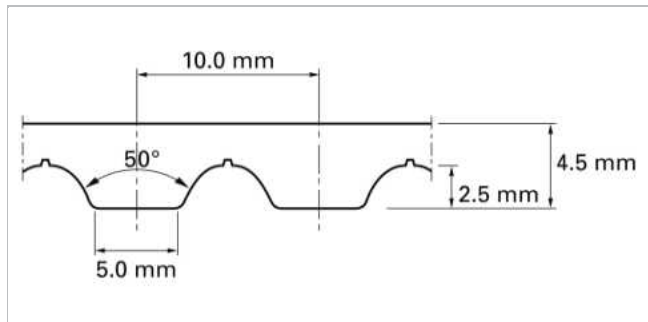
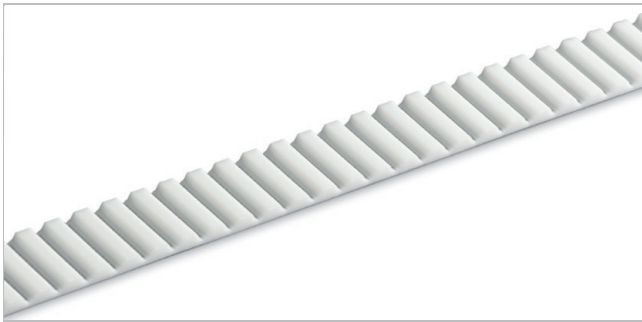


## Descrizione

Metrico, Forma AT, Trapezoidale modificato, Passo 10 mm, Cavo in acciaio rinforzato



Schizzo della forma di base

### Schema/disegno del prodotto

Tipo di TPU	Colore	Durezza	Intervallo di temperatura				Adatto al contatto alimentare <sup>1</sup>	Caratteristica
			°C	°F	°C	°F		
		ShA						
01	Bianco	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliestere
05	Blu cobalto	90	-30	-22	80	176	Sì	TPU - polietere
16	Trasparente	85	-30	-22	80	176	Sì	TPU - poliestere
22	Trasparente	90	-20	-4	70	158	Sì	TPU - poliestere
06	Nero	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliestere

<sup>(1)</sup> Questo prodotto è conforme alle normative EU ed/o FDA richieste per il contatto con alimenti. Per ulteriori informazioni, visitate il nostro sito al seguente link. [Dichiarazione di Conformità](#)

### Opzioni per cinghia standard - Lato di trasporto

Senza tessuto (U)

### Opzioni per cinghia standard - Lato dentato

Senza tessuto (U), Tessuto di Poliammide verde (P), Tessuto di Poliammide antistatico nero (A)<sup>(2)</sup>

<sup>(2)</sup> Soddisfa la norma ISO 9563

Dati tecnici									
Larghezza di taglio della cinghia nominale		Forza di trazione ammissibile, cinghia dentata truly endless		Carico di rottura		Carico di trazione per 1% di allungamento		Peso della cinghia	
mm	pollice	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
50.0	2.0	9420	2118	40460	9096	23720	5332	0.34	0.23

Larghezza massima della cinghia (150 mm / 6").

Sono disponibili a richiesta cinghie dentate con spessore maggiorato. Per cinghie con spessore maggiorato, è necessario considerare diametri minimi delle pulegge più grandi.

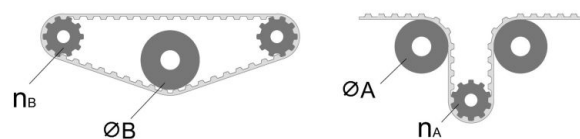
**La forza di trazione ammissibile** corrisponde sempre ad un allungamento della cinghia pari allo 0.4%. Le cinghie giuntate sono calcolate considerando la metà della forza di trazione ammissibile. Si prega di contattare Habasit per informazioni dettagliate e per calcoli.

[Link to JDS:](#)

## Carico unitario

RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>
[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]
0	75.64	0.1204	0.000	1200	48.50	0.0772	9.691	3600	32.59	0.0518	19.524
20	74.47	0.1186	0.248	1300	47.47	0.0756	10.279	3800	31.79	0.0505	20.087
40	73.36	0.1170	0.490	1400	46.43	0.0739	10.825	4000	30.95	0.0492	20.616
60	72.55	0.1153	0.724	1500	45.47	0.0722	11.342	4500	29.10	0.0463	21.829
80	71.62	0.1139	0.954	1600	44.56	0.0710	11.890	5000	27.44	0.0437	22.884
100	70.54	0.1126	1.178	1700	43.72	0.0696	12.379	5500	25.98	0.0414	23.810
200	66.92	0.1066	2.232	1800	42.89	0.0682	12.849	6000	24.64	0.0392	24.616
300	64.00	0.1018	3.197	1900	42.05	0.0670	12.323	6500	23.39	0.0371	25.233
400	61.26	0.0976	4.087	2000	41.35	0.0659	13.792	7000	22.13	0.0353	25.845
500	59.06	0.0939	4.915	2200	39.97	0.0635	14.629	7500	21.10	0.0335	26.278
600	57.11	0.0909	5.705	2400	38.73	0.0616	15.465	8000	20.05	0.0320	26.765
700	55.22	0.0880	6.445	2600	37.49	0.0598	16.260	8500	19.09	0.0304	27.056
800	53.65	0.0854	7.148	2800	36.33	0.0580	16.993	9000	18.15	0.0289	27.243
900	52.21	0.0830	7.819	3000	35.32	0.0563	17.682	9500	17.30	0.0275	27.317
1000	50.88	0.0810	8.477	3200	34.36	0.0548	18.337	10000	16.47	0.0263	27.492
1100	49.64	0.0791	9.105	3400	33.43	0.0532	18.925				

Dati tecnici					
ØB		n <sub>B</sub>	ØA		n <sub>A</sub>
mm	pollice		mm	pollice	
120	4.72	25	180	7.09	25



Tutti i dati sono da considerarsi valori approssimativi in **condizioni climatiche standard**: 23 °C / 73 °F, 50% umidità relativa (DIN 50005 / ISO 554) e sono basati sul metodo di giunzione Master.

I diametri minimi della puleggia si basano su un numero limitato di prove rappresentative su una configurazione di riferimento. Contattate Habasit per informazioni specifiche su applicazioni particolari anche comprendenti, ma non solo, l'uso di bordi e profili, oppure nel caso in cui la temperatura di lavoro del nastro sia prossima ai limiti evidenziati in questo documento.

### Esclusione di responsabilità

#### Esclusione di responsabilità (Disclaimer) relativa a richieste di Schede Dati dei pro-dotti e di altra documentazione di vendita

Questa esclusione di responsabilità viene fatta da e per conto di Habasit e di società affiliate, direttori, dipendenti, agenti e appaltatori della Habasit (d'ora innanzi indicati collettivamente "HABASIT") rispetto ai prodotti citati nel presente documento (i "Prodotti"). LE AVVERTENZE DI SICUREZZA DEVONO ESSERE LETTE CON ATTENZIONE E OGNI PRECAUZIONE RACCOMANDATA CIRCA LA SICUREZZA DEV'ESSERE SEGUITA SCRUPOLOSAMENTE! Leggere le Avvertenze di sicurezza indicate nel presente documento, nel catalogo Habasit e nei manuali d'installazione e d'uso. Ogni indicazione/informazione relativa all'applicazione, all'uso e alle prestazioni dei Prodotti sono raccomandazioni fornite con la dovuta diligenza e cura, ma nessuna dichiarazione o garanzia di alcun tipo viene fatta circa la loro completezza, precisione o idoneità per uno scopo particolare. I dati qui forniti si basano su applicazione di laboratorio con apparecchiature di test a scala ridotta, usate in condizioni standard e non coincidono necessariamente con le prestazioni dei prodotti usati in ambienti industriali. Nuove conoscenze ed esperienze possono portare a nuove valutazioni e modifiche entro un breve periodo di tempo e senza preavviso.

TRANNE I CASI IN CUI HABASIT FORNISCE LE GARANZIE, GARANZIE CHE SONO ESCLUSIVE E SOSTITUTIVE DI OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, I PRODOTTI SONO FORNITI "COSÌ COME SONO". HABASIT DISCONOSCE OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA, A SOLO TITOLO DI ESEMPIO, GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ AD UNO SCOPO PARTICOLARE, NON VIOLAZIONE O DERIVANTE DA CONTRATTAZIONE, USO O PRASSI COMMERCIALI; TUTTE QUESTE GARANZIE SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLE LEGGI APPLICABILI. POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESULANO DAL CONTROLLO DI HABASIT, HABASIT NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ CIRCA L'IDONEITÀ E LA CAPACITÀ DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI, COMPRESA LE INDICAZIONI SUI RISULTATI DELLA LAVORAZIONE E DELLA PRODUZIONE.