



### 入手可能なスプロケット

タイプ	歯数	ピッチ円	I径∅d。	A	\ <sub>1</sub>	ハブ	幅 B <sub>L</sub>	角孔	i a	Ø丸	<b>孔</b> R	標準材質
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	-
S	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98	40		30	1	PA
S	15	123.9	4.9	58.9	2.32	25	0.98	60				PA
S	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98	40 / 60	2.5			PA
S-C1	12	99.5	3.9	46.5	1.83	25	0.98			40	1.5	PA
S-C1	18	148.3	5.8	71.3	2.81	25	0.98			40 / 50	1 / 1.5	PA
S-C1	20	164.6	6.5	79.6	3.13	25	0.98			40 / 50	1.5	PA
Z-H	18	148.3	5.8	71.3	2.81	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50	1 / 17/16	PA+GS
Z-H	21	172.8	6.8	83.7	3.30	51	2.00	40 / 60	1.5 / 2.5	50	1/17/16	PA+GS

S: 成型スプロケット; S-C1: 加工スプロケット; Z-H: マルチハブスプロケット。この他のスプロケットやハブサイズも製造可

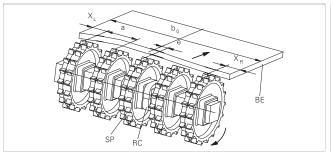
丸孔のキー溝に関しては、メートル単位のものは欧州規格に準じ、インチ単位のものは米国規格に準じています。 寸法についてはエンジニアリングガイドライン設計ガイドに掲載してある表をご覧下さい。 この他の材質も受注生産が可能です。

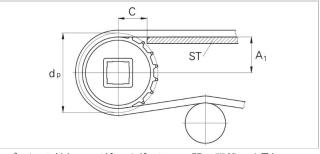


一体型スプロケット(ソリッド)



### スプロケットの配列





スプロケット軸とスライダーサポート $\mathbf{ST}$ の間の距離 $\mathbf{C}$  は最短で28  $\mathrm{mm}(1,1")$ 。

BE ベルト RC 固定具 SP スプロケット

#### **b**。ベルト幅 スライダーサポート

駆動軸と、アイドリングスプロケットまたはローラの間で、ベルトは、UHMWポリエチレン材など適した材質で作られた長手スライダーサポート(SL)を取付けたスライダーサポート上を走行します。

#### スプロケットの位置

センタースプロケットを正しく配置するには、ベルト幅を各ベルトのヒンジ刻み幅で割ります。丸めた結果が偶数か奇数かによりオフセットが生じるか否かが分かります。下表を参照して下さい。

ベルトタイプ	スプロケット 間隔 a		端間	1ケット 距離 と小	センター スプロケット 位置の 基準	計算結果 (端数切捨て)	オフ セット e	備考
	<b>最小</b> mm	最大 mm	<b>Χ</b> <sub>L</sub>	X <sub>R</sub> mm	mm		mm	オフセット側
	inch	inch	inch	inch	inch		inch	
M2420	51 <i>2</i>	170 <i>6.7</i>	42.5 <i>1.67</i>	42.5 <i>1.67</i>	b <sub>o</sub> / 17 b <sub>o</sub> / 0.67	偶数 (2, 4, 6)	8.5 <i>0.33</i>	右または左側
						奇数 (3, 5, 7)	0	オフセットなし
M2470 M2480	45.7 1.8	152.4 <i>6</i>	23 0.9	23 0.9	b <sub>o</sub> / 15.24 b <sub>o</sub> / 0.6	偶数 (2, 4, 6)	7.6 0.29	右または左側
						奇数 (3, 5, 7)	0 <i>0</i>	オフセットなし



### スプロケットとスライダーサポートの数 M2420

標準ベルト幅 (公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポートの	D数
mm	inch	最小数	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
85	3.3	1	2	2
170	6.7	2	2	2
255	10.0	2	3	2
340	13.4	2	3	2
425	16.7	3	4	3
510	20.1	3	4	3
595	23.4	4	5	3
680	26.8	4	5	3
765	30.1	5	6	4
850	33.5	5	6	4
935	36.8	6	7	4
1'020	40.2	6	7	4
1'105	43.5	7	8	5
1'190	46.9	7	8	5
1'275	50.2	8	9	5
1'360	53.5	8	9	5
1'445	56.9	9	10	6
1'530	60.2	9	10	6
1'615	63.6	10	11	6
1'700	66.9	10	11	6
1'785	70.3	11	12	7
1'870	73.6	11	12	7
1'955	77.0	12	13	7
2'040	80.3	12	13	7

スプロケット数はベルト荷重により変化し、駆動シャフトの場合とアイドリングシャフトの場合で異なります。 正しいスプロケット数を計算するにはリンクセレカルクを使用して下さい。



# スプロケットとスライダーサポートの数 M2470, M2480

標準ベルト幅 (公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポート	の数
mm	inch	最小数	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
76	3.0	1	2	2
152	6.0	2	3	2
229	9.0	2	3	2
305	12.0	2	4	2
381	15.0	3	4	3
457	18.0	3	5	3
533	21.0	3	5	3
610	24.0	3	6	3
686	27.0	5	6	4
762	30.0	5	7	4
838	33.0	5	7	4
914	36.0	5	8	4
991	39.0	7	8	5
1'067	42.0	7	9	5
1'143	45.0	7	9	5
1'219	48.0	7	10	5
1'295	51.0	9	10	6
1'372	54.0	9	11	6
1'448	57.0	9	11	6
1'524	60.0	9	12	6
1'600	63.0	11	12	7
1'676	66.0	11	13	7
1'753	69.0	11	13	7
1'829	72.0	11	14	7
1'905	75.0	13	14	8
1'981	78.0	13	15	8
2'057	81.0	13	15	8

スプロケット数はベルト荷重により変化し、駆動シャフトの場合とアイドリングシャフトの場合で異なります。 正しいスプロケット数を計算するにはリンクセレカルクを使用して下さい。

### スプロケットとスライダーサポートの数 M2420 1" アクティブ・エクスチェンジ

標準ベルト幅(公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポートの数		
mm	inch	駆動シャフト (負荷のかかったシャフト)	アイドリングシャフト (無負荷のシャフト)	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
109.8	4.3	1	1	2	2

# スプロケットとスライダーサポートの数 M2470 1" アクティブ・エクスチェンジ

標準ベルト幅(公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポートの数		
mm	inch	駆動シャフト (負荷のかかったシャフト)	アイドリングシャフト (無負荷のシャフト)	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
152.2	6.0	2	1	2	2



### スプロケットとスライダーサポートの数 M2480 1" アクティブ・エクスチェンジ

標準ベルト幅 (公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポートの数		
mm	inch	駆動シャフト (負荷のかかったシャフト)	アイドリングシャフト (無負荷のシャフト)	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
152.2	6.0	2	1	2	2

#### スプロケットとスライダーサポートの数 M2470 1" MTW 平板型网帯

標準ベルト幅 (公称値)		シャフト1本当りのスプロケットの数	スライダーサポートの数		
mm	inch	駆動シャフト (負荷のかかったシャフト)	アイドリングシャフト (無負荷のシャフト)	搬送側 (表面)	リターン側 (裏面)
82.6	3.25	1	1	2	2
114.3	4.5	1	1	2	2
152.2	6.0	3	2	2	2
190.5	7.5	3	2	2	2

スプロケット数はベルト荷重により変化し、駆動シャフトの場合とアイドリングシャフトの場合で異なります。 正しいスプロケット数を計算するにはリンクセレカルクを使用して下さい。

免責事項 製品の適用に関する免責事項(全てのハバジット製品に適用され製品データシートに記載されます) 「本免責条項は、本書記載の製品(以下「本製品」といいます。)に関してハバジット社ならびにその関連会社、取締役、従業員、代理人および請負人(以下「バジット」と総称します。)にまたはこれらのために適用されます。安全上の警告を注意深く読み、推奨された安全予防措置に厳密に従ってください! 設置および操作マニュアルと同時に、本書やハバジット社発行カタログに記載された安全上の警告をご参照ください。本製品の用途、使用方法、性能に関するすべての表示や情報は、しかるべき配慮と注意をもって提示される推奨ですが、本製品の完全性、正確性または特定目的に対する適合性に関していかなる類の表明または保証をするものではありません。ここで示されたデータは、試験室における小規模試験装置を標準条件で稼動させた結果に基づいたものであり、産業用途における製品性能とは必ずしも対応するものではありません。新しい知見および経験により、短期間にまた予告なしに再評価や変更が行われることがあります。