

# Monolithic Flat Belts CD.F12-N-FC+M/AR



## Main industry segments

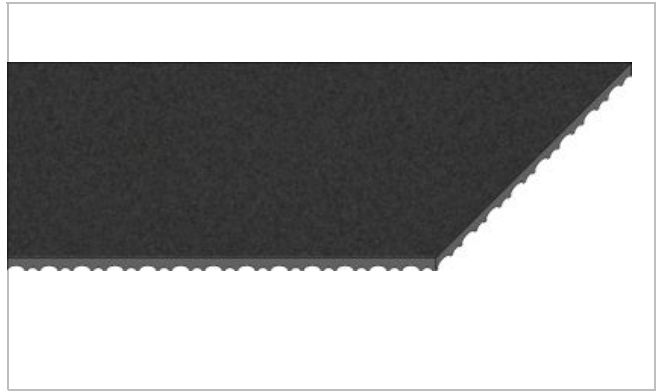
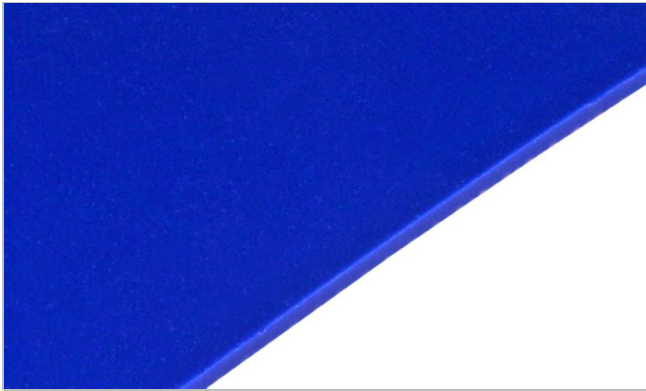
Baked snacks, Biscuit and Crackers, Candy, Chewing gum, Chocolate

## Applications

Weighing belt

## Special features

Abrasion resistant, Edges wear resistant, Elastic, Flexibility in all directions, Monolithic Belt, Non fraying, Oil and fat resistant, Small pulley diameter suitable



Product Construction / Design	
Material	Thermoplastic polyurethane (TPU)
Farve	Cobalt blue
Conveying side surface	Matt
Conveying side property	Medium-adhesive
Pulley side surface	Coarse textile structure
Pulley side property	Medium-adhesive

Produktegenskaper	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Ja
Knife edge roller suitable	Yes
Carrying rollers suitable	Yes
Slider bed suitable	Yes
Troughed installation suitable	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
X-Ray / Metal detector suitable	Yes
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

# Monolithic Flat Belts

## CD.F12-N-FC+M/AR



Technical data			
Thickness of belt	1.20	mm	0.05 tommer
Mass of belt (belt weight)	1.4	kg/m <sup>2</sup>	0.277 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	0.30	N/mm	2 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	0.20	N/mm	1 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-20	°C	-4 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	60	°C	140 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.40	-	
Coefficient of friction (PE sliding support)	0.30	-	
Seamless manufacturing width	1350	mm	53.15 tommer

### Joining related properties

Joining method	
Quickmelt	Master joining method for standard applications
Microflex 15 x 10	Optional joining method
Flexproof 8 x 30	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Quickmelt	Microflex 15 x 10	Flexproof 8 x 30
Knife edge roller diameter (minimum)	mm tommer	8.0 0.31	8.0 0.31	8.0 0.31
Pulley diameter (minimum)	mm tommer	12 0.47	12 0.47	12 0.47
Pulley diameter minimum with counter flection	mm tommer	12 0.47	12 0.47	12 0.47
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	1.0 6	1.0 6	1.0 6
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	0.20 1	0.20 1	0.20 1

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

# Monolithic Flat Belts

## CD.F12-N-FC+M/AR



### Chemical resistance

Link til informasjon om kjemisk resistens <https://rims.habasit.com>

### Mode of use or conveyance

Horizontal

### Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

### Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 1.0%, Elastic belt: Initial elongation depends on belt load and application

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment

Group	Monolithic Elastic Belts
Sub-Group	Flat Belts
Delenummer	H700017783

### Ansvarsfraskrivelse

#### Ansvarsfraskrivelse for hvordan produktet brukes (gjelder for ALLE Habasit-produkter og er oppgitt i alle produktdatablad)

Denne ansvarsfraskrivelsen er utarbeidet av og på vegne av Habasit og tilknyttede selskaper, ansatte, agenter og leverandører (heretter samlet kalt «HABASIT») og gjelder for produktene det refereres til her («Produktene»).

SIKKERHETSADVARSLER MÅ LESES GRUNDIG, OG ALLE ANBEFALTE SIKKERHETSTILTAK MÅ FØLGES STRENGT! Referer til

Sikkerhetsadvarslene her og i Habasits katalog i tillegg til installasjons- og bruksmanualer.

Alle indikasjoner / all informasjon knyttet til Produktenes bruksområder, bruk og ytelse er anbefalinger som gis etter beste skjønn og med omtenkksomhet, men det gis ingen garantier av noe slag med hensyn til deres fullstendighet, nøyaktighet eller egnethet for et bestemt formål. Data som oppgis her er basert på bruk i laboratorium med utstyr for småskalatesting, som kjøres ved standardforhold, og de stemmer ikke nødvendigvis med produktets ytelse i industriell bruk. Nye kunnskaper og erfaringer kan føre til modifikasjoner og endringer i løpet av kort tid og uten forhåndsvarsel.

MED UNNTAK FOR TILFELLER SOM UTTRYKkelig GARANTERES AV HABASIT, DER GARANTIENE ER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, LEVERES PRODUKTENE SOM DE ER «AS IS». HABASIT FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE GARANTIER, ENTEN DE ER UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE, MEN IKKE BEGRENSET TIL, UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, KRENKELSE AV TREDJEPARTS RETTIGHETER, ELLER SOM OPPSTÅR GJENNOM FORRETNINGER, BRUK ELLER HANDELSPRAKSIS, SOM ALLE MED DETTE EKSKLUDERES I DEN GRAD DET ER TILLATT ETTER GJELDENE LOVVERK. PÅ GRUNN AV AT BRUKSFORHOLDENE I INDUSTRIEN ER UTENFOR HABASITS KONTROLL, PÅTAR HABASIT SEG IKKE NOE ANSVAR NÅR DET GJELDER PRODUKTENES EGNETHET OG PROSESSEVNE, INKLUDERT INDIKASJONER OM PROSESSRESULTATER OG YTELSE.