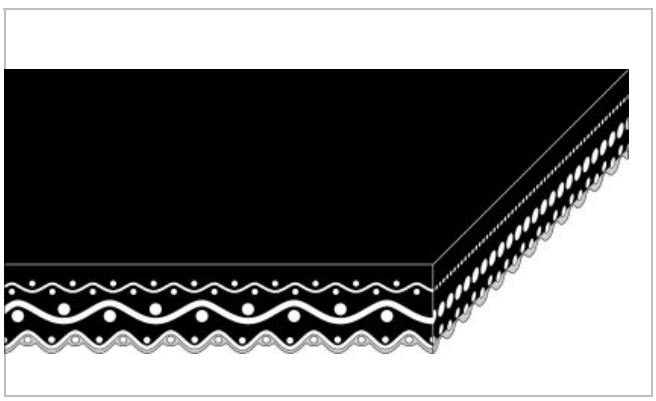
Bandas de procesamiento
ENU-15EPBD

Segmento industrial
Estampación textil

Aplicaciones
Banda de estampación, Impresión digital textil

Características especiales
High precision, Solvent resistant





Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Poliuretano termoplástico (TPU)
Lado de transporte (superficie)	Suave
Lado de transporte (propiedad)	No adhesivo
Lado de transporte (color)	Negro
Capa de tracción (material)	Poliéster (PET)
Número de tejidos	3
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Poliéster (PET)
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Tejido impregnado
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Gris

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	Sí
Empalme sin adhesivo	Sí
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No

Bandas de procesamiento
ENU-15EPBD

Datos técnicos				
Espesor de banda:	2.3	mm	*0.091*	*Pulg.*
Position of the neutral phase (above the running side)	0.80	mm	*0.031*	*Pulg.*
Masa de la correa (peso de la correa)	2.5	kg/m²	*0.512*	*lb/sqft*
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	18	N/mm	*103*	*lbf/in*
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	12	N/mm	*69*	*lbf/in*
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-15	°C	*5*	*°F*
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	70	°C	*158*	*°F*
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.15	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada	0.35	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.20	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.15	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.15	-		
Ancho de fabricación sin empalme	4000	mm	*157.48*	*Pulg.*

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Flexproof 10 x 80	Método de empalme máster para aplicaciones standard

Link to JDS:

Método de empalme		Flexproof 10 x 80
Diámetro de la polea (mínimo)	mm *Pulg.*	80 *3.15*
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm *lbf/in*	30 *171*
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho a máxima temperatura de trabajo	N/mm *lbf/in*	27 *154*
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Barra de frente		No
Silencioso		No
Designed for metal detector transparency		No

Temperatura de trabajo máxima intermitente: 90°C/176°F (intermitente=max. 60 s)

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.
Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento
ENU-15EPBD

Resistencia química
Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: https://rims.habasit.com

Modo de utilización/transporte
Horizontal

Cálculos
Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación
Siga las instrucciones de instalación y mantenimiento que se suministran junto con el material., Instale la banda sin tensión y ténsela hasta que se deslice perfectamente aplicando toda la carga de banda., Tensión inicial máxima: 0.8%!, Tensión inicial recomendada: 0.3 - 0.5%

For details consult 'Printing Blanket Handling and Maintenance Instructions' available in the Habasit download center or contact Habasit.
"https://www.habasit.com/en/Download-center"

Las bandas de stampación debe ser almacenadas en su embalaje original, protegidas de la luz solar y otras fuentes de luz, en lugar fresco y seco. Para mantener una calidad óptima, el periodo de almacenamiento debe ser el más corto posible bajo estas condiciones. Para más información, póngase en contacto con su representante de Habasit.

Este producto no ha sido probado siguiendo los estándares ATEX (atmósferas con riesgo de explosión - regulación ATEX 95 o la normativa de la UE 2014/34) y -por tanto- es tarea del usuario su análisis en el respectivo entorno., Utilice los productos de limpieza recomendados por el fabricante de la máquina o de dichos productos.

Grupo	Bandas de estampación
	Bandas de estampación Premium
Número de artículo	H950019737

Exención de responsabilidad
Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas
Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso.
SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN." HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."