

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Main industry segments

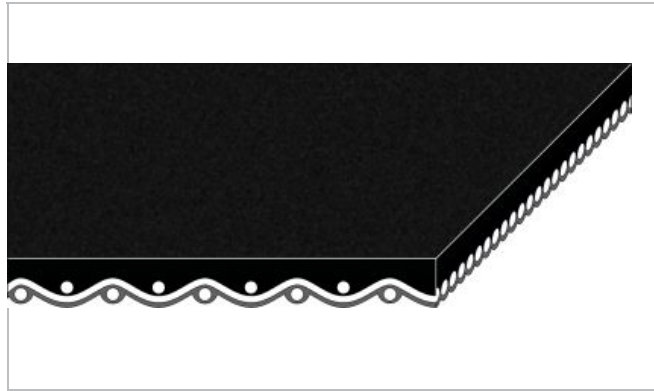
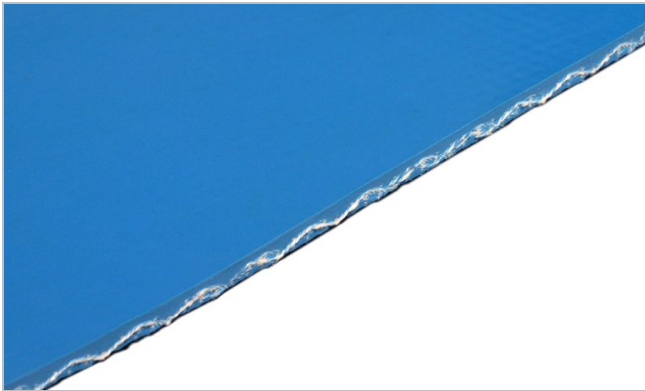
Distribution centers, Fruit, Vegetables

Applications

Decline belt, Food processing/conveying belt, Incline belt

Special features

Temperature variation resistant



Egenskaper

Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyvinylchloride (PVC)
Conveying side surface	Smooth
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Sky Blue
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester fabric (PET) impregnated with polyvinylchloride (PVC)
Pulley side surface	Fabric
Pulley side property	Adhesive
Pulley side color	Sky Blue

Produktegenskaper	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Ja
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Technical data		
Thickness of belt	3.2 mm	0.13 tommer
Mass of belt (belt weight)	4.2 kg/m ²	0.870 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	12 N/mm	69 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	8.9 N/mm	51 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-23 °C	-10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.40 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.40 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.35 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tommer
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tommer

Joining related properties

Joining method	
Clipper #1	Master joining method for standard applications
Flexproof 10 x 80	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Clipper #1	Flexproof 10 x 80
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tommer</i>	79 <i>3.10</i>	76 <i>3.00</i>
Pulley diameter minimum with counter flection	mm <i>tommer</i>	79 <i>3.10</i>	76 <i>3.00</i>
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	16 <i>91</i>	
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm <i>lbf/in</i>	10.0 <i>57</i>	
Slider bed suitable		Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes
Troughed installation suitable		---	---
Powerturns / curved installations		No	No
Nosebar suitable		No	No
Low noise applications		No	No
Metal detector suitable		No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used.

Food Belts

A125COS/LS-SB 20



Chemical resistance

Link til informasjon om kjemisk resistens <https://rims.habasit.com>

Mode of use or conveyance

Declined, Horizontal, Inclined

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.5%, Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

For details consult 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' or contact Habasit, Protect belts from sunlight/UV-radiation/dust and dirt. Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging.

No danger and limitation

Group	PVC Belts
Sub-Group	General Purpose Belts
Delenummer	H250001484

Ansvarsfraskrivelse

Ansvarsfraskrivelse for hvordan produktet brukes (gjelder for ALLE Habasit-produkter og er oppgitt i alle produktdatablad)

Denne ansvarsfraskrivelsen er utarbeidet av og på vegne av Habasit og tilknyttede selskaper, ansatte, agenter og leverandører (heretter samlet kalt «HABASIT») og gjelder for produktene det refereres til her («Produktene»).

SIKKERHETSADVARSLER MÅ LESES GRUNDIG, OG ALLE ANBEFALTE SIKKERHETSTILTAK MÅ FØLGES STRENGT! Referer til

Sikkerhetsadvarslene her og i Habasits katalog i tillegg til installasjons- og bruksmanualer.

Alle indikasjoner / all informasjon knyttet til Produktenes bruksområder, bruk og ytelse er anbefalinger som gis etter beste skjønn og med omtenkksomhet, men det gis ingen garantier av noe slag med hensyn til deres fullstendighet, nøyaktighet eller egnethet for et bestemt formål. Data som oppgis her er basert på bruk i laboratorium med utstyr for småskalatesting, som kjøres ved standardforhold, og de stemmer ikke nødvendigvis med produktets ytelse i industriell bruk. Nye kunnskaper og erfaringer kan føre til modifikasjoner og endringer i løpet av kort tid og uten forhåndsvarsel.

MED UNNTAK FOR TILFELLER SOM UTTRYKkelig GARANTERES AV HABASIT, DER GARANTIENE ER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, LEVERES PRODUKTENE SOM DE ER «AS IS». HABASIT FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE GARANTIER, ENTEN DE ER UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, MEN IKKE BEGRENSET TIL, UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, KRENKELSE AV TREDJEPARTS RETTIGHETER, ELLER SOM OPPSTÅR GJENNOM FORRETNINGER, BRUK ELLER HANDELSPRAKSIS, SOM ALLE MED DETTE EKSKLUDERES I DEN GRAD DET ER TILLATT ETTER GJELDENE LOWVERK. PÅ GRUNN AV AT BRUKSFORHOLDENE I INDUSTRIEN ER UTENFOR HABASITS KONTROLL, PÅTAR HABASIT SEG IKKE NOE ANSVAR NÅR DET GJELDER PRODUKTENES EGNETHET OG PROSESSEVNE, INKLUDERT INDIKASJONER OM PROSESSRESULTATER OG YTELSE.