

M	25	S	12	40	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = bandas modulares
Paso de la correa
S = moldeado de una pieza Z = piñón partido moldeado
Número de dientes
Tamaño el eje (diámetro)
Tipo de eje: Q = eje cuadrado; R = eje redondo
Material: 6 = POM; 8 = PA

Disponibilidad del piñón

Tipo	Nº de dientes	Paso $\varnothing d_p$		A_1		B_L		Agujero cuadrado Q		Ø Agujero redondo R		Material estándar
		mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	
S	7	59.4	2.3	25.5	1.00	20	0.79	25	1			POM
S	8	66.7	2.6	29.3	1.15	30	1.18	25		30	1	POM
S	10	82.5	3.3	37.3	1.47	30	1.18	40	1 / 1.5	30	1	POM
S	12	98.6	3.9	45.4	1.79	30	1.18	40	1 / 1.5	30 / 40	1	POM
S	15	122.7	4.8	57.8	2.28	30	1.18	60				POM
S	16	130.8	5.2	61.9	2.44	30	1.18	40	1.5	30		POM
S	18	146.9	5.8	70.1	2.76	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1 / 1 1/4	POM
S	20	163.0	6.4	78.3	3.08	30	1.18	40 / 60	1.5	30	1	POM
Z	12	98.6	3.9	45.4	1.79	40	1.57	40	1.5			POM
Z	18	146.9	5.8	70.1	2.76	47	1.85	40 / 60				POM
Z	20	163.0	6.4	78.3	3.08	40	1.57	40				POM

S, Z: Piñones moldeados. Otros piñones y agujeros disponibles a petición.

Chaveteros para agujeros redondos siguen los estándares europeos para los valores métricos y los estándares de los E.E.U.U. para los valores imperiales. Para dimensiones detalladas ver la tabla en la Guía de Ingeniería capítulo Guía de diseño.

Otros materiales disponibles a petición.

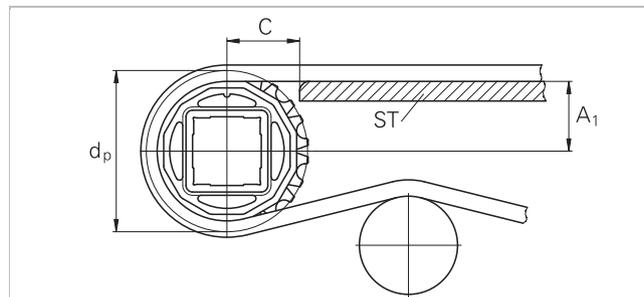
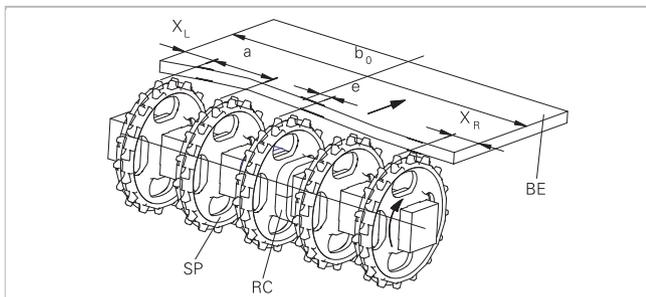


Piñón de una pieza ("ventana abierta")



Piñón partido en dos

Posicionamiento de los piñones



- BE** Banda
- RC** Sistema de retención
- SP** Piñón
- b₀** ancho de la banda

Guías de desgaste

Entre el eje motriz y los piñones o los rodillos de reenvío la banda es llevada por un soporte de deslizamiento con guías de desgaste longitudinales (SL) de Polietileno de UHMW o de otro material adecuado.

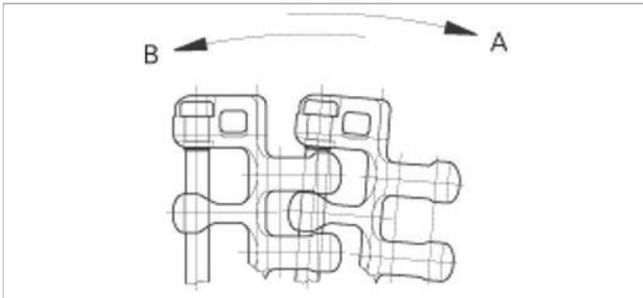
La distancia **C** entre el eje del piñón y el soporte de deslizamiento **ST** es de por lo menos 28 milímetros (1,1").

Posicionamiento de los piñones

Para el posicionamiento correcto del piñón central hay que dividir el ancho de la banda entre el incremento del eslabón. El resultado redondeado será un número par o impar. Estos números son los criterios aplicados para establecer la existencia o no de deslizamiento (ver tabla).

Tipo de banda	Distancia entre los piñones a		Distancia mínima de los piñones desde el borde de la banda *		Criterio para el posicionamiento del piñón central	Resultado de la fórmula (redondeado)	Desplazamiento e	Observaciones
	mínima mm pulg.	máxima mm pulg.	X _L mm pulg.	X _R mm pulg.				
Series M2500 excepto M2540/44 excepto M2585/86	50 2	100 4	25 1	25 1	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	número par (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	hacia la derecha o la izquierda
						número impar (3, 5, 7 ...)	0 0	sin deslizamiento
M2540	50 2	117 4.6	21 0.8	29 1.15	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	número par (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B
M2540 con dispositivo de sujeción	50 2	117 4.6	54 2.13	62 2.44	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	número par (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B
M2540 mold to width (MTW) y con diseño tipo ladrillo	50 2	117 4.6	41 1.6	49 1.93	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	número par (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B
M2544	50 2	117 4.6	33 1.3	42 1.65	$b_0 / 16.66$ $b_0 / 0.66$	número par (2, 4, 6 ...)	4.2 0.17	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	4.2 0.17	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B
M2585-P0 M2586	67 2.66	135 5.3	42 1.65	59 2.32	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	número par (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	8.3 0.33	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B
M2585-S0	67 2.66	135 5.3	76 3	59 2.32	$b_0 / 33.8$ $b_0 / 1.33$	número par (2, 4, 6 ...)	8.3 0.33	a la derecha en dirección de marcha A, a la izquierda en dirección de marcha B
						número impar (3, 5, 7 ...)	8.3 0.33	a la izquierda en dirección de marcha A, a la derecha en dirección de marcha B

* X_L and X_R se relacionan con la dirección de marcha A y a la inversa con la dirección de marcha B.



M2540, borde izquierdo X_L (similar a M2544)



M2585-S0, borde izquierdo XL (similar a M2585-P0, M2586)

Número de piñones y guías de desgaste para bandas

rectilíneas

(Excepto: M2585 / 86: ver tabla aparte)

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	<i>pulg.</i>	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	3	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	4	3
400	16	3	4	3
450	18	5	4	3
500	20	5	5	3
550	22	5	5	3
600	24	5	5	3
700	28	7	6	4
800	32	7	7	4
900	36	9	7	4
1000	40	9	8	5
1100	43	11	8	5
1200	47	11	9	5
1300	51	13	10	6
1400	55	13	10	6
1600	63	15	11	6
1800	71	17	12	7
2000	79	19	13	7

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Número de piñones y guías de desgaste para bandas curvilíneas M2540, M2544

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	pulg.	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
150	6	2	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	3	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	5	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	7	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Número de piñones y guías de desgaste para bandas curvilíneas M2540 and M2544 con lengüetas de sujeción

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	pulg.	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
150	6	1	2	2
200	8	2	2	2
250	10	2	3	2
300	12	2	3	2
350	14	3	3	3
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	4	3
550	22	3	4	3
600	24	5	4	3
700	28	5	5	4
800	32	5	5	4
900	36	7	5	4
1000	40	9	6	5
1100	43	9	6	5
1200	47	9	7	5

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Número de piñones y guías de desgaste para bandas curvilíneas M2540 Radius Flush Grid 1" (mold to width (MTW) y con diseño tipo ladrillo)

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	pulg.	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
206	8.11	2	2	2
256	10.08	2	3	2
306*	12.05	3	3	2
406	16	3	3	3
506	19.9	5	4	3
606	23.85	5	4	3

* El Ancho de banda de 306 mm (12,05") es un ancho estándar mold to width (no tipo ladrillo). Todos los demás anchos de banda son módulos cortados.

Número de piñones y guías de desgaste longitudinales M2585, M2586

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	pulg.	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
305	12	2	2	2
508	20	3	3	2
711	28	5	4	2
914	36	7	6	3
1117	44	7	8	3
1319	52	9	10	4
1522	60	11	10	4
1725	68	13	12	7
1928	76	13	12	7
2131	84	15	13	8
2333	92	17	16	8
2536	100	19	18	9

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasis realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasis así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN" HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."