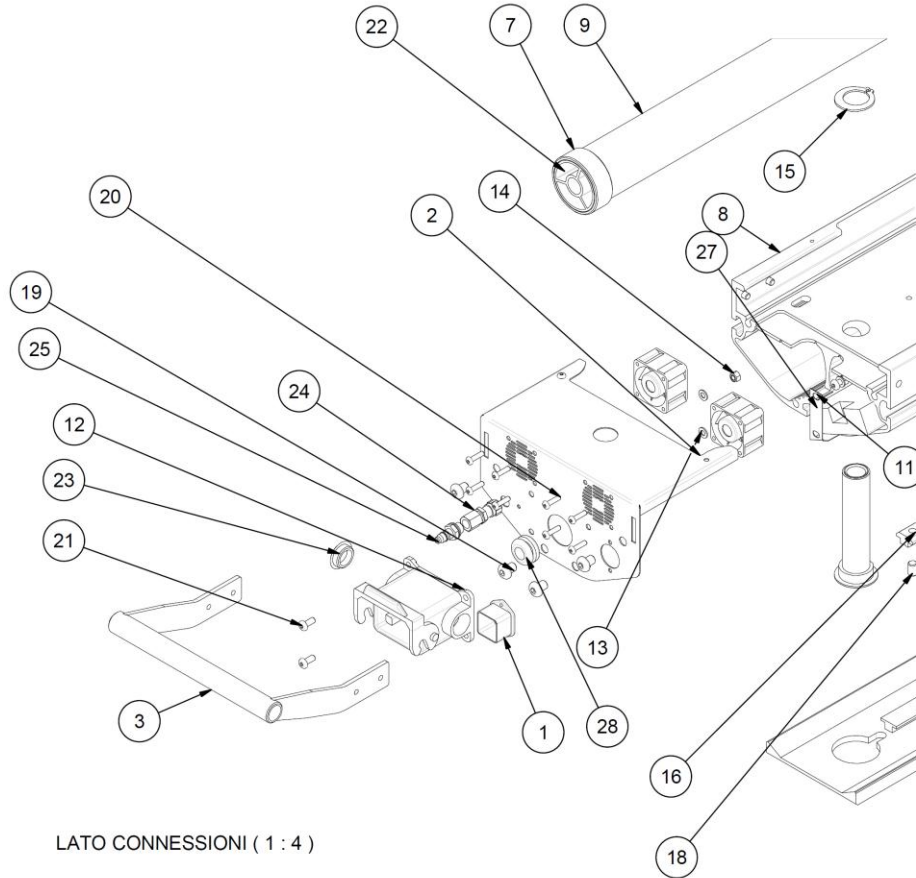
LATO CONNESSIONI = SEITE ANSCHLÜSSE
LATO OPPOSTO CONNESSIONI = GEGENÜBERLIEGENDE SEITE ANSCHLÜSSE



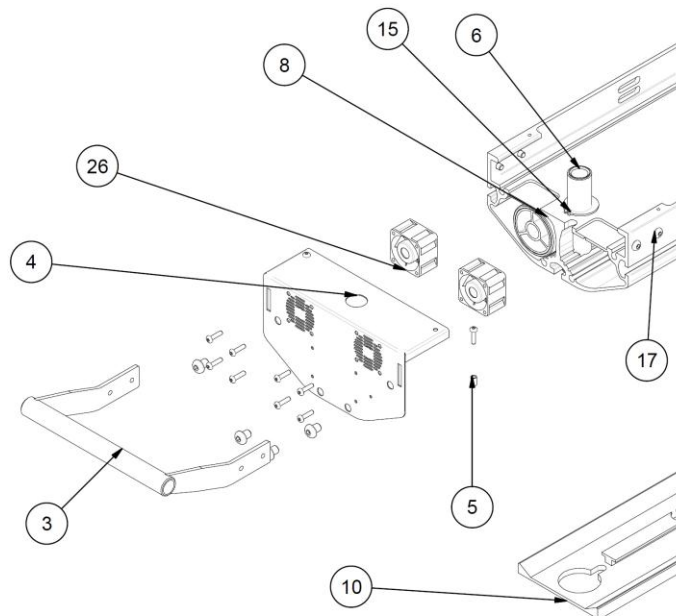
Presse PM-1359/160A		H08D005802 – Pressenträgergruppe	
Position	Menge	Art.-Nr	Beschreibung
2	2	H08D002868	PRESSENVERSCHLUSSSCHRAUBE
4	4	H08N040418	AXIALVENTILATOR 24VDC - 412 JHH - 40X40X25
5	2	H08D003604	KLOTZ ÖSENSCHRAUBE
6	2	H08D005755	GRIFF KOMPLETT FÜR OBEREN PRESSENTRÄGER
7	1	H08D005756	KOPF ANSCHLUSSSEITE MIT VENTILATOREN
8	1	H08D005771	KOPF NEUTRALE SEITE MIT VENTILATOREN
9	4	H08D005772	KALIBRIERTES ELKTROVERBUNDENES ROHR Ø6X1
10	2	H08D005773	OBERE BUCHSE V2
11	6	H08D005788	FÜHRUNGSRING VERSTÄRKUNGSROHR D.55,6X20
12	1	H08D005806	TRÄGER AUS GEZOGENEM PROFIL 1350
13	2	H08D005812	TRÄGERVERSTÄRKUNGSROHR D.50 L 1520 MM
14	4	H08N010023	INBUSSCHRAUBE UNI 5931-M8X20 VERZINKT
15	4	H08N010113	SECHSKANTSCHRAUBE ISO 4034 - M5 DIN EN
16	2	H08N010151	MÄNNLICHE ÖSENSCHRAUBE UNI 2947 M10 VERZINKT
17	2	H08N010408	SELBSTBLOCKIERENDER FESTSTELLRING WA-G 24 GANDINI
18	4	H08N010956	DAM0810 HAMMERMUTTER ZU M8X10
19	2	H08N010958	MECHANISCHE MUTTER DAT0810
20	8	H08N011451	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M6X10 VERZINKT
21	2	H08N011536	FLACHKOPFZAPFEN ISO 4026 M8X12
22	8	H08N012005	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M8X10 INOX
23	1	H08N012075	FLACHKOPFZAPFEN - M6 X 25
24	20	H08N012122	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M4X16 VERZINKT
25	4	H08N012123	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M5X12 VERZINKT
26	6	H08N012127	PUNKTIERTER ZAPFEN UNI ISO 5927 M5X6
27	1	H08N012128	VERSCHLUSS PG 16 COD.1844 CEMBRE
28	1	H08N020953	STECKKUPPLUNG 11 MINI 1/8" ART.-NR. 0102011
31	4	H08N010061	UNTERLEGSCHIEBE-UNI 6592-5.3X10 VERZINKT
55	1	H080704506	AUFBEWAHRUNGSGEHÄUSE CKA 03 I - ILME
56	1	H08N020951	FESTO 9425 QCK-1/8-PK-4-B
58	1	H08D007211	TRANSFORMATORTRÄGERBLECH
59	1	H08N040432	TRANSFORMATOR AIMTEC AMEC15-24SMAZ
61	1	H08N040434	KABELDURCHFÜHRUNG LEGRAND COD 098093



4.2 H08D005804 – Untere Pressenträgergruppe



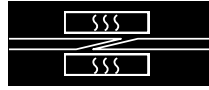
LATO CONNESSIONI (1 : 4)



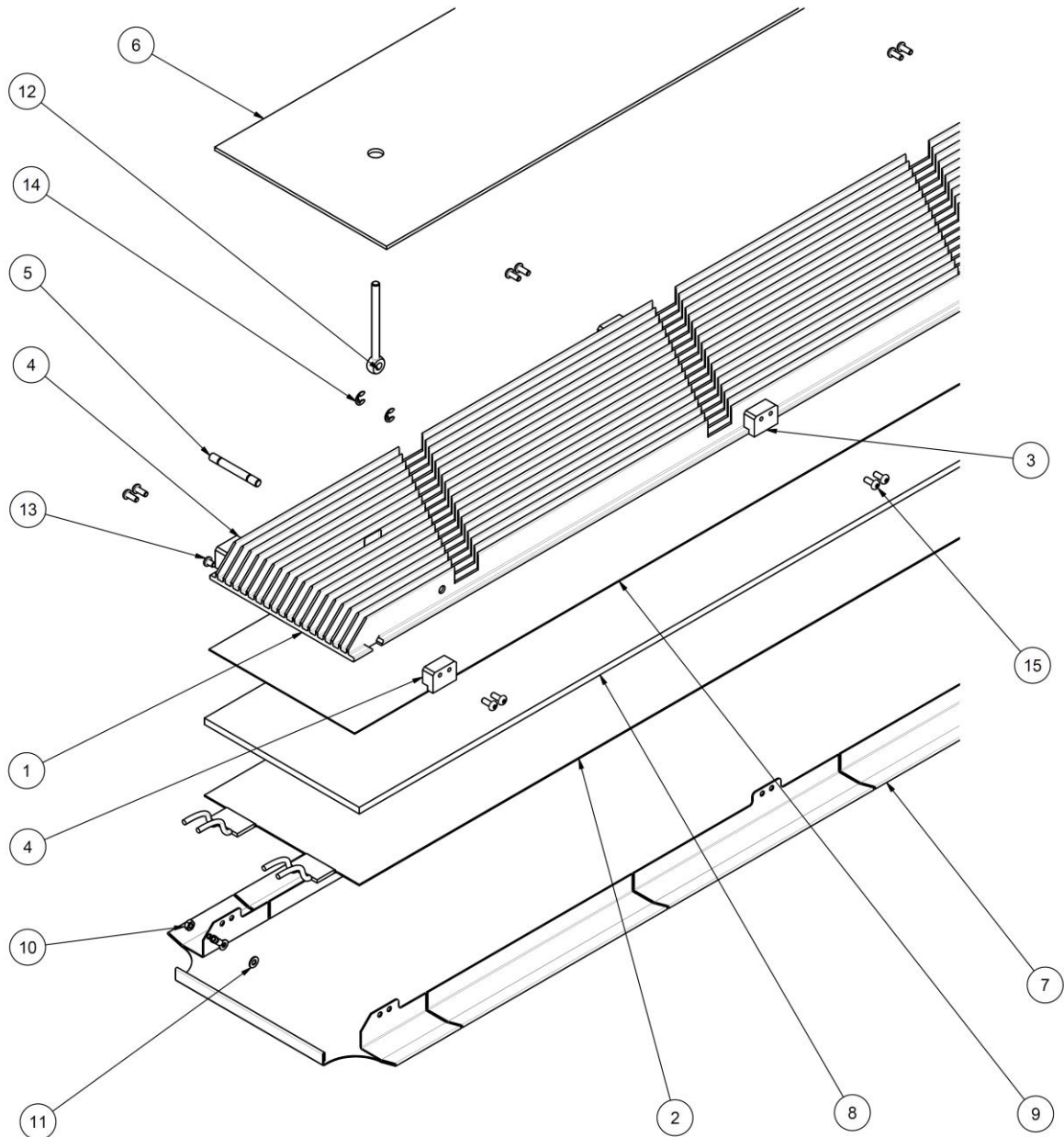
LATO OPPOSTO CONNESSIONI (1 : 4.5)

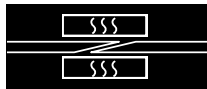


Presse PM-1359/160A		H08D005804 - Untere Pressenträgergruppe	
Position	Menge	Art.-Nr	Beschreibung
1	1	H080704506	AUFBEWAHRUNGSGEHÄUSE CKA 03 I - ILME
2	1	H08D005756	KOPF ANSCHLUSSSEITE MIT VENTILATOREN 0008401018
3	2	H08D005758	EINFACHER GRIFF UNTERER TRÄGER
4	1	H08D005771	KOPF NEUTRALE SEITE MIT VENTILATOREN 0008401017
5	4	H08D005772	KALIBRIERTES ELEKTROVERBUNDENES ROHR Ø6X1 0008401021
6	2	H08D005774	UNTERE BUCHSE V2
7	6	H08D005788	FÜHRUNGSRING VERSTÄRKUNGSROHR D.55,6X20
8	1	H08D005806	TRÄGER AUS GEZOGENEM PROFIL PM-1359A
9	2	H08D005812	TRÄGERVERSTÄRKUNGSROHR D.50 L 1520 MM
10	1	H08D005814	SOCKEL 1350 PM-1359/160A
11	1	H08D007211	TRANSFORMATORTRÄGERBLECH
12	1	H08D007299	GEHÄUSE ILME 6P CHP-06 GELOCHT
13	4	H08N010061	UNTERLEGSCHIEBE-UNI 6592-5.3X10 VERZINKT
14	4	H08N010113	MECHANISCHE MUTTER UNI 5588-68 M5 VERZINKT
15	2	H08N010408	SELBSTBLOCKIERENDER FESTSTELLRING WA-G 24 GANDINI
16	6	H08N010958	MÜTTTERN DAT 0810 MECHANISCH
17	8	H08N011451	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M6X10 VERZINKT
18	2	H08N011536	FLACHKOPFZAPFEN UNI 5923-ISO 4026 M8X12
19	8	H08N012005	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M8X10 INOX
20	20	H08N012122	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M4X16 VERZINKT
21	4	H08N012123	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M5X12 VERZINKT
22	6	H08N012127	PUNKTIERTER ZAPFEN UNI ISO 5927 M5X6
23	1	H08N012128	VERSCHLUSS PG 16 COD.1844 CEMBRE
24	1	H08N020951	QCK-1/8-PK-4-B PASS-THROUGH BUCHSE COD.9425 FESTO
25	1	H08N020953	STECKKUPPLUNG 11 MINI 1/8" ART.-NR. 0102011
26	4	H08N040418	AXIALGEBLÄSE 24VDC 19M3/H COD.414J ART.-NR. RS 250-836
27	1	H08N040432	TRANSFORMATOR AIMTEC AMEC15-24SMAZ.
28	1	H08N040434	KABELDURCHFÜHRUNG LEGRAND ART.-NR. 098093

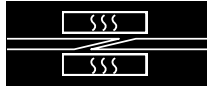


4.3 H08D005803 – Gruppe Heizeinheit

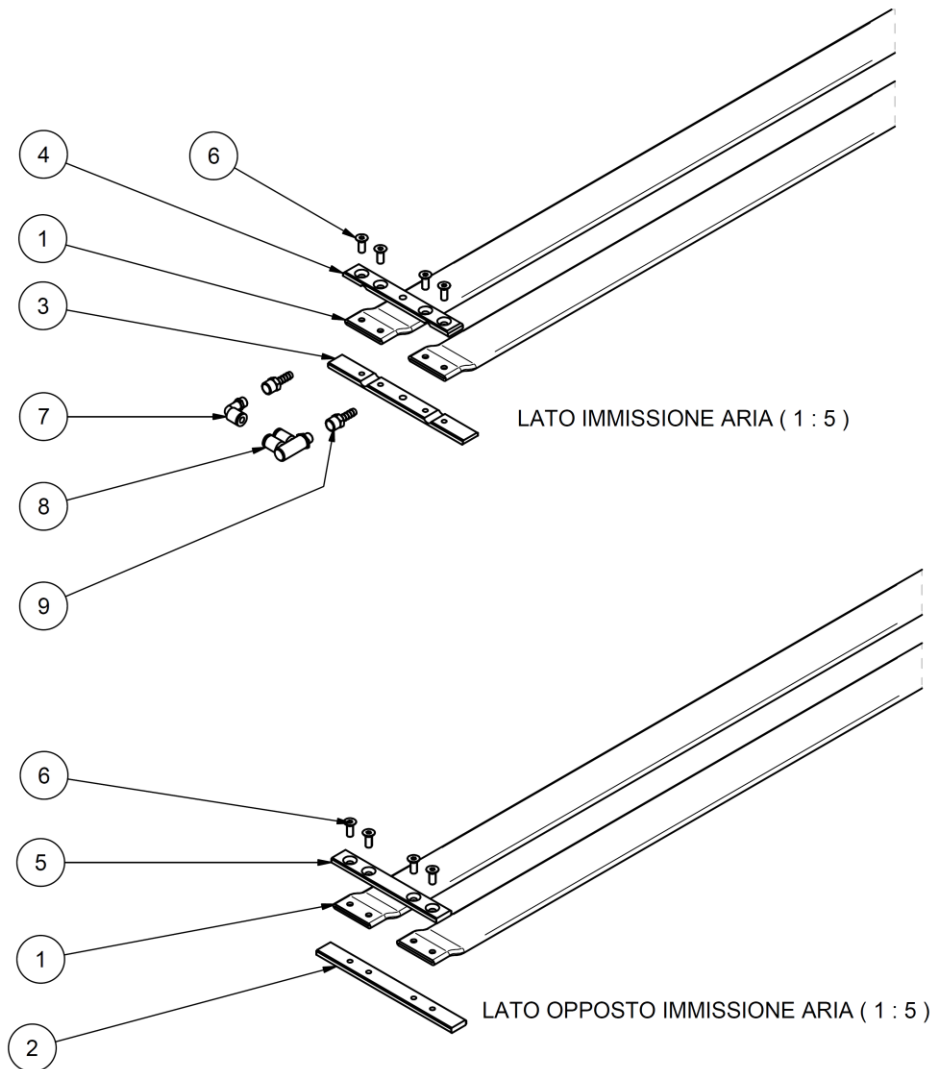




Presse PM-1359/160A		H08D005803 – Gruppe Heizeinheit	
Position	Menge	Art.-Nr	Beschreibung
1	1	H08D005807	RIPPENHEIZKÖRPER PM-1359A - OMAR 2118
2	1	H08D005808	HEIZWIDERSTAND ETCHED FOIL 230V 2800W PM-1359/A ART.-NR. 1KEITJ064001 - 165 X 1430 X 1.2MM
3	8	H08D005762	ISOLIERABSTANDSBLOCK
4	2	H08D005763	ISOLIERABSTANDSBLOCKIERBLOCK
5	2	H08D005764	STIFT FIXIERZUGSTAB
6	1	H08D005809	SCHEIDER AUS BUCHEN-MULTIPLEXPLATTE PM-1359A
7	1	H08D005815	BREITES SCHWEISSBLECH PM1609/A SILIKON S.6
8	1	H08D005818	ISOLIERPLATTE AUS NEUTRALEM SILIKON ZU 6MM PM1359/A
9	1	H08D005813	ISOLIERBLECH VERZINKTES EISEN S=1.5MM PM-1359A
10	1	H08N010148	MECHANISCHE MUTTER UNI 5588-68 M4 INOX
11	1	H08N010172	UNTERLEGSCHIEBE DIN 125 - A 4,3 VERZINKT
12	2	H08N011786	ÖSENSCHRAUBE - DIN 444-M6-75 - ELESA
13	1	H08N012121	LINSENKOPFSCHRAUBE - M4 X 6 - VERZINKT
14	4	H08N012125	ARRETIERUNTERLEGSCHIEBE - UNI 7434-75 - 5 - 6
15	20	H08N012126	LINSENKOPFSCHRAUBE - M4 X 10 - VERZINKT



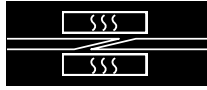
4.4 H08D005801 – Gruppe Presskissen



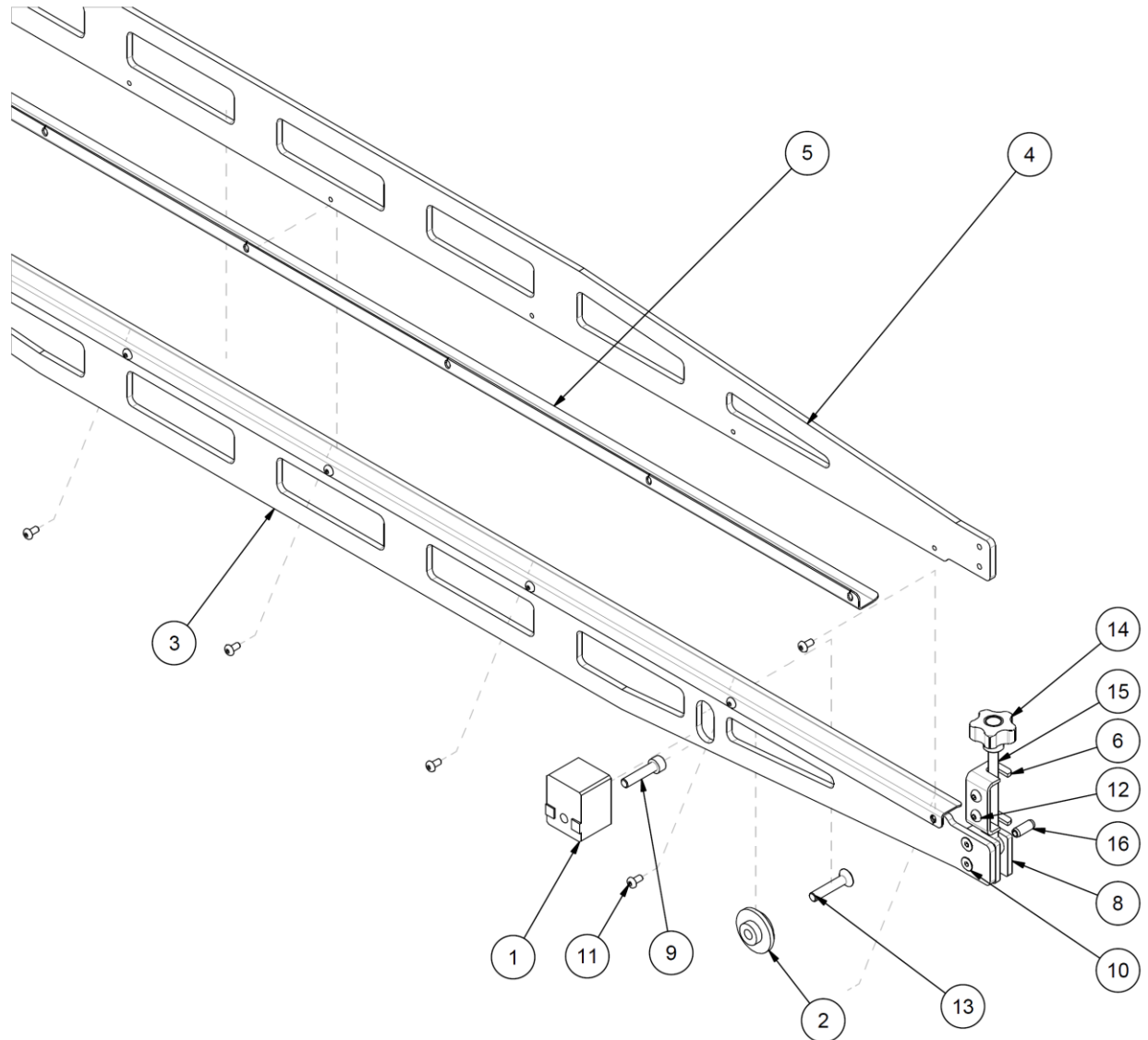
LATO IMMISSIONE ARIA = SEITE LUFTZUFUHR

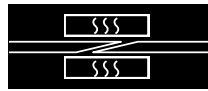
LATO OPPOSTO IMMISSIONE ARIA = GEGENÜBERLIEGENDE SEITE LUFTZUFUHR

Presse PM-1359/160A		H08D005801 – Gruppe Presskissen	
Position	Menge	Art.-Nr	Beschreibung
1	2	H08D005810	ABGEFLACHTES ROHR øi 32 Cod.1640860 IVG COLBACHINI
2	1	H08D005767	ZIEHLOCHPLATTE KISSENBLOCKIERUNG
3	1	H08D005768	ZIEHLOCHPLATTE KISSENBLOCKIERUNG - HALTERUNGEN
4	1	H08D005769	SENKPLATTE KISSENBLOCKIERUNG - HALTERUNGEN
5	1	H08D005770	SENKPLATTE KISSENBLOCKIERUNG
6	1	H08D005775	PNEUMATIKSCHLAUCH ELASTOLAN 6/4 L=200mm
7	8	H08N010003	SENKKOPFSCHRAUBE UNI 5933-M6x16 VERZINKT
8	2	H08N021242	RESCA SCHLAUCHHALTER 7x1/8' WEIBLICH
9	2	H08N020538	KQ2L-06-01S VERBINDUNG ENDSTÜCK AN WINKELSTÜCK D6 X 1/8"
10	1	H08N020875	KQ2VD06-01S VERBINDUNG ENDSTÜCK AN DOPPELTES WINKELSTÜCK ZU 1/8" D.6

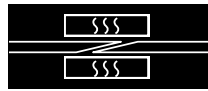


4.5 H08D005805 – Gruppe Bandblockierstangen





Presse PM-1359/160A		H08D005805 – Gruppe Bandblockierstangen	
Position	Menge	Art.-Nr	Beschreibung
1	2	H08D005795	BLOCK PRESSERTRÄGER
2	2	H08D005796	UNTERLEGSSCHEIBE PRESSERBLOCKIERUNG
3	1	H08D005811	UNTERE PRESSERLATTE PM-1359A
4	1	H08D005816	OBERE PRESSERLATTE PM-1359A
5	2	H08D005817	BANDDRUCKPROFIL PM-1359A
6	2	H08D007213	PRESSERSCHLIESSBÜGEL
7	1	H08D007214	PRESSERSCHLIESSBLOCK RECHTS L=20
8	1	H08D007215	PRESSERSCHLIESSBLOCK LINKS L=20
9	2	H08N010126	INBUSSCHRAUBE UNI 5931-M8x35 VERZINKT
10	4	H08N010266	SENKKOPFSCHRAUBE UNI 5933-M6X20 VERZINKT
11	14	H08N011450	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M5x10 VERZINKT
12	4	H08N011451	LINSENKOPFSCHRAUBE UNI-ISO 7380-M6x10 VERZINKT
13	2	H08N012028	SENKKOPFSCHRAUBE UNI 5933-M8x40 VERZINKT
14	2	H08N012065	VCT.40 FP-M8 gelapptes Handrad Cod.69898
15	2	H08N012248	DIN 444 Typ B M8x100 Ösenschraube Inox A4
16	2	H08N012249	Spannstift ISO 8752 8x20 Inox



4.6 H08008E100 – Luftanschluss

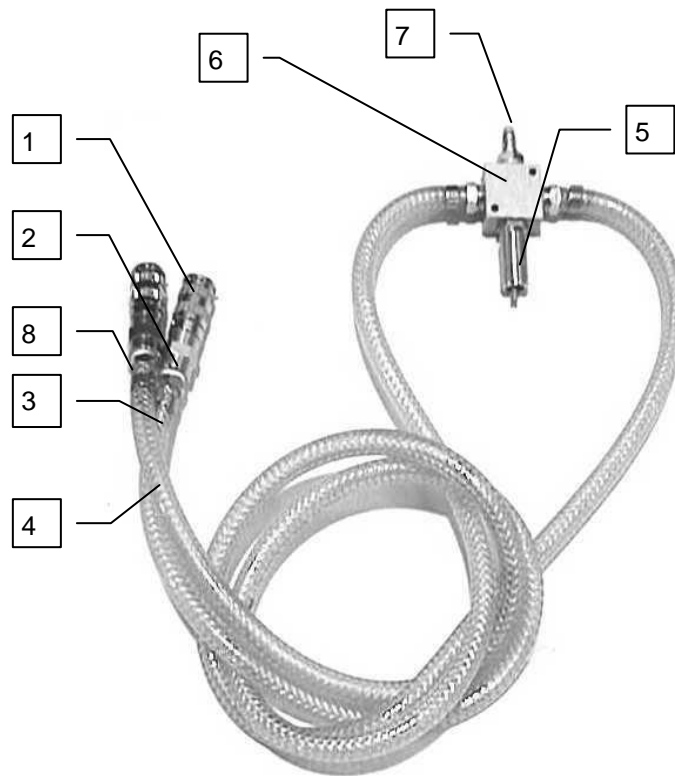
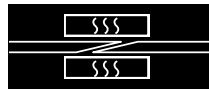
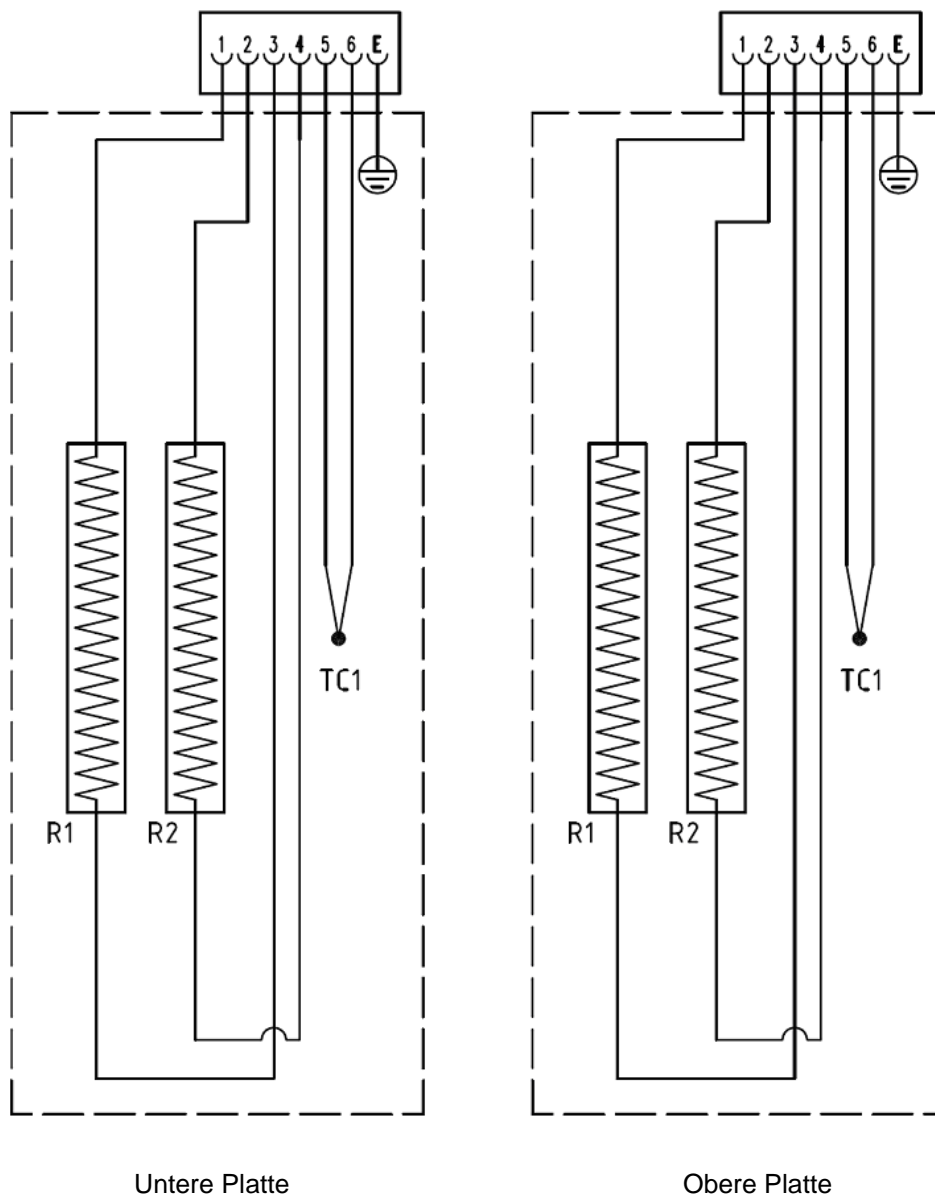


ABBILDUNG 4-1 - ERSATZTEILE DRUCKLUFTANSCHLUSS

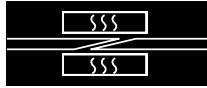
Position	Art.-Nr.	Beschreibung	M.E.	Menge
	H08008E100	LUFTANSCHLUSS	NR	1
1	H08N020655	SCHNELLKUPPLUNG 04 mini 1/4"	NR	2
2	H08N020407	SCHLAUCHENDENANSCHLUSS 6x1/4"	NR	4
3	H08N020410	KUNSTSTOFFSCHLAUCH PVC 6x12	NR	1
4	H08N020410	KUNSTSTOFFSCHLAUCH 6x12	NR	1
5	H08N020406	SICHERHEITSVENTIL MAX. DRUCK 3 BAR 1/4"	NR	1
6	H08N020950	4-WEGE-LUFTVERTEILER 1/4"	NR	1
7	H08N020656	SCHNELLKUPPLUNGSSTECKER 12 Mini 1/4"	NR	1
8	H08N020412	SCHLAUCHKLEMME 11x13	NR	4



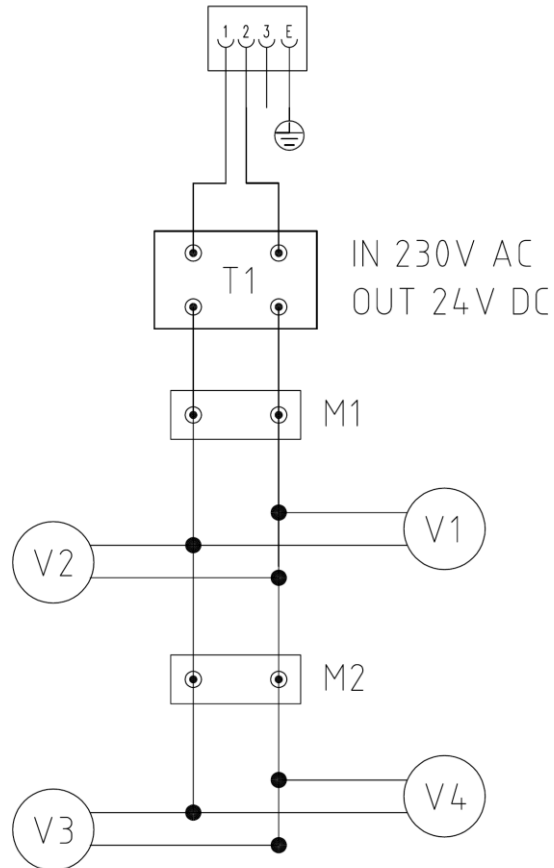
5 Schaltplan



Art.-Nr	Beschreibung	
R1	H08D005808	Heizelement 230V 1600W PM-1359/160A
R2	H08D005808	Heizelement 230V 1600W PM-1359/160A
TC1	H08N040431	Thermoelement "J" Typ



5.1 Schaltplan Ventilatorenanschluss



T1	H08N040434	230V AC / 24V DC Transformator AMEC15-24SMAZ
V1, V2, V3, V4	H08N040432	VENTILATOREN 24VDC - 412 JHH - 40X40X25 -
M1, M2		Kabelklemmen



6 Verantwortung hinsichtlich der Produkte und deren Gebrauch

Der technische Kundendienst von Habasis Italiana S.p.A. steht Ihnen unter nachstehender Anschrift für die Beantwortung Ihrer Fragen jederzeit zur Verfügung:

Habasis Italiana S.p.A.

Via del Lavoro, 50.

31016 CORDIGNANO (TV) - ITALIEN

Tel.: +39 0438 9113

Fax: + 39 0438 912374

E_mail : info@habasis.it

Internet : www.habasis.com

Produkthaftpflicht / Bemerkungen zur Anwendung

Wird die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasis-Produkte nicht von einem autorisierten Habasis-Verkaufsspezialisten empfohlen, ist der Kunde für die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasis-Produkte verantwortlich, einschließlich des damit verbundenen Bereichs der Produktsicherheit. Alle Angaben / Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Laborversuchen unter Standardbedingungen mit Einrichtungen für Tests im kleinen Maßstab, die nicht unbedingt den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung entsprechen. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

DA DIE HABASIT UND IHRE TOCHTERGESELLSCHAFTEN KEINEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ÜBERNEHMEN, WAS DIE EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT DER HIER ERWÄHNTEN PRODUKTE BETRIFFT. DIES GILT AUCH FÜR DIE PRODUKTIONSERGEBNISSE / DIE PRODUKTIONSMENGE / DIE FABRIKATION VON WAREN SOWIE FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.

Das vorliegende Gebrauchs- und Wartungshandbuch ist die Übersetzung des Originals in italienischer Sprache