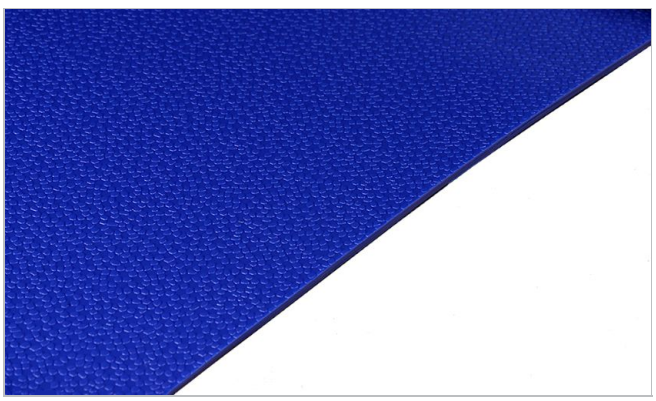
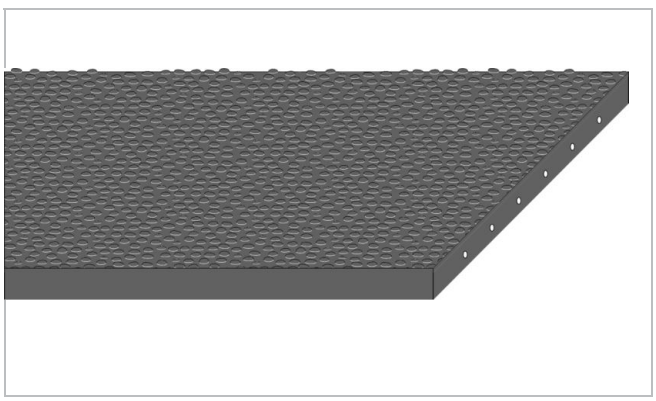
Habasit frictie-aandrijving CD.F30-A-UC+LT

Voornaamste Industrie
Zuivel, Fruit, Pluimvee, Vlees, Groenten

Speciale karakteristieken
Slijtagebestendig, Slijtagebestendig aan beide zijden, Makkelijk te reinigen, Anti-klevend





Product constructie/ontwerp	
Materiaal	Thermoplastisch polyurethaan (TPU)
Kleur	Kobaltblauw
Transportzijde oppervlakte	Lotus effect structure
Transportzijde eigenschap	Enigzins stroef
Treklaag (materiaal)	Aramide koorden
Loopzijde oppervlakte	Glanzend
Loopzijde eigenschap	Adhesief

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Nee
Transportzijde geleidend oppervlak vlgs. EN ISO	Nee
Geschikt voor glijplaat	Ja
Geschikt voor draagrollers	Ja
UV-C geschikt	Nee
Laser markeerbaar	Ja
Ontvlambaarheid	Met succes getest en goedgekeurd volgens UL 94HB (VS); HB = Horizontal Burning (horizontaal branden)
Voedselgeschiktheid, EU conform	Ja - Controleer het Document of Compliance (DoC) in ons Portaal
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Ja - Controleer het Document of Compliance (DoC) in ons Portaal

Habasit frictie-aandrijving
CD.F30-A-UC+LT

Technische gegevens				
Hardheid	95	Shore A		
Dikte	3.3	mm	*0.130*	*inch*
Afstand tussen koorden	15	mm	*0.59*	*inch*
Massa van de band (bandgewicht)	3.8	kg/m²	*0.778*	*lb/sqft*
Trekkracht voor 1% rek (k1% statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	6.5	N/mm	*46*	*lbf/in*
Trekkracht voor 1% rek na relaxering (k1% gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	4.6	N/mm	*29*	*lbf/in*
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-10	°C	*-4*	*°F*
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	80	°C	*176*	*°F*
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.50	-		
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / PE glijprofiel)	0.50	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.80	-		
Coefficient of friction (conveying side / PE wearstrips)	0.30	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en PE glijplaat	0.40	-		
Minimale bandbreedte	150	mm	*6*	*inch*
Standaard productie breedte	609	mm	*23.98*	*inch*

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Quickmelt	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen

Link to JDS:

Lasmethode		Quickmelt
Pulley diameter (minimum)	mm *inch*	40 *1.18*
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm *inch*	40 *1.18*
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm *lbf/in*	5.5 *34*
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm *lbf/in*	3.0 *17*
Geschikt voor trog installatie		Ja
X-Ray / Metal detectable material		Nee
Designed for metal detector transparency		Ja

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: https://rims.habasit.com

Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Habasit frictie-aandrijving
CD.F30-A-UC+LT

Aanbeveling

Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting., Aanbevolen voorspanning: 0,1 - 0,2%.

Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Bescherm reservebanden tegen zonlicht/UV-straling/stof/vuil! Bekijk de link voor opslagvereisten: "https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"df"

Dit product is niet getest volgens de ATEX standaards (atmospheer met explosie risico - ATEX 95 richtlijn of EU richtlijn 2014/34) en is daarom onderworpen aan de analyse van de gebruiker in zijn eigen omgeving.

Groep	Cleandrive Frictie Aangedreven
	Habasit frictie-aandrijving
Artikelnummer	H950042485

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie
Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVOORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschafte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIP VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIP VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.