



Ablängschere S-16



Die Ablängschere S-16 ist eine manuelle Ablängvorrichtung. Mit ihr können Polycord-Rundriemen auf die erforderliche Länge geschnitten werden, bevor eine Endverbindung mit dem Quickmelt-Verfahren hergestellt wird. Die Ablängschere S-16 ermöglicht ein sauberes rechtwinkliges Schneiden bis zu einem Durchmesser von 15 mm / 0.6 in.



Inhaltsverzeichnis:

1.	Allgemeine Informationen	3
1.1	Einsatzbereich.....	3
1.2	Wichtige Sicherheitsbegriffe	3
1.3	Lieferumfang	4
1.4	Bestellung von Ersatzteilen.....	4
1.5	Garantie	4
1.6	Technische Beratung	4
2.	Funktionsweise	5
3.	Inbetriebnahme	5
4.	Polycord-Rundriemen schneiden	5
5.	Service	6
5.1	Wartung.....	6
5.2	Schneidklinge austauschen	6
5.3	Unterlageprofil austauschen	6
6.	Abbildung	7
7.	Technische Daten	7

Anhang:

- Produkthaftungspflicht



1. Allgemeine Informationen

1.1 Einsatzbereich

Die Ablängschere S-16 dient zum schnellen und sicheren rechtwinkligen Schneiden von Polycord-Rundriemen bis zu einem Durchmesser von 15 mm / 0.6 in. im Quickmelt-Endverbindungsverfahren.

Die Ablängschere S-16 darf ausschliesslich für den in der Betriebsanleitung beschriebenen Gebrauch verwendet werden. Ein unsachgemässer oder nicht bestimmungsgerechter Gebrauch ist nicht zulässig. Habasit übernimmt für die Folgen eines falschen Gebrauchs keine Haftung.

Die Ablängschere S-16 ist nach den anerkannten Regeln der Technik hergestellt und erfüllt die geltenden Vorschriften.

Die vorliegende Betriebsanleitung kann aus Platzgründen nicht jeden Aspekt von Bedienung, Wartung und Instandsetzung abdecken. Die hier enthaltenen Angaben setzen die Verwendung der Werkzeuge entsprechend dem bestimmungsgemässen Gebrauch durch qualifiziertes Personal voraus.

Bei Unklarheiten oder wenn detailliertere Informationen gewünscht werden, ist der Hersteller zu konsultieren (siehe Abschnitt 1.4).

1.2 Wichtige Sicherheitsbegriffe

In der vorliegenden Betriebsanleitung finden Sie die Begriffe **WARNUNG**, **VORSICHT** und **HINWEIS**. Sie kennzeichnen Gefahren oder besondere Angaben, die beachtet werden müssen.

WARNUNG Bei Nichtbeachtung besteht schwerwiegende Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann stark beschädigt werden.

VORSICHT Bei Nichtbeachtung besteht Verletzungsgefahr und/oder das Gerät kann Schaden nehmen.

HINWEIS Wichtige technische Informationen, die auch für Fachkräfte nicht sofort ersichtlich sind, werden hervorgehoben.

Es sind auch alle Hinweise bezüglich Montage, Betrieb und Wartung des Geräts sowie die technischen Daten zu beachten! Dadurch können mögliche Probleme und/oder Personen- oder Sachschäden vermieden werden.

Fachkräfte sind Personen, die zur Ausführung der erforderlichen Arbeiten autorisiert sind. Diese Personen verfügen über eine ausreichende Schulung und wurden in ihr Aufgabengebiet eingewiesen, so dass sie Gefahren erkennen und vermeiden können. Sie kennen die geltenden Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften.



1.3 Lieferumfang

Anz. Artikel

- 1 Ablängschere S-16, verpackt in einer Kartonschachtel
- 1 Betriebsanleitung

1.4 Bestellung von Ersatzteilen

Ersatzteile können bestellt werden bei:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Bitte die zu bestellenden Teile sorgfältig bezeichnen.
Entsprechende Nummern gemäss Kapitel 6 (Abbildung) angeben.

WARNUNG

Die Verwendung von Fremdteilen, welche die Spezifikationen von Habasit nicht erfüllen, ist unzulässig.
Habasit haftet nicht für Folgen, die durch die Verwendung von Teilen entstanden sind, die nicht von Habasit stammen.

1.5 Garantie

Sämtliche Apparate unterliegen einer genauen Endkontrolle. Bei sachgemässer Handhabung gewähren wir eine einjährige Garantie auf Material- und Fertigungsfehler.

1.6 Technische Beratung

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne. Für technische Fragen zu Funktion und Zustand der Ablängschere wenden Sie sich bitte an den Hersteller (siehe 1.4).



2. Funktionsweise

Die Bandenden für das Quickmelt-Endverbindungsverfahren werden mit einer speziellen Ablängschere mit einer Einzelklinge geschnitten.

Der Polycord-Rundriemen wird auf einer rechtwinkligen, keilförmigen Unterlage genau ausgerichtet, damit der erforderliche präzise Querschnitt des Rundriemens gewährleistet ist. Der Winkel ist durch das Unterlageprofil der Ablängschere vorgegeben.

Die Riemen werden manuell durch Zusammendrücken der beiden Hebel geschnitten.
Die maximale Riemendicke, die geschnitten werden kann, beträgt 15 mm / 0.6 in.

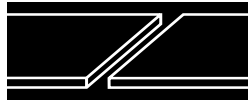
3. Inbetriebnahme

- Schärfe der Schneidklinge (1) prüfen.
- Prüfen, ob die Fläche des Unterlageprofils (7), auf dem die Riemen geschnitten werden, sauber ist.

4. Polycord-Rundriemen schneiden

Vorgehensweise: Technischer Leitfaden 1260

- Gewünschte Länge des Rundriemens abmessen und mit Stift markieren.
- Ablängschere durch Klappen der Sicherheitsklinke (5) nach vorne öffnen.
- Polycord-Rundriemen in Unterlageprofil (7) so einlegen, dass die Markierung exakt mit der Schneidklinge (1) übereinstimmt.
- Rundriemen durch Zusammendrücken vom oberen Hebel (3) und unteren Hebel (4) der Ablängschere schneiden.
- Ergebnis sind rechtwinklig geschnittene Riemenenden.
- Sicherheitsklinke (5) durch Zurückklappen in arretierte Stellung schliessen.



5. Service

5.1 Wartung

- Schneidklinge (1) und Unterlageprofil (7) stets sauber halten. Regelmässig reinigen und Materialrückstände entfernen.
- Scheidklinge (1) regelmässig auf Schärfe prüfen und ggf. durch den gleichen Typ (700 533) austauschen.
- Scharnier der Ablängschere regelmässig leicht mit Öl schmieren.
- Bei Nichtverwendung Ablängschere in Schachtel aufbewahren.

5.2 Schneidklinge austauschen

- Schraube M4 mit Mutter (2) entfernen und Schneidklinge (1) vom oberen Hebel (3) der Ablängschere abziehen.

WARNUNG	Mit der Schneidklinge (1) vorsichtig umgehen. Die Klinge kann auch im abgenutzten Zustand Verletzungen verursachen.
----------------	---

- Neue Schneidklinge (1) einsetzen.
- Schraube M4 mit Mutter (2) montieren und festziehen.

VORSICHT	Die Klingenschneide darf nicht beschädigt werden.
-----------------	---

5.3 Unterlageprofil austauschen

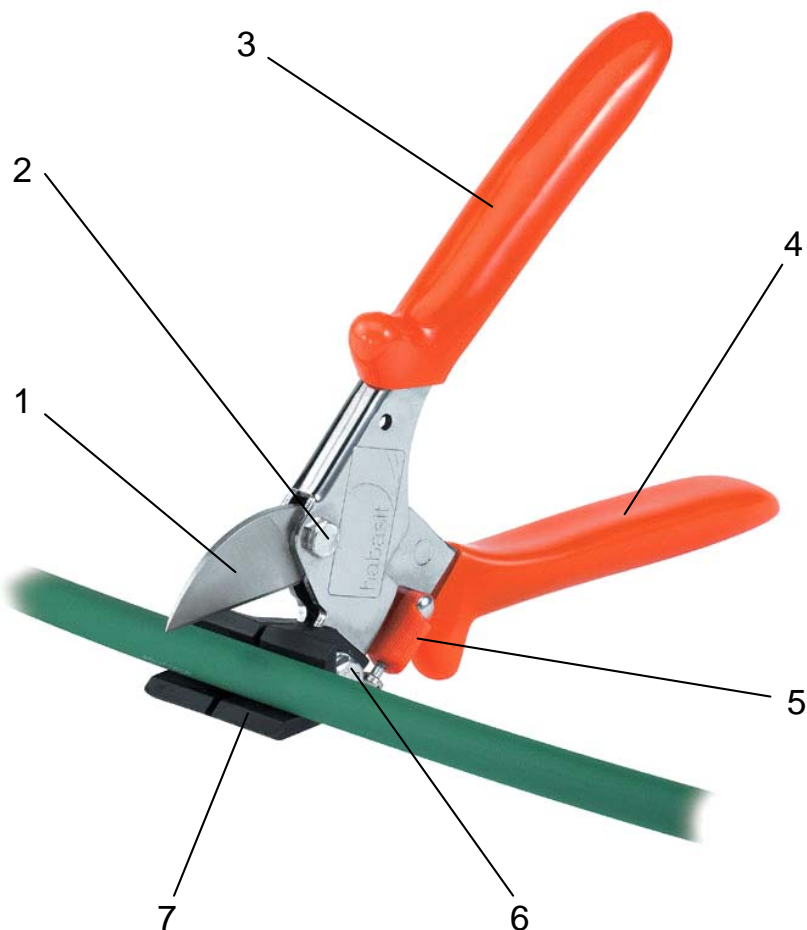
- Schraube M5 mit Mutter (6) lösen und Unterlageprofil (7) vom unteren Hebel (4) der Ablängschere abheben.

WARNUNG	Vorsichtig vorgehen. Die Schneidklinge (1) kann schwere Verletzungen verursachen.
----------------	---

- Neues Unterlageprofil einsetzen (7) und Schraube M5 mit Mutter (6) festziehen.



6. Abbildung



Legende:

- 1 Schneidklinge (700 533)
- 2 Schraube M4 mit Mutter
- 3 Oberer Hebel
- 4 Unterer Hebel
- 5 Sicherheitsklinke
- 6 Schraube M5 mit Mutter
- 7 Unterlageprofil (702 038)

7. Technische Daten

Max. Band-/Riemenbreite [mm] [Zoll]	15	0.6
Abmessungen (L x B x H) [mm] [Zoll]	165 x 40 x 45	6.8 x 1.6 x 1.8
Nettogewicht [kg] [Pfund]	0.2	0.4



Produkthaftpflicht / Bemerkungen zur Anwendung

Wird die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte nicht von einem autorisierten Habasit-Verkaufsspezialisten empfohlen, ist der Kunde für die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte verantwortlich, einschliesslich des damit verbundenen Bereichs der Produktsicherheit. Alle Angaben / Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Laborversuchen unter Standardbedingungen mit Einrichtungen für Tests im kleinen Massstab, die nicht unbedingt den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung entsprechen. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

DA DIE HABASIT UND IHRE TOCHTERGESELLSCHAFTEN KEINEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ÜBERNEHMEN, WAS DIE EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT DER HIER ERWÄHNTEN PRODUKTE BETRIFFT. DIES GILT AUCH FÜR DIE PRODUKTIONSERGEBNISSE / DIE PRODUKTIONSMENGE / DIE FABRIKATION VON WAREN SOWIE FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.