



Cisaille S-16



La cisaille S-16 est un outil découpage manuel pouvant couper les courroies rondes type Polycord à la longueur nécessaire avant d'appliquer la procédure de jonctionnement Quickmelt. La S-16 permet d'obtenir un découpage précis à angle droit jusqu'à un diamètre de 15 mm/0.6 in.

**Sommaire:**

1.	Informations générales	3
1.1	Application.....	3
1.2	Informations relatives à la sécurité	3
1.3	Contenu détaillé	4
1.4	Commande de pièces de rechange.....	4
1.5	Garantie	4
1.6	Conseil technique	4
2.	Fonctionnement	5
3.	Positionnement initial en fonctionnement	5
4.	Découpage des courroies rondes Polycord	5
5.	Service.....	6
5.1	Maintenance.....	6
5.2	Remplacement de la lame	6
5.3	Remplacement du support rainuré	6
6.	Illustration	7
7.	Caractéristiques techniques.....	7

Annexe:

- Responsabilité du fait des produits



1. Informations générales

1.1 Application

La cisaille S-16 a été conçue pour un découpage rapide à angle droit des courroies rondes Polycord jusqu'à un diamètre de 15mm/0.6 in., utilisant le système de jonctionnement Quickmelt.

La cisaille S-16 a été développée exclusivement pour les applications décrites dans ce mode d'emploi. Une utilisation inadéquate ou pour des raisons autres que celles décrites dans ce mode d'emploi, n'est pas admissible. Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à des applications non autorisées.

La cisaille S-16 a été construite selon les règles reconnues de la technique et les connaissances technologiques actuelles.

Pour des raisons de clarté, les présentes instructions ne peuvent couvrir tous les aspects possibles de l'utilisation, de l'entretien ou des réparations. Les indications qui sont données ici se réfèrent à l'utilisation de ces machines par du personnel qualifié et conformément au but désigné.

En cas de doute ou si un complément d'information est requis, prière de consulter le fabricant (voir chapitre 1.4).

1.2 Informations relatives à la sécurité

Dans ce mode d'emploi, vous trouverez les termes AVERTISSEMENT, PRÉCAUTION et INFORMATION. Ils signalent des dangers ou des consignes particulières à se rappeler.

AVERTISSEMENT En cas d'inobservation, il y a danger de blessures graves, et/ou des dégâts matériels importants peuvent se produire.

PRÉCAUTION En cas d'inobservation, il y a danger de blessures, et/ou des dégâts matériels peuvent être provoqués.

INFORMATION Information technique dont l'importance n'est pas nécessairement évidente, même pour du personnel qualifié.

Prière de respecter toutes les consignes pour le montage, l'utilisation et la maintenance de cette machine, ainsi que toutes les caractéristiques techniques! Cela évitera des pannes et/ou des dégâts corporels ou matériels.

Le **personnel qualifié** est constitué de personnes autorisées à exécuter les travaux requis. Ces personnes ont été suffisamment formées et familiarisées avec leur domaine d'activité de façon à ce qu'elles soient en mesure de détecter et d'éviter les dangers. Elles ont pris connaissance des dispositions à prendre et des normes de sécurité.



1.3 Contenu détaillé

Qté Article

- 1 Cisaille S-16 emballée dans une boîte en carton
- 1 Mode d'emploi

1.4 Commande de pièces de rechange

Les pièces de rechange peuvent être commandées à :

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Prière de désigner exactement les pièces à commander.
Spécifier les numéros de pièces selon le chapitre 6. Illustration.

AVERTISSEMENT	L'utilisation de pièces d'origine étrangère ne répondant pas aux spécifications Habasit est interdite. Habasit décline toute responsabilité quant aux conséquences liées à l'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine Habasit.
----------------------	--

1.5 Garantie

Tous les appareils sont soumis à un contrôle final strict. Ils sont garantis 1 an contre les défauts de matériaux et de construction, sous réserve de condition d'utilisation normale.

1.6 Conseil technique

Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller. Pour toutes questions techniques concernant le fonctionnement et l'état de l'appareil, prière de contacter le fabricant (voir chapitre 1.4).



2. Fonctionnement

Les extrémités de courroie pour la méthode d'assemblage Quickmelt sont découpées à l'aide d'une cisaille spéciale à lame simple.

La courroie ronde Polycord est positionnée avec précision sur un support à angle droit et en V, afin d'atteindre l'exactitude exigée pour la section transversale de coupe de la courroie ronde. L'angle est donné par un bloc de guidage fixé à la pince.

Les courroies sont découpées manuellement en serrant ensemble les deux poignées.
L'épaisseur max. de la courroie découpée est de 15 mm/0.6 in. de diamètre.

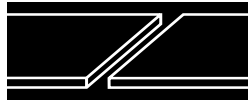
3. Positionnement initial en fonctionnement

- Contrôler le pouvoir tranchant de la lame (1).
- Vérifier la parfaite propreté de la surface du support (7) sur laquelle les bandes / courroies doivent être découpées.

4. Découpage des courroies rondes Polycord

Procédure: Manuel technique 1260

- Mesurer la longueur désirée sur la courroie ronde et la marquer au crayon.
- Ouvrir la cisaille en basculant en avant le cliquet de sécurité (5).
- Placer la courroie ronde Polycord dans le support rainuré (7) de manière que la marque corresponde exactement avec la lame (1).
- Découper la courroie ronde en serrant ensemble les poignées supérieure (3) et inférieure (4) de la cisaille.
- Le résultat obtenu sont des extrémités de courroie découpées à angles droits.
- Fermer le cliquet de sécurité (5) en le basculant en arrière dans sa position de sécurité.



5. Service

5.1 Maintenance

- Maintenir constamment propre la lame (1) et le support rainuré (7), les nettoyer régulièrement
- Contrôler périodiquement le pouvoir tranchant de la lame (1) et la remplacer au besoin par le type correct (700 533).
- Périodiquement, lubrifier légèrement avec de l'huile la charnière de la pince.
- Si pas utilisée, stocker la cisaille dans son emballage.

5.2 Remplacement de la lame

- Enlever la vis M4 avec son écrou (2) et retirer la lame (1) de la poignée supérieure (3) de la cisaille.

AVERTISSEMENT Manier la lame (1) avec un soin particulier. La lame peut causer des blessures même si elle est usée.

- Insérer une lame (1) neuve
- Monter et serrer la vis M4 avec l'écrou (2).

PRÉCAUTION S'assurer de ne pas endommager le tranchant de la lame.

5.3 Remplacement du support rainuré

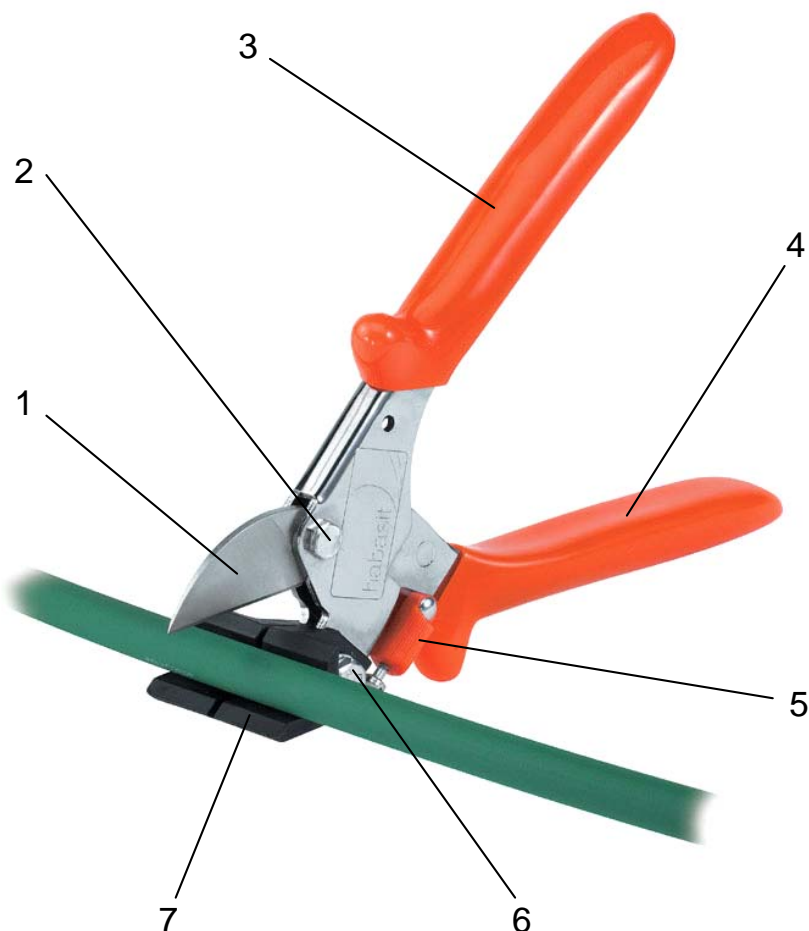
- Desserrer la vis M5 avec l'écrou (6) et sortir le support rainuré (7) de la poignée inférieure de (4) la cisaille.

AVERTISSEMENT Procéder avec soin. La lame (1) peut causer de graves blessures.

- Insérer un support rainuré (7) neuf et serrer la vis M5 avec l'écrou (6).



6. Illustration



Légende:

- 1 Lame (700 533)
- 2 Vis M4 avec écrou
- 3 Poignée supérieure
- 4 Poignée inférieure
- 5 Cliquet de sécurité
- 6 Vis M5 avec écrou
- 7 Support rainuré (702 038)

7. Caractéristiques techniques

Largeur max. de bande [mm] [in.]	15	0.6
Dimensions (L x l x H) [mm] [in.]	165 x 40 x 45	6.8 x 1.6 x 1.8
Poids net [kg] [lbs.]	0.2	0.4



Responsabilité du fait des produits, considérations relatives à l'utilisation des produits

Si la préconisation et l'utilisation appropriées des produits Habasit ne sont pas recommandées par un spécialiste de vente agréé par Habasit, la préconisation et l'utilisation des produits Habasit, y compris le domaine connexe de la sécurité des produits, incombent au client.

Toutes les indications/informations sont des recommandations et sont considérées comme fiables, mais aucune publication n'est faite, ni aucune garantie ou prestation de garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à son exactitude ou son adéquation pour des applications particulières. Les données fournies sont basées sur les travaux effectués en laboratoire avec un équipement pour des tests à petite échelle, dans des conditions standard, et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances ou expériences peuvent conduire dans un court laps de temps à des modifications ou changements sans préavis.

ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT ET DE SES SOCIETES FILIALES, NOUS NE POUVONS ASSUMER AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'ADAPTATION ET L'ADEQUATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS ICI MENTIONNES. CELA S'APPLIQUE EGALEMENT AUX RESULTATS DES PROCESSUS DE FABRICATION / AU RENDEMENT / AUX PRODUITS INDUSTRIELS AINSI QU'AUX DEFAUTS, DOMMAGES, DOMMAGES INDIRECTS ET TOUTES CONSEQUENCES DE QUELQUES NATURES QU'ELLES SOIENT.