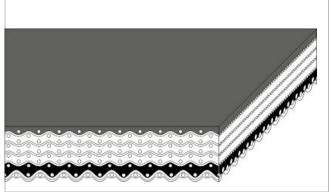
Bandas de procesamiento DC262



Características especiales

Gran resistencia





Construcción del producto/Diseño			
Lado de transporte (material)	Poliuretano termoplástico (TPU)		
Lado de transporte (superficie)	Suave		
Lado de transporte (propiedad)	Medianamente adhesivo		
Lado de transporte (color)	Gris		
Capa de tracción (material)	Poliéster (PET)		
Número de tejidos	5		
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Poliéster (PET)		
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Tejido impregnado		
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo		
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Gris claro		

Características del producto		
Propiedades antiestáticas	No	
Empalme sin adhesivo	Sí	
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No	
Calidad alimentaria (cumple recomendaciones USDA)	No aplicable	
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No	

Bandas de procesamiento DC262



Datos técnicos					
Espesor de banda:	4.5	mm	0.18	Pulg.	
Masa de la correa (peso de la correa)	4.9	kg/m²	1.004	lb/sqft	
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	51	N/mm	291	lbf/in	
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	32	N/mm	183	lbf/in	
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	0	°C	32	°F	
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	80	°C	176	°F	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.15	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada	0.35	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.20	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.20	-			
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.20	-			
Ancho de fabricación sin empalme	1500	mm	59.06	Pulg.	

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Flexproof 20 x 80	Método de empalme máster para aplicaciones standard

Link to JDS:

Método de empalme		Flexproof 20 x 80
Diámetro de la polea (mínimo)	mm <i>Pulg.</i>	250 9.84
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión	mm Pulg.	250 9.84
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm lbf/in	64 <i>365</i>
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho a máxima temperatura de trabajo	N/mm lbf/in	35 200
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Barra de frente		No

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento DC262



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: https://rims.habasit.com

Modo de utilización/transporte

Horizontal

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.2%

Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad.

Grupo Bandas no específicas especiales

Subgrupo

Número de artículo H700001582

Exención de responsabilidad Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas rabasit realiza esta exención de responsabilidad en nomore propio y en el de sus companias afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"), iDEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precusión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de adecuación a un fin deferminado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiente del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLICITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTIAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN" HABASIT NO REALIZA, DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS." PROCESOS.