

Heavy Conveyor Belts APH120COS



Main industry segments

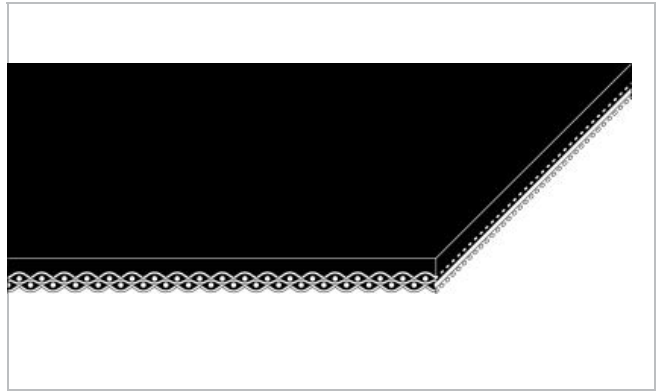
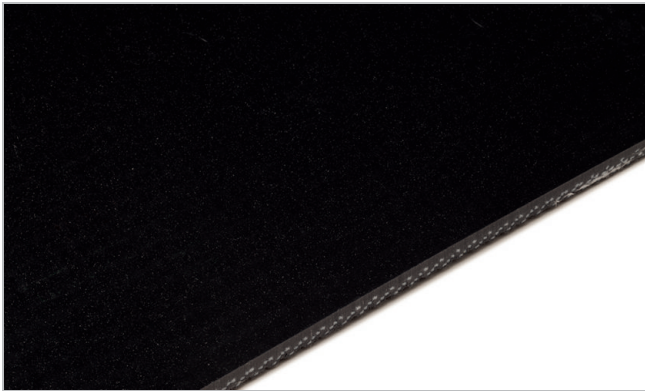
Airport, Distribution centers, Parcel distribution / Overnight carrier

Applications

Acceleration belt, Infeed belt, Metering/singulation belt, Loading/Unloading belt

Special features

Cut resistant, Good lace retention, Impact resistant, Low friction running side, High lateral stability



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyvinylchloride (PVC)
Conveying side surface	Glossy
Conveying side property	Medium-adhesive
Conveying side color	Black
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester fabric (PET) impregnated with polyvinylchloride (PVC)
Pulley side surface	Rough structure
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Black

Product characteristics	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Yes
Flammability	Flame retardant, Flame retardant to ASTM D-378
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Heavy Conveyor Belts

APH120COS



Technical data		
Thickness of belt	3.4 mm	0.13 tuumaa
Mass of belt (belt weight)	4.5 kg/m ²	0.920 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	21 N/mm	120 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	6.4 N/mm	37 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-18 °C	0 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.25 -	
Seamless manufacturing width	1651 mm	65.00 tuumaa

Contact PU to request other width options.

Joining related properties

Joining method	
Mechanical joining	Master joining method for standard applications

[Link to JDS:](#)

Joining method		Mechanical joining
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tuumaa</i>	65 2.56
Pulley diameter minimum with counter flecion	mm <i>tuumaa</i>	75 2.95
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	20 116
Slider bed suitable		Yes
Carrying rollers suitable		Yes
Troughed installation suitable		No
Powerturns / curved installations		No
Knife-edge (nosebar) suitable		No
Low noise applications		No
Metal detector suitable		No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Heavy Conveyor Belts APH120COS



Chemical resistance

<https://rims.habasit.com/>

Mode of use or conveyance

Acceleration, Declined, Horizontal, Inclined, Metering

Recommendation

Group	Woven Belts
Sub-Group	Flame Retardant Belts
Item number	H250000735

Vastuuvapauslauseke

Tuotteiden käyttöön liittyvä vastuuvapauslauseke (koskee KAIKKIA Habasitin tuotteita ja mainitaan kaikilla tuotelehdillä)

Tämä vastuuvapauslauseke on laadittu Habasitin ja sen osakkuusyhtiöiden, esimiesten, työntekijöiden, agenttien ja urakoitsijoiden puolesta (jäljempänä yhteisesti "HABASIT") koskien valmisteita, joita jäljempänä kutsutaan nimellä "Tuotteet".

TURVALLISUUSVAROITUKSET TULEE LUKEA HUOLELLISESTI JA SUOSITELTUJA VAROTOIMIA TULEE NOUDATTAA TINKIMÄTTÄ! Katso turvallisuusvaroitukset tästä asiakirjasta, Habasitin tuoteluettelosta sekä asennus- ja käyttöohjeista.

Kaikki viittaukset ja tiedot Tuotteiden käyttökohteista, käytöstä ja suorituskyvystä ovat suosituksia, jotka on annettu due diligence -tarkastuksen ja huolellisuuden pohjalta, mutta minkäänlaisia sitoumuksia tai takuita ei anneta niiden täydellisyydestä, tarkkuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Tässä annetut tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin käyttäen pienen mittakaavan vakio-olosuhteissa toimivaa testilaitteistoa, joka ei välttämättä vastaa teollisuuden tuotantokäytön suorituskykyä. Uudet havainnot ja kokemukset saattavat johtaa uudelleenarviointiin ja muutoksiin lyhyellä aikavälillä ilman ennakkoilmoitusta.

NAITÄ TUOTTEITA KOSKEVAT HABASITIN NIMENOMAAN ANTAMAT TAKUUT, JOTKA OVAT AINOAT VOIMASSA OLEVAT TAKUUT JA KORVAAVAT KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT. HABASIT TORJUU KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT VASTUUT, MUKAAN LUKIEN OLETETUT VASTUUT. MYYNTILAADUSTA, SOPIVUUDESTA TIETTYYN KÄYTTÖÖN, OIKEUKSIEN LOUKKAAMATTOMUUDESTA, TAikka KAUPANKÄYNNIN, KÄYTON TAI KAUPPATAVAN AIKANA SYNTYVÄT VASTUUT, MITKA KAIKKI TÄTEN SULJETAAN ULKOPUOLELLE SOVELLETTAVAN LAIN SALLIMISSA PUITTEISSA. KOSKA HABASIT EI VOI VAIKUTTAA TEOLLISUUSKAYTON OLOSUHTEISIIN, HABASIT EI OTA MITÄÄN VASTUUTA TUOTTEIDEN SOPIVUUDESTA JA PROSESSOINTIKYVYSTÄ, MUKAAN LUKIEN VIITTAUKSET TUOTANTOTULOKSIIN JA TUOTANTOMÄÄRIIN.