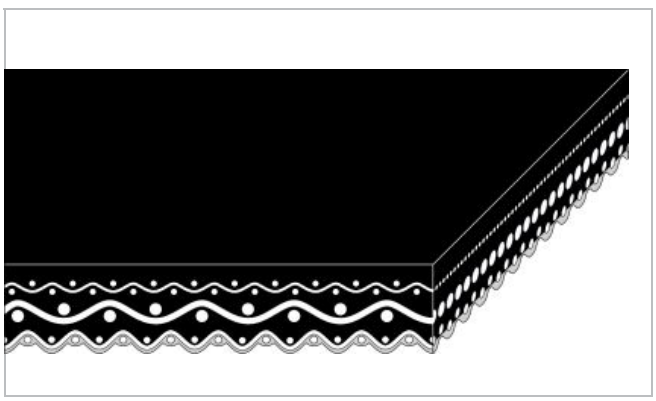
Bandes de process
ENU-15EPBD

Secteur industriel
Impression textile

Applications
Bande d'impression, Impression numérique sur textile

Caractéristiques spéciales
Haute précision, Résistant aux solvants





Construction du produit/ Design	
Matériau (Côté transport)	Polyuréthanne thermoplastique (TPU)
Surface (Côté transport)	Lisse
Propriété (Côté transport)	Non-adhérent
Couleur (Côté transport)	Noir
Matériau (Couche de traction)	Polyester (PET)
Nombre de tissus	3
Matériau (côté marche/côté poulie)	Polyester (PET)
Surface (côté marche/côté poulie)	Tissu imprégné
Propriété (côté marche/côté poulie)	Non-adhérent
Couleur (côté marche/côté poulie)	Gris

Caractéristiques du produit	
Equipée antistatique	Oui
Jonctionnement sans adhésif (Flexproof)	Oui
Non-feu	Aucune propriété spécifique de prévention contre l'inflammabilité
Contact alimentaire, conformité FDA	Non
Contact alimentaire, conformité EU	Non

Bandes de process
ENU-15EPBD

Données techniques				
Epaisseur	2.3	mm	*0.091*	*pouces*
Position de la phase neutre (au-dessus de la face de marche)	0.80	mm	*0.031*	*pouces*
Masse/ Poids de la bande	2.5	kg/m²	*0.512*	*lb/sqft*
Force de traction pour une élongation de 1 % (k1 % statique) par unité de largeur (Norme Habasit SOP3-155)	18	N/mm	*103*	*lbf/in*
Force de traction pour une élongation de 1 % après relaxation (k1 % relâché) par unité de largeur (Norme Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	12	N/mm	*69*	*lbf/in*
Température de service minimum admissible (en continu)	-15	°C	*5*	*°F*
Température de service maximum admissible (en continu)	70	°C	*158*	*°F*
Coefficient de friction (poulie / poulie acier)	0.15	-		
Coefficient de friction (poulie / poulie acier caoutchoutée)	0.35	-		
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en acier décapé)	0.20	-		
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en résine phénolique)	0.15	-		
Coefficient de friction (poulie / sole de glisse en acier inoxydable)	0.15	-		
Largeur de fabrication	4000	mm	*157.48*	*pouces*

Propriétés de jonctionnement

Méthode de jonctionnement	
Flexproof 10 x 80	Méthode préférentielle de jonctionnement pour les applications standards

Link to JDS:

Méthode de jonctionnement		Flexproof 10 x 80
Diamètre minimum de la poulie	mm *pouces*	80 *3.15*
Force de traction admissible par unité de largeur	N/mm *lbf/in*	30 *171*
Force de traction admissible par unité de largeur (à température de service max.)	N/mm *lbf/in*	27 *154*
Utilisable sur sole de glisse		Oui
Utilisable sur rouleaux support		Oui
Utilisable sur des installations en auge		Non
Utilisable sur convoyeur courbe		Non
Utilisable sur sabre		Non
Faible bruit de fonctionnement		Non
Conçu pour être transparent aux détecteurs de métaux		Non

Température maximale de fonctionnement (en pic): 90°C/ 194°F (max. 60 sec.)

Toutes les données sont des valeurs indicatives valables sous conditions climatiques standardisées de 23°C/73°F et 50% d'humidité relative (DIN 50005/ISO 554) et sont basées sur la méthode de jonctionnement "Master".
Les diamètres minimaux des poulies sont estimés en effectuant un nombre limité de tests représentatifs sur la base d'une configuration standard. Veuillez contacter Habasit pour obtenir des conseils spécifiques concernant les applications non-standards, notamment, mais pas exclusivement, lorsque des profils ou des taquets sont utilisés ou si la bande est utilisée à une température proche des limites indiquées dans ce document.

Bandes de process
ENU-15EPBD

Résistance chimique
Lien vers la "Résistance chimique des produits Habasit" : https://rims.habasit.com/

Mode d'utilisation/ transport
Horizontal

Calculs
Pour la plupart des applications un calcul n'est pas nécessaire. N'hésitez pas à contacter Habasit si toutefois vous avez besoin d'un calcul,

Recommandation
Suivre les instructions de montage et d'entretien qui sont fournies avec chaque produit., Monter la bande desserrée et régler la tension jusqu'à ce qu'elle fonctionne parfaitement avec la charge totale de la bande., Tension de pose initiale maximale: 0.8%, Tension de pose recommandée 0.3 à 0.5%

Pour plus de détails, consultez le document “Printing Blanket Handling and Maintenance Instructions” disponible en téléchargement ou contactez Habasit.
"https://www.habasit.com/en/Download-center"

Les bandes d'impression doivent être conservées dans leur emballage d'origine, à l'abri de la lumière du soleil et d'autres sources lumineuses, dans un environnement frais et sec. Pour maintenir une qualité optimale, la durée de stockage doit être aussi courte que possible dans ces conditions. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant Habasit.

Ce produit n'a pas été testé selon les normes ATEX (atmosphères explosives - Régulation ATEX 95 ou directive EU 2014/34) et est donc soumis à l'analyse de l'utilisateur dans l'environnement en question., Utiliser un détergent comme prescrit par le fabricant de la machine ou du détergent.

Groupe de Produit	Draps d'impression Bandes d'impression (Premium)
Numéro d'article	H950019737

Limitation de responsabilité
Limitation de responsabilité par rapport à l'emploi des produits ainsi qu'aux fiches techniques des produits et toute autre information concernant les produits (valable pour TOUS les produits Habasit)
Cette limitation de responsabilité est effectuée par et au nom de Habasit et de ses sociétés filiales, ses employés, agents et cocontractants (ci-après dénommés collectivement "HABASIT") par rapport aux produits mentionnés ci-dessous (ci-après "Produits"). TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE LUES ATTENTIVEMENT ET TOUTES LES PRECAUTIONS DE SECURITE DOIVENT ETRE OBSERVEES STRICTEMENT! Veuillez-vous référer aux instructions de sécurité ci-après, dans le catalogue de Habasit ainsi que dans les manuels d’installation et les modes d'emploi. Toutes les indications/informations concernant l'emploi, l'utilisation et la performance des Produits sont uniquement des recommandations. Celles-ci ont été élaborées avec la dili-gence et les soins requis, mais aucune assurance et/ou garantie de quelque nature que ce soit n'est donnée quant à leur intégralité, exactitude ou aptitude pour des fins particulières. Les données fournies par la présente sont basées sur des travaux effectués en laboratoire dans des conditions standards avec un équipement pour des tests à petite échelle et ne sont pas nécessairement adaptées à un usage industriel. De nouvelles connaissances et expériences peuvent entraîner des changements et des modifications dans des brefs délais et sans avis préalable.
SOUS RESERVE DE GARANTIES EXPLICITES DE HABASIT, LESQUELLES SONT EXCLUSIVES ET AU LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, LES PRODUITS SONT LIVRES "TELS QUELS". SOUS RESERVE DES PRESCRIPTIONS LEGALES CONTRAIGNANTES, HABASIT EXCLUT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS (MAIS PAS LIMITE A) TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES CONCERNANT L'UTILITE, L'APTITUDE A DES FINS PARTICULIERES, L'EXEMPTION DE DROITS DE TIERS OU TOUTE GARANTIE DECOULANT DES HABITUDES, PRATIQUES OU DE L'USAGE COMMERCIAL. ETANT DONNE QUE LES CONDITIONS D’UTILISATION INDUSTRIELLE ECHAPPENT AU CONTROLE DE HABASIT, AUCUNE RESPONSABILITE CONCERNANT L'APTITUDE ET L'ADAPTATION AUX PROCESSUS DE FABRICATION ET A L'EMPLOI DES PRODUITS N'EST ASSUMEE PAR HABASIT.