

M	38	S	12	40	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = Bandes modulaires
 Pas de la bande
 S = monobloc ; Z = en 2 parties
 Nombre de dents
 Diamètre de l'arbre
 Type d'arbre : Q = arbre carré; R = arbre rond
 Matériau : 6 = POM; 8= PA

Disponibilité des pignons

Type	Nombre de dents	Diamètre primitif $\varnothing d_p$		A_1		Largeur du moyeu B_L		Alésage carré Q		Matériau standard
		mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	mm	<i>pouces</i>	
S	8	100.6	4.0	43.1	1.70	30	1.18	40		POM
S	12	148.8	5.9	67.7	2.67	30	1.18	40	1.5 / 2.5	POM
S	16	197.3	7.8	92.4	3.64	30	1.18	40		POM

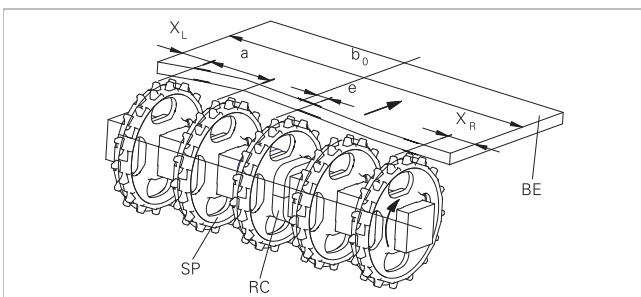
S : pignons moulés par injection. D'autres pignons et alésages sont disponibles sur demande.

D'autres matériaux sont disponibles sur demande.



Pignon monobloc (grandes ouvertures)

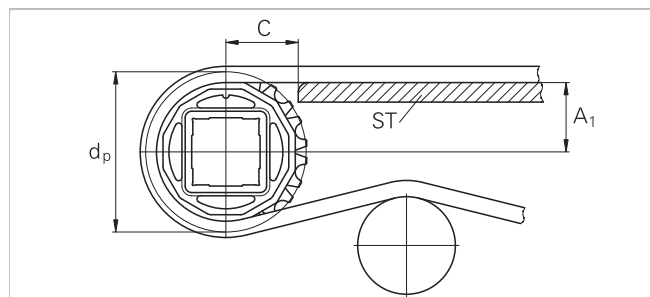
Disposition des pignons



- BE** Bande
- RC** Système de retenue
- SP** Pignon
- b₀** Largeur de la bande

Sole de glisse

La bande est soutenue entre l'arbre moteur et les roues libres par une sole de glisse équipée de bandes d'usure longitudinales (SL) en polyéthylène UHMW ou tout autre matériau adapté.



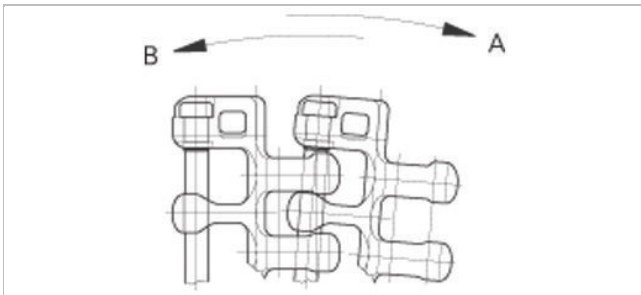
La distance **C** entre l'axe du pignon et le support de glisse **ST** doit au minimum être égale à 41 mm (1,6").

Positionnement des pignons

Pour positionner correctement le pignon central, il faut diviser la largeur de la bande par l'incrément des modules. Arrondir le résultat afin d'obtenir un nombre pair ou impair. Ce nombre permet de déterminer s'il faut un décalage ou non (voir tableau).

Type de la bande	Ecartement entre deux pignons a		Ecartement (minimal) latéral des pignons		Critère pour positionnement du pignon central	Résultat de la formule (arrondi)	Décalage e	Remarques
	minimal mm <i>pouces</i>	maximal mm <i>pouces</i>	X_L mm <i>pouces</i>	X_R mm <i>pouces</i>				
M3840 M3843	50 2	125 5	44 1,73	31 1,22	$b_0 / 25$ $b_0 / 0,98$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	6,3 2,48	à gauche dans le sens de convoyage A à droite dans le sens de convoyage B
						nombre impair (3, 5, 7 ...)	6,3 2,48	à droite dans le sens de convoyage A à gauche dans le sens de convoyage B
M3840 M3843 avec talons latéraux	50 2	125 5	68 2,68	55 2,17	$b_0 / 25$ $b_0 / 0,98$	nombre pair (2, 4, 6 ...)	6,3 2,48	à gauche dans le sens de convoyage A à droite dans le sens de convoyage B
						nombre impair (3, 5, 7 ...)	6,3 2,48	à droite dans le sens de convoyage A à gauche dans le sens de convoyage B

* X_L et X_R se rapportent au sens de marche A et inversement au sens de marche B.



Bord gauche X_L

Nombre de pignons et bandes d'usure pour M3840, M3843 avec talons latéraux

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>		Nombre minimum	Côté transport(dessus) Retour de la bande(dessous)
200	8	2	2	2
250	10	2	2	2
300	12	2	2	2
350	14	3	2	2
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	3	3
550	22	3	3	3
600	24	5	4	3
650	26	5	4	3
700	28	5	4	3
750	30	5	4	3
800	32	5	5	4
850	34	7	5	4
900	36	7	5	4
950	38	7	5	4
1'000	40	7	6	5
1'050	42	7	6	5
1'100	44	9	6	5
1'150	46	9	6	5
1'200	48	9	7	6
1'250	50	9	7	6

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

Nombre de pignons et bandes d'usure pour M3840, M3843 avec talons latéraux

Largeur (nominale) standard de la bande		Nombre de pignons par arbre	Nombre de bandes d'usures	
mm	<i>pouces</i>		Nombre minimum	Côté transport (dessus) / Retour de la bande (dessous)
200	8	2	2	2
250	10	2	2	2
300	12	2	2	2
350	14	3	2	2
400	16	3	3	3
450	18	3	3	3
500	20	3	3	3
550	22	3	3	3
600	24	5	4	3
650	26	5	4	3
700	28	5	4	3
750	30	5	4	3
800	32	5	5	4
850	34	7	5	4
900	36	7	5	4
950	38	7	5	4
1'000	40	7	6	5
1'050	42	7	6	5
1'100	44	9	6	5
1'150	46	9	6	5
1'200	48	9	7	6
1'250	50	9	7	6

Le nombre de pignons dépend de la charge de la bande et peut être différent pour des arbres moteurs et des arbres de renvoi.

Utiliser le programme de calcul LINK-SeleCalc pour calculer le nombre exact de pignons.

Limitation de responsabilité

Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasis)

Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasis et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasis ainsi que dans les manuels d'installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la diligence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.

SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D'UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.