

M = Modulbänder
Bandteilung
S = einteiliges Zahnrad; Z = geteiltes Zahnrad
Anzahl Zähne
Wellengrösse
Wellentyp: Q = quadratisch, R = rund
Material: 6 = POM; 8 = PA

M 50 S 10 40 Q 6

Lieferbare Zahnräder

Typ	Anzahl Zähne	Teilung $\varnothing d_p$		A_1		Nabenbreite B_L		Quadratische Bohrung Q		Standardmaterial
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
S	6	102.1	4.0	46.3	1.82	40	1.57	40	1.5	POM
S	8	133.4	5.3	62.6	2.46	40	1.57	40	1.5	POM
S	10	165.2	6.5	78.6	3.09	40	1.57	40 / 60	1.5 / 2.5	POM
S	12	197.2	7.8	95.3	3.75	40	1.57	40 / 60	1.5	POM
S	16	261.5	10.3	128.8	5.07	40	1.57	40	1.5	POM

S: Zahnrad (Spitzguss). Andere Zahnräder und Bohrungen sind auf Anfrage lieferbar.

Passfedernuten bei runden Bohrungen richten sich für metrische Grössen nach Europäischen Standards, für Zoll-Grössen nach US Standards. Weitere Konstruktions-Richtlinien siehe Kapitel Konstruktionshinweise.

Andere Materialien sind auf Anfrage lieferbar.

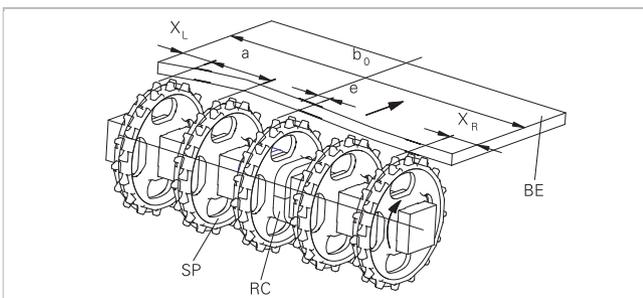


Einteiliges Zahnrad in offener Speichenkonstruktion

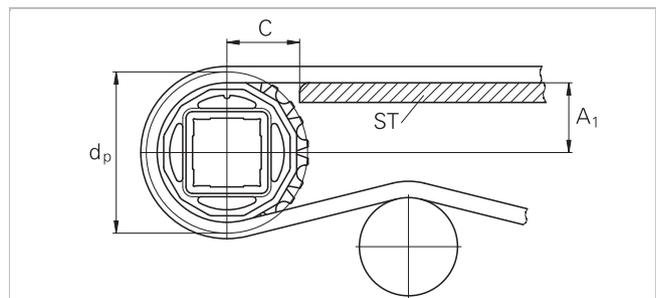


Geteiltes Zahnrad

Zahnradanordnung



BE Band
RC Befestigung
SP Zahnrad
 b_0 Bandbreite
Gleitleisten



Der Abstand **C** zwischen Zahnradachse und Gleitleiste **ST** muss mindestens 53 mm (2,1") betragen.

Zwischen Antriebswelle und Umlenkräder bzw. -wellen wird das Band durch eine Gleitunterlage mit länglichen Gleitleisten (SL) aus UHMW-Polyethylen oder einem anderen geeigneten Material gestützt.

Positionierung der Zahnräder

Zur Bestimmung der korrekten Positionierung des mittleren Zahnrads, dividiert man zunächst die Bandbreite durch den Gelenkaugenabstand. Das gerundete Resultat wird entweder eine gerade oder eine ungerade Zahl sein. Basierend auf diesem Wert ist ein Versatz zu wählen oder nicht (siehe folgende Tabelle).

Bandtyp	Zahnradabstand a		Seitlicher Zahnradabstand (minimal)		Kriterium für die mittlere Zahnrad- position	Ergebnis der Formel (gerundet)	Versatz e	Bemerkungen
	minimal mm Zoll	maximal mm Zoll	X _L mm Zoll	X _R mm Zoll				
M5010 M5011 M5013 M5014	56.25 2.2	150 6	37.5 1.48	37.5 1.48	$b_0 / 18.75$ $b_0 / 0.74$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	0 0	kein Versatz
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	9.4 0.37	nach rechts oder links
M5015 M502x M503x	56.25 2.2	150 6	37.5 1.48	37.5 1.48	$b_0 / 18.75$ $b_0 / 0.74$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	0 0	kein Versatz
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	9.4 0.37	nach rechts oder links
M5060 M5067 M5085	50.8 2	152.4 6	25.4 1	25.4 1	$b_0 / 25.4$ $b_0 / 1$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	0 0	kein Versatz
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	12.7 0.5	nach rechts oder links
M5064	50.8 2	152.4 6	50.8 2	50.8 2	$b_0 / 25.4$ $b_0 / 1$	gerade Zahl (2, 4, 6 ...)	0 0	kein Versatz
						ungerade Zahl (3, 5, 7 ...)	12.7 0.5	nach rechts oder links

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M501x, M502x, M503x

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle	Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
150	6	2	2	2
225	9	2	2	2
300	12	2	3	2
375	15	3	3	3
450	18	3	3	3
525	21	3	4	3
600	24	3	4	3
675	27	5	5	3
750	30	5	5	4
825	33	5	6	4
900	36	5	6	4
975	39	7	7	5
1'050	42	7	7	5
1'125	45	7	7	5
1'200	48	7	8	5
1'500	59	9	8	6
1'800	70	11	9	6
2'100	83	13	10	7
2'400	95	15	11	8
2'700	106	17	12	9
3'000	118	19	13	10

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkswelle sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Anzahl der Zahnräder und Gleitleisten für M5060, M5064, M5085

Standardbandbreite (nominal)		Anzahl Zahnräder pro Welle	Anzahl Gleitleisten	
mm	Zoll	Mindestanzahl	Transportseite (oben)	Bandrückführung (unten)
102	4	2	2	2
203	8	2	2	2
305	12	2	3	2
406	16	3	3	3
508	20	3	3	3
610	24	3	4	3
711	28	5	4	3
813	32	5	5	3
914	36	5	5	4
1'016	40	7	6	4
1'118	44	7	6	4
1'219	48	7	7	5
1'422	56	9	7	5
1'626	64	11	7	5
1'829	72	11	8	5
2'032	80	13	8	6
2'235	88	15	9	6
2'438	96	15	10	7
2'642	104	17	11	8
2'845	112	19	12	9
3'048	120	19	13	10

Die Anzahl der Zahnräder hängt von der Bandlast ab und kann unterschiedlich für die Antriebswelle und Umlenkwellen sein. Eine genaue Berechnung liefert das Berechnungsprogramm LINK-SeleCalc.

Haftungsausschluss

Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SÄMTLICHE Habasit Produkte)

Diese Haftungsausschlussklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam "HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend "Produkte"). ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neubeurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHER ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE "WIE BESCHAFFEN" GELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWAHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIE, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOGENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWAHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFAHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.