

Nastri di processo HIT/APA/4



Only for Habasit America

Settore applicativo

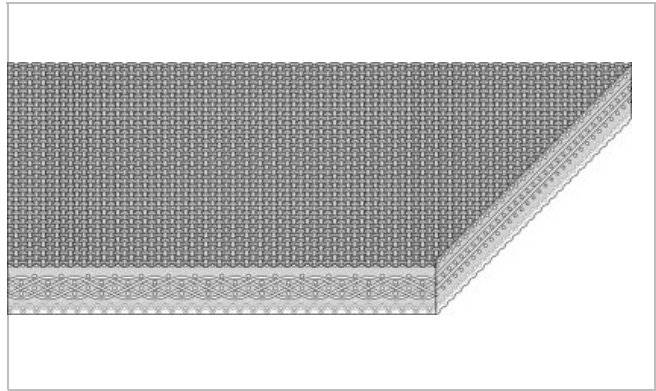
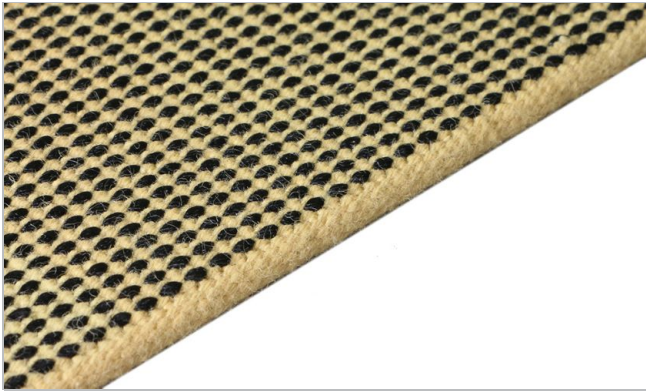
Vetro, Estrusione alluminio

Applicazioni

Protezione anticalore, Guidapezzi

Caratteristiche

Resistente ad alte temperature



Schema/disegno del prodotto

Superficie di trasporto (materiale)	Tessuto di aramide
Superficie di trasporto (superficie)	Tessuto
Superficie di trasporto (proprietà)	Non adesivo
Superficie di trasporto (colore)	Giallo
Elemento di trazione (materiale)	Tessuto di aramide
Numero di tessuti	4
Superficie di scorrimento (materiale)	Tessuto aramide/poliacrilnitrile (PAN)
Superficie di scorrimento (superficie)	Tessuto
Superficie di scorrimento (proprietà)	Non adesivo
Superficie di scorrimento (colore)	Giallo

Caratteristiche del prodotto

Con proprietà antistatiche	No
Antifiamma	Non specifiche proprietà di prevenzione alla fiamma
Idoneità Food (conforme FDA)	No
Idoneità Food (corrispondenza alle raccomandazioni USDA)	Non destinato all'uso
Idoneità Food (conforme EU)	No

Dati tecnici		
Spessore	4.8 mm	0.19 pollice
Peso della cinghia piana	2.9 kg/m ²	0.590 lb/sqft
Carico di trazione per 1% di allungamento dopo rilassamento (k1% ISO 21181/EN 1723) per unità di larghezza (standard Habasit SOP3-155)	8.0 N/mm	46 lbf/in
Temperatura min. di esercizio ammissibile (in continuo)	0 °C	32 °F
Temperatura max. di esercizio ammissibile (in continuo)	246 °C	475 °F
Coefficiente di attrito (lato di puleggia / rullo motore in acciaio)	0.15 -	
Coefficiente di attrito (lato di puleggia / rullo motore gommato)	0.35 -	
Coefficiente di attrito (lato di puleggia / piano di scorrimento in acciaio decapato)	0.20 -	
Coefficiente di attrito (lato di puleggia / piano di scorrimento in resina fenolica)	0.20 -	
Coefficiente di attrito (lato di puleggia / piano di scorrimento in acciaio inossidabile)	0.20 -	
Larghezza di produzione	1524 mm	60.00 pollice

Woven to width up to 60

Proprietà relative alla giunzione

Sistema di Giunzione	
Clipper #1	Sistema di giunzione Master per applicazioni standard
Cucitura	Sistema di giunzione alternativo

[Link to JDS:](#)

Sistema di Giunzione		Clipper #1	Cucitura
Diametro minimo della puleggia	mm pollice	76 3.00	76 3.00
Diametro minimo della puleggia in controflessione	mm pollice	76 3.00	76 3.00
Forza di tensione ammissibile per unità di larghezza	N/mm lbf/in	14 82	
Idoneità allo scorrimento su piano		Si	Si
Scorrimento su rulli possibile		Si	Si
Indicato Idoneità per l'installazione in conca		Si	Si
Idoneo per curve		No	No
Consentito avvolgimento su penna		No	No
Idoneità al per impiego con metal detector		Si	Si

I valori indicati sono riferiti alle seguenti condizioni ambientali: 23 °C/73 °F, 50% umidità relativa (DIN 50005/ISO 554) e sono basati sul metodo di giunzione MASTER.

I diametri minimi della puleggia si basano su un numero limitato di prove rappresentative su una configurazione di riferimento. Contattate Habasit per informazioni specifiche su applicazioni particolari anche comprendenti, ma non solo, l'uso di bordi e profili, oppure nel caso in cui la temperatura di lavoro del nastro sia prossima ai limiti evidenziati in questo documento.

Resistenza chimica

Link alle informazioni relative alla resistenza chimica dei prodotti Habasit: <http://rims.habasit.com>

Impiego

Orizzontale

Calcoli

Per molte applicazioni il calcolo non è necessario. Se desiderate comunque il calcolo contattate la Habasit

Suggerimento

Installare la cinghia lenta e tensionare fino al corretto funzionamento a pieno carico.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Proteggere i nastri dalla luce solare/radiazioni uv/polvere e sporco. Riporre i nastri di ricambio in un luogo asciutto e - se possibile - nell'imballo originale.

Nessun rischio o limitazione!

Gruppo di prodotti
Prodotto, Sottogruppo
Numero di part

Nastri in tessuto
Nastri per alte temperature
H250000028

Esclusione di responsabilità

Esclusione di responsabilità (Disclaimer) relativa a richieste di Schede Dati dei prodotti e di altra documentazione di vendita

Questa esclusione di responsabilità viene fatta da e per conto di Habasit e di società affiliate, direttori, dipendenti, agenti e appaltatori della Habasit (d'ora innanzi indicati collettivamente "HABASIT") rispetto ai prodotti citati nel presente documento (i "Prodotti"). LE AVVERTENZE DI SICUREZZA DEVONO ESSERE LETTE CON ATTENZIONE E OGNI PRECAUZIONE RACCOMANDATA CIRCA LA SICUREZZA DEV'ESSERE SEGUITA SCRUPOLOSAMENTE! Leggere le Avvertenze di sicurezza indicate nel presente documento, nel catalogo Habasit e nei manuali d'installazione e d'uso. Ogni indicazione/informazione relativa all'applicazione, all'uso e alle prestazioni dei Prodotti sono raccomandazioni fornite con la dovuta diligenza e cura, ma nessuna dichiarazione o garanzia di alcun tipo viene fatta circa la loro completezza, precisione o idoneità per uno scopo particolare. I dati qui forniti si basano su applicazione di laboratorio con apparecchiature di test a scala ridotta, usate in condizioni standard e non coincidono necessariamente con le prestazioni dei prodotti usati in ambienti industriali. Nuove conoscenze ed esperienze possono portare a nuove valutazioni e modifiche entro un breve periodo di tempo e senza preavviso.

TRANNE I CASI IN CUI HABASIT FORNISCE LE GARANZIE, GARANZIE CHE SONO ESCLUSIVE E SOSTITUTIVE DI OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, I PRODOTTI SONO FORNITI "COSÌ COME SONO". HABASIT DISCONOSCE OGNI ALTRA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA, A SOLO TITOLO DI ESEMPIO, GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ AD UNO SCOPO PARTICOLARE, NON VIOLAZIONE O DERIVANTE DA CONTRATTAZIONE, USO O PRASSI COMMERCIALI; TUTTE QUESTE GARANZIE SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLE LEGGI APPLICABILI. POICHÉ LE CONDIZIONI D'USO IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESULANO DAL CONTROLLO DI HABASIT, HABASIT NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ CIRCA L'IDONEITÀ E LA CAPACITÀ DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI, COMPRESA LE INDICAZIONI SUI RISULTATI DELLA LAVORAZIONE E DELLA PRODUZIONE.