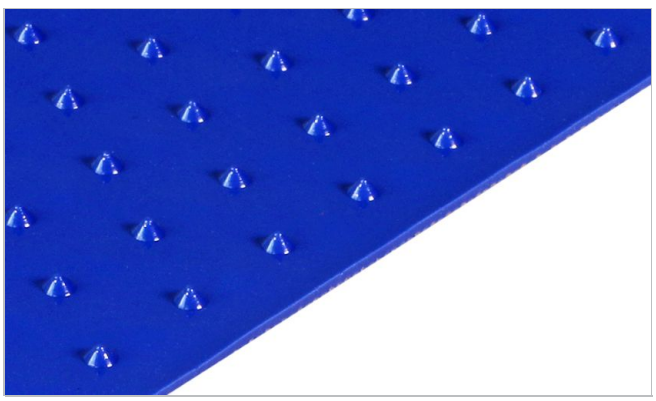
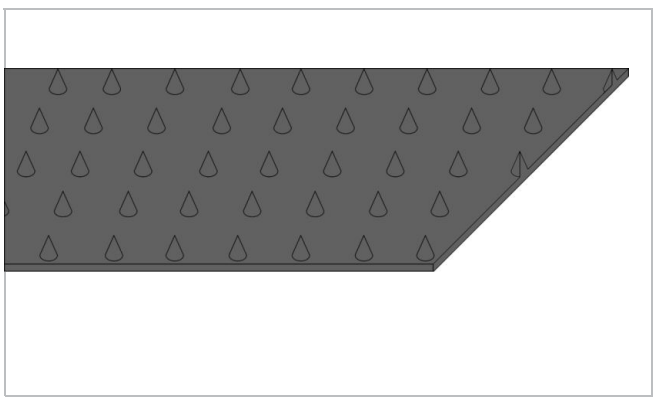
Bandes monolithiques plates
CD.F25-N-YC+HT/EH

Secteur industriel
Snacks cuisinés, Biscuiterie, Sucreries/ bonbons, Fabrications de chewing-gum, Chocolat/ confiseries

Applications
Bande de pesage

Caractéristiques spéciales
Résistant à l'abrasion, Bords résistants à l'usure, Elastique, Flexibilité dans toutes les directions, Bande monolithique, Sans effilochage / frange, Résistant aux huiles et graisses, Convient à une poulie de petit diamètre





Construction du produit/ Design	
Matériau	Polyuréthanne thermoplastique (TPU)
Couleur	Bleu cobalt
Surface (Côté transport)	Structure à cônes
Propriété (Côté transport)	Non-adhérent
Matériau (Couche de traction)	Sans renfort
Surface (côté marche/côté poulie)	Structure textile moyenne
Propriété (côté marche/côté poulie)	Adhérence moyenne

Caractéristiques du produit	
Equipée antistatique	Non
Knife edge roller suitable	Oui
Équipement antimicrobien	Non
Utilisable sur sole de glisse	Oui
Utilisable sur rouleaux support	Oui
Utilisable sur des installations en auge	Oui
Non-feu	Aucune propriété spécifique de prévention contre l'inflammabilité
Contact alimentaire, conformité EU	Oui - Vérifiez la déclaration de conformité (DoC) dans notre portail
Contact alimentaire, conformité FDA	Oui - Vérifiez la déclaration de conformité (DoC) dans notre portail

Bandes monolithiques plates
CD.F25-N-YC+HT/EH

Données techniques				
Dureté	92	Shore A		
Thickness of sheet	1.2	mm	*0.047*	*pouces*
Epaisseur	2.5	mm	*0.098*	*pouces*
Température de service minimum admissible (en continu)	-20	°C	*-4*	*°F*
Température de service maximum admissible (en continu)	60	°C	*140*	*°F*
Coefficient de friction (poulie / poulie acier)	0.30	-		
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en acier inoxydable)	0.50	-		
Largeur de fabrication	1000	mm	*39.37*	*pouces*

Propriétés de jonctionnement

Méthode de jonctionnement	
Quickmelt	Méthode préférentielle de jonctionnement pour les applications standards

Link to JDS:

Méthode de jonctionnement		Quickmelt
Diamètre du sabre tournant (minimum)	mm *pouces*	8 *0.315*
Diamètre minimum de la poulie	mm *pouces*	15 *0.59*
Diamètre minimum de la poulie (avec contre-flexion)	mm *pouces*	15 *0.59*

Toutes les données sont des valeurs indicatives valables sous conditions climatiques standardisées de 23°C/73°F et 50% d'humidité relative (DIN 50005/ISO 554) et sont basées sur la méthode de jonctionnement "Master".
Les diamètres minimaux des poulies sont estimés en effectuant un nombre limité de tests représentatifs sur la base d'une configuration standard. Veuillez contacter Habasit pour obtenir des conseils spécifiques concernant les applications non-standards, notamment, mais pas exclusivement, lorsque des profils ou des taquets sont utilisés ou si la bande est utilisée à une température proche des limites indiquées dans ce document.

Résistance chimique
Lien vers la "Résistance chimique des produits Habasit" : https://rims.habasit.com/

Calculs
Pour la plupart des applications un calcul n'est pas nécessaire. N'hésitez pas à contacter Habasit si toutefois vous avez besoin d'un calcul,

Recommandation
Ne pas aller au-dessous de la tension de pose (epsilon) ~1.0%, Bande élastique: la tension de pose dépend de la charge de la bande et de l'application

Garder les bandes de rechange dans un endroit frais et sec et si possible dans l'emballage d'origine. Protéger les bandes de rechange de la lumière du soleil, des rayons UV, de la poussièreet de la saleté! Cliquez sur le lien pour connaître les exigences en matière de stockage :
"https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Ce produit n'a pas été testé selon les normes ATEX (atmosphères explosives - Régulation ATEX 95 ou directive EU 2014/34) et est donc soumis à l'analyse de l'utilisateur dans l'environnement en question.

Groupe de Produit	Cleandrive Friction Drive Monolithic Elastic Flat Belts
Numéro d'article	H700002227

Bandes monolithiques plates
CD.F25-N-YC+HT/EH

Limitation de responsabilité
Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasit)
Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasit et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasit ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la dili-gence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.
SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.