

# Heavy Conveyor Belts

## APH125MRTXLN



### Main industry segments

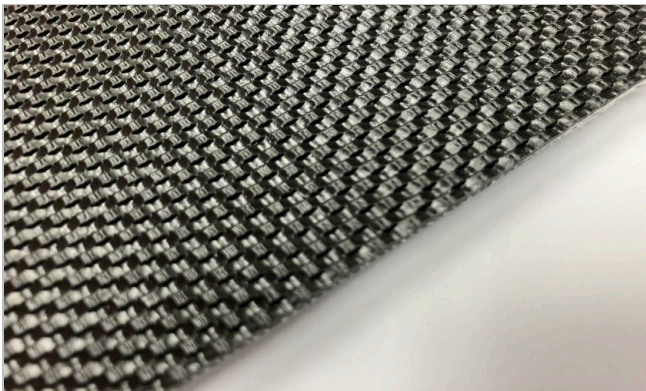
Airport, Parcel distribution / Overnight carrier

### Applications

Acceleration belt, Deceleration belt, Decline belt, Incline belt, Induction belt, Metering/singulation belt

### Special features

Absorption of shock loads, Cut resistant, Edges wear resistant, Excellent tracking, Flame retardant, High coefficient of friction surface, High grip surface, Impact resistant, Non fraying



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyvinylchloride (PVC)
Conveying side surface	Mini-Rough Top
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	Black
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester (PET)
Pulley side surface	Coarse textile structure
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	Black

Produktegenskaper	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Nei
Flammability	Flame retardant, Flame retardant to ASTM D-378
Food suitability, FDA conformance	No
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	No

# Heavy Conveyor Belts

## APH125MRTXLN



Technical data		
Thickness of belt	3.6 mm	0.14 tommer
Mass of belt (belt weight)	3.7 kg/m <sup>2</sup>	0.750 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	31 N/mm	175 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	8.3 N/mm	47 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-18 °C	0 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.30 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 tommer
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 tommer
On request further seamless manufacturing width	1219 mm	48 tommer

Additional seamless manufacturing width: 1066.8 mm (42 inches)

### Joining related properties

Joining method	
Clipper #2HT	Master joining method for standard applications

[Link to JDS:](#)

Joining method		Clipper #2HT
Pulley diameter (minimum)	mm <i>tommer</i>	79 <i>3.11</i>
Pulley diameter minimum with counter flection	mm <i>tommer</i>	89 <i>3.50</i>
Admissible tensile force per unit of width	N/mm <i>lbf/in</i>	15 <i>86</i>
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm <i>lbf/in</i>	7.4 <i>42</i>
Slider bed suitable		Yes
Carrying rollers suitable		Yes
Troughed installation suitable		Yes
Powerturns / curved installations		No
Knife-edge (nosebar) suitable		No
Low noise applications		No
Metal detector suitable		No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

# Heavy Conveyor Belts

## APH125MRTXLN



### Chemical resistance

Link til informasjon om kjemisk resistens <https://rims.habasit.com>

### Mode of use or conveyance

Acceleration, Declined, Inclined, Metering

### Recommendation

Group	Woven Belts
Sub-Group	Flame Retardant Belts
Delenummer	H250001642

### Ansvarsfraskrivelse

#### Ansvarsfraskrivelse for hvordan produktet brukes (gjelder for ALLE

#### Habasit-produkter og er oppgitt i alle produktdatablad)

Denne ansvarsfraskrivelsen er utarbeidet av og på vegne av Habasit og tilknyttede selskaper, ansatte, agenter og leverandører (heretter samlet kalt «HABASIT») og gjelder for produktene det refereres til her («Produktene»).

SIKKERHETSADVARSLER MÅ LESES GRUNDIG, OG ALLE ANBEFALTE SIKKERHETSTILTAK MÅ FØLGES STRENGT! Referer til

Sikkerhetsadvarslene her og i Habasits katalog i tillegg til installasjons- og bruksmanualer.

Alle indikasjoner / all informasjon knyttet til Produktenes bruksområder, bruk og ytelse er anbefalinger som gis etter beste skjønn og med omtenkksomhet, men det gis ingen garantier av noe slag med hensyn til deres fullstendighet, nøyaktighet eller egnethet for et bestemt formål. Data som oppgis her er basert på bruk i laboratorium med utstyr for småskalatesting, som kjøres ved standardforhold, og de stemmer ikke nødvendigvis med produktets ytelse i industriell bruk. Nye kunnskaper og erfaringer kan føre til modifikasjoner og endringer i løpet av kort tid og uten forhåndsvarsel.

MED UNNTAK FOR TILFELLER SOM UTTRYKkelig GARANTERES AV HABASIT, DER GARANTIENE ER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, LEVERES PRODUKTENE SOM DE ER «AS IS». HABASIT FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE GARANTIER, ENTEN DE ER UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, MEN IKKE BEGRENSET TIL, UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, KRENKELSE AV TREDJEPARTS RETTIGHETER, ELLER SOM OPPSTAR GJENNOM FORRETNINGER, BRUK ELLER HANDELSPRAKSIS, SOM ALLE MED DETTE EKSKLUDERES I DEN GRAD DET ER TILLATT ETTER GJELDENE LOVVERK. PÅ GRUNN AV AT BRUKSFORHOLDENE I INDUSTRIEN ER UTENFOR HABASITS KONTROLL, PÅTAR HABASIT SEG IKKE NOE ANSVAR NÅR DET GJELDER PRODUKTENES EGNETHET OG PROSESSEVNE, INKLUDERT INDIKASJONER OM PROSESSRESULTATER OG YTELSE.