

Bandas transportadoras de alta resistencia TMPH90MFOXB



Segmento industrial

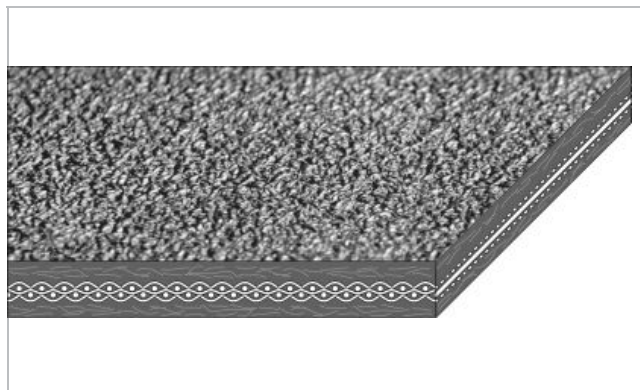
Centros de distribución, Aplicaciones de transporte, Paquetería/ Transportes urgentes

Aplicaciones

Banda para acumulación, Banda de descargas

Características especiales

Resistente a la rotura, Resistente a la abrasión, Retardante de llama, Superficie de polea de baja fricción, Resistencia al desgaste, Excelentes características de seguimiento, Buena retención de la cinta, Resistencia al impacto, Sin delaminación



Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Cloruro de polivinilo (PVC)
Lado de transporte (superficie)	Superficie grabada
Lado de transporte (propiedad)	No adhesivo
Lado de transporte (color)	Negro
Capa de tracción (material)	Tela de poliéster (PET)
Número de tejidos	1
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Aleación termoplástica
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Vellón impregnado
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Negro

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	No
Empalme sin adhesivo	No
Inflamabilidad	Retardante de llama según ASTM D-378
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No
Calidad alimentaria (cumple recomendaciones USDA)	No aplicable

Bandas transportadoras de alta resistencia TMPH90MFOXB



Datos técnicos		
Espesor de banda:	3.9 mm	0.16 Pulg.
Masa de la correa (peso de la correa)	4.6 kg/m ²	0.950 lb/sqft
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	36 N/mm	205 lbf/in
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	10.0 N/mm	57 lbf/in
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-23 °C	-10 °F
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	107 °C	225 °F
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.10 -	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada)	0.35 -	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.15 -	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.20 -	
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.15 -	
Ancho de fabricación sin empalme	1651 mm	65.00 Pulg.

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Empalme mecánico	Método de empalme máster para aplicaciones standard

[Link to JDS:](#)

Método de empalme		Empalme mecánico
Diámetro de la polea (mínimo)	mm Pulg.	75 2.95
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión	mm Pulg.	75 2.95
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm lbf/in	11 63
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Barra de frente		No
Silencioso		Sí
Detector de metales		No

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas transportadoras de alta resistencia TMPH90MFOXB



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

Modo de utilización/transporte

Horizontal, Acumulación, Desviación, Alimentación lateral, Carga lateral

Recomendación

Grupo	Bandas de tejido no tejido
Subgrupo	Bandas retardantes de llama
Número de artículo	H250001418

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE EstrictAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLICITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTIAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN." HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."