

Heavy Conveyor Belts

UM140HMSD-B



Not for Europe Market

Main industry segments

Distribution centers, Parcel distribution / Overnight carrier

Applications

Live roller drive belt, Packaging belt

Special features

Abrasion resistant on both sides, Absorption of shock loads, Antistatic, Edges wear resistant, Excellent tracking, Good lace retention, Impact resistant, Low noise applications suitable



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyurethane cross-linked (PUR)
Conveying side surface	Impregnated fleece
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Black
Traction layer (material)	Polyester (PET) scrim
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester (PET) scrim
Pulley side surface	Buffed finish
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Black

Product characteristics	
Antistatically equipped	Yes
Adhesive free joining method	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Heavy Conveyor Belts

UM140HMSD-B



Technical data		
Thickness of belt	3.9 mm	0.15 tuumaa
Mass of belt (belt weight)	2.4 kg/m ²	0.500 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	21 N/mm	120 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	7.5 N/mm	43 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-12 °C	10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	80 °C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.20 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tuumaa
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tuumaa

Joining related properties

Joining method	
Flexproof	Master joining method for standard applications
Clipper #1-A	Optional joining method
Clipper #2 SP	Optional joining method
Clipper #1	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Flexproof	Clipper #1-A	Clipper #2 SP	Clipper #1
Pulley diameter (minimum)	mm tuumaa	51 2.00	51 2.00	51 2.00	2 0.08
Pulley diameter minimum with counter flection	mm tuumaa	64 2.50	64 2.50	64 2.50	64 2.50
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	13 73			
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	6.7 38			
Slider bed suitable		Yes	Yes	Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes	Yes	Yes
Troughed installation suitable		Yes	Yes	Yes	Yes
Powerturns / curved installations		Yes	Yes	Yes	Yes
Knife-edge (nosebar) suitable		No	No	No	No
Low noise applications		Yes	Yes	Yes	Yes
Metal detector suitable		No	No	No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Heavy Conveyor Belts

UM140HMSD-B



Chemical resistance

<https://rims.habasit.com/>

Mode of use or conveyance

Horizontal, Live roller drive

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Group	Nonwoven Belts
Sub-Group	Rubber Saturated Ulti-Mate Belts
Item number	H250000399

Vastuuvapauslauseke

Tuotteiden käyttöön liittyvä vastuuvapauslauseke (koskee KAIKKIA Habasitin tuotteita ja mainitaan kaikilla tuotelehdillä)

Tämä vastuuvapauslauseke on laadittu Habasitin ja sen osakkuusyhtiöiden, esimiesten, työntekijöiden, agenttien ja urakoitsijoiden puolesta (jäljempänä yhteisesti "HABASIT") koskien valmisteita, joita jäljempänä kutsutaan nimellä "Tuotteet".

TURVALLISUUSVAROITUKSET TULEE LUKEA HUOLELLISESTI JA SUOSITELTUJA VAROTOIMIA TULEE NOUDATTAA TINKIMÄTTÄ! Katso turvallisuusvaroitukset tästä asiakirjasta, Habasitin tuoteluettelosta sekä asennus- ja käyttöohjeista.

Kaikki viittaukset ja tiedot Tuotteiden käyttökohteista, käytöstä ja suorituskyvystä ovat suosituksia, jotka on annettu due diligence -tarkastuksen ja huolellisuuden pohjalta, mutta minkäänlaisia sitoumuksia tai takuita ei anneta niiden täydellisyydestä, tarkkuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Tässä annetut tiedot perustuvat laboratorikokeisiin käyttäen pienen mittakaavan vakio-olosuhteissa toimivaa testilaitteistoa, joka ei välttämättä vastaa teollisuuden tuotantokäytön suorituskykyä. Uudet havainnot ja kokemukset saattavat johtaa uudelleenarviointiin ja muutoksiin lyhyellä aikavälillä ilman ennakoilmoitusta.

NÄITÄ TUOTTEITA KOSKEVAT HABASITIN NIMENOMAAN ANTAMAT TAKUUT, JOTKA OVAT AINOAT VOIMASSA OLEVAT TAKUUT JA KORVAAVAT KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT. HABASIT TORJUU KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT VASTUUT, MUKAAN LUKIEN OLETETUT VASTUUT, MYYNTILAADUSTA, SOPIVUUDESTA TIETTYYN KÄYTTÖÖN, OIKEUKSIEN LOUKKAAMATTOMUUDESTA, TAIKKA KAUPANKÄYNNIN, KÄYTÖN TAI KAUPPATAVAN AIKANA SYNTYVÄT VASTUUT, MITKÄ KAIKKI TÄTEN SULJETAAN ULKOPUOLELLE SOVELLETTAVAN LAIN SALLIMISSA PUIKTEISSA. KOSKA HABASIT EI VOI VAIKUTTAA TEOLLISUUSKAYTON OLOSUHTEISIIN, HABASIT EI OTA MITÄÄN VASTUUTA TUOTTEIDEN SOPIVUUDESTA JA PROSESSOINTIKYVYSTÄ, MUKAAN LUKIEN VIITTAUKSET TUOTANTOTULOKSIIN JA TUOTANTOMÄÄRIIN.