

Bandes de process ENU-50AXB



Secteur industriel

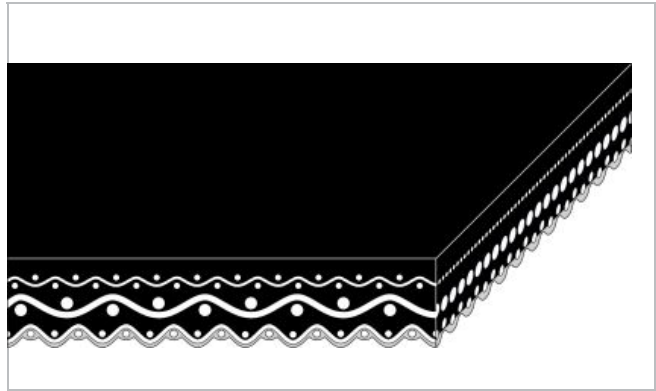
Impression textile

Applications

Bande d'impression, Impression numérique sur textile

Caractéristiques spéciales

Résistant à l'abrasion, Module d'élasticité élevé, Haute précision



Construction du produit/ Design	
Matériau (Côté transport)	Polyuréthane thermoplastique (TPU)
Surface (Côté transport)	Lisse
Propriété (Côté transport)	Non-adhérent
Couleur (Côté transport)	Noir
Matériau (Couche de traction)	Fibre aramide
Nombre de tissus	3
Matériau (côté marche/côté poulie)	Polyester (PET)
Surface (côté marche/côté poulie)	Tissu imprégné
Propriété (côté marche/côté poulie)	Non-adhérent
Couleur (côté marche/côté poulie)	Gris

Caractéristiques du produit	
Equipée antistatique	Oui
Jonctionnement sans adhésif (Flexproof)	Oui
Non-feu	Aucune propriété spécifique de prévention contre l'inflammabilité
Contact alimentaire, conformité FDA	Oui - Vérifiez la déclaration de conformité (DoC) dans notre portail
Contact alimentaire, conformité USDA	N'est pas prévue pour cette utilisation
Contact alimentaire, conformité EU	Oui - Vérifiez la déclaration de conformité (DoC) dans notre portail

Données techniques		
Epaisseur	2.3 mm	0.09 <i>pouces</i>
Position of the neutral phase (above the running side)	0.90 mm	0.035 <i>pouces</i>
Masse/ Poids de la bande	2.6 kg/m ²	0.533 <i>lb/sqft</i>
Force de traction pour une élongation de 1% (k1% statique) par unité de largeur (Norme Habasit SOP3-155)	42 N/mm	240 <i>lbf/in</i>
Force de traction pour une élongation de 1% après relaxation (k1% relâché) par unité de largeur (Norme Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	26 N/mm	148 <i>lbf/in</i>
Température de service minimum admissible (en continu)	-15 °C	5 °F
Température de service maximum admissible (en continu)	70 °C	158 °F
Coefficient de friction (poulie / poulie acier)	0.15 -	
Coefficient de friction (poulie / poulie acier caoutchoutée)	0.35 -	
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en acier décapé)	0.20 -	
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en résine phénolique)	0.15 -	
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en acier inoxydable)	0.15 -	
Largeur de fabrication	4000 mm	157.48 <i>pouces</i>

Propriétés de jonctionnement

Méthode de jonctionnement	
Flexproof 10 x 80	Méthode préférentielle de jonctionnement pour les applications standards

[Link to JDS:](#)

Méthode de jonctionnement		Flexproof 10 x 80
Diamètre minimum de la poulie	mm <i>pouces</i>	80 3.15
Diamètre minimum de la poulie (avec contre-flexion)	mm <i>pouces</i>	80 3.15
Force de traction admissible par unité de largeur	N/mm <i>lbf/in</i>	40 228
Force de traction admissible par unité de largeur (à température de service max.)	N/mm <i>lbf/in</i>	28 160
Utilisable sur sole de glisse		Oui
Utilisable sur rouleaux support		Oui
Utilisable sur des installations en auge		Non
Utilisable sur convoyeur courbe		Non
Utilisable sur sabre		Non
Faible bruit de fonctionnement		Non
Utilisable avec détecteur de métaux		Non

Pour les calculs, les valeurs suivantes sont valides: diamètre min. de poulie (dmin): 100 mm/ 4.0 in.. Température maximale de fonctionnement (en pic): 90°C/ 194°F (max. 60 sec.)

Toutes les données sont des valeurs indicatives valables sous conditions climatiques standardisées de 23°C/73°F et 50% d'humidité relative (DIN 50005/ISO 554) et sont basées sur la méthode de jonctionnement "Master".

Les diamètres minimaux des poulies sont estimés en effectuant un nombre limité de tests représentatifs sur la base d'une configuration standard. Veuillez contacter Habasit pour obtenir des conseils spécifiques concernant les applications non-standards, notamment, mais pas exclusivement, lorsque des profils ou des taquets sont utilisés ou si la bande est utilisée à une température proche des limites indiquées dans ce document.

Bandes de process ENU-50AXB



Résistance chimique

Lien vers la "Résistance chimique des produits Habasit" : <https://rims.habasit.com/>

Mode d'utilisation/ transport

Horizontal

Calculs

Pour la plupart des applications un calcul n'est pas nécessaire. N'hésitez pas à contacter Habasit si toutefois vous avez besoin d'un calcul,

Recommandation

Tension de pose initiale maximale: 0.7%, Suivre les instructions de montage et d'entretien qui sont fournies avec chaque produit., Monter la bande desserrée et régler la tension jusqu'à ce qu'elle fonctionne parfaitement avec la charge totale de la bande., Tension de pose recommandée 0.3 à 0.5%

For details consult 'Printing Blanket Handling and Maintenance Instructions' available in the Habasit download center or contact Habasit.

["https://www.habasit.com/en/Download-center"](https://www.habasit.com/en/Download-center)

Conserver les draps d'impression dans leur emballage d'origine dans un endroit frais et sec et à l'abri de la lumière et du soleil. Ne pas conserver les draps d'impression pendant plus de 1 an dans les conditions ci-dessus.

Ce produit n'a pas été testé selon les normes ATEX (atmosphères explosives - Régulation ATEX 95 ou directive EU 2014/34) et est donc soumis à l'analyse de l'utilisateur dans l'environnement en question., Utiliser un détergent comme prescrit par le fabricant de la machine ou du détergent.

Groupe de Produit
Sous-Groupe de Produit
Numéro d'article

Draps d'impression
Bandes d'impression (Premium)
H010102372

Limitation de responsabilité

Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasit)

Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasit et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasit ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la diligence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.

SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.