

Transportbanden voor levensmiddelen

A150COS/LS-W



Voornaamste Industrie

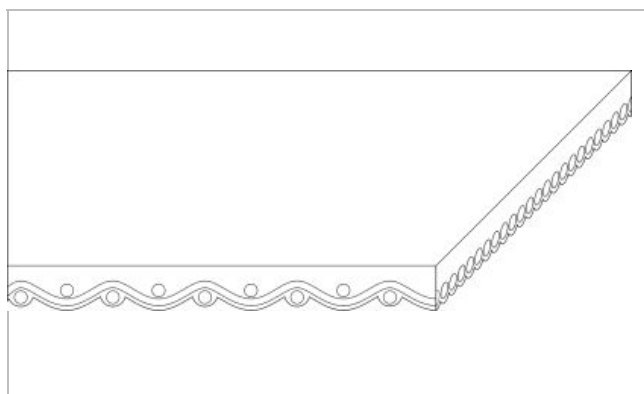
Fruit, Groenten

Toepassingen

Voedselverwerking/transportband

Speciale karakteristieken

Olie bestendig, Bestand tegen temperatuur variaties



Product constructie/ontwerp	
Transportzijde materiaal	Polyvinylchloride (PVC)
Transportzijde oppervlakte	Glad
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Transportzijde kleur	Wit
Treklaag (materiaal)	Polyester (PET)
Aantal weefsels	1
Loopzijde materiaal	Polyester weefsel (PET) geïmpregneerd met PVC
Loopzijde oppervlakte	Geïmpregneerd weefsel
Loopzijde eigenschap	Enigzins stroef
Loopzijde kleur	Wit

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Nee
Lijm vrije lasmethode	Ja
Ontvlambaarheid	Geen specifieke ontbranding voorkomende eigenschappen
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Voedselgeschiktheid, USDA aanbevelingen	Niet voorzien
Voedselgeschiktheid, EU conform	Nee

FDA, 21 CFR parts/sections 175.300 Resinous and polymeric coatings, 177.1630 Polyethylene phthalate polymers, 178.3297 Colorants for polymers This product meets the relevant requirements laid down in this regulation and is applicable for direct contact with: - dry food (dry solids with the surface containing no free fat or oil, no end test required) as listed in 21 CFR 176.170 (c) table 1, food type VIII Conditions of use D (hot filled or pasteurized below 150 degF) through G (frozen) as listed in 21 CFR 175.300(d) table 2

Transportbanden voor levensmiddelen

A150COS/LS-W



Technische gegevens			
Dikte	3.9 mm	0.16 inch	
Massa van de band (bandgewicht)	5.0 kg/m ²	1.030 lb/sqft	
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-23 °C	-10 °F	
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	82 °C	180 °F	
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.35 -		
Standaard productie breedte	1524 mm	60.00 inch	
Op verzoek andere naadloze productiebreedte:	1829 mm	72 inch	

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Clipper #2	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen
Flexproof 10 x 80	Optionele lasmethode

[Link to JDS:](#)

Lasmethode		Clipper #2	Flexproof 10 x 80
Pulley diameter (minimum)	mm inch	102 4.00	102 4.00
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm inch	108 4.25	108 4.25
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm lbf/in	26 150	
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm lbf/in	12 70	
Geschikt voor glijplaat		Ja	Ja
Geschikt voor draagrollers		Ja	Ja
Geschikt voor trog installatie		Ja	Nee
Geschikt als bochtband		Nee	Nee
Geschikt voor neusovergang		Nee	Nee
Weefsel voor laag geluids niveau		Nee	Nee
Geschikt voor metaaldetector		Ja	Nee

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

Transportbanden voor levensmiddelen A150COS/LS-W



Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <https://rims.habasit.com>

Wijze van gebruik of transport

Afvoerend, Horizontaal, Opvoerend

Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Aanbeveling

Ga niet onder een voorspanning van ~ 0,5%, Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting.

Bescherm banden tegen zonlicht/UV-straling/stof en vuil. Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Geen gevaren en beperkingen

Groep	PVC transportbanden
Sub-Groep	Olie bestendige transportbanden
Artikelnummer	H2500001429

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.