



Cortadora S-16



La cortadora S-16 es una herramienta para el corte manual de bandas redondas Polycord, según la longitud requerida, antes de llevar a cabo el procedimiento de empalme Quickmelt. El sistema S-16 le permite realizar un corte perfecto en ángulo recto de hasta 15 mm / 0,6 pulgadas de diámetro.



Índice:

1.	Información general.....	3
1.1	Aplicación.....	3
1.2	Términos de seguridad importantes.....	3
1.3	Volumen del suministro.....	4
1.4	Pedidos de piezas de repuesto.....	4
1.5	Garantía.....	4
1.6	Asesoramiento técnico.....	4
2.	Modo de empleo.....	5
3.	Puesta en servicio.....	5
4.	Corte de las bandas redondas Polycord.....	5
5.	Servicio.....	6
5.1	Mantenimiento.....	6
5.2	Sustitución de la cuchilla de corte.....	6
5.3	Sustitución del perfil de apoyo.....	6
6.	Figura.....	7
7.	Datos técnicos.....	7

Apéndice:

- Responsabilidad civil por productos defectuosos



1. Información general

1.1 Aplicación

La cortadora S-16 ha sido diseñada para el corte en ángulo recto, rápido y seguro, de bandas redondas Polycord de hasta 15 mm / 0,6 pulgadas de diámetro antes de su empalme mediante el sistema Quickmelt.

Este dispositivo ha sido concebido exclusivamente para el fin que se describe en las presentes instrucciones de funcionamiento. Cualquier uso inapropiado o indebido, distinto del descrito en este documento, es inadmisibles. Habasit no se responsabilizará en ningún caso de las consecuencias que resulten de tales aplicaciones no autorizadas.

La cortadora S-16 se ha fabricado siguiendo principios técnicos reconocidos y la tecnología más avanzada.

Por razones de espacio, estas instrucciones de funcionamiento no pueden abarcar todos los posibles aspectos del funcionamiento, mantenimiento y reparación del dispositivo. Las indicaciones contenidas en estas instrucciones se refieren al empleo de las máquinas por personal cualificado y a los fines para los que han sido concebidas.

En caso de duda o si desea información más detallada, le rogamos consulte al fabricante (sección 1.4).

1.2 Términos de seguridad importantes

En estas instrucciones de funcionamiento encontrará usted los términos ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN e INDICACIÓN. Señalan posibles riesgos o información especial que debe recordar.

ADVERTENCIA En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños materiales graves.

PRECAUCIÓN En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños importantes.

INDICACIÓN Subraya información técnica importante que puede no resultar evidente incluso para el personal cualificado.

Le rogamos que cumpla todas las indicaciones relativas al montaje, funcionamiento y mantenimiento de las máquinas así como todos los datos técnicos. Esto evitará posibles problemas y/o daños personales o materiales.

El término **personal cualificado** hace referencia a toda persona autorizada para llevar a cabo las tareas requeridas. Estas personas han recibido el oportuno adiestramiento y disfrutan de la experiencia necesaria en su campo de actividad para identificar y evitar posibles peligros. Además, conocen perfectamente las disposiciones y los reglamentos de seguridad vigentes.



1.3 Volumen del suministro

Ctd. Artículo

- 1 Cortadora S-16 embalada en caja de cartón
- 1 Instrucciones de funcionamiento

1.4 Pedidos de piezas de repuesto

Se pueden solicitar piezas de repuesto en:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Le rogamos que especifique claramente las piezas solicitadas.
Indique los números correspondientes según figuran en los esquemas de la sección 6.

ADVERTENCIA	No se admite el empleo de piezas de otro fabricante que no cumplan las especificaciones de Habasit. Habasit declina toda responsabilidad en relación con los daños que resulten del uso de piezas distintas de las de Habasit.
--------------------	---

1.5 Garantía

Todos los aparatos están sometidos a un riguroso control final. Las piezas tienen una garantía contra defectos de material y de fabricación de 1 año siempre y cuando se utilicen debidamente.

1.6 Asesoramiento técnico

Nuestros especialistas estarán encantados de asesorarle. Si desea formular preguntas técnicas acerca del funcionamiento y de la condición del dispositivo de corte, le rogamos se ponga en contacto con el fabricante (la dirección figura en la sección 1.4).



2. Modo de empleo

Los extremos de las bandas utilizadas en el método de empalme Quickmelt se cortan utilizando un dispositivo especial que emplea una cortadora de cuchilla única.

Las bandas redondas Polycord se colocan con exactitud sobre el soporte en V de ángulo recto para obtener el corte transversal preciso de la banda. El perfil de apoyo de la cortadora establece el ángulo de corte deseado.

Las bandas se cortan manualmente presionando una empuñadura contra la otra.

El dispositivo puede cortar un grosor máximo de banda de 15 mm / 0,6 pulgadas de diámetro.

3. Puesta en servicio

- Comprobar la capacidad de corte de la cuchilla de la cortadora (1).
- Verificar que esté limpia la superficie del perfil de apoyo (7) sobre el que se cortarán las bandas.

4. Corte de las bandas redondas Polycord

Procedimiento: Manual Técnico 1260

- Medir la longitud deseada de la banda redonda y señalarla con un lápiz.
- Abrir el dispositivo de corte desplazando hacia adelante el bloqueo de seguridad (5).
- Introducir la banda redonda Polycord en el perfil de apoyo (7) de forma que la marca realizada corresponda exactamente con la cuchilla de corte (1).
- Cortar la banda redonda presionando entre sí las empuñaduras superior (3) e inferior (4) del dispositivo de corte.
- Se obtendrá un corte preciso de los extremos de la banda.
- Cerrar el bloqueo de seguridad (5) desplazándolo hacia atrás para recuperar la posición de seguridad.



5. Servicio

5.1 Mantenimiento

- Mantener la cuchilla de corte (1) y el perfil de apoyo (7) limpios en todo momento. Limpiarlos regularmente y eliminar los restos de material.
- Comprobar la capacidad de corte de la cuchilla (1) periódicamente y sustituirla por una cuchilla del tipo adecuado (700 533) si fuera necesario.
- Lubricar periódicamente la bisagra de la cortadora con una pequeña cantidad de aceite.
- Conservar el dispositivo de corte en su caja cuando no se utilice.

5.2 Sustitución de la cuchilla de corte

- Retirar el tornillo M4 con su tuerca (2) y extraer la cuchilla de corte (1) de la empuñadura superior (3) del dispositivo de corte.

ADVERTENCIA	Trate la cuchilla de corte (1) con especial cuidado. La cuchilla puede provocar lesiones incluso si está desgastada.
--------------------	--

- Introducir la nueva cuchilla de corte (1).
- Volver a colocar y apretar el tornillo M4 con su tuerca (2).

PRECAUCIÓN	Cuide de no dañar el filo de la cuchilla.
-------------------	---

5.3 Sustitución del perfil de apoyo

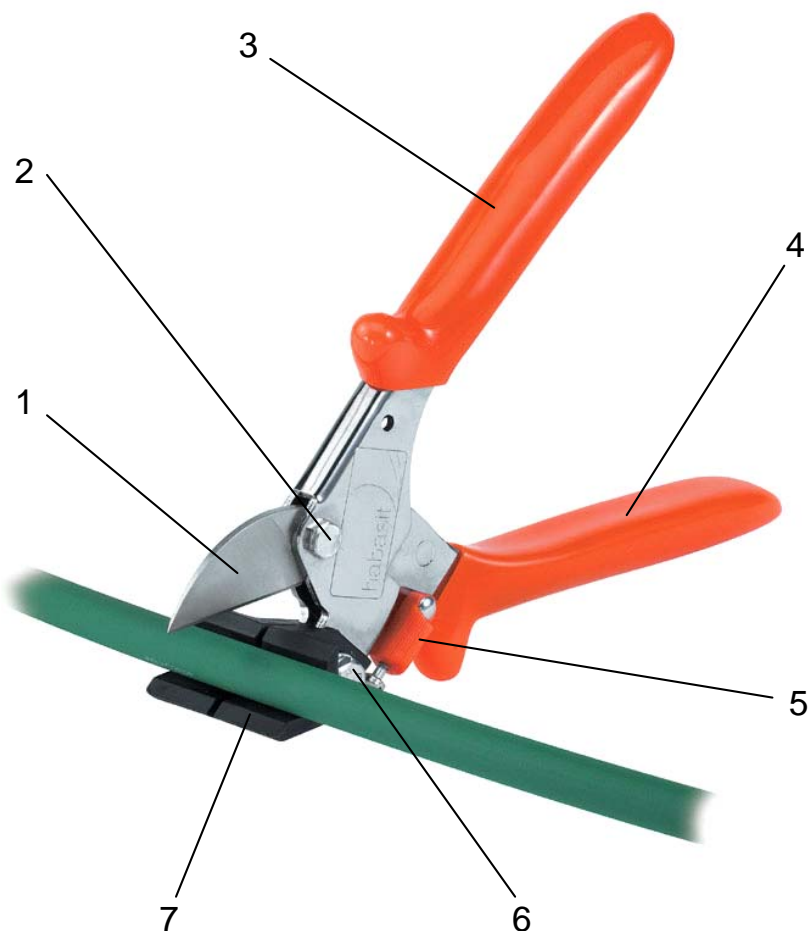
- Aflojar el tornillo M5 con su tuerca (6) y extraer el perfil de apoyo (7) de la empuñadura inferior (4) del dispositivo de corte.

ADVERTENCIA	Proceda con cuidado. La cuchilla de corte (1) puede provocar graves daños.
--------------------	--

- Insertar un nuevo perfil de apoyo (7) y apretar el tornillo M5 con su tuerca (6).



6. Figura



Leyenda:

- 1 Cuchilla de corte (700 533)
- 2 Tornillo M4 con tuerca
- 3 Empuñadura superior
- 4 Empuñadura inferior
- 5 Bloqueo de seguridad
- 6 Tornillo M5 con tuerca
- 7 Perfil de apoyo (702 038)

7. Datos técnicos

Ancho máximo de la banda/cinta [mm] [pulg.]	15	0,6
Dimensiones (largo x ancho x alto) [mm] [pulg.]	165 x 40 x 45	6,8 x 1,6 x 1,8
Peso neto [kg] [lbs.]	0,2	0,4



Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.

Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.
