Bandas de procesamiento NW/AGC 2000



Segmento industrial

Cemento

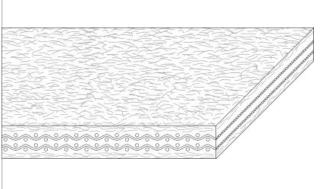
Aplicaciones

Membrana corredera de aire

Características especiales

Permeabilidad al aire





Construcción del producto/Diseño		
Lado de transporte (material)	Vellón de poliéster (PET)	
Lado de transporte (superficie)	Acabado de tejido no-tejido (vellón)	
Lado de transporte (propiedad)	No adhesivo	
Lado de transporte (color)	Blanco	
Capa de tracción (material)	Tela de poliéster (PET)	
Número de tejidos	1	
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Vellón de poliéster (PET)	
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Acabado de tejido no-tejido (vellón)	
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo	
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Blanco	

Características del producto			
Propiedades antiestáticas	No		
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama		
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No		
Calidad alimentaria (cumple recomendaciones USDA)	No aplicable		
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No		

Bandas de procesamiento NW/AGC 2000



Datos técnicos				
Espesor de banda:	5.5	mm	0.22	Pulg.
Masa de la correa (peso de la correa)	3.8	kg/m²	0.780	lb/sqft
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	7.5	N/mm	43	lbf/in
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-51	°C	-60	°F
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	154	°C	310	°F
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.20	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada	0.35	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.25	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.30	-		
Coeficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.25	-		
Ancho de fabricación sin empalme	1829	mm	72.00	Pulg.

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Overlap	Método de empalme máster para aplicaciones standard

Link to JDS:

Método de empalme	Overlap
Mesa de apoyo	No
Rodillos soporte	No
Instalación de cinta cóncava	No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas	No
Barra de frente	No
Detector de metales	No

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento NW/AGC 2000



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: https://rims.habasit.com

Modo de utilización/transporte

Declinado

Recomendación

Siga las indicaciones del manual de la máquina proporcionado por el fabricante.

Proteja las bandas de la luz solar/radiación UV/polvo y suciedad. Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Check Link for Storage requirements:

"https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Grupo Bandas de tejido no tejido

Subgrupo

Número de artículo H250000049

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGURISE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLICITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TÓDA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA, DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."